TTmagazin

Takım Tezgahları ve Üretim Teknolojileri Dergisi

Mart - Nisan 2023 Sayı: 112

www.ttmagazin.com

ISSN: 2822-258X



Hedef: Yeşil bir gelecek, kalkınma, toplumsal refah.
TİAD, yeni dönemde fırsat eşitliği ve sürdürülebilirlik odaklı çalışacak.

#sürdürülebilirlik

Ücretsizdir. Para ile satılamaz.



shaping your dreams

OSG TURKEY

FASTENER EXPO Eurasia

24-27 Mayıs 2023 Salon 12 Stant 1230

Online Davetiyeniz



Detaylı Bilgi İçin :

CUBEBOX
TÜM DÜNYA'DA

KANADA

İSVEÇ

AMERİKA

İNGİLTERE

HOLLANDA

ALMANYA

POLONYA

BELÇİKA

LÜKSEMBURG

ÇEK CUMHURİYETİ

AVUSTURYA

SLOVAKYA

İSVİÇRE

LİHTENŞTAYN

MACARİSTAN

FRANSA

SLOVENYA

SIRBİSTAN

HIRVATİSTAN

İSPANYA

İTALYA

BULGARİSTAN

PORTEKİZ

KUZEY MAKEDONYA



TEZMAKSAN

ROBOT TEKNOLOJİLERİ

BAŞKANDAN



Murat Akyüz
TİAD Yönetim Kurulu Başkanı

Hem üyelerimizin, hem de paydaşlarımızın iletmiş olduğu tebrikleri, TİAD 23. Dönem Yönetim Kurulu olarak mutlulukla kabul ettik. Hem sözlü hem yazılı mesajlarla TİAD'ın yeni döneminde heyecanımıza ortak olduğunuzu hissettirdiniz.

Biliyoruz ki TİAD olarak çok kalabalık bir aileyiz ve Türkiye sanayisini geliştirme, güçlendirme yolculuğunda asla yalnız değiliz. Kurulduğu 1992 yılından bu yana TİAD, Türkiye sanayisinin güçlenmesine katkı sağlamak için gelişerek ilerliyor.

Derneğimizin kurucu üyeleri, kurumsal ve güçlü bir çatı kuruluşu yaratmak için uzun ve meşakkatli bir yola çıktıklarının bilincindeydi. Onlar için de bugünler bir hayal değil, hedefti. Bu yolculukta 30 yılı aşkın süredir hizmet veren TİAD, bugün "makine üreten makineler" olan takım tezgahlarını temsil eden en güçlü otoritedir. Temsil ettiğimiz sektör, üretim sanayisi için ve dolayısıyla ülkemiz kalkınması için hayat mematttır. Biz de yeni yönetim olarak takım tezgahları sektörünün önemine yönelik farkındalık, fırsat eşitliği ve sürdürülebilirliği ana gündemde tuttuğumuz bir döneme adım attık. Biz 1992'deki büyük girişimin heyecanı ve inancını, aynen koruyoruz.

23'üncü Dönem Yönetim Kurulu olarak TİAD'ın "Sektörün Güçlü Birlikteliği" sloganına yakışır biçimde; birlik ve beraberliğimize, heyecanımıza ve Türkiye için hedeflerimize ortak olduğunuz için müteşekkiriz.

Saygılarımızla,
Murat AKYÜZ
TİAD Yönetim Kurulu Başkanı

HEXAGON

Hexagon Türkiye, 7 Haziran 2022 itibariyle İstanbul'da hizmetinizde !

Hexagon Ankara ve Bursa'dan sonra İstanbul technology experience center ile hizmet ağını genişletiyor.

Hexagon İstanbul teknoloji deneyim merkezi adresimiz :
Tavukçuyolu cd. Şerifali Mah.No:254 Ümraniye İstanbul

Bizimle iletişime geçmekten ve uzmanlarımızla bir toplantı ayarlamaktan çekinmeyin. İletişim: destek.mi@hexagon.com

hexagonmi.com



BİZDEN



Pınar Çeltikci
TİAD Genel Sekreteri

Yeni yönetimiyle TİAD, yeni dönemle birlikte iki konuyu önceliğe taşıdı: Fırsat Eşitliği ve Sürdürülebilirlik. Sanayileşmeyle birlikte gelen doğal kaynak sömürüsü, dünyanın sınırlı kaynaklarını hızla tüketiyor. İçinde bulunduğumuz yüzyıla rağmen hala mesleklere yönelik cinsiyet ayrımcılığı söz konusu. Ne yazık ki kadının sosyal hayattaki rolü hala tartışılıyorken, "sanayide kadın çalışanlardan" bahsetmek, karşımızdakini hala şaşırtıyor. Gençlerimiz, tanıdık vasıtası olmadan iş bulamamaktan şikayetçi... Sanayinin yapı taşını temsil eden takım tezgahları sektörü olarak pek çok sorumluluğumuz ve dikkat çekmemiz gereken önemli sosyal konularımız olduğunun farkındayız. Bu sebeple TİAD'ı, Fırsat Eşitliği ve Sürdürülebilirlik çerçevesinde geçecek bir çalışma dönemi bekliyor.



Samet Burçin Aydoğmuş
TİAD Genel Sekreter Yardımcısı

Her yeni dönem bize yeni hedefler, yeni vizyon, yeni alışkanlıklar getirdi ve getirmeye devam edecek. Yeni dönemdeki hedeflerimizden biri hem sektörümüzün hem de ülkemizin geleceğini iyileştirecek nitelikli projeler üretmek. Bu hedef doğrultusunda 2021 yılında başladığımız ve halen devam eden Tasarım İşbirliği Projemiz olan "Open Design İstanbul"un en büyük çıktısı sektörün yararına sunuldu. www.opendesignistanbul.com tasarım işbirliği portalımız yayına girdi. Yeni hedeflerimiz ülkemizin refahını artırmaya odaklı "Nitelikli İnsan Değeri Yaratmak" ve "Takım Tezgahları için Sürdürülebilir ve Çevreci Üretim Planı Oluşturmak" olacak.



Hatice Deniz
Basın - Yayın Sorumlusu

Onur Geçener
Grafik Tasarım Sorumlusu

TIMTOS 2023 Fuarı sebebiyle Tayvan'daydık. Bu seyahati bir fırsata çevirip, çok özlediğimiz tanıklık röportajlarından birine imza attık.

Şu anda TİAD'ın en büyük gündemi, 31 Mart itibarıyla başlayan yeni dönem. TİAD sürekli değişir, gelişir ve güncellenir. TT Magazin bu değişim ve dönüşümü, sektörel yayıncılık için fırsata çevirir. 21 ve 22. Dönem Fatih Varlık Başkanlığındaki Yönetimi, TT Magazin'e yönelik bağlılık ve hassasiyetleriyle anımsayacağız. Yönetimimizin yönlendirme, destek ve çabaları muazzamdı. 23'üncü Dönem Yönetim Kurulu Başkanı Murat Akyüz ve Yönetimiyle de çok kıymetli içerik ve projelere imza atacağımıza hiç kuşkumuz yok. Sonuçta TT Magazin, geçmişten günümüze miras ve üyelerimizin bu mirası korumaya yönelik çabası, çalışırken tutunduğumuz en büyük motivasyon.

Prestij ve Performans

Kitamura Takım Tezgahları

PRESTIGE & PERFORMANCE

KITAMURA MACHINING TOOLS

KITAMURA®
Machining Challenges-Simplified®



SuperceLL HX300G





GÜRİŞ
1958
İŞ MAKİNALARI ENDÜSTRİ A.Ş.

İSTANBUL MERKEZ
Cevizli Tugay Yolu No: 8 Maltepe / İstanbul
T: +90 (216) 305 05 57 | F: +90 (216) 305 53 97
www.gurisendustri.com - www.gurismakina.com
info@gurisendustri.com

YENAPLUS

POWERED BY YENASOFT



CATIA CAM

İşleme teknolojileri ile rakiplerinizden bir adım öne geçin.

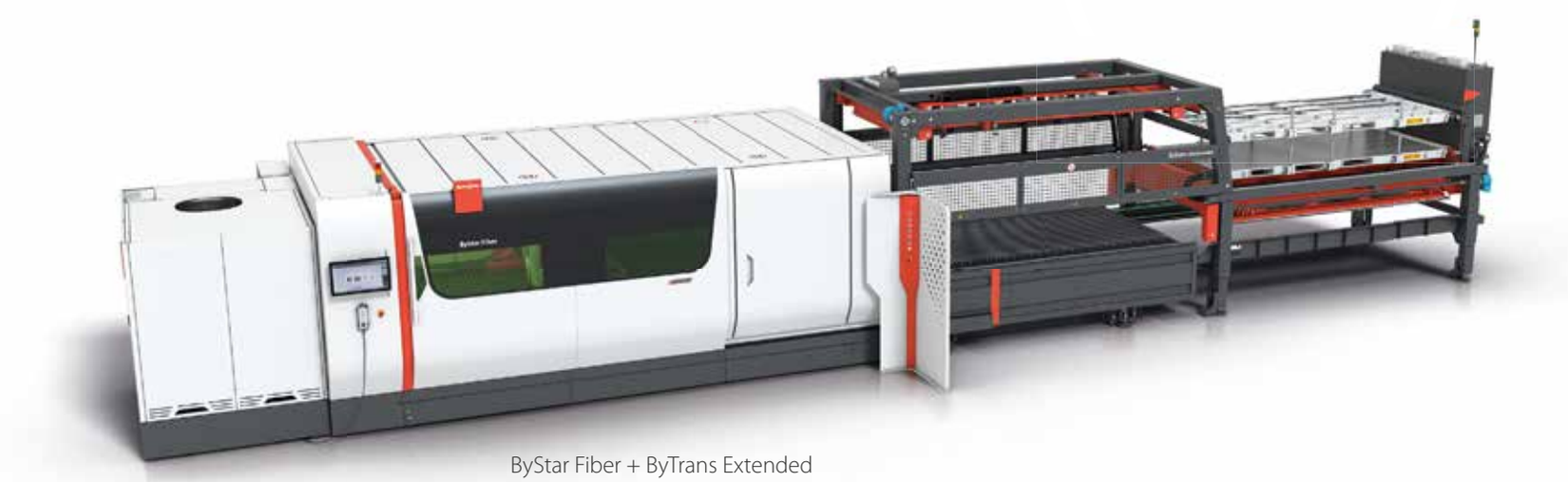


DS CATIA

Best choice.
Cutting. Bending. Automation.

Otomasyon sayesinde daha fazla güç

Bystronic'in, kesme, bükme veya boru işleme sistemi ile kombine çalışan akıllı otomasyon çözümleri, yüksek proses hızlarındaki malzeme taşınımına mükemmel uyum sağlarlar. Prosesleri ve iş akışlarını optimize ederler, malzeme akışını hızlandırırlar, makine kullanımını iyileştirirler ve aynı zamanda güvenliği de arttırırlar.



ByStar Fiber + ByTrans Extended

bystronic.com

TTmagazin
Takım Tezgahları ve Üretim Teknolojileri Dergisi

TİAD
TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞ İNSANLARI DERNEĞİ

MACHINE TOOLS INDUSTRIALISTS AND BUSINESS ASSOCIATION
Member of

CELIMO

ISSN: 2822-258X

İmtiyaz Sahibi
Publisher
Takım Tezgahları Sanayici ve İş İnsanları Derneği
Basın-Yayın ve Tanıtım Hizmetleri
İktisadi İşletmesi Adına
Murat AKYÜZ

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü
Editor in Chief
Murat AKYÜZ

TİAD Genel Sekreteri
Secretary General
Pınar ÇELTİKCİ

TİAD Genel Sekreter Yardımcısı
Deputy Secretary General
Samet Burçin AYDOĞMUŞ

Basın - Yayın, Reklam ve Halkla İlişkiler
Public Relations, Advertisement & Press Information
Hatice DENİZ- *bilgi@ttmagazin.com*

Grafik Tasarım
Graphic Design
Onur GEÇENER - *grafik@ttmagazin.com*

Yönetim Merkezi / Executive Center
Takım Tezgahları Sanayici ve İş İnsanları Derneği
Basın - Yayın ve Tanıtım Hizmetleri İktisadi İşletmesi
İsmetpaşa Mah. Abdi İpekçi Cad. Karadeniz Sok. No:1
Kat:2 34040 Bayrampaşa - İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +90 (212) 565 53 54 **Faks:** +90 (212) 501 77 31
www.ttmagazin.com bilgi@ttmagazin.com

Baskı / Published by
Format Matbaacılık San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yeşilce Mah. Girne Cad. Dumanlı Sok. No:2
34418 Kağıthane – İstanbul – TÜRKİYE
Tel: 0212 280 98 54 Faks: 0212 268 38 84
Matbaa Sertifika No: 14388

YIL: 19 **SAYI:** 112 Mart - Nisan 2023
Dergimiz yaygın süreli yayındır.
İki ayda bir yayınlanır.

Bu sayı 4.000 adet basılıp dağıtılmıştır.
Yayınlanan ilanların sorumluluğu ilan verene, yazıların sorumluluğu yazarlara aittir. TT Magazin Dergisi gerekli gördüğünde gönderilen yazıların içeriğine müdahale edebilir.
Tüm hakları saklıdır. Para ile satılmaz.

İÇİNDEKİLER

14 - TİAD'ta Akyüz dönemi başladı: Fırsat eşitliği ve sürdürülebilirlik gündemde olacak

TİAD Genel Kurulu gerçekleşti. Sanayide ana imalat aracı olarak kullanılan ve "makineleri yapan makineler" olarak tanımlanan Takım tezgahları ve tamamlayıcı ekipmanları sektörlerinin çatı kuruluşu Takım Tezgahları Sanayici ve İş İnsanları Derneği (TİAD), olağan genel kurulunu gerçekleştirip yeni yönetimini seçti. TİAD Yönetim Kurulu Başkanı, Ak Makina Yönetim Kurulu Başkanı Murat Akyüz oldu.

18- TIMTOS, dört yıl aradan sonra kapılarını dünyaya açtı

Tayvan'ın, rekabetçi fiyatlarla yüksek kaliteli ve dayanıklı takım tezgahları sunma konusundaki yeteneği, gelişmekte olan Türkiye sanayisi için önemli. Uzun yıllardır Taipe Uluslararası Takım Tezgahları Fuarı (TIMTOS), Tayvanlı takım tezgahları markalarının en büyük şovu. TT Magazin'in son 10 yılda olduğu gibi, bu yıl da TIMTOS 2023'ü yerinden gözlemleme fırsatı oldu. Pandemi sebebiyle tam dört uzun yılın ardından, fiziki olarak uluslararası ziyaretçilere kapılarını açan TIMTOS 2023, üretim sanayisinin dünyadaki buluşma noktasıydı.

48- Organize sanayi bölgeleri için adım! Yeşil OSB sertifikasına öncelik

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı ile Türk Standartları Enstitüsü, "Yeşil Organize Sanayi Bölgesi Belgelendirme Programı" oluşturdu. Amaç, organize sanayi bölgelerinin uluslararası standartlara ulaştırılmasına katkı sağlamak... Peki bu kapsamda neler yapılacak?

76- Yeşil Mutabakat'ın Ekonomi ve Ticaret Hayatı Üzerinde Etkileri

Avrupa Yeşil Mutabakatı yeni bir ticaret ve tedarik sistemi yaratıyor. Bu sisteme uyum sağlayan ülkeler bu işten karlı çıkıp endüstrilerini bugünden daha güçlü kılabilir. Uyum sağlamayanlar ise bugünkü pazarlarını kaybetmek ya da daha düşük hacimli başka pazarlara yönelmek zorunda kalabilir. Yak Avukatlık Ortağı Özge Konukçu kaleme aldı.

2- Başkandan

4- Bizden

30- Türkiye'nin Ar-Ge ve tasarım kapasitesi artıyor

72- Yatırım: Mode Medikal

73- Teknik Yazı: Siemens

80- Röportaj: SMB

85- Röportaj: Yasemin Okçu



Hızlı, seri ve kaliteli

FUJI
innovative spirit

Japonya

Fuji'den yeni çift milli torna tezgahı CSD 300II

Çift iş mili & çift taret ve yeni nesil entegre Fanuc sistemli SÜPER HIZLI Gantry Robotu ile üretiminize hız ve verimlilik katar.

0216 415 44 55
info@unitecmakina.com
0533 158 08 53
unitecmakina

UNITEC
Makine San. İmt. İth. ve Tic. A.Ş.

unitecmakina.com

open design istanbul

TASARIMCILARIN SANAYİ İLE BULUŞMA NOKTASI

www.opendesignistanbul.com

yayında!

Proje İlanı | Anahtar Kelime **HEMEN ARA**

En İyi Tasarımcıları ve
Proje İlanlarını Bulabilirsiniz

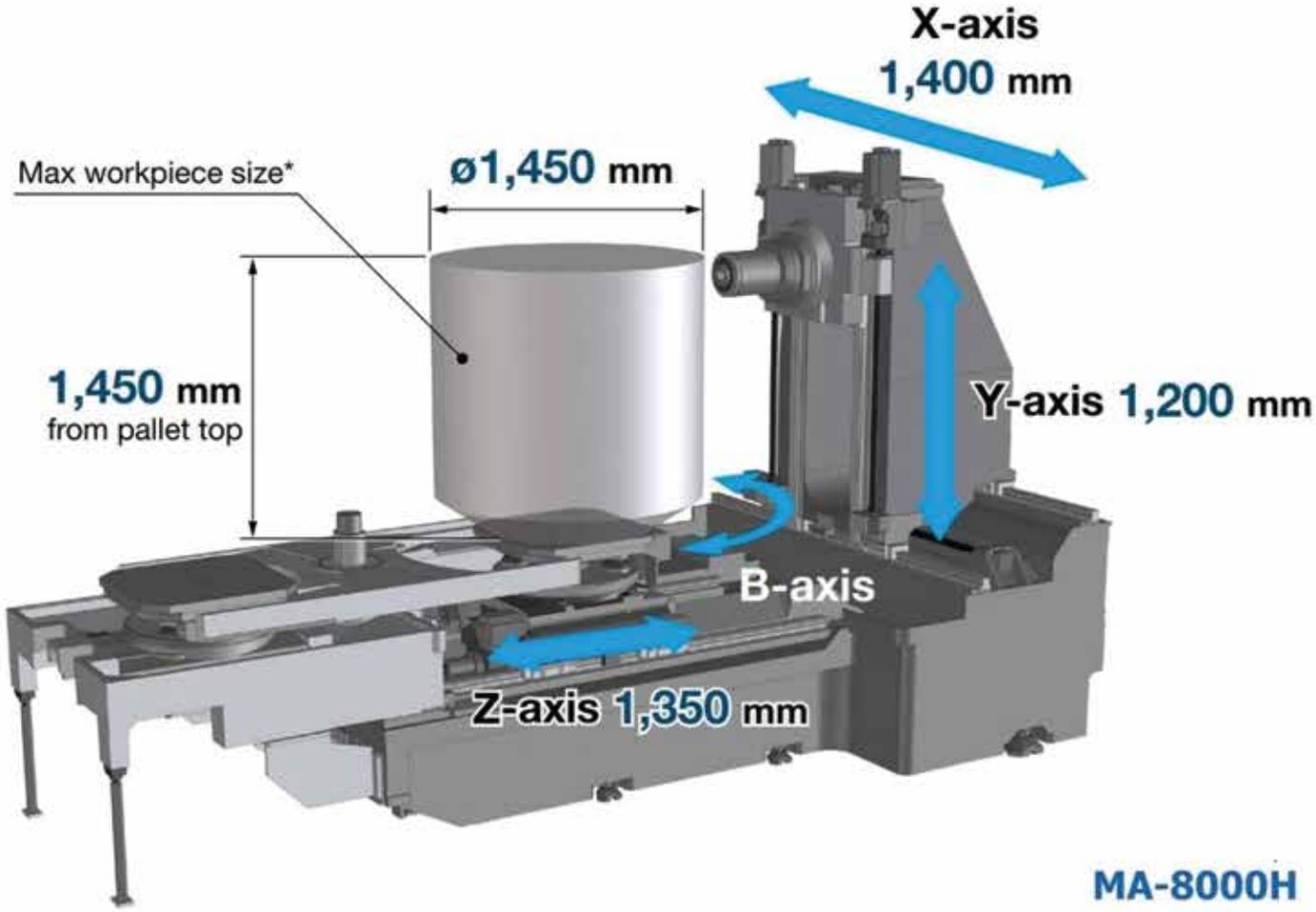
YENASOFT

ENDÜSTRİYEL TASARIMCILAR MESLEK KURULUŞU INDUSTRIAL DESIGNERS SOCIETY OF TURKEY

TIAD
www.tiad.org



MA-8000H



MA-8000H

OPEN POSSIBILITIES

OTR Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Halkalı Merkez Mah. Basın Ekspres Cad. No:5/B
Ayaz Plaza Kat:1 34303 Küçükçekmece / İstanbul
Telefon: +90 444 8 237 Fax: +90 212 472 90 98

OKUMA

TANDEM

FANUC

Robodrill ihtiyacınızı her zaman en iyi kalitede karşılar.



Her türlü frezeleme ve delme operasyonlarında verimli ve optimum fayda sağlar. Maksimum hassasiyet, dinamiklik ve güvenilirlik gerektiren uygulamalar için kullanılmaktadır.

- 10.000 dev/dk yüksek torklı (100 Nm) ve 24.000 dev/dk yüksek hızlı iş mili seçenekleri
- Nakanishi Yüksek devirli elektrikli motor tutucu ile 50.000 devir/dakika
- Gelişmiş versiyonlarda 700x400x400 mm'ye kadar geniş strok
- Elektrik kesilmelerinde otomatik kılavuz kurtarma
- Al kontur kontrol II: 200 blok önden okuma
- Manuel Guide i: Diyalog programlama
- Takım ömrü kontrolü
- Robot ile çalışmaya uygunluk
- 25 bar/ 70 bar içten su verme sistemleri (opsiyondur)
- 8 .000 devir/dakika senkronize kılavuz çekme, 20 kat geriye çekilme hızı

24.000 devir/dakika iş mili opsiyonu

Nakanishi yüksek devirli iş mili (hız kafası) ile 50.000 dev/dk (opsiyondur)

Manual GUIDE i



Manual Guide i tam diyalog programlama sistemi sayesinde program yazılımından parça işlemeye kadar tüm operasyonlar ve simülasyonlar tek bir ekranda uygulanabilir.

Kalıp İmalat için opsiyonel özellikler:

- Al kontur kontrol II: 200 blok önden okuma
- Nano interpolasyon 0,1 µm
- Nano smoothing ile hassas kalıp yüzeyi
- 5 eksende takım ucu ve radyüs kompanzasyonu
- NURBS interpolasyon

ADVANCE SERİSİ

- Talaştan talaşa 1,3 saniye (2 kg takım için)
- Z eksen stroğu 400 mm
- Tabla taşıma kapasitesi 400 kg

FANUC ROBODRILL MODEL TABLOSU

MODEL	TABLA ÖLÇÜLERİ	STROK (X)-(Y)-(Z)	TABLA TAŞIMA KAPASİTESİ
D21SiB	630 x 330 mm	300 x 400 x 330	200 kg
D21MiB	650 x 400 mm	500 x 400 x 330	300 kg
D21LiB	850 x 410 mm	700 x 400 x 330	300 kg
D21SiB-ADV	630 x 330 mm	300 x 400 x 400	200 kg
D21MiB-ADV	650 x 400 mm	500 x 400 x 400	400 kg
D21LiB-ADV	850 x 410 mm	700 x 400 x 400	400 kg

TANDEM

TANDEM TAKIM TEZGAHLARI SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

Dudullu OSB İmes A Blok 103. SK. No:1 P.K.34776 I Ümraniye I İstanbul

T: +90 216 313 14 13 **F:** +90 216 313 14 11

tandem.com.tr

S33

Size özel çözümler için
uygun fiyat



Eğer bugünden yarın ne taşlayacağınızı bilmiyorsanız , S33 sizi esnekliği ve her işe adapte olabilme özelliği ile etkileyecektir. 2 dakikanın altında rekor bir sürede iki punta arası çalışma sisteminden ayna ile çalışmak sistemine geçebilirsiniz. Tek bağlama da kompleks parçalarınızı taşlayabilirsiniz.Tüm bunlar tezgahta bulunan yeni iki farklı motor iş milli iki taş ile sağlanabilmektedir.

www.studer.com – «The Art of Grinding.»

FORM MAKİNA

STUDER

FORM MAKINA CNC TAKIM TEZGAHLARI - Şenfali Mahallesi Hattat Sokak No:45 Ümraniye - İstanbul
Tel. +90 216 527 32 02 - Dah:161 - Fax +90 216 527 49 58 - caner.sanko@formcnc.com.tr - www.formcnc.com.tr

www.instagram.com/studer.machines/ www.linkedin.com/company/fritz-studer-ag/

TİAD HABERLERİ

TİAD'ta Akyüz dönemi başladı:
Fırsat eşitliği ve sürdürülebilirlik gündemde olacak



Soldan sağa; **Deniz Demirtaş** (Iscar Türkiye Genel Müdürü), **Ahmet Tansu Yılmaz** (OTR Makina Genel Müdürü), **Murat Akyüz** (AK Makina Yönetim Kurulu Başkanı), **Yasemin Okçu** (Mega Elektronik Pazarlama ve İş Geliştirme Uzmanı), **Cem Şirolu** (Yenasoft Genel Müdürü), **Sinan Fidanlıgül** (Renishaw Türkiye Genel Müdürü),

TİAD Genel Kurulu gerçekleşti. Sanayide ana imalat aracı olarak kullanılan ve "makineleri yapan makineler" olarak tanımlanan Takım tezgahları ve tamamlayıcı ekipmanları sektörlerinin çatı kuruluşu Takım Tezgahları Sanayici ve İş İnsanları Derneği (TİAD), olağan genel kurulunu gerçekleştirip yeni yönetimini seçti. TİAD Yönetim Kurulu Başkanı, Ak Makina Yönetim Kurulu Başkanı Murat Akyüz oldu.



3D TARAMA İÇİN YENİ BİR DÖNEM

peel 3d™

Yüksek maliyetli cihazlardan kurtulun. 3D Tarama işleriniz için fiyat performans ürünü PEEL 3D artık daha güçlü.





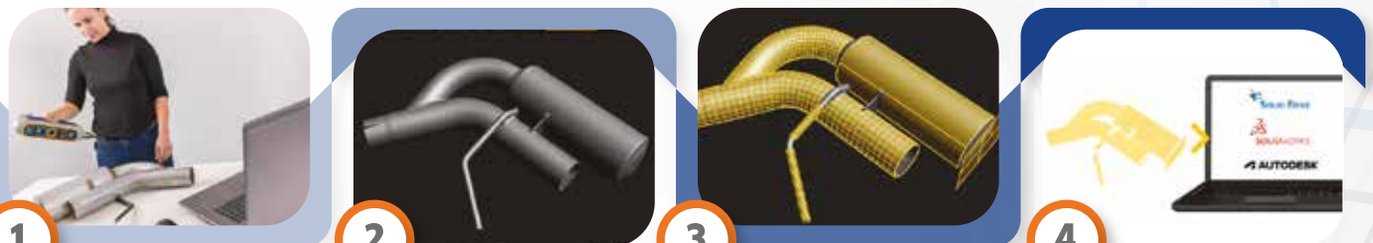


ÜRÜN VİDEOSUNU İZLE

Kolay ve anlaşılır arayüze sahip kullanıcı dostu yazılım Peel3 OS

Yeni nesil profesyonel 3D Tarama cihazımız PEEL 3 uygulamalarınıza bağlı olarak opsiyonel seçeneklerle kullanıcıların hizmetine sunulmuştur.

4 adımda Tersine Mühendislik !



1. Parçayı tara
2. Tarama datası mesh süreçlerini tamamla
3. Geometrileri ve yüzeyleri tanımla
4. Alınan referans dataları CAD programına aktar

Müşterilerimizle aynı frekanstayız...

bilginoğlu endüstri
tam, doğru, hassas
www.bilginoglu-endustri.com.tr
info@bilginoglu-endustri.com.tr
/bilginogluendustri
/bilginogluend

bdm bilginoğlu döküm
www.bdmbilginogludokum.com.tr
info@bdmbilginogludokum.com.tr
/bilginogludokum

bms bilginoğlu makine
www.bilginoglu-makine.com.tr
info@bilginoglu-makine.com.tr
/bilginoglumakine
/BilginogluM /Bilginoglu-Makine

TİAD HABERLERİ

TİAD, 22. Dönem Olağan Genel Kurulu'nu 31 Mart 2023'te Bayrampaşa Windsor Hotel'de gerçekleştirdi. 21. ve 22. Dönem Yönetim Kurulu Başkanı Fatih Varlık, "Derneğimizin geleceğini, sanayimizin ve dolayısıyla ülkemizin geleceği olarak kabul ederek çalıştık. Ve sizlerle, bu çatı altında omuz omuza çalışmak bir onurdu. Aynı inancı, umudu ve mutluluğu bayrağı teslim ederken de koruyoruz" sözleriyle başkanlığını noktaladı. Dernek yönetimlerinin bir bayrak yarışı olduğunu ifade eden Varlık, bayrağı teslim ederken de aynı inancı, umudu ve mutluluğu koruduğunun altını çizdi.



TİAD'ın 23. Dönem Yönetim Kurulu Başkanı, Ak Makina Yönetim Kurulu Başkanı Murat Akyüz oldu. Seçim sonrasında başkan koltuğuna oturan Murat Akyüz, "Yeni dönem yönetimi olarak Genel Kurul'a karşı taşıdığımız sorumlulukların bilincinde olarak faaliyetlerimizi daha da artıracağız. Fırsat eşitliği, sürdürülebilirlik ve yeşil dönüşüm, TİAD olarak çok önemsediğimiz konular arasında… Sanayide kadın emeğinin artırılması ve sürdürülebilirlik konularında farkındalık çalışmalarını destekleyeceğiz" sözleriyle fırsat eşitliği ve sürdürülebilirliğe işaret etti. Akyüz, TİAD'ın Türkiye Sanayisindeki 30 yılı aşan varlığına dikkat çekip "Önceki yönetim kurullarımız TİAD'ın markalaşması, iktisadi işletmelerin hayata geçmesi ve sektörümüzün tanıtımı konusunda muazzam çalışmalar yürüttü. Onların emekleri ve harcadıkları yoğun mesai karşısında ne kadar minnet duysak az... Bugün geriye dönüp baktığımızda, miras niteliğinde harika bir bilgi birikimi, eşi benzeri olmayan bir dernek kültürü görüyoruz. Biz de yeni yönetim olarak gelecekte, aynen bu şekilde hatırlanmayı arzu ediyoruz" sözlerini kaydetti.





Murat Akyüz başkanlığındaki döneminin yönetim kurulu da şu şekilde belirlendi: TİAD Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Ahmet Tansu Yılmaz (OTR Makina Genel Müdürü), Sayman Sinan Fidanlıgül (Renishaw Türkiye Genel Müdürü), Nihan Dirin (Dirinler Makina Yönetim Kurulu Üyesi) Yasemin Okçu (Mega Elektronik Pazarlama ve İş Geliştirme Uzmanı), Cem Şirolu (Yenasoft Genel Müdürü), Deniz Demirtaş (Iscar Türkiye Genel Müdürü)





GELECEĞİ ŞEKİLLENDİRMEK İÇİN
YÜKSEK TEKNOLOJİLİ TAKIM TEZGAHLARI



Hartford Innovation

HANKOOK

MAS KOVOSVIT MAS

EXACT

ALEX

TURKMAC

DMS 1981

DMS CNC MAKİNA

www.dmscnc.com

HAN ELEKTRONİK

TİAD HABERLERİ

TIMTOS, dört yıl aradan sonra **kapılarını dünyaya açtı**



Tayvan'ın, rekabetçi fiyatlarla yüksek kaliteli ve dayanıklı takım tezgahları sunma konusundaki yeteneği, gelişmekte olan Türkiye sanayisi için önemli. Uzun yıllardır Taipe Uluslararası Takım Tezgahları Fuarı (TIMTOS), Tayvanlı takım tezgahları markalarının en büyük şovu. TT Magazin'in son 10 yılda olduğu gibi, bu yıl da TIMTOS 2023'ü yerinden gözlemleme fırsatı oldu. Pandemi sebebiyle tam dört uzun yılın ardından, fiziki olarak uluslararası ziyaretçilere kapılarını açan TIMTOS 2023, üretim sanayisinin dünyadaki buluşma noktasıydı.

Uzakdoğu'nun yükselen ekonomik gücü, parlayan yıldızı Tayvan, "Asya kaplanı" diye anılıyor. Asya Kaplan'ı, 30 yıl önce Türk pazarıyla bağ kurmak için pek çok diplomatik sıkıntıya rağmen ısrarcıydı. Bugün Tayvan'ın, Türkiye'nin en büyük takım tezgahları tedarikçisi olduğu düşünüldüğünde, hedefi tutturduğunu görebilirsiniz. Artık mevcut işbirliklerini korumaya ve güçlü tutmaya odaklı... Tayvan'da doğan yeni üretim teknolojileri markaları, Türkiye'ye adeta "altın madeni" gözüyle bakıyor.

HAIMER®
Quality Wins.

TAKIMHANENİZ İÇİN MUHTEŞEM İKİLİ KAMPANYASI
GORGEOUS DUO CAMPAIGN FOR YOUR TOOL SHOP

UNO SPECIAL EDITION TAKIM ÖLÇME VE AYARLAMA CİHAZI
PC ECO PLUS SHRINK MAKİNASI



15.3. – 15.06.2023 arasında geçerli olan kampanyamızın şartları için satış ekibimizle irtibata geçmenizi rica ederiz.

Takım Tutucu Teknolojisi

Shrinkleme Teknolojisi

Balanslama Teknolojisi

Takım Ölçme ve Ayarlama Teknolojisi

Haimer Dış Ticaret Ltd. Şti. | Ivedik OSB 1122. Cd. Max İvedik İş Merk., No:20/111 | TR-06378 Yenimahalle-Ankara
☎ +90 312 395 68 82 ✉ haimer@haimer.com.tr 🌐 www.haimer.com.tr

TİAD HABERLERİ



Var olduğu Türkiye pazarında işbirliklerini artırmaya yönelik iştahını da koruyor Tayvan. Çünkü parlayan bir yıldız olmasında, Türkiye'ye tedarik ettiği teknolojilerin azımsanmayacak bir yeri var.

Altını çiziyoruz: Tayvan, onlarca yıldır Türkiye'nin en büyük takım tezgahları tedarikçisi… Tayvan'da, makine üretimi, toplam üretim değerinin yüzde 5'inden fazlasını oluşturuyor. TİAD üyelerinin önemli bir çoğunluğu, Asya Kaplanı'nın markalarını temsil ediyor ve Türkiye-Tayvan arasındaki önemli iş bağlantılarına önayak oluyor. Yani teknoloji, takım tezgahları ve ticaret söz konusu olduğunda Tayvan, önemli bir partner ve Türkiye, onlar için kıymetli bir pazar… Tam olarak: Kazan-kazan durumu…

GELİŞMEKTE OLAN ÜLKELER İÇİN CAZİBELİ

Dünya gözünde "fiyat-performans uygun" takım tezgahları olarak nitelenen Tayvanlı teknolojiler "Endüstriyel açıdan gelişmekte olan ülkeler" için cazibe merkezi… "Çin malı" algısından sıyrılmak isteyen Tayvanlı markalar, önemli Ar-Ge yatırımlarıyla teknolojisini sürekli güncellemeyi bir kültür edinmiş. Bu kültürü, önceki TIMTOS Fuarlarında gözlemlemiştik.

TÜRK PAZARINDA KÖK SALDI

Türkiye, Tayvan'ın Çin'den sonraki en büyük ihracatçısı... Her nasılsa Tayvanlı takım tezgahları markaları 30 yılı aşkın süredir gelişen Türkiye sanayisinde kök salmış olsa da bu pazardan vazgeçmiyor ve Türkiye sanayisinden, kadim bir dost gibi, her önemli aksiyonda yanında yer almasını istiyor.

"ÇİN MALI" ALGISINI KIRMAK İÇİN…

TIMTOS da bu aksiyonlar arasında en önemlisi… Tayvan makine üretimi, kompakt üretim zinciri merkeziyle uzun süredir ünlüdür. Ancak bu eşsiz avantaja rağmen, "Tayvan malı" deyince "sağlam, uzun ömürlü, beklentiyi karşılayan, iş gören" bir algı yaratmak için Tayvanlı markalar, üretimde yeniliğin ve esnekliğin peşinde koşuyor. Tayvanlı teknoloji üreticileri için Ar-Ge ve Ür-Ge önemli bir disiplin… Industrial Technology Research Institute'nin (ITRI), teknoloji üretiminde "inovasyonun merkezi" konumunda. Tayvan'da teknoloji üretmek istiyorsanız ve üreteceğiniz ürün size, ülkenize, dünyaya değer katacaksa, devletin size vereceği desteğin haddi hesabı yok. Ülke, sanayi üretimini ve bunu sürdürülebilir, doğaya faydalı şekilde gerçekleştirmeyi bir devlet politikası haline getirmiş. Tayvan, işte bu yüzden Asya Kaplanı…

KOVİD-19 SINAVINDAN TAM NOT ALMIŞTI

Tayvanlı teknoloji markaları, pandemi öncesinde de Endüstri 4.0 konseptli üretim için düğmeye basmıştı. Hatta 2019'daki fuarda, bu konsepte uyumlu teknolojik güncellemeleri gururla sergilemişti. Kovid-19'dan önce Endüstri 4.0'la kurgulanan insansız üretim, insan sağlığı ve güvenliği için iyi niyetli bir girişimdi. Ancak Kovid-19'la yaşanan pandemide, bu girişim bir zorunluluk haline geldi. Yakaladığı gücü kaybetmek istemeyen Tayvan, hastalığın kendini gösterdiği ilk andan itibaren ülke olarak aldığı sert önlemleri sanayi üretimine de taşıdı. (Maske zorunluluğunun kalkmasına rağmen insanlar sosyal ortamlarda maskesiz dolaşmıyor.) Dünyaya, insan gücünden bağımsız da üretim yapabilecek teknolojileri, birçok otomasyon, yazılım ve endüstriyel sistemle entegre ederek dünya pazarına açtı. Bu durum kullanıcının vakit kaybetmeden sisteme adapte olmasını ve pandemiden minimum hasarla çıkmasını sağladı. TIMTOS 2023'te de sergilenen teknolojilerde, pandemiyle yapılan güncellemeler sınırlı da olsa gösterildi.



Büyük parçalarda büyük hassasiyet!

İşmili aralığı 600 milimetre olan çift işmiline sahip CHIRON DZ 22 W five axis, otomotiv sektöründeki müşterilerimizin güncel ihtiyaçları doğrultusunda geliştirildi.

Hassasiyeti ve çabukluğunun yanı sıra çift spindle, 5 Eksen ve HSK A-100 tutucu kabiliyeti ile güven veren dik işleme merkezi, özellikle yüksek hacimli parçaların tamamının işlenmesinde avantajını en iyi şekilde ortaya koyar.

CHIRON Group Türkiye
CHIRON İstanbul
Mak. Tic. ve Serv. Ltd. Şti.
Muratpaşa Mah. Uluyol Cad. No:19
İstanbul Tower Plaza Kat:13 D:59-60
34040 Bayrampaşa – İstanbul
P +90 212 612 12 11
info.turkey@chiron-group.com

CHIRON Group

www.chiron-group.com

TİAD HABERLERİ

SALGINDAN SONRAKİ EN BÜYÜK TİCARET FUARI
Taipei Nangang Sergi Merkezi Salon 1 ve 2 ve TWTC Salon 1'de yaklaşık 6.200 stant ürünlerini sergiledi. Hibrit olarak gerçekleşen 2022 fuarından daha büyük bir ölçekte, TIMTOS 2023 sadece küresel takım tezgahı endüstrisi için ikonik bir etkinlik değil, aynı zamanda Tayvan'ın salgından bu yana tüm sınır kontrollerini kaldırmasının ardından kaydedilen en büyük ticaret fuarı olma özelliğindeydi.

FUARI, TAYVAN DEVLET BAŞKANI AÇTI
Görkemli açılış seremonisinde organizatörlerin yanı sıra Tayvan Devlet Başkanı Dr. Tsai Ing-wen konuşma yaptı. Elbette bu, Tayvan Devlet Başkanı Dr. Ing-wen'in katıldığı ilk TIMTOS değildi. Devlet başkanının fuara gösterdiği ilgi, TIMTOS'un marka değerini de güçlendiriyor.

45 BİNDEN FAZLA ZİYARETÇİ
TIMTOS 2023, başarılı bir şekilde sona erdi ve 100'den fazla ülkeden yaklaşık 6.000 uluslararası ziyaretçi de dahil olmak üzere yurt içi ve yurt dışından 45.000'den fazla ziyaretçi çekti. Bunlar arasında Türkiye, Vietnam, Endonezya, İspanya ve Cezayir'den de heyetler yer aldı. Katılımın lokasyon gereği en yüksek olduğu ilk beş ülke Japonya, Malezya, Hindistan, Güney Kore ve Tayland oldu. Online sergi ise 6 Nisan 2023'e kadar devam etti. Son beş yıldır, Tayvan'ın takım tezgahları özelinde Hindistan ve Meksika pazarlarıyla ilgilendiğini TIMTOS 2023'te gözlemlemek mümkün. Hintli ziyaretçi yoğunluğu dikkatten kaçmadı.

Bu yılki TIMTOS'ta ön plana çıkan otoriteler: HIWIN, FFG, TTGroup, GOODWAY, KEYARROW, KMC, TAKISAWA, WELE, HARTFORD, VICTOR TAICHUNG, YCM, FRONTIER, DAHLIH, SOCO... Organizasyon birçok büyük katılımcı tarafından başarılı bulundu. Dört yıl önceki fuarda Endüstri 4.0 ve akıllı üretim konseptinde yapılan güncelleme ve otomasyon yenilikleri, çok fazlaydı. Haliyle Türk ziyaretçilerin TIMTOS 2023'ten beklentisi, daha fazla güncelleme ve teknolojik şovdu.

Tayvanlı markalar: "TIMTOS'ta tüm yılı meşgul edecek kadar sipariş aldık"
Fuar, birçok iş anlaşmasına sahne oldu. Aralarında GOODWAY, KMC, WELE, Quick Jet, UNIFY, Delta Electronics'in de bulunduğu pek çok katılımcı; yerinde sağlanan hatırı sayılır siparişlerden memnun kaldıklarını dile getirdi. Kapsamlı bir çelik üretim şirketi olan FEMCO, birçok Güneydoğu Asya ülkesinden de sipariş aldığını duyurdu. Türk katılımcılar (Tayvanlı markaların distribütörleri) fuarın sakin geçtiğini, ancak bağlantılarını güçlendirmek için bir fırsat ortamında bulunduklarının altını çizdi.

Editörün Notu: Tayvanlı markalar TIMTOS 2025 için çalışmalarına şimdiden başladığını dile getirirken "yeniden buluşmayı" dilediklerinin altını çiziyor. Biz de gözlemleri için sözü, fuarı ziyaret eden Türk sanayicilere bıraktık. TT Magazin'in 113. Sayısında, Türk pazarındaki aksiyonunu artırmak isteyen Tayvanlı markalarla yapılan röportajları okuyabilirsiniz. Şimdi söz, fuarı gözlemleyen TİAD üyelerinde…



ANINDA
GNC MAKİNA

GNC Anında Makina
Beklemeden Yanında!

Verimliliğinizi ve hızınızı artıracak makinelerimizi
anında sizlerle buluşturuyoruz.



GNC
CNC MAKİNA TEKNOLOJİLERİ

Stoktaki makinelerimizi
incelemek için
QR kodu okutunuz.

TİAD HABERLERİ

“Akıllı ve daha yeşil bir geleceğe doğru”

Erkan CNC Teknoloji Direktörü Ender Bayram:



TIMTOS 2023 Fuarı, metal işleme endüstrisi paydaşlarının zorluklarla başa çıkmasına, avantajlardan yararlanmasına ve yeni fırsatlar oluşturmasına yardımcı olmak söylemleriyle yapıldı. Enerji tasarrufu, bağlantılı makineler, esnek üretim ve dijital simülasyon fuarın ana temasıydı. Pandemiden sonra iyi bir organizasyonla yapılan TIMTOS, 2019’dan bugüne en yeni teknolojileri sergileyerek hem makine üreticileri hem de ziyaretçilerde heyecan uyandırdı. Bu fuarı ekipman, kontrol ünitesi ve diğer yardımcı sistemlerin tedarikçilerinin güncel teknolojilerini görme ve ileriye yönelik planlarını takip etme amacı ile ziyaret ettik. Erkan CNC olarak, fuarın sunduğu yenilikler doğrultusunda tedarikçilerimiz ve müşterilerimiz adına enerji tasarrufu, atıkların azaltılması ve sürdürülebilir imalat vizyonunu günümüzün iş ortamında bir kazan-kazan formülü olarak gördük. Tedarikçiler, rekabetçi fiyatlarla yüksek kaliteli ve dayanıklı ürünler sağlama konusunda ortaya koydukları üstün yetenekle de bu formülü desteklediler. TIMTOS 2023, kısaca üretimin daha verimli, daha akıllı ve daha yeşil işleme teknolojilerine evrileceğini bize gösterdi.

“Dijitalleşmeye ve karbon ayak izini azaltmaya yönelik akıllı çözümler”

GNC Yönetim Kurulu Başkanı Gökhan Çetinkaya:



2019 yılındaki fuardan sonra sektör buluşmasına verilen uzun ara düşünüldüğünde katılımcıların yapmış olduğu yenilikler fark yaratır seviyede değildi. Fuarda genel olarak dijitalleşmeye ve karbon azaltımına yönelik akıllı çözümlere vurgu yapıldı. Bazı katılımcıların daha önce yapmış oldukları tanıtımlar dikkate alındığında bu yılki tanıtımlarında gelişim gösterdiklerini gözlemledik. Bunun yanı sıra pek çok firmanın ise bu yıl fuarda yer almadığı dikkatimizi çekti. Rusya-Ukrayna savaşının oluşturduğu ticari kısıtlamaların da üreticileri olumsuz etkilediğini düşünüyorum. Fuarda edindiğimiz izlenime göre şunu da söyleyebilirim ki üreticilerin geneli 2023 yılı ile ilgili iş hacminde büyüme ön görmüyor. Fuar yerleşimi, ziyaretçiler için oldukça başarılıydı. Ancak geçtiğimiz yıllara göre fuarda global ziyaretçi sayısında da azalma olduğunu gözlemledik. Ziyaretçilerin ise ağırlıklı olarak Çinliler olduğunu söyleyebiliriz.

“Tayvanlı teknoloji markaları esnek ve çözüm odaklı”

UNITEC Genel Müdür Yardımcısı Ersoy M. Bahçetepe

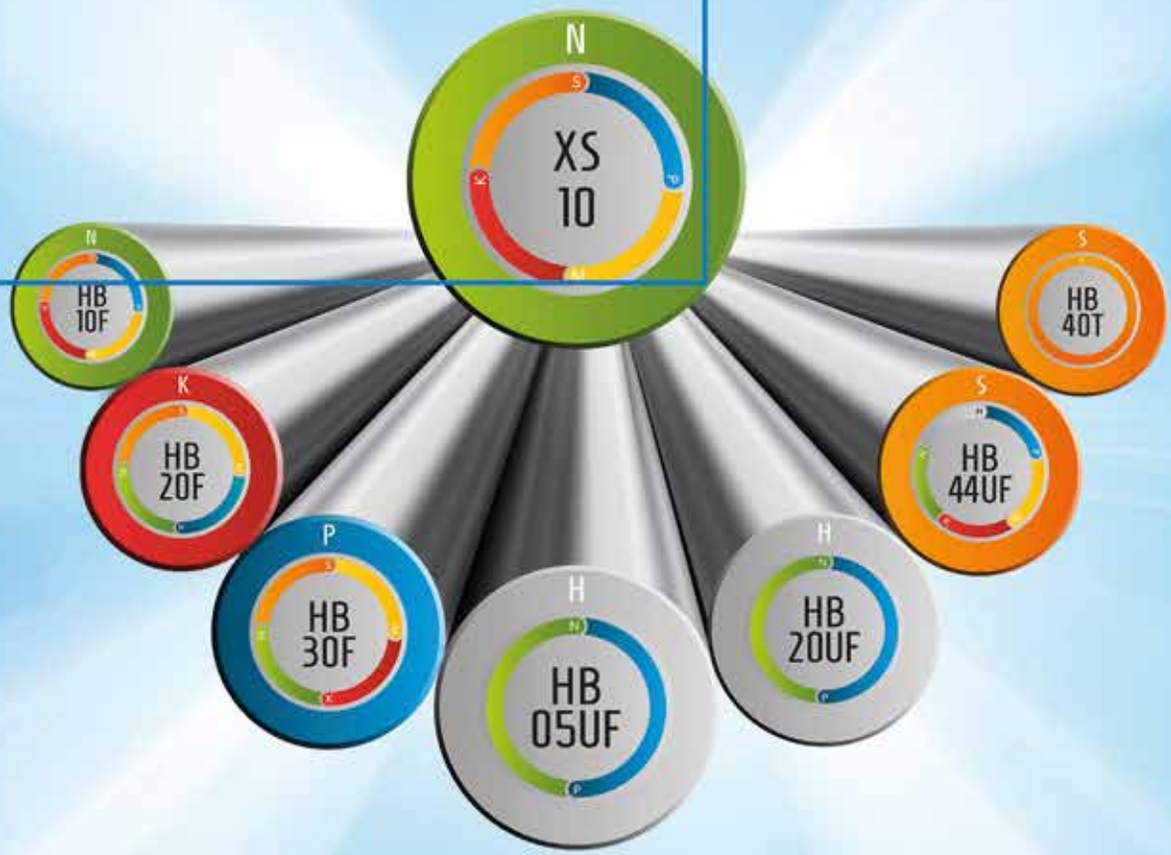


TIMTOS 2023’ün ana teması enerji verimliliği ve Yeşil Mutabakat’a uyumlu teknolojilerdi. Pek çok Tayvanlı CNC markası, Türk pazarında tanınıyor ve takım tezgahlarından bahsettiğimizde bu markalar coğrafyamızda kök salmış durumda. Tayvan, Türkiye’nin takım tezgahları tedarikinde başı çeken ülke olduğundan TIMTOS’un önemi yadsınamaz. 2023 Fuarı, yeni marka ve modelleri, sanayideki gelişmeleri ve trendlere uygun güncellemeleri görmek için bir fırsat ortamıydı. Tayvanlı teknoloji markalarının krizlere yönelik esnekliği ve çözüm odaklılığı muazzam… TIMTOS 2023 ile bunu yerinde gözlemleme fırsatı bulduk.



boehlerit

XS - Elmas Kaplamalar için Yeni Çubuk Kalitesi



UYGULAMA ALANLARI:

- Grafit işleme - Kalıpçılıkta kullanılan grafit elektrotları
- Elektronik endüstrisi - Ekran kartlarının işlenmesi
- Komposit malzemelerin işlenmesi
- Havacılık endüstrisi

Boehlerit Türkiye, Gebze OSB Mah. 1600 Sok. No: 1602/1, 41400 Gebze/Kocaeli, Telefon +90 262 677 17 37, www.boehlerit.com.tr

TİAD HABERLERİ

Tayvan ve Sanayinin Gelişiminde “Tasarım Kültürü”nün Önemi

Hiçbir metin, bir aksiyonu yerinden deneyimleyip anlatmak kadar etkili olamaz. TIMTOS 2023’ü uzun uzun anlattık. Çok kıymetli ayrıntıları da teknik ve akademik bir gözle anlatmak hususunda Genel Sekreter Yardımcısı Samet Burçin Aydoğmuş imdadımıza yetişti.

Kaleme alan: Samet Burçin Aydoğmuş TİAD Genel Sekreter Yardımcısı

6-11 Mart 2023 tarihlerinde gerçekleşen Taipei Uluslararası Takım Tezgahları Fuarı (TIMTOS) vesilesiyle, ziyaret etme ve görüşmeler yapma fırsatı bulduğum Tayvan Tasarım Araştırma Enstitüsü (TDRI), Endüstriyel Teknoloji Araştırma Enstitüsü (ITRI) ve Yeong Chin Machinery Industries (YCM) fabrika ziyareti ile sektördeki gelişmeleri gözlemlerken, sanayinin gelişiminde tasarımın ve koordinasyonun ne kadar önemli olduğunu deneyimleme şansını yakaladım.

Hayatı kolaylaştıracak, küçük ama önemli geliştirmeler…
Pandemi nedeniyle TIMTOS, 4 yıllık aranın ardından uluslararası katılımcı ve ziyaretçilere açıldı. 4 yıllık arada takım tezgahları özelinde devrim sayılabilecek bir gelişme olmamıştı, ancak hassas işleme, otomasyon, 5G gibi konularda hayatı kolaylaştıracak küçük ama önemli geliştirmeler olduğunu gözlemledim.

Dünyada söz sahibi olabilmek için yapılan çalışmalar
Tasarım Kültürü’nün önemi, hem genel gözlemlerimde hem de ziyarette bulunduğum TDRI ve YCM’de gördüğüm geliştirmeler, ITRI yetkilileri ile fuar sırasında yapmış olduğum istişarelerde bariz bir şekilde ortadaydı. ITRI’nin kuruluşu 1973… Kurum yapısal olarak ülkemizdeki TÜBİTAK’a denk geliyor. ITRI, o günden bu yana, ada devleti olan Tayvan’ın teknolojik gelişimini hızlandırmak için hem teknoloji geliştirme hem de sanayi kuruluşlarının altyapılarını geliştirip ihtiyaçları olan hammadde ve yarı mamulü daha ucuza temin edebilmeleri için “çatı kuruluş” misyonunu yürütüyor. Sağlanan işbirliği ve kümelenme çatısı ile hem geliştirmeleri daha hızlı yapabiliyor hem de ülkede üretilen ürünlerin maliyetini düşürerek dünyada rekabetçi olabiliyorlar. Dünyada söz sahibi olabilmek için yapılan çalışmaları ülkemiz için örneklemek zaman kazanmamızı sağlayacaktır.





MEGA
ELEKTRONİK VE TALAŞLI
İMALAT MAK. TİC. A.Ş

DN SOLUTIONS

DVF 5000

Simültane 5 Eksen
İşleme Merkezi



DBC 130L-II

Büyük Borverk Tezgahı



VCF 850LSR

3 ~ 5 Eksen
İşleme Merkezi



GT 2600 M

C Eksenli Yatay Torna ve Gantry Tip
Robotlu CNC Otomasyon Sistemi



megaelektronik.com.tr
info@megatr.com
+90 216 428 54 41

SMG HALTER MEGA LOADER
KHEUNG PIETROCARNAGHI CAMWorks

TİAD HABERLERİ

Tasarım artık "bir şey" değil: "Her şey…"
Gelelim Tayvan Tasarım Araştırma Enstitüsü (TDRI) ziyaretimdeki gözlemlerime…

Tasarım dünyayı kasıp kavuruyor. Tasarım artık ülkelerin ekonomisinde, kültüründe ve toplumunda giderek daha önemli bir rol oynuyor. Endüstri tasarımı dünyada temel bir rekabet avantajı olarak ele alınıyor. TDRI, endüstriyel gelişmeyi ve genel ekonomik büyümeyi yönlendirmek için Tayvan'ın tasarımdaki güçlü yönlerini ön plana çıkartmak ve yeni neslin hayal dünyasından daha fazla faydalanabilmek için kurulmuş. TDRI, tasarımı merkezi bir yönetişim değeri ve ulusal bir savunma stratejisi olarak teşvik eden "tasarımın gücü" felsefesini ülke geneline yaymak için çok çeşitli devlet kurumlarından gelen kamu kaynaklarını birleştirerek kullanıyor.

Enstitüde yapılan çalışmalara baktığımda TDRI vizyonunda, Tayvan'ın küresel sahnedeki rekabet gücünü artırmak, sürdürülebilir sosyal ve endüstriyel kalkınmayı teşvik etmek ve tasarım odaklı inovasyon yoluyla halkının yaşam tarzını geliştirmek bugün için faydalı olsun ya da olmasın her fikrin sergilenmesini ön planda tutuyor. Yürütmekte oldukları çalışma politikalarını; endüstriyel inovasyon, kamusal hizmet tasarımı, sosyal inovasyon için tasarım, tasarım diplomasisi odağında belirlemiş durumdalar. Ortaya konulan çalışmaları incelediğimde, yüzde 60'ı orman olan ülkede halen çevreyi ve doğal kaynakları koruma, karbon salınımını azaltma hedefleri doğrultusunda çok ciddi çalışmalar yürütüldüğünü gördüm ve benzer bir hedefi ülkemizde de görmeyi diliyorum.



YCM Fabrika Ziyareti
Takım tezgahları sektöründeki geliştirmeleri görmek için Tayvan'ın en büyük CNC takım tezgahı üreticilerinden olan Yeong Chin Machinery Industries (YCM) Taichung yerleşkesinde ürün geliştirmek için yapılan çalışmaları canlı olarak görebilme fırsatı buldum. Bu ziyaretim sırasında öne çıkan ve hoşuma giden iki gelişme vardı. İlki, ülkemizde CNC İleri Teknoloji firması tarafından üretilen CNC tezgah besleme ve otomasyon sisteminin YCM'nin ürettiği tezgahlara entegre ediliyor ve dünyaya pazarlanıyor olmasıydı. İkinci gelişme ise, ülkenin endüstriyel teknoloji araştırma enstitüsü olan ITRI ile birlikte geliştirdikleri teknolojileri akademi ile birlikte çalışarak yeni nesil tezgahlarına entegre ediyor olmalarıydı.





ADLER®
METAL İŞLEME SAN. VE TİC. A.Ş.

PROFESYONELLERE İDEAL ÇÖZÜMLER..

KESİMDE
YÜKSEK PERFORMANS

>> HSS BİMETAL ŞERİT TESTERE >> GIDA TESTERELERİ >> KARBÜR UÇLU TESTERE
>>HSS/TCT DAİRE TESTERELER



MUBEA TABAK YAYLARI

Mubea Tabak yayları, DIN 2093 ve MUBEA üretim standartlarına göre üretilmiştir. Ayrıca müşteri isteklerine göre değişik ölçülerde üretimi yapılır.Kalınlığı 0.5 mm ve yüksek yaylar bilya kurşun ışınlanmasıyla üretildiğinden ömür süreleri daha uzun olmaktadır. **Firmamız, MUBEA Marka Alman Malı Tabak Yayları'nın Türkiye Yetkili Satıcısıdır.**



GIDA TESTERELERİ

Ekmek ve Kek Kesen, Kağıt Kesen, Sünger Kesen, Plastik, Kesen, Et ve Kemik Kesen Testereler



HSS/TCT DAİRE TESTERELERİ

ADLER®
METAL İŞLEME SAN. VE TİC. A.Ş.
Erbiller San. Sit. B Blok
No:3 Turgutlu/MANİSA
Tel : +90 236 313 4545
Fax : +90 236 314 5565
www.adlermetal.com
info@adlermetal.com

KAMU HABERLERİ

Türkiye'nin Ar-Ge ve tasarım kapasitesi artıyor

Türkiye'yi sanayi ve teknoloji alanlarında geliştirecek, yerli ve milli üretimi güçlendirip ülkenin uluslararası alanda rekabet gücünü büyütecek Ar-Ge ve tasarım merkezlerinin sayısı giderek artarken bu durum tasarım ve patent sayılarına da yansıdı. Geçen yıl Türkiye'de 53 yeni Ar-Ge merkezi belgesi verildi. Böylece faaliyette olan Ar-Ge merkezi sayısı 1260'a ulaştı.

52 BİN 659 PROJE

Ar-Ge merkezlerinde istihdam 77 binin üzerine çıkarken tamamlanan proje sayısı 52 bin 659'u, tescil edilen ulusal veya uluslararası patent sayısı 10 bin 132'yi buldu. Buralardan başvurusu yapılan ulusal ve uluslararası patent sayısı 21 bin 903 olarak kaydedilirken yabancı ve yabancı ortaklı firma sayısı 194 oldu. Kırıkkale'de de Ar-Ge merkezi kurulmasıyla bu merkezlerin faaliyete geçtiği il sayısı 53'e çıktı.

ÜRETİMDE DEVAMLILIK

Kovid-19 salgını döneminde merkezlerin olumsuz etkilenmemesi adına uzaktan çalışmalarının destek kapsamına alınması yönünde kanunun yürürlüğe girmesi üretimde devamlılığı sağladı. Geçen yıl da uzaktan çalışma desteklenmeye devam edildi. Salgın dönemi öncesinde yüz yüze yapılan başvuru, faaliyet, alan değişikliği değerlendirme ve denetim komisyonu toplantıları sonraki dönemde yoğunlukla video konferans yöntemiyle gerçekleştirildi. 2022 yılında da toplantılar yüz yüze ve video konferans yöntemiyle sürdü.

TASARIM MERKEZİ SAYISI 320'YE ULAŞTI

Yüksek katma değerli teknolojik ürünlerin üretimi amacıyla tasarım faaliyetleri de Ar-Ge çalışmaları gibi destek kapsamına alındı. Geçen yıl 8 yeni tasarım merkezi belgesi verildi, böylece faaliyette olan tasarım merkezi sayısı 320'ye ulaştı.

7 BİN 729 İSTİHDAM

Tasarım merkezlerinde istihdam sayısı 7 bin 729'u bulurken tamamlanan proje sayısı 9 bin 719, tescil edilen ulusal ve uluslararası patent sayısı 193, başvurusu yapılan ulusal ve uluslararası patent sayısı 427 ve yabancı veya yabancı ortaklı firma sayısı 33 olarak kayıtlara geçti. Sivas'ta kentin ilk tasarım merkezi kuruldu. Böylece tasarım merkezi bulunan il sayısı 29'a çıktı.

AR-GE VE TASARIM MERKEZLERİNE ÖZEL DESTEKLER

Ar-Ge ve tasarım merkezlerinin daha da gelişmeleri ve kendi teknolojilerini üretmelerine imkan sağlamaları için çeşitli destekler veriliyor.

Yapılan AR-GE harcamalarının kurum kazancının tespitinde tekrar indirim konusu yapılması, belirli kriterleri sağlayan merkezlerin ilave Ar-Ge indiriminden yararlanması, doktoralı olanlar için yüzde 95, yüksek lisanslılar için yüzde 90 ve diğerleri için yüzde 80 gelir istisnası sağlanması bu destekler arasında yer alıyor.

DAMGA VERGİSİ İSTİSNASI

Ayrıca personel sigorta primi işveren hissesinin yarısının devlet tarafından karşılanması, damga vergisi istisnası, siparişe dayalı AR-GE ve tasarım faaliyetlerinde sipariş verene de etki edecek şekilde harcamalara ilişkin indirim imkanı veriliyor.

GÜMRÜK VERGİSİ İSTİSNASI

Gümrük vergisi istisnası uygulanan bu merkezlerde personelin projelerle ve lisansüstü eğitimleriyle ilgili dışarıda geçirdikleri süreler de teşvik kapsamında kabul ediliyor. Proje bazlı kullanılmak üzere yeni alınacak makine ve teçhizata ilişkin KDV istisnası gibi teşvik ve destekler sağlanıyor. Buralarda çalışan personele yönelik çeşitli teşvik ve muafiyetler de bulunuyor. Tanınan kolaylıklar, Ar-Ge merkezlerinin güçlenmesine, yerli ve milli üretimin artmasına da kapı açıyor.



KÜÇÜK BİR AYAK İZİ

İLE 5 EKSENLİ İŞLEMEDE BÜYÜK BİR ADIM



CV5-500

YENİ, GİRİŞ SEVİYESİNDEKİ SİMULTANE 5 EKSENLİ İŞLEME MERKEZİNİ PİYASAYA SÜRDÜK

Yeni CV5-500, İngiltere'de tasarlanıp, üretilmiştir. Bu çok yönlü 5 eksenli işleme merkezi, köprü tipi yapı ve çift taraftan destekli beşik tablası ile kendi kategorisinde benzersizdir. Yüksek hassasiyete sahiptir ve oldukça az yer kaplar.

Tüm bu özelliklerin yanı sıra, son derece rekabetçi fiyat avantajı sunar.

Daha fazla bilgi almak için;

+90 216 309 21 00'ı arayabilir ya da satis@mazak.com.tr'ye e-posta gönderebilirsiniz.

DAHA FAZLASI İÇİN TARAMA YAPINIZ ▶

Uygulama gerekmez - sadece telefonunuzun kamerasını kullabilirsiniz

DISCOVER **MORE** WITH MAZAK™

www.mazak.com.tr

Mazak

Your Partner for Innovation

KAMU HABERLERİ

Sanayide acil kalkınma hamlesi

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, Türkiye'yi sarsan depremlerin merkez üssü olan Kahramanmaraş'ta sanayi siteleri ve organize sanayi bölgelerinde (OSB) incelemelerde bulundu. Sanayiciler ve esnafla bir araya gelen Bakan Varank, depremden etkilenen illerde tekrar üretimin ayağa kaldırılabilmesi için yapılmakta olanları ve yapılacakları anlattı, iş insanlarının görüş ve önerilerini aldı.

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, Kahramanmaraş'ta ilk olarak ODTÜ İnşaat Mühendisliği Bölüm Başkanı Prof. Dr. Erdem Canbay ve beraberindeki akademisyenlerden oluşan heyetle Erkenez OSB'ye gitti. Burada Aral Tekstil ve İskur Tekstil firmalarını ziyaret eden Bakan Varank, depremde hasar gören üretim alanlarını ve depolarını inceledi. Beraberindeki akademisyenlerden hasarlı yapıların güçlendirmesiyle ilgili bilgi alan Varank, işletmelerin en kısa sürede yeniden faaliyete başlaması için harekete geçileceğini dile getirdi.





SANAYİ SİTELERİNDE İNŞAAT BAŞLAYACAK

Varank, daha sonra beraberindeki heyetle Altınşehir Kuyumculuk İhtisas Sanayi Sitesi ardından da Merkez Küçük Sanayi Sitesi'ne geçti. Sanayi sitesi esnafına "Geçmiş olsun" dileğinde bulunan Varank, Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'nın da yakın zamanda sanayi siteleriyle ilgili inşaat çalışmalarına başlayacağını söyledi.

6'NCI BÖLGE TEŞVİKLERİNDEN YARARLANACAKLAR

Varank, Türkoğlu ilçesinde bulunan 1. OSB'de Doğusan, HRN Tekstil ve Narteks Tekstil işletmelerini ziyaret etti. Türkoğlu 2. OSB'de de Rimsa Denim ve Ensar Tekstil'te incelemelerde bulundu. Bakan Varank, depremin büyük hasar oluşturduğu tüm ilçelerin Cazibe Merkezlerini Destekleme Programı kapsamında 6'ncı bölge teşviklerinden yararlanabileceğini söyledi. Bakan Varank'a Türkoğlu ziyaretinde koordinatör vali olarak ilçede görevlendirilen Karaman Valisi Tuncay Akkoyun eşlik etti.



SANAYİCİLERLE BULUŞMA

Varank, daha sonra Kahramanmaraş Büyükşehir Belediyesi Meclis Salonunda sanayiciler ile istişare toplantısı düzenleyerek hem hükümetin hem de bakanlığın depremin sanayiciler üzerindeki etkisini azaltacak çalışmalar yaptığını kaydetti. Bu çalışmaların bir kısmının hayata geçtiğini geri kalanların da peyderpey yürürlüğe alınacağını bildiren Bakan Varank, ekonomiyi eski haline getirerek depremden zarar gören şehirleri ayağa kaldıracakları mesajını verdi. Varank, iş insanlarının da görüş ve önerilerini aldı.

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

İşbirlikçi teknolojinin yeni dönemi

CRX cobot serisi



Erişim	Taşıma Kapasitesi	Eksen
994 - 1889 mm	5 kg - 25 kg	6



CRX Cobotlar - Güvenli, kullanımı kolay, güvenilir ve çok yönlü

- Kanıtlanmış endüstriyel güvenilirlik ve tekrarlanabilirlik
- Sürükle ve bırak kolay programlama
- 8 yıl sıfır bakım
- Hızlı kurulum ve kolay montaj
- Az yer kaplayan ve kompakt tasarım
- Kolay başlatma

WWW.FANUC.EU

Lider 5 Eksen Freze Çözümleri Olağanüstü İşleme Yetenekleri

Otomasyona hazır dikey 5 eksenli CNC freze makineleriyle yeteneklerinizi genişletin, kurulum sürelerini azaltın ve son derece karmaşık parçaları işleyin.

Modern parça ve kalıp üretimi için gereken karmaşık konturları ve geometrileri işlemek üzere geliştirilen 5 eksenli CNC makinelerimiz, üreticilerin daha yüksek verimlilikte, daha düşük maliyetlerle çalışmasına imkan tanır.



GF MIKRON MILL E U SERİSİ
Tam potansiyel



GF MIKRON MILL S/X U SERİSİ
Dinamik, hassas işleme



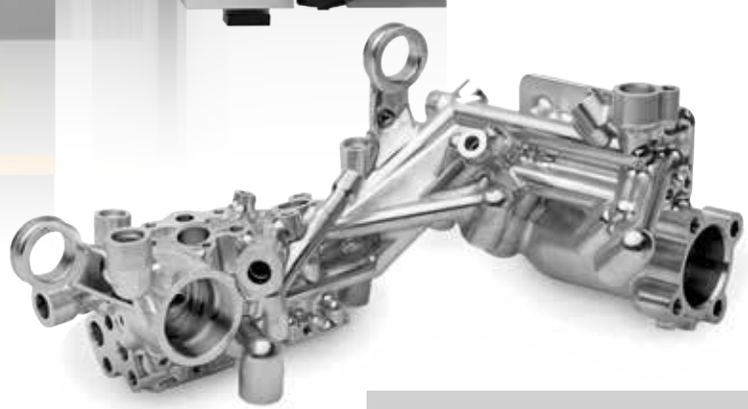
GF MIKRON MILL 1000 U SERİSİ
Büyük ebatta üretkenlik

+GF+

Mükemmeliyetçiler İçin Mükemmel Tercih

+ ±2µ/24 işleme güvenilirliği
+ 365 gün dinamik işleme
+ %250 daha yüksek üretkenlik
+ %100 makine kullanılabilirliği





GF MIKRON MILL P U SERİSİ

Güç ve çeviklik

erkancnc
"makineden daha fazlası"

KAMU HABERLERİ

Deprem bölgesinde sanayinin hasar durumu

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, depremden zarar gören bölgelerdeki sanayi tesisleriyle ilgili hasar raporunu açıkladı. Deprem bölgesinde bulunun 34 Organize Sanayi Bölgesinin (OSB) 7'sinde kısmi altyapı hasarları olduğunu ifade eden Bakan Varank, ağır ve orta hasarlı 5 bin 600 tesisin bulunduğunu kaydetti. Varank, tüm bölge bağlamında 33 bin tesiste üretimin başladığını vurgulayarak depremin sanayi üzerindeki maliyetinin yaklaşık 170 milyar lira olduğunu söyledi.

Adıyaman'daki toplantıda sanayicilerin sorunlarını dinleyen Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, çözüm noktasında yapılanları ve planlanan düzenlemeleri şöyle açıkladı:

BOYNUMUZUN BORCU: Elbette yitirdiğimiz canları geri getirmemiz mümkün değil ama geride kalanların acısını dindirmek, yaralarını sarmak için elimizden gelenin en fazlasını yapacağımızdan şüpheniz olmasın. Zaten bunun için bütün arkadaşlarımızla daima bölgedeyiz. Sizleri asla yalnız bırakmayacağız. Ülkemizde yaşadığımız önceki felaketlerde nasıl yaptıysak, burada da binalarıyla, iş yerleriyle, altyapısıyla, üstyapısıyla yeni, güvenli yerleşim yerlerini yeniden tesis etmek boynumuzun borcu.

YAKLAŞIK 170 MİLYAR LİRA: Deprem bölgesindeki sanayinin mevcut durumunu ve ihtiyaçlarını ortaya koymak amacıyla ekiplerimizle OSB'ler, Sanayi Siteleri veya bireysel üretim yapan fabrikalarda hasar taramasını tamamladık. Bölgede bulunan 34 OSB'nin 7'sinin altyapısında kısmi hasarlar var. Buralardaki tamirat ve tadilatlara hemen başladık. OSB'ler ve Sanayi Sitelerinde yıkılan, ağır ve orta hasarlı 5 bin 600'e yakın tesis bulunuyor. Bunun dışında kalan 33 bin tesisimizde ise -ekseriyetinde düşük kapasite ve kısmi olmak üzere- üretimler başladı ve devam ediyor. Altyapı, bina hasarı, makine hasarı ve stok hasarına yönelik maliyetin yaklaşık 170 milyar lira olacağını tahmin ediyoruz.

ADIYAMAN'DA 7 MİLYARLIK HASAR: Maalesef Adıyaman'da da yıkılan, ağır veya orta hasarlı tesisler var. Faal olan 4 OSB'de 54 yıkılan, orta ya da kısmen ağır hasarlı bina, 98 az hasarlı tesis bulunuyor. 171 fabrika bu felaketi hasarsız atlattı. Ayrıca faal 6 sanayi sitesinde de yıkılan ve hasarlı binalar mevcut. OSB ve Sanayi Sitesi dışındaki üretim tesisleriyle birlikte Adıyaman'daki sanayi hasarının 7 milyar liranın üzerinde olduğunu öngörüyoruz.

TEKRAR AYAĞA KALDIRACAĞIZ: Adıyaman için sanayi ve üretim noktasında da eksikliklerimizi gidereceğiz. Zarar gören her bir fabrikayı, her bir işletmeyi, her bir dükkânı tekrar ayağa kaldıracağız. Öncelikle OSB ve Sanayi Sitelerinin bakanlığımıza olan kredi borçlarını bir yıl erteledik. Afet bölgesinde uygun bulunan alanları deprem kriterlerini de gözeterek 'sanayi alanı' olarak ilan edeceğiz. Bu alanlarda ivedilikle yeni sanayi işyerlerini inşa edeceğiz. Yıkılan veya kullanılamayacak kadar hasarlı sanayi iş yerlerinin zemin uygunluğuna göre yerinde yeniden inşa edilmesi için de destek sağlayacağız.

6. BÖLGE TEŞVİKİ: Bölgede yapılacak yeni yatırımları teşvik etmek için, depremlerin ağır yıkıma yol açtığı ilçelerimizi Cazibe Merkezleri Programı'na dahil ediyoruz. Böylece yapılacak tüm yatırımları; en üst teşviklerimizden, yani 6. bölge teşviklerinden faydalandıracağız. Ayrıca, KOBİ'lerimizin acil ihtiyaçlarının karşılanması için KOSGEB Acil Destek Kredisi Programı'nı devreye aldık. İşletmenin ve aldığı hasarın büyüklüğüne göre KOBİ'lerimize 1,5 milyon liraya kadar faizsiz kredi desteği sağlayacağız.

BARINMA SORUNU: Yine afet bölgesinde KOSGEB alacaklarının kısmen veya tamamen silinmesine yönelik çalışmamızı başlattığımızı daha önce ifade etmiştim. Bölgede en büyük ihtiyaçlardan birisi de emekçi kardeşlerimizin barınma sorunu. Biz bu noktada konteyner satın alacak KOBİ'lere konteyner başına 30 bin liraya kadar destek sağlama kararı aldık. Böylece çalışanlarına barınma imkanı sağlayan KOBİ'lerimizin çok daha hızlı şekilde ayağa kalkmasını hedefliyoruz.





VP9000 Yüksek Hız ve Hassas Dik İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	1120 mm
Y Eksen Hareketi	:	920 mm
Z Eksen Hareketi	:	560 mm
Tabla Ölçüsü	:	1300*920 mm
Kesme Hızları	:	32000 mm/min



HMC500 Yatay İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	760 mm
Y Eksen Hareketi	:	760 mm
Z Eksen Hareketi	:	800 mm
Tabla Ölçüsü	:	500*500 mm
Eksen Hızları	:	X/Y/Z=63m/min



VC-X500 5 Eksen İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	700 mm
Y Eksen Hareketi	:	850 mm
Z Eksen Hareketi	:	610 mm
Tabla Ölçüsü	:	500*500 mm
A & C Eksen	:	A= -120°/+30° C=360°



VM53R Yüksek Kesme Kabiliyeti ve Hassas Dik İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	1050 mm
Y Eksen Hareketi	:	530 mm
Z Eksen Hareketi	:	510 mm
Tabla Ölçüsü	:	1050*560 mm
Eksen Hızları	:	X/Y=30m/min Z=20m/min



HM6300 Yatay İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	1050 mm
Y Eksen Hareketi	:	900 mm
Z Eksen Hareketi	:	1030 mm
Tabla Ölçüsü	:	630*630 mm
Eksen Hızları	:	X/Z=75m/min Y=54m/min



VB53α Yüksek Hassas Kalıp ve Yüzey İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	1050 mm
Y Eksen Hareketi	:	530 mm
Z Eksen Hareketi	:	510mm
Tabla Ölçüsü	:	1260*600 mm
Std. İş Mili Devri	:	20.000 rpm

"Beklentilerinizin üzerinde performans, İhsan Koçak A.Ş. ile..."



VISIT & DISCOVER: www.ihsankocak.com.tr

OKK
Built Rigid. Built Better
Since 1915

1929



OKK Corporation
OKK Europe GmbH
Hansemannstraße 33
41460 Neuss

T: +49 2131 2986830
E: info@okkeurope.com
W: www.okkeurope.com

1929 İhsan Koçak MAKİNA SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Türkiye Distribütörü
İHSAN KOÇAK MAKİNA SANAYİ ve TİCARET A.Ş.
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ BÜSAN ÖZEL
ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 10642 SOKAK
NO 32-34-36 42050 KARATAY / KONYA / TÜRKİYE

T: +90.332 345 10 10 pbx
F: +90.332 345 33 43
E: info@ihsankocak.com.tr
W: www.ihsankocak.com.tr

KAMU HABERLERİ

Küresel yarışta “İMECE” hamlesi

Türkiye, küresel uzay yarışında İMECE ile yerli ve milli bir hamle yaptı. Türkiye’nin uydu teknolojilerinde yurt dışına bağımlılığını azaltacak İMECE Uydusu, ABD’de bulunan Vandenberg Uzay Kuvvetleri Üssü’nden Türkiye Saati ile 09:48’de uzaya fırlatıldı. Falcon 9 roketinden ayrılan İMECE, 12:29’da 680 kilometre irtifada Güneş’e eş zamanlı yörüngesinde konumlandı.

Türkiye’nin uzaydaki gözü olan İMECE için Ankara’da bulunan TÜBİTAK UZAY’da fırlatma töreni düzenlendi. Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan, video mesajla katıldığı törende “İMECE’yi, Türkiye Yüzyılının habercisi olarak büyük bir gururla uzaya yolcu ettik. İMECE; görüntü çözünürlüğü, haberleşme hızı ve manevra kabiliyeti açısından Türkiye’nin en gelişmiş yer gözlem uydusu olacak.” dedi.

12:29’da İMECE’den ilk sinyal alındı. Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, sosyal medya hesabından bir paylaşım yaparak yeni gelişmeyi duyurdu. Bakan Varank, “İlk sinyal alındı; İMECE yörüngesine yerleşti! Darısı iki hafta içerisinde ilk yüksek çözünürlüklü görüntüyü almaya” derken “Sizce ilk görüntü nereden olsun?” sorusunu yöneltti.

İMECE, Türkiye Cumhuriyeti’nin 100’üncü yılında uzay yolculuğuna başladı. Tasarım görev ömrü 5 yıl olan İMECE, Dünya’nın herhangi bir yerinden hiç bir kısıtlama olmaksızın metre altı yüksek çözünürlükte uydu görüntüsü çekebilecek. İMECE, hedef teşhis, tespit, doğal afet, tarımsal uygulamalar gibi birçok alanda kullanılacak. Uydu, yörüngedeki testlerin ardından Hava Kuvvetleri Komutanlığına teslim edilecek.



ÇOK ÖNEMLİ BİR YETKİNLİK

TÜBİTAK UZAY yerleşkesinde düzenlenen fırlatma töreninde tanıtım filminin ardından uzay üssünde bulunan İMECE Proje Yöneticisi Emir Serdar Aras’a telefon bağlantısı yapıldı. Milli Savunma Bakanı Akar, uzayın, askeri kullanım alanı ve gelecekteki etkisinin farkında olduklarını vurgulayarak “Kara, deniz, hava kuvvetleri dahil diğer kuvvetlerde de uzayın etkisi olduğunun bilincindeyiz. Bu yapacağımız çalışmayla önemli bir yetenek kazanacağız. Ülkemizin, milletimizin ciddi bir kazanımı olacak İMECE ile beraber çok önemli bir yetkinliği kazanacağız” dedi.



DEMİRAL

JJ TOOLS Co.

15.113 ÇEŞİT ÜRÜN
SİZİN İÇİN ÖZEL OLAN
BİZİM İÇİN STANDART
STOKTAN TESLİM



www.demiralmakina.com.tr

Türkiye Distribütörü DEMİRAL

www.jjtools.co.kr

Made in KOREA

KAMU HABERLERİ

Teknolojinin Yeni Yıldızları

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, Milli Teknoloji Hamlesi'ne yön verecek gençlerin yetiştirilmesine katkı sağlamak için kurulan dijital öğrenme platformu Sektör Kampüste Programı'nı tanıttı.

Bakan Varank, 2023 bahar döneminde de 20 paydaş üniversite ve 20 paydaş şirket iş birliğinde yeni eğitimlerin başladığını belirterek, "Öğrencilerimiz sistem mühendisliğinden siber güvenliğe, blokzincirden kuantum hesaplamaya, Java'dan uygulamalı doğal dil işlemeye kadar 36 farklı başlıkta en güncel eğitimleri alıyorlar. Bin 500'ü aşkın öğrenci eğitimlerinin ardından staj imkânı da yakalayacak." dedi.

Bakan Varank, Sektör Kampüste Programı Tanıtım Töreni'ne katıldı. Programın teknoloji ekosistemindeki gelişmeleri öğrencilerle buluşturacağına ve önümüzdeki dönemde yetişmiş insan kaynağı kapasitesini ciddi oranda artıracağına işaret ederek, şunları söyledi:

MİLLİ TEKNOLOJİ HAMLESİ: Özel sektör ile üniversitelerin iş birliği çok daha önemli hale geldi. Milli Teknoloji Hamlesi hedeflerimize taşıyacak insan kaynağını yetiştirmek üzere bir Milli Teknoloji Akademisi kurduk. Dijital bir öğrenme platformu olan Milli Teknoloji Akademisi çatısı altında açık dersler, yarışmalar, yayınlar ve programlar düzenliyoruz. Sektör Kampüste Programı bu çatı altında hizmet vermeye başladı.

14 HAFTA EĞİTİM: İş dünyasıyla iç içe eğitimleri içeren Sektör Kampüste Programı ile özel sektör firmaları üniversitelerde kredili dersler açıyorlar. 14 hafta süren bu dersler sayesinde iş dünyasındaki bilgi ve tecrübe bizzat özel sektörde çalışan profesyoneller eliyle öğrencilerimize ulaştırılmış oluyor.

YENİLİKÇİ EĞİTİM: 2002 güz döneminde bu yenilikçi eğitim modelinin ilk uygulamasını Kariyer.net–Ankara Üniversitesi, Turkcell ve Cezeri – Atatürk Üniversitesi iş birliği ile gerçekleştirdik. Alanının en iyisi profesyoneller tarafından verilen Büyük Veri Analitiği, Yapay Zekaya Giriş ve Bilgisayar Ağları dersleri başarıyla tamamlandı.

EĞİTİMLER BAŞLADI: 2023 bahar döneminde de 20 paydaş üniversite ve 20 paydaş şirket iş birliğinde yeni eğitimler başladı. Öğrencilerimiz sistem mühendisliğinden siber güvenliğe, blokzincirden kuantum hesaplamaya, Java'dan uygulamalı doğal dil işlemeye kadar 36 farklı başlıkta en güncel eğitimleri alıyorlar. Şu ana kadar ulaştığımız bin 500'ü aşkın öğrenci eğitimlerinin ardından staj imkânı da yakalayacak.

YENİLİKÇİ VE DİNAMİK: Sektör Kampüste Programı'nı ilk sunduklarında da çok beğenmiştim. Çünkü günümüzde artık sabit modellerin kaybolacağına, dinamik modellerin ise başarıyı yakalayacağına yürekten inanıyorum. Şüphesiz Sektör Kampüste Programı yenilikçi ve dinamik eğitim modeliyle öne çıkarak, insan kaynağımızın dönüşümüne öncülük edecek.

SANAYİ VE TEKNOLOJİ: Milli Teknoloji Hamlesi rehberliğinde sanayi ve teknolojide yakalayacağımız başarıların ülkemiz açısından hayati önemde olduğunun bilinciyle sıkı bir şekilde çalışıyoruz. Hedefimiz Türkiye Yüzyılında, dünyada teknolojinin öncüsü ülkelerden biri olmak. Son 21 yılda bu hedefe ulaşmak için çok önemli altyapı yatırımları yaptık.

AR-GE HARCAMALARI: Türkiye'nin dört bir tarafını sanayi bölgeleriyle, teknokentlerle, araştırma altyapıları ile donattık. Verdiğimiz destekler, yaptığımız yatırımlar sayesinde, Ar-Ge harcamalarının milli gelire oranı binde beşlerden yüzde 1,4'e ulaştı. Tam zaman eşdeğer araştırmacı sayımız 21 yılda 29 binden 222 bine yükseldi.

60 YILLIK HAYAL: Bu gelişmeler sayesinde Türkiye artık kendi SİHA'larını, kendi seyir füzelerini, kendi savaş gemilerini üretir hale geldi. Sayın Cumhurbaşkanımızın liderliğinde vatandaşlarımızın 60 yıllık hayali olan yerli ve milli otomobilimiz Togg'u gerçeğe dönüştürebildik.

GENÇLERİMİZE GÜVENİYORUZ: Son dönemde art arda gelen başarılarımız hamdolsun gelişen insan kaynağımızın gücünün bir göstergesidir. Biz, Türkiye Yüzyılında en büyük sermayemiz olan gençlerimize güveniyoruz. Türkiye'nin koşar adım gelen TEKNOFEST gençliğiyle 2053 ve 2071 hedeflerine ulaşacağını biliyoruz.

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Milli Teknoloji Genel Müdürü Zekeriya Coştu, Türkiye'nin son 20 yılda gerçekleştirdiği atılımlarla ve güçlü teknoloji ekosistemi ile küresel ölçekteki iddiasını büyütmeye devam ettiğini kaydederek, "Teknoloji ekosistemindeki aktörlerimize önemli görev düştüğü kanaatindeyiz. Sahip oldukları teknoloji birikimlerini sahadan uygulama senaryoları üzerinden, büyük ve nitelikli uzman havuzları eliyle özelikle üniversite öğrencilerimizle buluşturmaları gerektiğine inanıyoruz." diye konuştu. Törende, Ankara Valisi Vasip Şahin de bir konuşma yaptı.

Sektör Kampüste Programına katkı veren 20 paydaş firma ile 20 paydaş üniversitenin temsilcileri, iş birliği protokolünü imzaladı.

Yüksek Performansın Doruklarında

Oerlikon Balzers'in PVD kaplama çözümleri ile verimliliğinizi ve ürün kalitenizi artırabilirsiniz.



Oerlikon Balzers Kaplama Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti
NOSAB Ihlamur Cad. No:16/A
16145 Nilüfer Bursa
Türkiye
Tel+90 224 411 00 77

www.oerlikon.com/balzers

Yüksek Yüzey Teknolojileri

oerlikon balzers

KAMU HABERLERİ

Ve Togg yollarda…

Türkiye'nin küresel mobilite markası Togg'un T10X akıllı cihazlarının sahiplerine teslim edilmek üzere sevkiyatına başlandı. Akıllı cihazlar, bugün itibarıyla bakanlıklara da teslim edildi. Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, İstanbul Sultanbeyli'deki programlarına bakanlığa tahsis edilen Togg T10X ile geldi. Bakan Varank'ın programı sırasında vatandaşlar T10X'e yoğun ilgi gösterdi.



Bakan Varank, İstanbul Kalkınma Ajansı (İSTKA) ve Sultanbeyli Belediyesi iş birliğiyle hayata geçirilen Dijital Dönüşüm ve Yetkinlik Merkezi'nin açılışının ardından gazetecilere açıklamalarda bulundu. Varank, "Bugün itibarıyla Togg teknoloji kampüsünden akıllı cihazlarımız, Togg T10X'lerimiz sevkiyatlara başladı. Tırlar bugün araçları teslim etmeye başladı. Bu manada bakanlıklara da araçlar teslim edilmeye başlamış oldu." dedi.

"GURURLUYUZ"

"Biz de Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı olarak ilk aracımızı aldık." diyen Varank, "Ben de buraya aracımızla gelmiş oldum. Tabii mutluyuz, gururluyuz. Böyle önemli bir projenin nihayete ermiş olması, araçlarımızın artık yollarda kullanılıyor olması bizim açımızdan gurur vesilesi" ifadelerini kullandı.

ÇAĞ ATLATACAK PROJE

Türkiye'yi teknoloji üreten, yüksek teknolojiye yatırım yapan, katma değerli üretimle kalkınan bir ülke yapmakta kararlı olduklarını vurgulayan Bakan Varank, "Türkiye'nin otomobili projesi işte Türkiye'ye otomotiv endüstrisinde çağ atlatacak bir projedir. İnşallah bundan sonra Türkiye'deki otomotiv endüstrisinin nasıl hızlı geliştiğini ve değiştiğini de hep birlikte görmüş olacağız" dedi.

since 1952

dirinler

Anahtar Teslim TANDEM Üretim Hattı

Turnkey TANDEM Production Line



Buzdolabı, Çamaşır Makinası, Fırın vb. Beyaz Eşya Ürünlerinin Gövdesini Seri olarak Üretebilen TRansfer Hattı Ürettik.

We have Produced Transfer Line which is capable of producing Refrigerator, Washing Machine, Oven and such Household Appliance Goods' Bodies Serially.

www.dirinler.com.tr

KAMU HABERLERİ

Türkiye'nin tasarım vizyonu belli oluyor

Türkiye'nin tasarım alanında 2030 yılına ilişkin projeksiyonu netleşiyor. Türkiye Tasarım Vizyonu 2030 çalıştayı başladı. İki gün sürecek çalıştayda, tasarıma ilişkin politika ve stratejiler masaya yatırılacak. Çalıştay öncesinde düzenlenen törende Türkiye'nin teknoloji ve inovasyon üssü Bilişim Vadisi Dünya Tasarım Örgütü'nün (WDO) resmi üyesi oldu.



Türk Patent ve Marka Kurumu (TÜRKPATENT), Bilişim Vadisi ve Dünya Tasarım Örgütü'nün (WDO) iş birliği ile organize edilen Türkiye Tasarım Vizyonu Çalıştayı, Bilişim Vadisi'nde başladı. Bilişim Vadisi Genel Müdürü İbrahimcioğlu'nun ev sahipliğinde düzenlenen açılış törenine Sanayi ve Teknoloji Bakan Yardımcısı Mehmet Fatih Kacır, TÜRKPATENT Başkanı Cemil Başpınar, WDO Başkanı David Kusuma katıldı.

ÖZEL SEKTÖR KARŞILIK VERİYOR

Etkinliğin açılışında konuşan Sanayi ve Teknoloji Bakan Yardımcısı Kacır, bugün itibari ile 319 tasarım merkezinde 7 bin 700'den fazla tasarım personeli istihdam edildiğini ve bu tasarım merkezlerinde 10 bine yakın projenin tamamlandığını söyledi. Tasarım merkezlerinde 2 bin 300'den fazla tasarım projesinin sürdüğünü ifade eden Kacır, "Görüyoruz ki biz bir adım atarsak özel sektörümüz buna 10 adım atarak karşılık veriyor" dedi.

POLİTİKALARA YANSIYACAK

Kacır, çalıştayda ortaya konacak yenilikçi bakış açısını hızla kamu politikalarına dönüştüreceklerini kaydederek "Özel sektörümüzün, girişimcilerimizin, yaratıcı endüstrilerde çalışan tüm bireylerimizin önünü açmaya devam edeceğiz" diye konuştu.

ENTEGRASYONU KOLAYLAŞTIRACAK

WDO Başkanı David Kusuma, Türk tasarım ekosisteminin kapasitesinin çok yüksek olduğunu belirterek "Çok nitelikli ürünler çıkarabiliyorlar. Dolayısıyla önleri çok açık" dedi. Çalıştaya tüm dünyadan çok yetkin uzmanların katıldığını vurgulayan Kusuma, "Onların katılımı Türkiye ile WDO arasındaki entegrasyonu kolaylaştıracak" dedi.

GLOBAL TRENDLERİ KONUŞACAĞIZ

Bilişim Vadisi Genel Müdürü A. Serdar İbrahimcioğlu, Bilişim Vadisi'nin ilk stratejik planında tasarımı önemli bir noktaya koyduklarını anlatarak çalıştayda tasarımda 2030 yılı vizyonunu belirlemek için adım attıklarını belirtti. WDO Başkanının da çalıştaya katıldığını hatırlatan İbrahimcioğlu, "Çalıştayımızda Türk tasarımını konuşurken global trendlerin Türk tasarım vizyonuna etkisini ve Türk tasarımının tüm dünyaya açılmasını konuşacağız. Uluslararasılaşma için en önemli paydaşlardan birisi olan WDO da bu çalıştayda bizimle birlikte fikirlerini paylaşacak" diye konuştu.

GELECEĞİN TASARIMCILARI

Profesyonellerin yanı sıra geleceğin tasarımcıları olacak üniversitelerin tasarım bölümlerinde okuyan öğrencileri de çalıştaya davet ettiklerini anımsatan İbrahimcioğlu, "Geleceğin tasarımcıları da geleceğin tasarımından ne beklediklerini neler yapacaklarını burada anlatmış olacaklar" dedi.



KAMU HABERLERİ

VİZYON BELGESİ
TÜRKPATENT Başkanı Başpınar, Türkiye Cumhuriyeti'nin 100'üncü yılında Türkiye'nin 2030 Tasarım Vizyonu Belgesi'ni hazırlamak üzere önemli bir çalıştay gerçekleştirdiklerini belirterek "Bugün burada tasarımla ilgili meslek kuruluşları, tasarım akademisyenleri, bireysel tasarımcılar, tasarım ofisleri, temsilciler bir araya gelerek önümüzdeki 7 yılı kapsayacak olan strateji belgesini hazırlamak üzere iki gün boyunca çalışacağız" diye konuştu.

GELECEK TRENDLERİ TARTIŞILDI
WDO Yönetim Kurulu Üyesi Sertaç Ersayın, çalıştayın karar vericileri, tasarımcıları ve girişimcileri bir araya getirdiğine değinerek "Burada teknolojinin gelişimini, rekabetin bizi yönlendirdiği alanları ve gelecek trendlerini tartışacağız" dedi.

BİLİŞİM VADİSİ'NE ÜYELİK SERTİFİKASI
Açılış konuşmalarının ardından WDO'nun yeni üyesi Bilişim Vadisi'ne sertifikası verildi. Bilişim Vadisi Genel Müdürü A. Serdar İbrahimcioğlu sertifikasını, WDO Başkanı David Kusuma'dan aldı. WDO üyeliğine kabul edilen 12 kurum adına, kurum temsilcilerine rozetleri WDO Başkanı Kusuma tarafından takıldı.

ÖDÜL SADIK KARAMUSTAFA'YA
Törende Türk Tasarım Danışma Konseyi 2023 ödülünün sahibi de belli oldu. Seçici kurul tarafından yapılan değerlendirme sonucunda çalışmalarının özgünlüğü, yenilikçiliği ve tasarım disiplinine kattığı değerler gibi kriterler gözünde bulunduruldu ve ödülün Sadık Karamustafa'ya verilmesi kararlaştırıldı. Rahatsızlığı nedeniyle törene katılamayan Karamustafa'nın ödülünü kızı Ayşe Karamustafa Türksoy, Sanayi ve Teknoloji Bakan Yardımcısı Kacır'dan aldı.

ÇALIŞTAYDA NELER VAR?
Toplu aile fotoğrafının ardından iki gün süren çalıştaya geçildi. Türk tasarım kimliğinin geliştirilmesi ve uluslararası alanda tanıtılmasının amaçlandığı çalıştayda tasarım stratejisine yönelik tüm görüş ve öneriler kapsamlı bir şekilde değerlendirildi. Çalıştaya WDO icra ve yönetim kurulu üyeleri ve paydaşları, dünyadan ve Türkiye'den önde gelen sektör temsilcileri, akademisyenler ve tasarımcılar katılacak. "Global Tasarım Trendleri Çerçevesinde Türkiye Tasarım Stratejisi" ve "Öngörülemeyen Koşullar için Tasarım" başlıklarında oturumlar düzenlendi.

WDO YÖNETİM KURULU TÜRKİYE'DE
Çalıştayın tamamlanmasının ardından, her yıl dünyanın 4 ayrı bölgesinde gerçekleşen WDO Yönetim Kurulu Toplantısı da Türkiye'de gerçekleştirilecek. Merkezi Montreal'de bulunan, 200'e yakın üyesi ve 80'den fazla ülkede temsilcisi olan dünyanın en büyük ve en üst tasarım örgütü WDO, tasarım alanındaki yeni stratejilerini bu toplantılarda belirliyor.





KAMU HABERLERİ

Verimlilik Proje Ödülleri için başvurular başladı

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının düzenlediği Verimlilik 2023 Proje Ödülleri Yarışması'na başvuru süreci başladı.



Bakanlıktan yapılan açıklamaya göre, yarışmayla verimlilik bilincinin ülke çapında yaygınlaştırılması, kurum ve kuruluşlar arasında bilgi ve tecrübe paylaşımının artırılması hedefleniyor. Bu alanda yürütülen projeleri kamuoyunun gündemine taşıyan yarışma, verimliliği artırma konusunda yeni projelerin de teşvikini amaçlıyor.

Tüm işletmelere ve kamu kurumlarına açık olan ve 2014 yılından bu yana düzenlenen Verimlilik Proje Ödülleri Yarışması'na başvurular "vpo.sanayi.gov.tr" internet adresinden 30 Mayıs'a kadar yapılabilecek.

Değerlendirme aşamalarının ardından ödül almaya hak kazanan proje sahiplerine ödüllerini ve belgelerini takdim etmek üzere Verimlilik Proje Ödülleri Töreni düzenlenecek.

Yarışma sonunda ödül almaya hak kazanan işletmelere, "Verimlilik Ödüllü İşletme Belgesi" verilecek.

Yarışmaya ilişkin ayrıntılı bilgilendirmeler için Verimlilik Proje Ödülleri Tanıtım ve Bilgilendirme Toplantıları gerçekleştirilecek.



RENISHAW
apply innovation™

Tezgah hassasiyetini tepeden tırnağa arttırın

XK10 lazer doğrultma sistemi ile takım tezgahı üretim hassasiyetini garanti edin

Doğrusallığı, kareselliği, düzlemselliği, teraziyi, iş mili yönünü ve eş eksenliliği ölçün

Tek bir dijital çözüm – klasik ölçümlerde kullanılan geleneksel ekipmanlara olan ihtiyacı ortadan kaldırın

Yol gösterici yazılım – yüksek nitelikli operatörlere olan bağımlılığı azaltın

www.renishaw.com.tr/xk10

Renishaw Teknoloji Çözümleri Limited, Şerifali Mahallesi, Turgut Özal Blv, No:193 Ümraniye, İstanbul
+90 216 380 92 40 turkiye@renishaw.com
© 2021 Renishaw plc. All rights reserved.

KAMU HABERLERİ

Organize sanayi bölgeleri için adım!
Yeşil OSB sertifikasına öncelik

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı ile Türk Standartları Enstitüsü, "Yeşil Organize Sanayi Bölgesi Belgelendirme Programı" oluşturdu. Amaç, organize sanayi bölgelerinin uluslararası standartlara ulaştırılmasına katkı sağlamak... Peki bu kapsamda neler yapılacak?



Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı ile Türk Standartları Enstitüsü, "Yeşil Organize Sanayi Bölgesi Belgelendirme Programı" oluşturdu. Programın detaylarını Türk Standartları Enstitüsü Başkanı Mahmut Sami Şahin anlattı.

Mahmut Sami Şahin, "Özellikle ülkemizde yer alan sanayi bölgelerinin sürdürülebilir kalkınma amaçları doğrultusunda sürekli gelişim prensibi benimsenerek uluslararası standartlara ulaştırılmasına katkı sağlamak amacıyla bu çalışmaları bir şekilde başlatmış olduk." dedi.

OSB yönetimlerinin özellikle sürdürülebilirlik ve iklim değişikliği alanında bünyelerindeki firmalara katkı sağlayacak şekilde organizasyonlarını geliştirmeleri önceliklendirildi.
Şahin, enstitünün iklim değişikliği ve sürdürülebilirlik ile ilgili somut planlar sunduğuna işaret etti. Yenilikçi çözümler ile işletmelerin önünü açmak amacıyla sürdürülebilir dönüşüm programının başlatıldığını belirtti.

Mahmut Sami Şahin, "OSB'ler Yeşil OSB sertifikasyonu ile çevre etiketi ve atık yönetimi, sürdürülebilir finans, sera gazı emisyonu doğrulama, yaşam döngüsü analizi, elektrikli araç ve şarj altyapıları başta olmak üzere her türlü hizmeti vermeye hazır hale gelmiş oldu." ifadelerini kullandı.

Şahin, aynı zamanda bunun için Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca Organize Sanayi Bölgeleri Kanunu'nda düzenlemeler yapıldığını da belirtti ve "OSB'lere verilecek kredilere ilişkin hususlar düzenlemede ifade edilmiş oldu. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'mızın sunduğu kredi sağlama mekanizmalarında özellikle Yeşil OSB sertifikasının öncelikli olarak değerlendirileceği, hazırlanacak alt yönetmelik ve tebliğler ile bir şart olarak OSB'lerden istenebileceği de değerlendirilmektedir." sözlerini kullandı.

YENİ

VCN-700

GELİŞTİRİLMİŞ
PERFORMANS

ARTTIRILMIŞ
ÜRETKENLİK

OLAĞANÜSTÜ
HASSASİYET



EKSİKSİZ ÇÖZÜM

Ağır kesim işlerinden, yüksek hızda işlemeye ve arada kalan her şey için yeni VCN-700 güçlü ve sınıfının en iyisi olan bir dikey işleme merkezidir.

Hassasiyet, kalite ve performans için üst seviyeleri sunan VCN-700, görev ne olursa olsun üretkenliği artırmak için en son dijital teknolojiden ve endüstri lideri kontrol sistemimizden yararlanır. İhtiyaçlarınıza göre tasarlanmış zengin bir özellik seti ile bir araya gelen VCN-700, Mazak'ın yeni nesil dikey işleme merkezlerini temsil etmektedir. İşiniz için ne anlama geldiğine bugün bakın.

0216 309 21 00 numaralı telefonu arayın veya
satis@mazak.com.tr adresine e-posta gönderin.
DISCOVER **MORE** WITH MAZAK™
discover.mazakeu.com/tr/vcn-700/

Mazak
Your Partner for Innovation

SEKTÖRDEN

GF Mikron MILL P 800 U Mil Koruması Dünyanın Her Yönde Çalışan Tek İşmili Koruması

GF Mikron MILL P 800 U 5 eksen işleme merkezi, sahip olduğu Makine ve İşmili Koruması teknolojisiyle (MSP) size, hasar, zaman kaybı ve maliyet getirmeden güvenli bir imalat deneyimi sağlar.

İşmili bindirmeleri genellikle yeni bir bilgisayar sayısal kontrol (CNC) programı ilk kez çalıştırıldığında meydana gelir. Bunun için en iyi güvenliği Machine Spindle Protection (MSP) sunar. GF Mikron'un MSP teknolojisi her yönde çalışan tek işmili korumasıdır.

İşmili koruması nasıl çalışır?
Bir işmili bindirmesi sırasında makinaya etki eden kuvvet işmili rulmanlarına zarar verdiğinde işmili sapar. Bu sapma ile eksen sürücüleri otomatik acil frenleme yapabilmek için alan kazanır. Fren mesafesi ilerleme hızına bağlıdır ve kazanılan boşluk dahilinde izin verilir. Böylece 12 m/dak hıza kadar hasarsız frenleme mümkün olmaktadır. Makine Spindle Koruması MSP, yönden bağımsız olarak çalışır ve çoğu malzemede kesme hızını etkilemez.

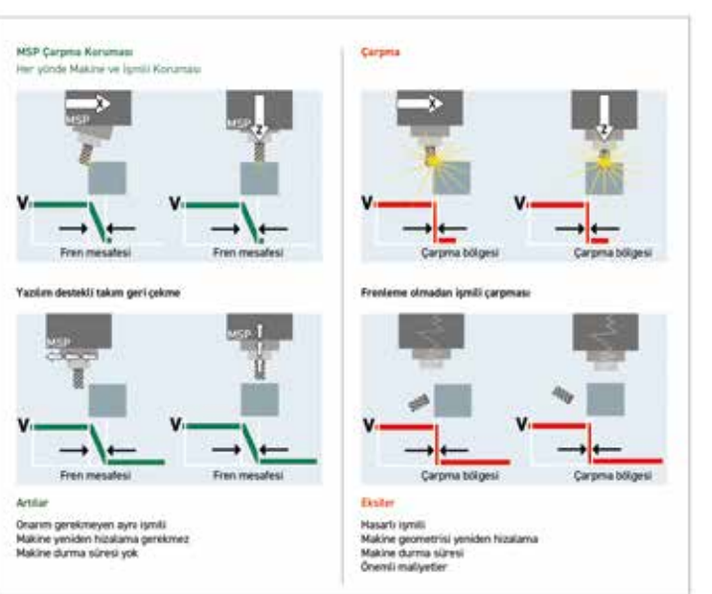
Makineyi güvenli hız sınırları dahilinde çalıştırmak için 12 m/dk'ya kadar M-fonksiyonu M304'ü kullanın (örn. bir işleme programının ilk çalıştırması). Limit X, Y, Z doğrusal eksenleri boyunca 12 mt/dk ve A ekseninde 2.250 dev/dk ve C ekseninde 3,150 dev/dk'dır. İşlemi başarıyla tamamladıktan sonra, hızlı ilerleme hızı sınırlaması M305 ile devre dışı bırakılabilir.

Makine 12 m/dk'dan daha hızlı çalışsa bile koruma her zaman aktiftir ve bakım gerektirmeyen MSP sistemi yıpranmadan çalışır.

M304 işlevi etkinleştirildiğinde, İş Mili bir takım veya takım tutucu bindirmesi sırasında ve hiçbir direkt bindirmede hasar görmez. M304/M305 olayları usulüne uygun olarak CNC içinde kaydedilir.

MSP avantajları:
• Makine geometrisinin korunması
• Düşük makine duruş süresi
• Tam maliyet kontrolü
• Düşük makine sigortası primi
• Bindirmeden sonra yeniden başlatmak için yalnızca 10 dakikalık üretim duraklaması

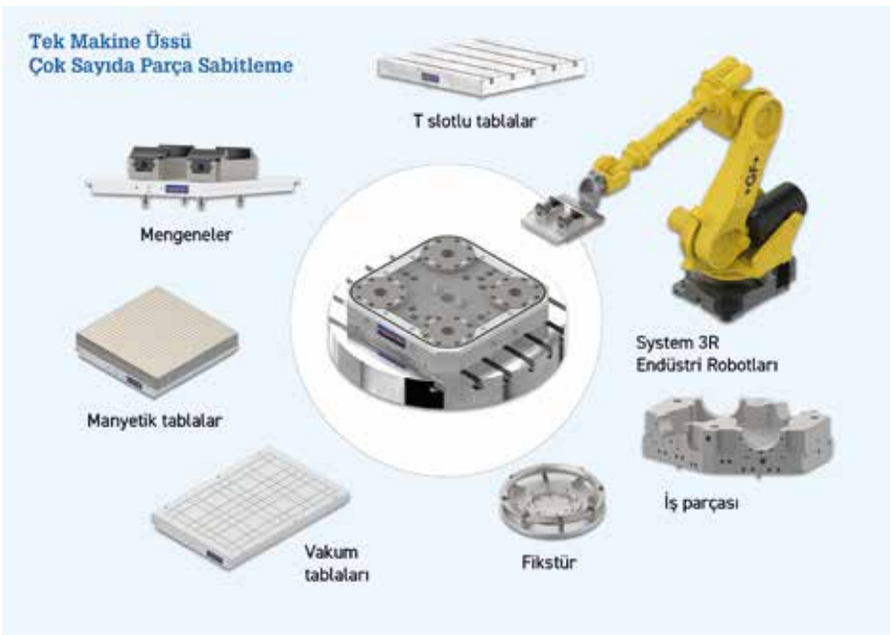




SEKTÖRDEN

System 3R Bağlama Ekipmanları: **“Bir Dakikada Kurulum”**

Tezgahınızın markası ve teknolojisi ne olursa olsun, System 3R bağlama sistemleriyle esnek ve hızlı üretin, rekabet gücünüzü artırın. Erkan CNC güvencesiyle…



Tezgah kullanıcılarının yaşadığı zorlukların başında referans kurulum süreleri gelmekte… Zaman kaybeden işletmeler, ilave yatırımlarla makine sayısını artırma yoluna gitmekte, oysa bağlama sistemleriyle bu zorluğun üstesinden gelmeleri oldukça kolay.

Takımlandırma, otomasyon ve yazılım çözümleri sağlayıcısı İsveçli System 3R alanında Türkiye’de en çok tercih edilen bağlama ekipmanı çözümüdür. System 3R takımlandırma sistemleri, markanın “açık mimari” stratejisiyle her türlü takım tezgahı ve imalat süreciyle uyumludur. Bu sayede, uygun maliyetli yatırımla yüksek üretkenlik ve uzun süreli karlılık sağlar.

Bir dakikada hassas bağlama

Makineniz, iş mili döndüğü zaman para kazanır. Ayar süresinden kazanılan her dakika, makinenin iş mili süresini ve işletmenizin üretkenliğini artırır. Bunun için referans kurulum sürelerini minimize ederek makinenin çalışma süresini ve işletmenizin üretkenliğini artırabilirsiniz. Makinelerin aynı referans sistemiyle donatılması, elektrotların ve iş parçalarının makineler arasında yer değiştirildikten sonra hizalama ve kontrol yapılmasına gerek kalmadan hareket ettirilebilmesini sağlar.

Modüler bağlama sistemi

“Kalite, Esneklik, Üretkenlik” hedefleyen işletmeler, modüler ve her makineyle uyum sağlayan System 3R’ın Delphin bağlama sistemini tercih etmekte. Yüksek tekrarlanabilirlik ve proses güvenilirliği tüm makineler için standartlaştırılmıştır. Mümkün olan en hızlı palet, fikstür ve iş parçası değişimiyle daha kısa kurulum süresi elde etmekte.

Parça üretimi için takımlandırma

İmalatta zamana karşı yarışmak yerine, makinenizin boşta kalma sürelerini azaltacak önlemler almanızda yarar var. Bunun çözümü, kararlı ve kesin bir referans sistemidir. Bu, makineden uzakta ön ayar yapmanızı ve ardından makineyi minimum boşta kalma süresiyle kurmanızı sağlar. Minimum kurulum süresi ve mümkün olan en yüksek doğruluğu sunan System 3R Tooling’i kullanarak çabuk ve kesin sonuç alırsınız.

Delphin bağlama sistemi, frezeleme, EDM, ölçüm ve otomasyon prosesleri için de son derece verimli ve avantajlı sonuçlar sunmakta.

SEKTÖRDEN

Seri üretim ve tekrarlanan işler, FANUC'un **"Robotlu Tezgah Besleme"si ile daha verimli**

Otomasyon teknolojisine yönelik yenilikçi teknolojilerle işletmelerin üretim sürecinde verimliliğini artıran FANUC, Robotlu tezgah besleme uygulaması ile seri üretimde hayata geçirilen projelerde hata riskini minimize ediyor. Yatırım maliyetlerinin kısa sürede amorti edilmesine de fırsat veren uygulama, operatör kaynaklı sistem duruşlarının önüne geçerek minimum yüzde 25 iyileşme sağlıyor.



Japonya merkezli CNC, robot ve makine üreticisi FANUC, günümüz sanayisinde her geçen gün önemi daha da artan zaman yönetimine "Robotlu tezgah besleme" uygulaması ile çözüm üretiyor. Birden fazla insan gücü gerektiren işlerin meydana getirdiği üretimin sekteye uğramasını engelleyen uygulama, robot entegrasyonuyla beraber üretim hattında minimum yüzde 25 iyileşme sağlıyor. Tezgah yükleme/boşaltma proseslerinde operatöre ihtiyaç duymayan uygulama, sistemin belli bir çevrim içerisinde otomatik bir şekilde çalışmasına olanak tanıyor.

Yatırım maliyetleri kısa sürede kendini amorti ediyor

Tezgah besleme uygulamalarında ağırlıklı olarak standart parçaların üretildiğini ve özellikle tekrarlanan işlemlerde çok efektif sonuçlar elde edildiğini söyleyen FANUC Türkiye Robotik Satış Müdürü Onur Kazancı, "Seri üretimde hayata geçirilen projelerde robotlu tezgah besleme sayesinde hata riski minimize edilebiliyor. Bunun yanı sıra yatırım maliyetleri de göz önüne alındığında sistem kendini hızlı bir şekilde amorti ediyor. Mevcut durumdaki tezgah yükleme/boşaltma uygulamalarında robot entegrasyonuyla beraber sistemi insandan bağımsız olarak çalıştırmak için tezgah ve robotik sistemin bir çevrime girmesi gerekiyor. Bu çevrim içerisinde işleme sürelerine göre robota ürün yıkama, ölçüm ve kalite kontrol gibi işlemler de yaptırılabiliyor. Özetlemek gerekirse; ham parçanın alınması ve işlenmiş parçanın hazır halde fikstüre bırakılması ile sonuçlanan bir süreçten bahsedebiliriz" açıklamasında bulundu.

Üretimde minimum yüzde 25 iyileşme

Tezgah besleme uygulamalarının günümüzde sektörden bağımsız olarak, talaşlı imalata sahip birçok farklı iş kolunda sahada kendine yer bulan uygulamalar olduğuna dikkat çeken Kazancı, ortalama iki günde kurulan ve üretim sürecine entegre olan sistemin avantajlarına dair şunları söyledi: "Uygulama yapılacak tezgahın çeşidine, işlenecek parçanın özelliklerine göre robotik hücre içerisinde ölçüm, kalite kontrolü, yıkama ve dizme işlemleri gerçekleştirilebiliyor. Her kalemi birer modül olarak düşünürsek; projede ihtiyaç duyulacak uygulamaları bir nevi lego gibi bir araya getirerek sistemi modelleyebiliriz. Bir genelleme yapmak gerekirse; operatör kaynaklı sistem duruşları, vardiya sayısı/süresinin artışı, üretim adetlerindeki kapasite artışını da göz önünde bulundurursak robotlu tezgah besleme ile minimum yüzde 25 mertebesinde bir iyileşme sağlıyoruz. Bu konuda operatörle çalışma durumundaki üretim adetleri ve robotik hücre kurulumu sonrasındaki adetlerin kıyaslanması proje özelinde hesaplanabiliyor. Firmalarımız bu sayede net verilerle projelerinin geri dönüşlerini rahatlıkla hesaplayabiliyor."



SEKTÖRDEN

FANUC Tamir Merkezi ile uzun ekipman ömründe kurallar değişiyor

Dünyanın lider fabrika otomasyon üreticilerinden FANUC'un Türkiye'de 250 bin euro yatırım bütçesi ile kurduğu Tamir Merkezi, ilk günden bu yana servo motor, spindle motor, sürücü ve teach pendant tamirinin gerçekleştirilmesinde rol oynayıp firmalara tasarruf sağlıyor. FANUC'un Avrupa'daki ikinci tamir noktası konumunda bulunan merkez, yüzde 100 orijinal yedek parça ve yüksek hassasiyet garantisi vadediyor. Bir yıl tamir (yenileme) garantisi sunan merkezi geliştirmek adına çalışmalarını sürdüren FANUC, Sancaktepe'deki yeni fabrika yatırımı dahilinde mevcut Tamir Merkezi'ni 5 kat büyüterek daha fazla müşteriye hizmet vermeyi amaçlıyor.

Japonya merkezli CNC, robot ve makine üreticisi FANUC'un Türkiye'deki uzun soluklu stratejisi doğrultusunda 2020 yılında hizmete aldığı Tamir Merkezi, ekipmanının ömrünü uzatarak üretimde verimlilik ve tasarruf elde etmek isteyen firmalara avantaj sağlıyor. Yaklaşık 500 metrekare alanda Avrupa'daki Tamir Merkezi ile birebir konseptte oluşturulan merkezde CNC makinelerde bulunan servo motor, sürücü, kart ürünlerine ek olarak FANUC robotlarında mevcut servo motor, sürücü, kart, teach pendant gibi ürünlere tamir hizmeti veriliyor.

FANUC güvencesiyle daha profesyonel, hızlı ve ekonomik çözüm

Özellikle son yıllarda otomotiv, otomotiv yan sanayi, medikal ve seri imalat gibi lokomotif sektörlerde gözle görülür derecede bir hareketlilik olduğunu ifade eden FANUC Türkiye Genel Müdürü Teoman Alper Yiğit, "Firmaların fabrika otomasyonu ve robot yatırımları Türkiye'de en parlak dönemlerinden birini yaşıyor. Bununla doğru orantılı olarak ülkemizdeki firmalara sunduğumuz servis, bakım, eğitim ve retrofit gibi satış sonrası hizmetlerimizle sanayiyi destekleyip geniş kapsamlı bir konseptle yenilikçi çözümler üretiyoruz. Bu anlayış doğrultusunda hizmet veren FANUC Türkiye Tamir Merkezi de kullanıcılara zaman ve maliyet kayıpları yaşatan, profesyonellikten uzak çözümler yerine FANUC kalitesinde profesyonel, hızlı ve ekonomik tamir hizmetini sunuyor. Bu sayede üretimdeki kayıplarını minimize eden müşterilerimiz, verimliliklerini ve kazançlarını artırıyor" dedi.

Tamir edilen ürünler bir yıl garanti ile teslim ediliyor

Hızlı tespit, teklif, tamir ve teslimat süreci sayesinde minimum duruş süresini garanti ettiklerini belirten Yiğit, FANUC Türkiye Tamir Merkezi'nin sunduğu avantajlara dair şunlar söyledi: "Rekabetçi fiyat ile rakipsiz kalite sunduğumuz Tamir Merkezi'mizde ürünün tamirini orijinal üretici tarafından belirtilen güncelleme ve geliştirmeler ile gerçekleştiriyoruz. Tabii bu noktada tamir sürecinin olmazsa olması yüzde 100 orijinal yedek parça kullanım garantisi oluyor. Mühendis ekibimizin uzmanlaşmış test ekipmanlarını kullandığı süreç boyunca yalnızca tamirle yetinmiyor, otomatik temizleme ve boyama işlemini de gerçekleştiriyoruz. Tamir ettiğimiz ürünleri de yenilenmiş olarak sıfır kutusunda bir yıl ürün garantisi ile teslim ediyoruz. Amacımız, FANUC kalitesini satış anı ve kullanım süresinin yanı sıra satış sonrası süreçte de sürdürülebilir kılmak."

Tamir Merkezi yakında 5 kat daha büyük hacim ve kapasiteye sahip olacak

FANUC Türkiye Tamir Merkezi'nin yakın zamanda daha geniş bir alanda hizmet vereceğini açıklayan Yiğit, "Sancaktepe'de devreye alacağımız yeni fabrika ve teknoloji merkezinde sona yaklaşıyoruz. Buraya geçmemizle birlikte Tamir Merkezi'mizin de kapasitesinde büyük bir artış olacak. Müşterilerimizin mevcut ihtiyaçlarına çözüm üretmek ve global rekabette daha başarılı olmasını sağlamak için faaliyete başlayacak yeni binamızda Tamir Merkezi'miz 5 kat daha büyük bir hacim ve kapasiteye sahip olacak. Böylelikle biz de aynı anda çok daha fazla müşterimize ulaşacağız" ifadelerini kullandı.





SEKTÖRDEN

Enerji Tasarrufu Modülü ile tüketim kontrol altında!

Enerji Piyasası Düzenleme Kurumu (EPDK) tarafından sanayi abonelerinin kullandığı elektriğe yapılan yüzde 50 zam üretim maliyetlerini artırırken, işletmeleri de önlem alma noktasında yeni arayışlara yönlendiriyor. Türkiye talaşlı imalat sanayisinin lideri Tezmaksan tarafından geliştirilen Enerji Tasarrufu Modülü (Enerji Suite) üretimde "sürdürülebilirlik", "üretkenlik", "eko-verimlilik" sunarak elektrik tüketimini kontrol altına alıyor.



Covid-19 salgının etkilerinin küresel ekonomilerde etkisini sürdürdüğü bir dönemde başlayan Rusya-Ukrayna savaşının başta Avrupa ülkeleri olmak üzere tüm dünya enerji piyasasındaki sonuçları artarak devam ediyor. "Küresel enerji krizi" olarak adlandırılan bu süreçte tüm ham madde fiyatlarındaki olağanüstü artışlar ise sanayinin üretim maliyetlerini doğrudan etkiliyor. Sanayi abonelerinin kullandığı elektriğe Enerji Piyasası Düzenleme Kurumu (EPDK) tarafından yapılan yüzde 50 zam ise üretim maliyetlerinde dengeleri değiştiren bir süreci beraberinde getiriyor. Türkiye talaşlı imalat sanayinin çözüm ortağı olan Tezmaksan tarafından enerji tasarrufu için geliştirilen Enerji Tasarrufu Modülü (Enerji Suite), tablo ve grafik değerleriyle elektrik tüketimini kontrol altına almaya yardımcı oluyor.

"Enerji tasarrufuna da katkı sağlıyoruz"

Makineden gelen sıcaklık, load, titreşim ve elektrik değerlerinin anlık olarak grafik ve tablo halinde analizini sağlayan Enerji Tasarrufu Modülü'nün elektrik zammına karşı işletmelere avantaj sunduğunu belirten Tezmaksan Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, "Sistemde gösterimi yapılan değerler belirli bir seviyeye geldiğinde push notification olarak bildirim gönderimini mümkün kılıyor. Push notification ve yapılan tüm işlemler log'da tutulurken manuel olarak tüm tablo ve grafik değerlerinde ekleme-silme-güncelleme işlemlerini yapma ayrıcalığı da veriyor. Tüm grafik değerlerinin çıktısı Excel, PDF ve A4 formatında alınırken 'PowerBl Raporlama Sistemi' ile düzenli raporlama günlük olarak gerçekleştiriliyor. İmalat sanayine üretkenlik, sürdürülebilirlik, eko-verimlilik, çeviklik ve pazara sunuş hızında artış imkanı veren modül sayesinde, enerji verimliliği ile de elektrik tüketimini minimum seviyeye indirerek müşterilerimizin artan maliyetlerine çözüm buluyoruz. Ar-Ge ekibimiz tarafından geliştirilen Enerji Modülü ile ayrıca enerji tasarrufuna da katkı sağlıyoruz" dedi.

ROMAI®

MADE IN GERMANY

- **AÇILI KAFALAR**
- **ÇOKLU KAFALAR**
- **ÖZEL KAFALAR**
- **YÜKSEK HIZLI KAFALAR**







HİDKOM

GÜVENCESİYLE...

WWW.HIDKOM.COM

SEKTÖRDEN

CUBEBOX, yurt dışı fuarlarıyla dünya turunda

Türkiye talaşlı imalat sanayisinin önde gelen firmalarından Tezmaksan, Tayvan'da gerçekleştirilen TIMTOS Taipei Uluslararası Takım Tezgahları Fuarı ve Fransa'da gerçekleştirilen Eurexpo Global Industrie fuarında ürünleriyle ilgi odağı oldu. Fuarlarda CUBEBOX robotlu otomasyon sistemleriyle sahne alan Tezmaksan, yeni nesil çözümlerini fuar katılımcılarıyla buluşturdu. Şirket, fuar kapsamında gerçekleştirdiği iş birlikleri doğrultusunda Sivas fabrikasında üreteceği yeni CUBEBOX robotlu otomasyon sistemleriyle 2023 yılında 10 Uzak Doğu ülkesi ve halihazırda Avrupa'daki firmalara gerçekleştirdiği ihracatının kapsamını genişletecek.

Son yıllarda geliştirdiği yenilikçi projelerle hem Türkiye hem de dünyada faaliyetlerini büyüten Tezmaksan uluslararası pazarlara odaklanarak ihracatını da geliştiriyor. Uluslararası fuarlara katılarak hem küresel pazarlara ulaştıklarını hem de ihracatlarını artırdıklarını ifade eden Tezmaksan Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, "Şu an dünyadaki sanayide yeni nesil üretim koşulları eşliğinde minimum downtownda maksimum üretim gerçekleştirmenin önceliği var. Sanayicinin bunu başarabilmesi için de üretim koşullarını daha verimli hale getirecek otomasyon çözümlerine ihtiyacı var. Fakat otomasyon da sürecin belirli bir bölümü... Bunun yanı sıra hammaddeden enerjiye ve zamana kadar birçok alanda tasarruf etmemiz gerekiyor ki küresel rekabette geride kalmayalım. Bunu da anlık verilerle üretimin her anını kontrol eden, plansız duruşların önüne geçen, elde edilen üründe en az kaybın ve en üst kaliteyi yakalamaya fırsat tanıyan otomasyon sistemleriyle başarabiliriz. Ülkemiz de bunun farkına özellikle son birkaç yıllık periyotta daha iyi vararak bu yöndeki yatırımlarını hızlandırdı. Bunun sonucunda da üretimin her adımında yeni standartlar ve ölçüm disiplininin de gelmesiyle rekabet ve bu rekabetin kuralları yeniden belirlendi. Katıldığımız fuarlarda sunduğumuz teknolojik çözümlere olan ilgi de bunun en net kanıtı. Bunu da hem bu iki fuarda hem de yakın zaman önce katıldığımız; Güney ile Güneydoğu Asya'nın en büyük takım tezgahı ve üretim teknolojilerini bir araya getiren IMTEX Fuarı'nda tecrübe ettik" dedi.

Bugünün ve geleceğin sanayi üretimine 40 yılı aşkın süredir teknolojik çözümler üreten Tezmaksan, takım tezgahları sektöründe dünyanın üçüncü en büyük fuarı unvanına sahip TIMTOS Taipei Uluslararası Takım Tezgahları Fuarı'nda CUBEBOX robotlu otomasyon sistemleriyle dikkat çekti. Küresel takım tezgahı ekosistemini birbirine bağlamayı amaçlayan fuarda Yerli Üretim belgesine sahip CUBEBOX robotlu otomasyon sistemleriyle 20 ülkeye ihraç edilen modelleriyle katılım gösteren Tezmaksan, sektörün üretimine değer katacak çözümlerini tanıttı. Yeni CUBEBOX robotlu otomasyon sistemleriyle 10 Uzak Doğu ülkesine ihracat için anlaşmaları tamamlayan firma, fuar süresince 34 ülkeden 124 firma ile iş birliği için görüşme gerçekleştirdi. 7-10 Mart 2023 tarihleri arasında Avrupa'nın en büyük beş genel sanayi fuarlarından biri olan ve bu yıl sürdürülebilir üretim ve elektronik gibi yeni sektörlerin de eklendiği Eurexpo Global Industrie'de verimlilik odaklı CUBEBOX DR ile Fransa'daki bayisiyle yer alan Tezmaksan, sektörün yüksek rekabet gücü için yeni ihracat noktaları belirledi.

TEZMAKSAN'IN 2023 YILI İHRACATINDA UZAK DOĞU VE AVRUPA PAZARLARI ÖN PLANDA

Geliştirdikleri ve yerli üretime katkı sağlayan yeni teknolojileri takım tezgahları sektörünün dünyadaki öncü firmalarıyla buluşturmak için her iki fuarın da önemli bir fırsat olduğunu belirten Tezmaksan Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, "Ürettiğimiz yüksek teknolojinin gerek yurt içinde gerekse yurt dışında alıcıları mevcut. Biz Tezmaksan olarak geçtiğimiz yıldan bu yana yeni CUBEBOX robotlu otomasyon sistemleriyle Avrupa'da 20 ülkeye ulaştık. 2023 yılında hedefimize yeni pazarlar da ekleyip bunu daha da artıracağız. Bu açıdan 10 yeni ülkeyle Uzak Doğu pazarı ve Avrupa'daki yeni pazarlar bizim için önemli bir potansiyel. İki fuarda da sergilediğimiz yeni teknolojilerimiz ile firmamızın gücünü bir kez daha kanıtlayıp katma değeri yüksek ihracatın önünü açacağız. Ülkemizin yerlileşme hamlesi doğrultusunda pazara sunduğumuz CUBEBOX modellerimizin kapasitesi yakın zamanda daha da artacak. Bu yıl içinde Sivas'ta açılışını gerçekleştireceğimiz yeni fabrikamız aracılığıyla önümüzdeki 3 yılın sonunda 10 milyon dolar ihracat hedefimiz bulunuyor. Tezmaksan olarak yerli üretimi desteklemekle kalmayıp yüksek ihracat kapasitesiyle ülke ekonomisine de katkı vermeyi sürdüreceğiz" dedi.



MADE IN GERMANY

EPPINGER

100 YILLIK TECRÜBE İLE...







YÜKSEK STABİLİTE

HIZLI TAKIM DEĞİŞİMİ

STANDART BAĞLANTI



CANLI TAKIMLAR VE STATİK TAKIM TUTUCULAR

HİDKOM

GÜVENCESİYLE..

WWW.HIDKOM.COM

SEKTÖRDEN

Dormer Pramet, sadeliğin gücü ile çok yönlülüğe odaklı

Dormer Pramet, işleme süreçlerini kolaylaştırmak ve operatörlerin, çok çeşitli uygulamalarda en uygun kesici takımlara erişmesini sağlamak için geniş çeşitlilik yelpazesinde, yeni ürünler sunmaya devam ediyor.



Geçen her saniyenin, işlenen her milimetrenin, harcanan her kuruşun kontrolü için yatırımlar yapılan günümüzde, amaç: Dünyanın dört bir yanındaki makine atölyelerinin üretimi düzene sokmasını, zamandan ve malzemeden tasarruf etmesini sağlamak...

Uluslararası takım üreticisi Dormer Pramet, son ürün lansmanında yeni nesil bir MT-CVD tornalama kalitesini, ekonomik yüzey frezeleme uçları serisini ve tanjantiyel kenar frezeleme takımları ailesini duyurdu.

Pramet T9415, Dormer Pramet tarafından son 10 yılda piyasaya sürülen en gelişmiş MT-CVD sınıfıdır. Bu dördüncü nesil; önceki T9310 ve T9315'in yerini alan geniş bir uygulama aralığını kapsar. Ayrıca T9325 kaliteyle kısmen örtüşerek T9415'e çelik tornalamada en geniş uygulama yelpazesinden birini verir.

Çok yönlülüğe güçlü bir şekilde odaklanan bu güncellemeler, çok çeşitli işleme gereksinimlerine basit bir çözüm sunar.

Dört kesme kenarlı yeni bir Pramet LNEX 12 negatif tanjantiyel kesici uç serisi, çok çeşitli uygulamalar için oldukça verimli bir çözüm sunar. LNEX 12, maksimum 10 mm kesme derinliğine sahip kenar frezeleme için tasarlanmış sağlam bir uçtur. İş mili torkunda daha düşük taleplerle sorunsuz bir kesme işlemi sağlamak için pozitif bir talaş açısı ve dar T-alanına sahiptir.

En yeni Pramet serisi, 4 mm'ye kadar kesme derinlikleri için 16 kenarlı bir ONMX kesici ucun üç çeşidini içerir. Standart geometriler, hafif işlemler için F, çok yönlü kullanım için M ve çeşitli malzemelerde kaba kesimler için R'yi içerir. Ek olarak, 8 kenarlı ONMX-W, büyük kesiciler ve yüksek ilerleme hızı ile yüksek kaliteli yüzey kalitesi için özel bir silici kesici uçtur. Küresel üretici, Pramet ONMX kesici uçların yanı sıra daha yüksek talaş kaldırma oranı için bir dizi 8 kenarlı SNMX kesici uç ekledi. Bu, her ikisi de çeşitli malzemelerde 7 mm'ye kadar kesme derinlikleri için orta işleme için bir M talaş kırıcıyı ve kaba işleme için bir R geometrisini içerir.

Küresel üretici, Pramet markasına 6,4 mm'ye kadar kesme derinlikleri için beş çeşit kare şekilli pozitif kesici uç ekledi. Ürün yelpazesi, çeşitli genel mühendislik ve bakım ve onarım operasyonları (MRO) işlemeleri için uygundur ve herhangi bir iş parçası malzemesinin işlenmesi için uygulamaya özel çeşitli geometriler ve kaliteler mevcuttur. Çok yönlülük odaklı bu son eklemeler, çok çeşitli işleme gereksinimlerine sadeliğin gücünü kullanarak çözümler sunar.



DORMER PRAMET

SADELİĞİN GÜCÜ

Yeni ürünler ve genişletilmiş ürün çeşitleri ile Dormer Pramet hem işleme süreçlerinizi hem de çok çeşitli uygulamalar için en uygun kesici takımlara ulaşmanızı basitleştirmeye çalışıyor. Amacımız, dünyanın dört bir yanındaki makine atölyelerinin modernize edilmesini sağlayarak üretim, zaman ve malzeme yönetimini güçlendirmektir .Bu son ürün lansmanında ürün yelpazemize yeni nesil bir MT-CVD tornalama kalitesi, on altı kesme kenarı olan yüzey frezeleme ile verimli kenar frezeleme uçları başta olmak üzere birçok yeni ürün eklendi. Çok yönlülüğe güçlü bir şekilde odaklanan son ürün lansmanımız, birçok çeşit işleme uygulamalarına çözümler sunmaktadır. **Simply Reliable**.



SEKTÖRDEN

Ak Makina, “Şampiyonluklarımızı korumaya devam” dedi

Takım tezgahları sektöründe 42 yılı geride bırakan Ak Makina, bu yıl da şampiyonluklarını pekiştirdi. Temsil ettiği markalar, 2022 yılı değerlendirmelerinde; Ak Makina’yı değerli ödüllere layık gördü.

Ak Makina, performansıyla şampiyonluk tacını 2022’de de korudu. Markası AKIRA SEIKI’den 2022 Mükemmeliyet Ödülü, HYUNDAI WIA ve KAFO’dan Avrupa Satış Şampiyonluğu ödüllerini alan Ak Makina, başarısını sürdürülebilir şekilde 2023’te de taçlandırmak istiyor.

Üretim sanayisinde 42 yılı geride bırakan firmanın temsil ettiği markalarla uzun soluklu bir yolculukta olduğunu dile getiren Ak Makina Genel Müdürü İsmail Akyüz: “Hiçbir başarı tesadüf değildir. Ak Makina olarak odaklandığımız, Türkiye üretim sanayisinin çözüm ortağı olmaktı. Temsil ettiğimiz markalara güven ve çözüm odaklı yaklaşımları için müteşekkiriz. Hem yarım asra doğru koşan Ak Makina markasına hem de üreten Türkiye sanayisine inancımız tam! Bu uğurda yeni şampiyonluklar için koşmaya devam edeceğiz. Ayrıca ekibimiz muazzam… En büyük teşekkürü, her taşın altından kalkan ekibimiz hak ediyor” sözlerini kaydetti.

Ak Makina, sadece köklü markalarının gücüyle değil; satış sonrası hizmetler ve servisteki başarısıyla da 2023 yılında şampiyonluklarını pekiştireceğinin altını çiziyor.







HYUNDAI WIA



YENİLİKÇİ, YARATICI, ÖNCÜ...

AKMAKİNA *Since 1981*

www.akmakina.com.tr

Abdi İpekçi Caddesi Ak Makina İş Mekezi No:58 P.K. 34030 Bayrampaşa / İstanbul - Türkiye
Tel: +90 212 612 87 00 (pbx) **Faks:** +90 212 567 57 95 **E-Mail:** akmakina@akmakina.com.tr

facebook.com/cnc.akmakina • twitter.com/akmakina • instagram.com/akmakinacnc

SEKTÖRDEN

VICTOR TAICHUNG ‘’En Başarılı İş Ortağı’’ ödülü, GNC MAKİNA’nın….

GNC Yönetim Kurulu Üyeleri Gökhan Çetinkaya, Gökhan Yıldız, Turgay Yıldız; CNC torna ve işleme merkezi tezgahları üreticisi Victor Taichung’in üretim merkezini ziyaret etti. Merkezi Tayvan Taichung”da bulunan 1954 yılında ilk girişimlerine başlayan bu köklü marka, bu yıl 70. yaşını kutluyor.



Makina imalatçıları sektöründeki en modern, en çevreci fabrika olarak tanınan ve bu konuyla ilgili bir çok kurumdan ödül alan fabrika “Green & Smart” diye adlandırııyor. Verimliliği artırma konusundaki başarısıyla da bilinen marka, Türkiye’de GNC makina ile işbirliği yapıyor.

GNC Makina 2011 yılından bu yana Victor Taichung markasının Türkiye genel distribütörlüğünü üstleniyor. Dünya genelindeki tüm distribütörler arasında en iyi hizmet veren ve en büyük ciro gerçekleştiren GNC makina bu yıl da aynı başarıyı gösterdi. Birinciliği kimseye bırakmayan GNC Makina’nın bu başarısı Tayvan’da gerçekleşen ziyaret sırasında ‘’En başarılı distribütör” ödülü almasıyla duyuruldu. Ödülü Victor Taichung’un sahibinden alan GNC Makina Yönetim Kurulu Üyeleri, Türk üretim sektörüne katkı sağladıkları için çok mutlu olduklarını söylediler. GNC Makina’nın başarısını sırasıyla takip eden ülkeler ise Çin, İtalya, Hollanda ve Fransa oldu.

SEKTÖRDEN

MEGAROB Gantry Loader Robotlu Otomasyon Sistemi ile tanıştınız mı?

Pandemi süreci etkilerinin azalmasıyla birlikte artan üretim talebi, mevcut insan kaynağının yetersiz kalması ve verimlilik artışı ihtiyacı nitelikli otomasyon sistemlerine eğilimi artırdı. MEGA Elektronik imalatçı firmaların ihtiyaçlarını karşılamak ve verimliliklerini artırmak adına yeni bir çözüm geliştirdi. MEGA Elektronik MEGAROB Gantry Loader Robotlu Otomasyon Sistemi'ni gururla sunar. Şimdi bu sistemin hikayesini markadan dinleyelim…

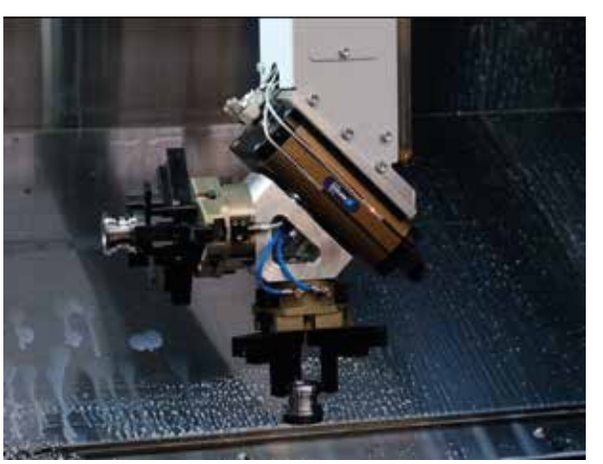


MEGA Elektronik olarak 35 yılı aşan talaşlı imalat tecrübemizi robotlu otomasyon sistemlerimize aktardık. Geçmişte ve halen gerçekleştirdiğimiz 6-Eksen robot kollu otomasyon sistemlerimizin yanı sıra 2021 yılından itibaren kendi tasarımımız ve yerli üretim olan MEGAROB Gantry Loader Otomasyon Sistemini, sanayicilerimizle buluşturduk.

MEGAROB Gantry Loader kartezyen robot sistemine, parça dizme ünitesine ve kendi dahili kontrol ünitesine sahip bir otomasyon sistemidir. Her marka yatay torna tezgahına entegre edilebilen esnek bir yapıya sahiptir. Sistem tezgahtan bağımsız bir yapıya sahip olmakla birlikte, mevcut kullanılan CNC tezgahlarınıza entegre edilebilir.

VERİMLİ, PRATİK, HIZLI

Esneklik otomasyon sistemlerinin en büyük gereksinimlerinden biridir. Otomasyon sistemi, kullanıcının hızlı program oluşturmasına elverişli olmalıdır. Kullanıcıların esnek olmasını ve verimliliği negatif etkileyen dinamiklerden biri de yeni parça programlamasıdır. Yazılımını kendimiz üstlendiğimiz MegaSoft robot programlama yazılımı sayesinde MEGAROB otomasyon sistemlerindeki parça geçişleri en az zaman kaybı ile gerçekleşir. Ek olarak, geçmişte tanıtılan parça programları kaydedilebilir ve daha sonrasında tekrardan kullanılabilir. Yeni parça programlamasının getirdiği bir başka zorluk ise farklı çaplara sahip parçaların tutucular (Gripper) tarafından doğru şekilde tutulmasıdır. MEGAROB esnek tutucu (Gripper) parmak yapısı sayesinde farklı parçalara geçişlerde kullanıcılara kolaylık sağlar, aynı forma fakat farklı çap/boy ölçülere sahip parçalarınız için belirlenen aralıkta tutucu (Gripper) parmak seti kullanılır.



VERİMLİLİK ODAKLI

Otomasyon sistemlerinin bir diğer önemli konusu ise verimliliktir. MEGAROB Gantry Loader sistemi parça yükleme ve boşaltma (iş parçası değişimi) zamanını alternatif otomasyon sistemlerine kıyasla minimize ederek tezgahlarınızın verimliliğini artırır. MEGAROB sistemi kullanıcıların malzeme tipi, işleme metotu vb. dinamiklerden minimum düzeyde etkilenecek şekilde konfigüre edilir.

Sistem tezgah üzerinden yükleme ve boşaltma gerçekleştirdiği için tezgahınızın önünde yer kaplamaz, bu sayede servis veya bakım gerektiren zamanlarda otomasyon sisteminin başka bir yere taşınmasına gerek duyulmaz. Ayrıca robot çalıştığı esnada kullanıcılar kontrol ünitesine rahatça erişebilir ve tezgahın kontrol ünitesinde istediği işlemi rahatça gerçekleştirebilir.

SEKTÖRDEN

Daha çok yenilik, daha çok işlev: **OKUMA MA-8000H**

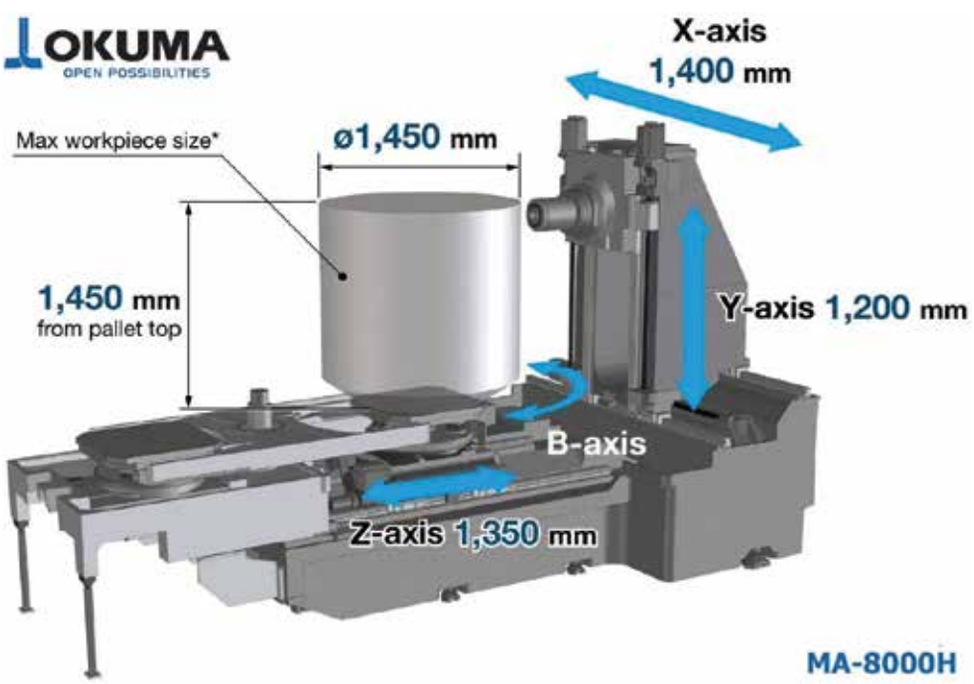
Okuma'nın Ø800 tabla ebadındaki güncellenmiş yeni versiyonu olan MA-8000H Yatay İşleme Merkezi; X:1400 mm, Y:1200 mm ve Z:1350 mm eksen hareketleri, 3 tona kadar çıkan parça taşıma kapasitesi ve 33 tona çıkan makina ağırlığı ile bir önceki versiyonuna göre teknik olarak çok büyük yenilikler barındırıyor. İşte ayrıntılar…



MA-8000H

Takım tezgahlarının Japon devi Okuma'nın ayrıcalıklı bir modeli olan MA-8000H Yatay İşleme Merkezi; 6.000 devir, 10.000 devir, 12.000 devir ve 1071 N-m torka sahip 3 yıl garantili iş mili seçenekleriyle müşterilerine geniş yelpazeli bir işleme olanağı sunar. Çift hatveli vidalı miller, monoblok vidalı mil bağlantıları, kendini kanıtlamış Okuma termal kompanzasyon teknolojisi ve makinanın 3 ayaktan teraziye alınması; modelin fark yaratan özellikleridir. MA-8000H bu özellikleriyle havacılık, otomotiv, makina imalat sanayi vb. birçok sektörde kullanılıp her türlü malzemeyi sorunsuz ve yüksek hassasiyetle işler.

10 palete kadar çıkabilen APC sistemi, FMS sistemine uygunluğu, robotlu çalışma sistemi ve 16 porta kadar çıkan hidrolik fikstür hazırlık özellikleri ile MA-8000H otomasyon işlerinde de üzerine düşeni fazlasıyla yapar.



MA-8000H

kalite'23

12. KONTROL, OTOMOTİV, HAVACILIK VE UZAY TEKNOLOJİLERİ TEST EKİPMANLARI, METROLOJİ VE ENDÜSTRİYEL YAZILIM FUARI

12th CONTROL, AUTOMOTIVE, AERONAUTICS & SPACE INDUSTRY TESTING EQUIPMENT, METROLOGY AND INDUSTRIAL SOFTWARE EXHIBITION



Ekim 04-07 October 2023

İstanbul Fuar Merkezi / İstanbul Expo Center
Yeşilköy - İstanbul / Türkiye Salon / Hall 10

Ziyaret Saatleri
Visiting Hours
09.30 -17.30

Destekleyen Kuruluşlar / *Supported by*

TİAD
TÜBİTAK UME
TÜRKAK

Bu fuara Kosgeb teşvik uygulamaktadır

KOSGEB

Fuar Alanı
Fair Ground

ifm İstanbul Fuar Merkezi

www.kalitefuari.com
www.kalitefuarcilik.com

kalite
Fuar Yapım A.Ş.

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR

SEKTÖRDEN

TRUMPF, otomatik lazer kaynağı için yeni makinesini piyasaya sürdü

Daha küçük imalatçılar, otomatik lazer kaynağının avantajlarından ilk kez yararlanabilecek. Üstelik bu teknoloji robot programlamayı hızlı ve kolay hale getirir. TRUMPF'un üç kilovatlık katı hal lazeri, ince sacları bozulmadan kaynaklıyor.

Yüksek teknoloji şirketi TRUMPF, sac metal imalatçılarının otomatik lazer kaynağına geçiş yapmasına yardımcı olmayı amaçlayan yeni bir çözüm tanıttı. Bu sektördeki birçok şirket, hem maliyetli hem de zaman alıcı olan manuel kaynağa güveniyor. Alternatif ise otomatik lazer kaynaktır. Ancak günümüzün sistemleri büyük, pahalı ve çalıştırılması karmaşık olma eğilimindedir. Şirketler bu işte tutunmak için düşük maliyetli çözümlere ihtiyaç duyar ama bunlar çok nadirdir.

"TRUMPF'un TruLaser Weld 1000 ürünü, kaynak pazarındaki bir boşluğu dolduruyor. İlk kez küçük şirketlerin otomatik lazer kaynağının avantajlarından faydalanmalarını sağlıyor. Böylece üretim süreçlerinin üretkenliğini artırabiliyor ve gerçek bir rekabet avantajı elde edebiliyor"

TRUMPF Ürün Müdürü Martin Geiger

BASİT PROGRAMLAMA

TruLaser Weld 1000, programlamayı hızlı ve kolay hale getirir. Sistem, çalışması işbirlikçi bir robot veya cobot konseptine dayanan bir robot içerir. Bununla birlikte, altı eksenli mafsallı kolu, standart bir cobottan çok daha hızlı ve daha hassas hareket etmesini sağlayarak daha yüksek kaliteli kaynak dikişleri ve daha az duruş süreleri sağlar. Operatör, ilgili yol noktalarını işaretlemek için bir düğmeye basarak robotu kaynak yapılması gereken kısımdaki dikişler üzerinde manuel olarak yönlendirir. Yazılım daha sonra kaynak programını oluşturur. Kompakt formatı ve 5.200 x 2.200 x 2.800 milimetre boyutlarıyla sistem, çoğu üretim tesisine uyacaktır. Tek bir gün içinde kurulabilir ve devreye alınabilir.

BİR DÜĞMEYE DOKUNARAK ÇALIŞMA ALANINI İKİYE KATLAYIN

Verimlilik, TruLaser Weld 1000'in en önemli özelliği... TRUMPF geliştiricilerinin çalışma alanını bir bölmeyle iki bölüme ayırma yöntemi buna bir örnektir. Bu bölmenin bir tarafında robot bir parçayı kaynak yaparken, diğer tarafında operatör makineye yükleme ve boşaltma yapabilir. Kaynak işlemi bittiğinde robot otomatik olarak lineer bir eksen boyunca diğer tarafa geçer ve bir sonraki parça üzerinde çalışmaya başlar. Bu, zamandan tasarruf sağlar ve üretkenliği artırır. Operatör daha büyük parçaları kaynaklamak isterse, iki kat daha büyük bir çalışma alanı sağlamak için bölme otomatik olarak yükseltilebilir.

Güvenliği en üst düzeye çıkarmak için TRUMPF geliştiricileri, kaynak sırasında hiçbir lazer ışığının kaçmamasını sağlamak için robotun arkasına bir duvar yerleştirdiler. Bu, çalışanları robotun hemen yanında çalışırken güvende tutar.

İNCE SACLARIN YÜKSEK KALİTELİ KAYNAĞI

TRUMPF, ışın kaynağı olarak üç kilovatlık bir katı hal lazeri seçti. Bu yüksek güçlü lazer enerjisi, gerektiği zaman ve yerde saca hızla nüfuz ederek dört milimetreye kadar daha ince sacların bozulma olmadan kaynaklanmasını kolaylaştırır. Çoğu durumda, sonradan işleme gerekmez, böylece şirketler zamandan tasarruf edebilir ve maliyetleri azaltabilir. TRUMPF lazer sistemi, daha kalın sacların işlenmesi için de mükemmel bir seçimdir.

- **Otomatik lazer kaynağı**

TRUMPF'un yeni TruLaser Weld 1000 ürünü, şirketlerin otomatik lazer kaynağı alanına girmesine yardımcı oluyor.

- **Robot destekli kaynak programları**

Yeni TruLaser Weld 1000, kullanıcıların kaynak programları oluşturmasını hızlı ve kolay hale getiren bir robot içerir.

- **Uygulamalar**

TruLaser Weld 1000, özellikle elektrik panoları, sac metal kutular ve kapaklar gibi ürünlere kaynak yapan atölyeler için uygundur.



23 NİSAN

ULUSAL EGEMENLİK VE ÇOCUK BAYRAMI

Kutlu Olsun...

ÇOCUKLAR GELECEĞİMİZİN GÜVENCESİ, YAŞAMA SEVİNCİMİZDİR.
BUGÜNÜN ÇOCUĞUNU, YARININ BÜYÜĞÜ OLARAK YETİŞTİRMEK
HEPİMİZİN İNSANLIK GÖREVİDİR.

M. Kemal Atatürk



TIAD
TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞ İNSANLARI DERNEĞİ

SEKTÖRDEN

Boehlerit Türkiye aşınma parçaları ve yapı sektörü

Son yıllarda karbür malzemelerin yapı sektöründe kullanılmalarında belirgin bir artış görülüyor. Kimya endüstrisi, plastik imalatı, gıda endüstrisi, petrol ve gaz endüstrisi, geri dönüşüm endüstrisi, sağlık ve hijyen sektörü gibi zor koşullarda mümkün olan en yüksek seviyede güvenilirliği sağlayan bir malzeme türü olan karbürün kullanımı yapı sektöründe de güvenirliğini kanıtladığından her geçen gün kullanımı yaygınlaşmaktadır.

Karbürün karakteristik özellikleri, diğer bilinen malzemelerden farklı olarak emniyetli ve güvenli çalışma ortamını sağlamasıdır. Güvenilirlik, kontrolsüz aşınma ile ilgilidir ve aşınma direnci, karbürün en önemli özelliğidir. Malzemelerin darbeli çalışma, yüksek yük veya basınç altında çalışma, yüksek sıcaklıklara veya korozyona maruz kaldığı yerlerde, karbür malzemeler tercih edilir. Yapı sektöründe de tuğla; kiremit ve ateş tuğlası üretiminde sert metal üretimi yüksek aşınma dayanımı sebebi ile tercih edilmektedir.

Aşağıdaki durumlarda karbür kullanmak avantajlıdır:

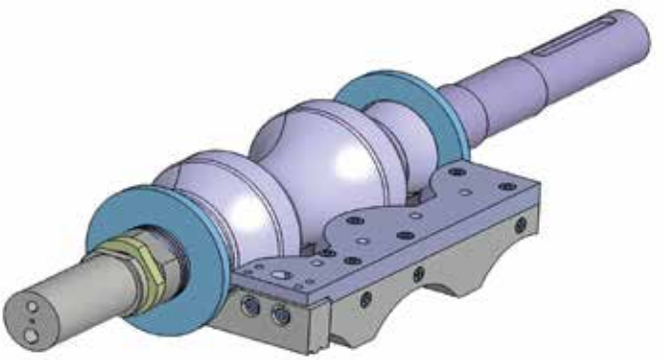
- Yüksek aşınma
- Seri imalat
- Ürün kalitesi
- Üretim maliyetlerini düşürme

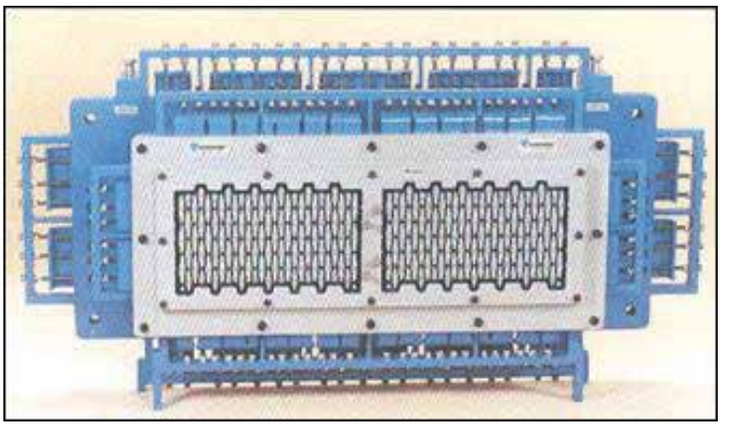
Kural olarak, bu faktörler, aşınma ve yüzey deformasyonuna maruz kalan darbeye karşı dirençli ve yüksek seviyedeki mekanik strese dayanması beklenen yüksek hacimli üretim senaryoları için geçerlidir. Takımlar komple karbür veya hybrid malzemeden (Karbür+Çelik)
yapılır. Çelik / karbür konstrüksiyonunu lehimleyerek, yapıştırarak veya farklı mekanik yöntemler ile sağlanabilir. Tecrübeler, en iyi konstrüksyon çözümlerinin genellikle, uygulama mühendisleri ve karbür imalat mühendisleri arasındaki yakın işbirliğinden kaynaklandığını
göstermiştir.

Boehlerit, otuz yılı aşkın süredir "Çatı Kiremiti" ve "Tuğla Sanayi" için tungsten karbür kalıpları tasarlamakta ve üretmektedir

Çelik kalıplara göre karbür kalıplar, yirmi ila otuz kat daha fazla performans artışı sağlar. Maksimum fayda sağlamak için her müşterinin ihtiyacına göre özel ürün imalatı yapılır. Özellikle tuğla ve kiremit gibi seri üretimin olduğu ve hammadde olarak silisli kum ve türevlerinin kullanıldığı bu tip üretimlerde karbür kullanımı oldukça büyük avantajlar sağlamaktadır. Bu ürünlerin üretimleri, büyük hatlar ile yapıldığından özellikle makine duruş zamanlarının azaltılması ve kalıp değişim zamanlarının artması karbür kullanımının en önemli gerekçeleri olmaktadır.

Kiremit üretiminde kullanılan form verici kalıplar (Roller+ Slipper) ve tuğla üretiminde kullanılan şekillendirici lokmalar; çerçeveler sert metal olarak üretilebilmekte olup; makine farklılıklarına göre de şekillendirilebilmektedir. Hatlarda kullanılan makinelerin özelliklerine göre karbür setler bilenip tekrar kullanılabilmektedir. Yüksek aşınma dayanımı nedeni ile üretilen ürünler istenilen ağırlık toleransları arasında kaldığından üretim hatalarını ve ayıplı ürünleri de en aza indirgemektedir.





SEKTÖRDEN

S100, daha iyisi üretilene kadar taşlamanın yıldızı olarak parlayacak…

Sanayi literatüründe taşlama işlemi söz konusu olduğunda "STUDER Hassasiyeti" diye bir tanım geçer. Olağanüstü titreşim sönümleme ve termal stabilite özellikleri, sürekli olarak iyi taşlama sonuçları ünlü STUDER hassasiyetini sağlar. Tüm STUDER silindirik taşlama tezgahları gibi S100 de Granitan®'dan yapılmış bir tezgah gövdesine sahiptir. Ama başka üstünlükleri de mevcut…

Ar-Ge sırasında, bileşenlerin basit ve verimli bir şekilde tasarlanması, operatör için kullanım ve bakımı daha kolay hale getirdi. Bununla birlikte, S100'ün donanımı, onu geometrik olarak tanımlanmış temel formlar ve konturlardan oluşan ve enterpolasyon eksenleri ile oluşturulabilen farklı tipteki parça yelpazesinin taşlanması için de uygun hale getirir. Ayrıca kullanılan farklı ekipmanlar parça çeşitliliği de sağlar. Tezgah iki adede kadar delik taşlama iş mili veya bir delik ve bir alın taşlama iş mili ile donatılabilir. Sabit bir B eksen, 2,5 derece hirth dişli ile manuel veya 1 derece hirth dişli ile otomatik bir B-eksen ile donatılabilir. Bir senkron motor, gres yağlamalı iç ve dış taşlama iş millerini tahrik eder. STUDER işletim sistemi ile birlikte Fanuc 0i -TF PLUS kontrol ünitesine sahip Tezgah kendini kanıtlamıştır.

S100'ün bir diğer avantajı da otomasyon seçeneğidir. Talep üzerine, otomatik çalışmaya ve büyük serilerin üretimine olanak sağlayan bir robot yükleme arayüzü ve otomatik açılır kapı ile donatılabilir. S100'de üretim için tipik iş parçaları arasında takım yapımı için pensler, rulman bilezikleri, bilyalı rulmanlar ve silindirlerin yanı sıra küçük serilerde hidrolik kontrol valfleri de bulunur. Flanş parçalarının iç çap ve dış çap taşlanması ile vida veya dairesel olmayan formların taşlanması da mümkündür. 1912 yılında kurulan İsviçreli şirket 110 yıllık taşlama geleneğine sahiptir. Dünya genelinde de her ülkede satış ve servis ağı bulunmaktadır.

STUDER Bölge Satış Müdürü Atilla Aydın, S100'ü anlatırken "Türk sanayici, pandemiden sonra dünyada tedarik zincirlerinin kırılmasıyla coğrafyamıza kayan yatırımları fırsata çevirmek istedi. Küresel arenada zorlu rekabeti kolaylaştıracak sistem ve uygulamaların peşine düşen firmalar, taşlama teknolojisi tercihlerini S100'den yana yapmakta tereddüt etmedi. Yeni model, pazara hızlı biçimde girdi. STUDER, bu modelin daha üstününü geliştirene kadar; S100, uzun süre 'taşlamanın yıldızı' olarak parlayacak" sözlerini kaydetti.



SEKTÖRDEN

YG1'den yepyeni ürün müjdesi: YG SM3 TPKT 90 Derece Frezeleme Ucu

Değişen endüstriyel ihtiyaçlar, üretim süreçlerini komplike bir hale getiriyor. Bu noktada spesifik metal işleme takımları devreye giriyor. YG1 Türkiye, 90 Derece Frezeleme Ucu YG SM3 TPKT'yi pazara sunmanın heyecanını yaşıyor. YG1, SM3 TPKT 90 Derece Frezeleme Ucu üretimde fark yaratacağını duyurdu.



YG1 tarafından 90 Derece Yan Duvar ve Yüzey Frezeleme Operasyonları için geliştirilen YG SM3 TPKT 90 serisi; makine üreticileri, ağır sanayi endüstrisi ve otomotiv endüstrisi için metal işlemede "kurtarıcı" bir rol üstlenecek.

HASSAS ÖLÇÜLER İÇİN DAHA AZ GÜÇ TÜKETİMİ, PÜRÜZSÜZ KESİM

Taşlanmış kenar yapısı sayesinde mükemmel yüzey kalitesi ve hassas ölçü toleransı sağlaması, pozitif kesme açısıyla daha az güç tüketimi ve pürüzsüz kesim sunması, pozitif ve güçlü kenar geometrisi ile yüksek talaş derinliklerinde vibrasyonu engellemesi özellikleriyle rakiplerinden ayrışıyor.

KALICI VERİMLİLİK…

Bu teknoloji ile Türkiye sanayisine kazandıracağı desteği YG1 Türkiye Genel Müdürü Ali Murat Sağlam "Türk talaşlı imalat sanayisinin kullandığı 90 derece frezeleme ürün guruplarında yüksek verimlilik ve parça başı uygun maliyet değerleri ile sanayicilerimizin üretim maliyetlerini düşürmeyi hedeflemekteyiz. Ayrıca yeni 90 derece insertlerimizin pozitif ve güçlü kenar geometrileri sayesinde parça işleme sürelerini düşüreceğiz. Bu da zamandan ve maliyetten kazandırırken, sürdürülebilirliği destekleyecek" sözlerini kaydetti ve ekledi: "Pazardaki ana hedefimiz: Türkiye talaşlı imalat sanayisine, doğru ürünü maksimum kaliteyle sunarak, tüm iş ortaklarımıza kalıcı bir verimlilik sağlamak…"

YG1 Türkiye'nin YG SM3 TPKT 90 Serisi ile pazarda adetsel olarak 2023 yılı için 40.000, 2024 yılı için 60.000 ve 2025 yılı için 100.000 adet satış hedefi var. YG SM3 TPKT serisinin 15 Mayıs 2023'te lansmanı yapılıp satışına başlanacak.

YG-1, TAM KAPSAMLI KESİCİ TAKIM TEDARİKÇİSİ

www.yg1.kr

YG PRIME TAP

HSS-PM(Toz Metal Teknolojisi) Premium Kılavuz

- CNC makineleri için geliştirilmiş Premium helis ve eğik ağız geometrisi
- Çeşitli yumuşak/dövülebilir malzemelerde yüksek ve güvenilir performans

P M K N

Çeşitli Yumuşak/Dövülebilir Malzemelerde Yüksek ve Güvenilir Performans



YG-1 Özel Diş Yapısı

- Geleneksel kılavuzlara kıyasla aşırı yüklenmeyi ve tork ihtiyacını azaltır.

Ekstra Kısa Dişli Gövde ve Oyuk

- Diş yüzeylerinde mükemmel yüzey kalitesi veren, kırılmayı ve talaş sorununu engelleyen geometri.

Optimize Edilmiş Kenarlar

- Talaş sorununu önlemek için tutarlı performans.

Mükemmel Talaş Boşaltımı İçin Optimize Edilmiş Kanal Geometrisi

- Sınırsız talaş akışı sağlayan optimum malzeme, geometri ve kaplama kombinasyonunun bir sonucu olarak artırılmış takım ömrü.

Helis Kanal	M	M2 - M24
	MF	M4 - M24
	UNC	#4 - 1"
	UNF	#4 - 1"
Düz Kanal	M	M2 - M24
	MF	M4 - M24
	UNC	#4 - 1"
	UNF	#4 - 1"

YG-1'in X Kaplaması

- YG-1'in yüksek ısı ve aşınma direncine karşı yüksek performans gösteren X kaplaması.



PRIME TAP VİDEOMUZU İZLEMEK İÇİN QR KODU OKUTUN

YG-1 KESİCİ TAKIMLAR
MURADİYE MAHALLESİ 14. SOKAK NO:19 YUNUSEMRE / MANİSA(45140)
Tel : +90 216 504 82 92 | Fax : +90 216 504 82 93 | Gsm : +90 533 273 88 46

www.yg1.com.tr

YATIRIM

Yatırımda kaliteli yerli ve milli teknolojilere öncelik verdik

MODE Medikal Kurucu Ortağı ve CEO ***Oğuz Akyüz***



"MODE, dental implantlar ve kemik vidaları gibi medikal ürünlerin imalatına 2008 yılında başladı."

Elbette firmaların hikayeleri genellikle böyle başlar ancak bu başlangıcın öncesi de çok önemli… Önce dışa bağımlı olduğumuz bir üretim ihtiyacını görürsünüz. Pazarı araştırır ve fizibilitesini yaparsınız. Tüm hesaplarınızı yaptıktan sonra üretim yapma kararı alırsınız. Hazırlık, teknolojik yatırım, malzeme arayışı ve istihdam… Derken hikayeniz başlar. MODE Medikal'in hazırlık sürecinden hayata geçişi 1 buçuk yılı buldu.

KAPASİTE ARTIŞI, GÜNCELLENEN VİZYON; YATIRIMLARI TETİKLİYOR

Bugün MODE Medikal, 12 yıldır insan sağlığı için çok önemli olan medikal ürünlerin üreticisi… Markanın pazarda güçlenmesi ve artan taleple, her yılı yüzde 30 oranında büyümeyle kucakladık. Özellikle bu büyüme, 2015'ten sonra çok daha hızlı gerçekleşti. Beklentiyi karşılayıp talebe cevap verebilmek ve ihracat gücünü artırmak adına devamlı yatırım yapmak; MODE Medikal için bir tercih değil zorunluluktu!

PANDEMİ, YATIRIMLAR İÇİN FIRSAT YARATTI

Türkiye'deki imalatçıların, sadece "Yerli ve Milli" argümanıyla ürünlerini pazarlamaları yetersiz kalır. Maksimum kalitede, katma değerli, çağdaş ve teknolojik ürünleri, "yerli ve milli" olarak üretebilmektir önemli olan… İşe yaramayan, beklentiyi karşılamayan yerli ve milli ürünün ne dünyada ne coğrafyamızda yeri var. Bunu gözeterek, ürünlerimizi üstün standartlarla üretmek için hiçbir krizde, hiçbir zorlukta yatırımı elden bırakmadık.

Pandemi, MODE Medikal'in yeni yatırımları için bir fırsat dönemiydi. Medikal gibi hayati önem taşıyan ve hassasiyet gözeten bir üretim konseptinde, eskiyene yer yok. Pandemide eskiyen her şeyi attık. Verimli, sürdürülebilir ve insansız çalışan, akıllı üretim teknolojilerine yatırım yaptık. CNC, kesici takım, metroloji ekipmanları, yazılım, robot… Bu yatırımlarda, Avrupa menşeli teknolojiler olduğu gibi kalitesine ve performansına hayran kaldığımız yerli ve milli teknolojilerin de var olduğunu gururla paylaşmak isteriz. Özellikle son yıllarda yerli ve milli ürünlerdeki kalite artışını da net şekilde gözlemedik. MODE Medikal olarak "Kaliteli yerli ve milli"yi yatırımlarda önceliğe aldık. Çünkü pandemide imalatçıları en çok zorlayan şey, teknolojiye ulaşmak oldu. Dönemin koşulları, gümrük, mevzuat derken, mal ve hizmete ulaşmak zordu. Başka bir pandeminin veya krizin yaşanmayacağını kim garanti edebilir? Hiç kimse…

KAZANMAK İSTEYEN İÇİN YATIRIM ZORUNLULUK

Makine sanayisinde yerli malın kalitesi artıyor, MODE Medikal belki eskiden yüzde 5 yerlilik oranıyla üretim yaparken şimdilerde yüzde 50 yerli teknolojilerle üretiyor. Sonuçları hem MODE Medikal'i hem de uluslararası müşterilerimizi mutlu ediyor.

Dünyada tedarik zincirlerinin kırılmasını, "Uzun süredir beklediğimiz güzel bir fırsat" olarak değerlendirip yatırım üstüne yatırım yaptık. Sadece teknolojik değil, istihdamda da… Çünkü zincirlerin kırılmasının ardından küresel yatırımlar coğrafyamıza kaydı ve biz bu fırsatı uzun uzun sürdürmek istiyoruz. Yaptığımız hem teknolojik hem işgücü yatırımının sonuçlarını net şekilde alıyoruz. Güçlü Türkiye'ye inanan, hep birlikte kazanmak isteyenler yatırımlarına devam etmek zorunda!

TEKNİK YAZI

“Dijitalizasyon Çözümleri,” takım tezgahları üreticilerinin rekabette öne çıkmalarının yolunu açıyor

Dijitalizasyonun makine üreticilerine sunduğu fırsatlardan yeterince yararlanabiliyor musunuz? Makinelerinizi yeni yazılımlarla geliştirerek dijitalizasyon gücünüzü artırabileceğinizi ve rakiplerinizden farklılaşarak müşterilerinizin beklentilerine en uygun çözümleri sağlayabileceğinizi biliyor musunuz? Siemens Dijitalizasyon Pazarlama İletişimi Müdürü Gökçe Ayhan kaleme aldı.



Makine üreticilerinin öncelikli hedefleri göz önüne alındığında, dijitalizasyonun onlar için günümüzde artık bir tercihten ziyade zorunluluk halini aldığını rahatlıkla söyleyebiliriz.

Bir makine üreticisinin temel kaygısı; makine tasarım süreçlerinde insan hatalarını minimize ederek, en hızlı ve en verimli şekilde makinelerini üretmek ve son kullanıcılarına, zamanında ve hatasız olarak teslim etmektir. Bunu da ancak dijitalizasyon yazılımlarını üretim süreçlerine entegre ederek mümkün kılabilir.

Mühendislik sürecinizi optimize edin

Makine üreticilerinin, ürünlerini pazara hızlı ve uygun maliyetli bir şekilde sunabilmeleri ve müşteri taleplerine esnek bir şekilde tepki verebilmeleri için üretim süreçlerini optimize etmeleri gerekir. Dijital ikiz bu noktada, makine üreticilerine daha esnek süreçlerle çalışma imkanı sunarken, sanal CNC devreye alma ile gerçek devreye alma sürecini kısaltma imkanı da sağlıyor. Siemens, makine geliştirme sürelerini önemli ölçüde kısaltmak için NX Mekatronik Konsept Tasarımcısını kullanıyor. Bunun için sanal makine modeli SINUMERIK CNC kontrolcüsüne doğrudan bağlanıyor. Böylece makine fonksiyonları neredeyse gerçek koşullar altında test edilip daha fazla optimizasyon sağlanabiliyor.

Makine üreticileri, Siemens’in Create MyVirtual Machine yazılımı ile oluşturduğu dijital ikiz sayesinde sanal ortamda tüm testleri güvenli bir şekilde gerçekleştiriyor. Dijital ikiz, makine üreticilerine maksimum güvenlik sağlayan sanal ortamda devreye alma veya başlatma imkanı sunarken, gerçek makinede de olası hasarların önlenmesine yardımcı oluyor. Diğer yandan makine operatörüne, parça üretim programlarını sanal ortamda neredeyse gerçek koşullar altında erken bir aşamada test edebilme imkanı sağlıyor.

Makinenin dijital ikizi, eğitimler için de oldukça önemli. Dijital ikizler ile makine kullanıcılarına dijital ikiz üzerinden online yollarla kolayca eğitim verebiliyor. Böylece eğitim esnasında gerçek makine ve üretim asla durdurulmuyor.

TEKNİK YAZI

Makine üreticileri dijitalizasyon ile rakiplerinden farklılaşabilir mi?
Dijitalizasyonun makine üreticileri için bir diğer önemli misyonu da makine üreticilerinin, rakiplerinden farklılaşarak, rekabetin çok yüksek olduğu bu pazarda ön plana çıkmasındaki itici gücüdür. Günümüzde dijitalizasyon yazılımları kullanarak, müşterilerinin verimliliklerini ve ürün kalitelerini arttıran, bunun paralelinde de zaman, servis ve bakım maliyetlerini düşüren makine üreticileri şüphesiz ki hızlıca rakiplerinden ayrışıyor.

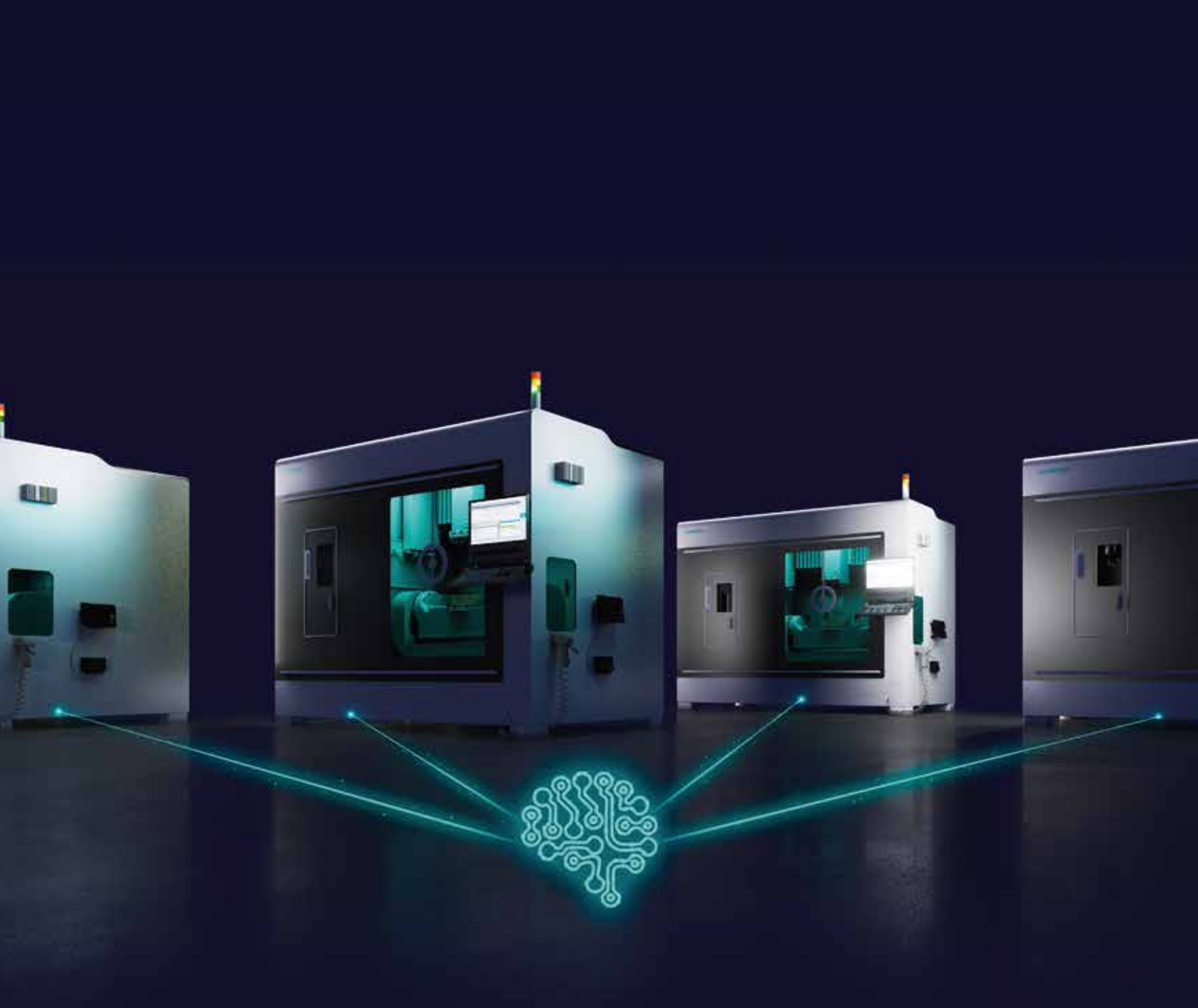
Takım tezgahı koruma yazılımının avantajlarından faydalanın
Siemens hem makine üreticileri hem de makine kullanıcıları için kapsamlı bir takım tezgahı koruma portföyü de sunuyor. Ek makine özellikleri ile rakiplerinizden farklılaşmak isteyen bir makine üreticisi, Siemens'in makinelere kolayca entegre edilebilen tak-çalıştır ürünlerinden faydalanabiliyor. Bu doğrultuda makinelerine takım tezgahı koruma yazılımı ekleyerek maksimum kullanılabilirlik sunabilir ve müşteri taleplerini karşılayarak rekabet avantajı sağlayabiliyor.

En iyi şekilde yapılandırılmış süreçlerde bile operasyonel aksaklıklar ortaya çıkabiliyor. Ayrıca makinede aktif olan tezgah uzunlukları ve referans noktaları belirtilenlerden farklı olabiliyor. Gerçek zamanlı koruma sistemi olmadığında, deneme kesimlerini yüksek tedbirler alarak gerçekleştirme gerekliliği, süreci uzatabiliyor ve bu da zaman baskısına yol açabiliyor.

Bu tür çalıştırma ve programlama hatalarını daha oluşmadan önlemek mümkün. Bunun yolu ise takım tezgahı ile senkronize çalışan 3 boyutlu kinematik model üzerinde simülasyondan geçiyor.

Siemens'in Protect MyMachine /3D Twin uygulaması, kullanıcıların çalışma sırasında herhangi bir çarpışmayı önlemek için kurulumlarını oluşturmasına ve makine tezgahının 3D Kinematik modeline yerleştirmesine olanak tanıyor. Bu çözüm, yalnızca tüm bileşenlerin mevcut konumlarını değil, aynı zamanda gelecekteki konumlarını da gösteriyor. Böylece makine, maliyetli bir çarpışma ve uzun duruş süreleri oluşmadan tam otomatik şekilde duruyor.





TAKIM TEZGAHI SEKTÖRÜNDEKİ

Dijitalizasyon çözümlerimizi biliyor musunuz?

Takım tezgahları alanındaki dijital ikiz tabanlı yazılımlarımız ile üretim süreçlerinizi optimize ediyor, verimliliğinizi artırıyor ve tüm bunları yaparken de servis, bakım ve zaman maliyetlerinizi düşürüyoruz.
siemens.com.tr

SIEMENS

TEKNİK YAZI

Yeşil Mutabakat'ın Ekonomi ve **Ticaret Hayatı Üzerinde Etkileri**

Avrupa Yeşil Mutabakatı yeni bir ticaret ve tedarik sistemi yaratıyor. Bu sisteme uyum sağlayan ülkeler bu işten kârlı çıkıp endüstrilerini bugünden daha güçlü kılabilir. Uyum sağlamayanlar ise bugünkü pazarlarını kaybetmek ya da daha düşük hacimli başka pazarlara yönelmek zorunda kalabilir.

Yak Avukatlık Ortağı Özge Konukçu kaleme aldı.



Özge Konukçu

Sanayi Devrimi, insanlık tarihinin en önemli kırılımlarından biri oldu. İngiltere'de başlayan süreç Kuzey Avrupa'ya ve ABD'ye yayılırken, insanlar yeni icatlar, büyüyen pazarlar ve daha da önemlisi yeni bir ekonomik sistemle karşı karşıya kaldı. Pozitif bilimleri arkasına alan endüstri kolları oluşmaya ve büyümeye devam ediyordu. Endüstrinin büyümesi, fosil yakıtlara olan talebi artırıyor, bunlar endüstrinin büyümesi için enerji sağlıyordu. Ama diğer yandan fosil yakıt kullanımı atmosferde insan eliyle yaratılan sera gazı emisyonlarını artıyor bu da gezegenimizin hızla ısınmasına neden oluyordu. Öyle ki Sanayi Devrimi'nden bugüne kadar yeryüzü ortalama sıcaklığı 1,2 santigrat derece arttı. Son 40 yıllık değerlendirmeye bakarsak, her geçen 10 yıl bir öncekine göre daha sıcak oldu ve yaşanan bu küresel ısınma süreci devam ediyor.

İnsan kaynaklı salınımların yarattığı küresel ısınma, aşırı hava olayları olarak gezegenimizi ve biz canlıların yaşamını tehdit ediyor. Eğer bir önlem alınmazsa küresel ısının yükselmesi ve aşırı hava olaylarının yıkıcılığının artması tehdidiyle karşı karşıyayız. Son yıllarda insanlar yarattığı bu büyük sorunun çözümü için daha fazla aksiyon almaya başladı. Bu aksiyonlardan en önemlilerinden biri olarak "Yeşil Ekonomi" ön plana çıkıyor. Yeşil ve sürdürülebilir ekonomiye geçiş için hazırlanan düzenlemeler küresel ölçekte bu sorumluluk bilincinin oluşması için son derece önemli. Burada Avrupa Birliği (AB) tarafından hazırlanan "Avrupa Yeşil Mutabakatı" son derece değerli… Sanayi Devrimi'nin başlangıç yerlerinden olan Avrupa bugün Yeşil Mutabakat ile yeni bir ekonominin, yeni bir üretim modelinin merkezi oluyor.

2050 yılına kadar Avrupa'da sera gazı salınımının sıfıra indirilmesi ve 2050 yılından sonra emisyonu negatif seviyelere düşürme amacıyla ortaya konan ve bu amaç doğrultusunda da köklü bir ekonomik dönüşümü beraberinde getiren Avrupa Yeşil Mutabakatı, AB'nin yeni büyüme stratejisi olarak da dikkat çekiyor. Avrupa kıtasını iklim değişikliği ve sera gazı açısından 2050 yılına kadar nötr hale getirmeyi amaçlayan Avrupa Yeşil Mutabakatı, beraberinde getireceği yeni ekonomik yapıyla birlikte insanların refahını artırmayı da amaçlıyor.

Yeşil Mutabakat ile ortaya konulan hedefler ve hazırlanacak eylem planları sadece AB üyelerini değil, bu üyelerle ticaret yapacak tüm ülkeleri de ilgilendiriyor. Hatta belki bu hedefler AB dışı ülkeleri, Türkiye'nin de içinde olduğu özellikle de gelişmekte olan ekonomileri çok daha fazla etkileyecek. Çünkü Türkiye'den ihraç edilen ürünlerin büyük kısmı Avrupa ülkelerine gidiyor. Türkiye'nin en büyük ticari ortaklarından AB'de küresel iklim değişikliğinin etkilerini en aza indirmek adına başlatılan bu yeşil dönüşüm hareketi, Türkiye'nin AB ile ticari birlikteliği açısından önemli etkiler doğuruyor.

TEKNİK YAZI

SINIRDA KARBON DÜZENLEMESİ, ULUSLARARASI TİCARETİ YENİDEN KURGULAYACAK

Avrupa Komisyonu, karbon salınımını azaltmak adına 14 Temmuz 2021'de Sınırda Karbon Düzenleme Mekanizması (Carbon Border Adjustment Mechanism (CBAM)) teklifini sundu. Teklif üzerinde yapılan düzenlemeler sonrasında taraflar 13 Aralık 2022 tarihinde Sınırda Karbon Düzenleme Mekanizması üzerinde geçici anlaşmaya vardı.

CBAM'ın henüz yürürlükte olmadığı mevcut sistemde, birlik içinde belirli sektörlerde faaliyet gösteren üreticilerin sera gazı salınımı, Avrupa Birliği Emisyon Ticareti Programı (Emission Trading Scheme (ETS)) kapsamında kontrol altında tutuluyor. ETS altında her bir üreticinin bir yıl içinde meydana getirebileceği karbon salınımı miktarı bir çeşit ruhsata bağlanıyor. Bu ruhsat bazı sektörlerdeki üreticilere belirli bir miktara kadar ücretsiz olarak verilirken (free allowance), bu miktarı aşan üreticiler ETS piyasasında alım satımı yapılan bu ruhsatlardan salınım yaptıkları miktarda almakla yükümlü oluyor. Böylece, karbon salınımı miktarı artıkça üretim maliyetleri de artıyor, bu da üreticileri karbon salınım miktarını azaltma konusunda teşvik ediyor.

CBAM'ın mevcut sisteme yapacağı önemli bir ilave bir nevi karbon salınımı vergisi getirmesi. Bu sistemle, AB içerisinde ETS kapsamında üretim maliyetine tabi olan mallar ile ETS kapsamına girmemek için birlik dışından ithal edilen malların karbon salınım miktarına göre maliyet bakımından eşitlenmesi hedefleniyor.

ETS kapsamında üretim süreçlerinde ruhsat sınırlarının ötesindeki sera gazı salınımı için yapılacak ödemeler ve sera gazı salınımını azaltacak ya da ortadan kaldıracak şekilde üretim sistemlerine geçilmesi beraberinde ilave maliyetleri de getirecek. CBAM ile ortaya çıkan bu maliyetleri azaltmak amacıyla, üretimin iklim ve karbon salınımı politikaları daha rahat ülkelere taşınarak haksız bir rekabet ortamının oluşmasının ve engellenmek istenen karbon kaçağının AB'den başka bölgelere taşınmasının önüne geçilmesi amaçlanıyor.

Uygulamaya alışılması amacıyla etaplar halinde uygulamaya geçilmesi planlanan CBAM, 1 Ekim 2023 tarihinde pilot olarak uygulanmaya başlayacak. Nihai anlaşmaya henüz varılmaması sebebiyle yaklaşık 3 yıl sürmesi planlanan geçiş döneminin ilk etabında uygulama sadece demir-çelik, çimento, gübre, alüminyum, elektrik ve hidrojen üretimi için geçerli olacak olup ilerleyen dönemlerde bu ürün gruplarının genişletilmesi bekleniyor. Ayrıca, geçiş döneminde ihracatçılar sadece raporlamayla yükümlü olacak ve bu geçiş döneminde henüz bir vergi ödemesi yapılmayacak.

Geçiş dönemi sonunda CBAM kademeli olarak yürürlüğe girerken, ETS kapsamında belirli sektörlerdeki üreticilere karşılıksız verilen ruhsatlar (free allowance) da sona erecek. Böylece birlik içinde karbon salınımı miktarı azalırken birliğe ihraç edilecek mallarda da karbon salınımının düşmesi hedefleniyor. CBAM'ın hayata geçirilmesi AB'de yer alan üreticileri etkilediği kadar bu üreticiler ile ticari ilişki içinde olan firmaları da etkileyecek.

Yeşil Mutabakat ve CBAM gibi yeni nesil dünyada ekonomiyi de şekillendirecek düzenlemeler ve yönelimler, Türkiye'de yer alıp AB'ye ihracat yapan üreticilerin de faaliyetlerini büyük oranda etkileyecek. Türkiye'de üretilen ve AB'ye ihraç edilecek ürünlerin sera gazı salınım oranlarının düşürülmemesi halinde, Türkiye'den ürün ithal eden ülkelerin farklı coğrafi pazarlara yönelmesi sonucunu doğabilecek.

EYLEM PLANININ HIZLI BİR ŞEKİLDE SANAYİCİNİN GÜNDEMİNE ALINMASI GEREKİYOR

Avrupa Yeşil Mutabakatı özellikle geçtiğimiz yıl sanayicinin gündeminde daha fazla yer aldı. Düzenleyici mekanizma olan kamu da konuyla ilgili eylem planları ve sanayiciyi bilgilendiren çalışmalar hazırlıyor.

Ticaret Bakanlığı tarafından hazırlanan eylem planında hem AB mevzuatına uyum hem de yerli ihracatçının karbon vergisine ilişkin düzenlemelerden olumsuz etkilenmemesi adına imalat sektöründe sera gazı salınımının azaltılmasının desteklenmesi amacıyla çalışmalar yapılacağı belirtiliyor. Avrupa Yeşil Mutabakatı ve İklim Yasası ile yürürlüğe konması beklenen ikincil mevzuat AB şirketlerinin tedarik zincirlerini de Avrupa Yeşil Mutabakatı ile uyumlu hale getirmesini gerektirecek pek çok düzenleme içerecek. AB'deki pek çok şirketin tedarikçisi konumunda olan Türk şirketlerinin ve AB sermayeli şirketlerin Türkiye'deki iştiraklerinin de öncelikli olarak bu konuda gerekli uyum çalışmalarını yapmaları ve regülasyona uygun şekilde hareket etmeleri gerekecektir. Ayrıca Yeşil Mutabakat'ın getirdiği yeter şartları sağlamak için özellikle imalat ve enerji sektöründe faaliyet gösteren şirketlerin ciddi bir yatırım yapması ve bu prensipler çerçevesinde planlama, yatırım, regülasyon, denetim ve muhafaza adımlarını iç ve dış kontrollerle sağlaması önemli bir husus. Yeşil Mutabakat konusunun, Çevre ve Şehircilik Bakanlığı, Ticaret Bakanlığı ve diğer ilgili kurumlar tarafından da yakından takip edilen bir gündem olduğu unutulmamalıdır.

Türk sanayicisi ve ihracatçısı için yeşil ekonomi büyük bir fırsat. Sanayinin dönüşümü, katma değerli üretim oranının artması ve yeni istihdam alanlarının açılmasında çok sayıda model yaratabilecek Avrupa Yeşil Mutabakatı'na ve Sınırda Karbon Düzenlemesi'ne hızlı bir şekilde uyum sağlamak gerekiyor.

ÖZGE KONUKÇU - YAK AVUKATLIK ORTAĞI

YAK Avukatlık ortaklarından Özge Konukçu, İstanbul Üniversitesi Hukuk Fakültesi'nden mezun olduktan sonra New York Üniversitesi'nde hukuk yüksek lisansını tamamlamıştır. Kamu-Özel sektör işbirlikleri, özel sektör birleşme ve devralmaları, özelleştirmeler, kredi ve borçların yeniden yapılandırılması, enerji, maden hukuku alanlarında hukuki danışmanlık vermektedir.

RÖPORTAJ

Talaşlı imalata katma değerli dokunuş: **VAV Kesici Takımlar**

VAV Kesici Takımlar, özel profil kesici uçlar üreten bir mühendislik firması. Üretimde "Kullanıcısına kar ve katma değer kazandırmaya" odaklanan marka, sahip olduğu mühendislik birikimi, ileri teknoloji ve Ar-Ge disiplinine güveniyor. VAV Kesici Takımlar Lideri Mustafa Karakuş, kullanıcı memnuniyetiyle birlikte üretim sahnesinde güçlenen markayı anlattı.



VAV Kesici Takımları biraz yakından tanıyabilir miyiz?
VAV Kesici Takımlar, 2017'de kuruldu ancak marka, 40 yıllık bir üretim tecrübesinin üzerine inşa edildi ve hayata tutundu. Bu sebeple VAV'ın kökleri çok sağlam… Özel profil kesici uçlar, metal işlemede üreticiler için stratejiktir. VAV için, "tasarım ve üretim kabiliyetini; özel profil kesici uçların üretiminde değerlendiren bir mühendislik firması" diyebiliriz…

Dünya değişiyor ve yeni doğan ihtiyaçlara bakılırsa bu değişim, günümüzde çok hızlı yaşanıyor ve yarın daha da hızlanacak. Üretim ihtiyaçları da bu değişimden fazlasıyla nasibini alıyor. Biz de çekirdeğinden yetişip uzmanı olduğumuz kesici takım üretiminde "yeni bir şeyler söylemek lazım" dedik ve VAV, değişip artan üretim ihtiyaçlarına cevap vermeye aday oldu.

VAV Kesici Takımlar, üretime başlayalı 5 yıl olmuş…
Bildiğiniz gibi günümüz ticaret koşullarında, markalar rekabet gücünü korumak ve artırmak için en kaliteli ürünü, en kısa sürede, kısacası "katma değerli" üretmek zorunda. VAV, ayakları yere basan bir üretici ve beş yıl boyunca kullanıcısını gözlemlemek istedi. Bugün kullanıcı memnuniyeti ile beraber VAV Kesici Takımlarına talep fazlasıyla arttı. Markanın butik kalamayacağını ve ses getireceğini biliyorduk. Çünkü VAV, en iyisini üretebilmek adına ihtiyaç duyduğu her şeye sahipti: İleri teknoloji, Ar-Ge ve inovasyon kültürü, mühendislik birikimi… "Böyle bir alan var, biz bu alanda dünyanın yeni ihtiyaçlarına cevap verelim" dedik ve özel profilli kesici uçların üretimine kolları sıvadık…

Bünyesinde bulunan hassas taşlama tezgahları, son teknoloji kalite kontrol ekipmanları ve PVD kaplama tesisinin yanı sıra başarılı mühendis kadrosunun bilimsel yaklaşımıyla VAV, "talaşlı imalat sanayisine katma değer odaklı dokunuş" şiarıyla yola çıktı. Markanın bu üretimle amacı sadece metale şekil vermek değil, bu işlemi yapan kullanıcının üstün kalite elde edip ve küresel alanda rekabet edebilirliğini artırması... Çünkü tüm dünya buna ihtiyaç duyuyor.

Yani standart kesici takımlar değil; mühendislik çözümleriyle sunulan spesifik takımlardan bahsediyoruz. VAV'da neler üretiliyor?
VAV'da metal işlemede kritik rol oynayan kasnak uçları, broş (kama) uçları, supap uçları, whirling uçlar, alın kanal uçları, piko katerler, takma uçlu matkap sistemleri, segman uçları, piko kater gibi ürünler standart olarak üretiliyor. Özel profil uç ve özel takımlar tasarlayıp üretebilme kabiliyeti sayesinde VAV, proje bazlı mühendislik çözümleri de sunuyor. Proje bazlı takımlandırma hizmeti de sunan VAV, özel takım ve özel profil kesici ucu birleştirerek; üretim sanayisinin aradığı yekpare çözümle de kullanıcılara kazandırmaktadır.

Kullanıcısının elde edeceği somut kazanımlardan bahsedebilir misiniz?
İmalatta VAV çözümleri ile komplex parçaların üretilebilmesi, iş parçası çevirim sürelerinde iyileştirme, tezgah ve toplam ekipman verimliliğini artırma, üretim kapasitelerinde artış, seri imalatta ölçü hassasiyeti ve toleransın standartlaştırmasına katkı sağlama, yüzey kalitesinde iyileştirme ve daha az takım kullanımı amaçlanır… Her biri, karlılığı beraberinde getiren kazanımlardır. Bizim kullanıcımızın da en çok ihtiyaç duyduğu şey bu karlılık… VAV, uzman olduğu kapsamlı çözümler sayesinde, katma değer ve verimlilik uygulamaları ile rekabet gücünü artırmak isteyen üreticilerin "Takım maliyetine ve üretim giderlerine pozitif katkı sağlama" misyonuyla yolda. Hedefimiz, bu uğurda bir dünya markası olmak!

ÖZEL PROFİL KESİCİ UÇLAR

SPECIAL CUTTING INSERTS

YERLİ ÜRETİM







Siz isteyin,
biz gerçekleştirelim...

You ask, we make it happen...





VAV KESİCİ TAKIMLAR SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Konya 5. Organize Sanayi Bölgesi Aşağıpınarbaşı Mh.
526 Nolu Sk. No:1 P.K. 42160 SELÇUKLU / KONYA / TÜRKİYE
Tel: +90 332 502 08 28 **Fax:** +90 332 502 08 28 vav@vavkesici.com.tr
VAV Cutting Tools www.**vavkesici**.com.tr

VAV

RÖPORTAJ

SMB Çift Taretli TT-550C CNC Torna, savunma sanayisinin gözdesi olacak

Akım Metal, coğrafyamızda SMB TECHNICS markasıyla dünya standartlarında CNC Takım Tezgahları üretiyor. Kaliteli yerli ve milli teknolojileri üretmeye kendini adayan SMB, yepyeni bir modeli pazara sunmanın heyecanı içinde… SMB TECHNICS Ürün Müdürü Alper Nizamoğulları ile konuştuk.



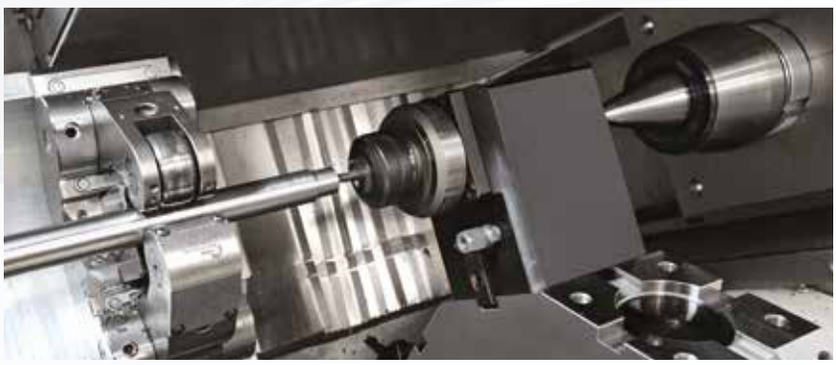


Türkiye'de CNC tezgah üretimini konuşabilir miyiz?
Mühendisimiz, malzememiz, bilgimiz var. Ancak markalaşmak istedik ve bunun için teknolojiyi fark yaratarak üretmemiz gerekiyor. SMB olarak işte o "farka" odaklandık. Eğer bir Türk üreticiyseniz dünyada rakibiniz çok ve acımasızdır… Daha güçlü ve daha dayanıklısını, hassasiyet gözeteni üretmek gerekiyor. Know-how, Ar-Ge, Ür-Ge, İnovasyon… Bunların hepsi birer disiplin ve bu disiplinlere sahip olmayanlar sadece günün kazananı. Biz SMB olarak günün kazananı olmaktan ziyade geleceği hedefliyoruz. SMB'nin odak noktası bu… Sadece yerli ve milli üretim değil, yerli ve milli olanı en katma değerli üretmek…

SMB'nin yeni teknolojik üretimleri artık Türkiye sanayisi için sürpriz olmuyor. Bu kez hangi yenilikle karşımızdasınız?
SMB olarak teknolojik üretimde "Kaliteli Yerli ve Milli Türk Malı" algısını dünyayla tanıştırmak için yola çıktık. Ülkemizde üretilemeyeni üretmek, bunu da en kaliteli, kullanışlı ve dayanıklı biçimde yapmak için… Hem dünyada hem ülkemizde pek çok üretim başarısına imza atarken arzumuz: Teknolojilerimizdeki yerlilik oranını artırmaktı. İleri teknolojiyle desteklenen, üstün yetenekli, üreticimize yüksek katma değer sağlayacağına inandığımız, Çift Taretli TT-550C model CNC Torna Tezgahı ile karşınızdayız.

Bu yeni teknolojinin özellikleri neler?
Çift taretli yapısıyla birlikte yüzde 30-70'e varan çevrim süresi iyileştirmeleri, programlanabilir servo kontrollü ara yatak ile parçaların işleme hassasiyetini ciddi oranda artırıyor. Yine programlanabilir servo kontrolü punta sayesinde, parça yükleme ve boşaltma operasyonunda ve referans değişimlerinde, önemli süreler kazandırıyor. C-Ekseni ile birlikte üründe bulunan frezeleme operasyonlarını tek bağlamada tamamlayabiliyor. Eş zamanlı tornalama yöntemi, ürün üzerindeki kesmeyi daha kararlı hale getiriyor ve ilave donanımları da ortadan kaldırıyor.

İNOVATİF,
GÜÇLÜ VE HASSAS
TT-550C CNC TORNA TEZGAHI















TWIN TURRET
TT 550C



YERLİ ÜRETİM

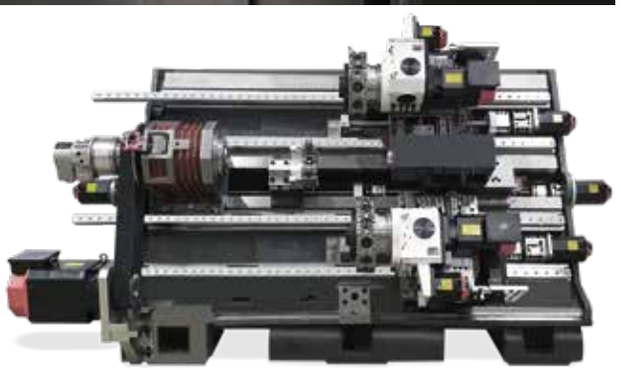
İstanbul Anadolu Yakası OSB Gazi Bulvarı No:55 Tuzla 34953 İstanbul / Türkiye
youtube.com/smbcnc facebook.com/smbtechnics instagram.com/smbtechnics
www.smbtechnics.com
info@smbtechnics.com
T: +90 216 504 00 20
F: +90 216 593 19 99

Video Linki

RÖPORTAJ







Yani "daha fazla hızla ve maksimum hassasiyetle üretmek mümkün" diyor bu model… Muadillerine göre fark yaratan, öne çıkan özellikleri neler?
Muadillerine göre fark yaratan özelliklerinde çift taretli olması, ara yatağın ve punta grubunun programlanabilir olması, her iki tarette de frezleme özelliğinin bulunması. Parça programları bir defa hazırlandıktan sonra referans değişimlerinde punta, operatörden bağımsız olarak konumlanabilir. Parçaya basma kuvvetini (Tork Kontrolü) programda değişken hale getirebilir. Ara yatak işleme esnasında kesme takımını takip edebilir veya sabit bir noktaya konumlandırılabilir. Diğer bir yandan tezgaha adapte edilebilen müşteriye özel otomasyon sistemi ile birlikte verimliliği en üst seviyeye çıkartmak mümkündür. Müşterimize sunduğumuz otomasyon sisteminde bulunan kartezyen robotunun eksen motorları ve sürücüler yine kendi ürünlerimiz SMB marka olarak kullanmaktayız.

En çok hangi sektörlerde kullanılacak?
Otomotiv, Savunma, Pompa ve Beyaz Eşya sektörlerine çok yatkın ve hitap eden bir tezgah... Özellikle aşık mili, namlu, şaft ve tambur milleri gibi ürünlerde Akım Metal'in tornalama tecrübesiyle "savunma sanayinin gözdesi" olabilmesi adına makinemizi geliştirdik ve piyasaya sunuyoruz.
Ne zaman piyasaya sunulacak?
2022 yılının son ayında tezgahın tasarımı tamamlandı ve bu yılın ilk çeyreğinde piyasaya çıkmış olan TT-550 C Tezgahı, Türkiye'de bulunan otomotiv sanayisinin öncü firmalarından birine satıldı bile.

Elbette bu modelle ilgili ihracat hedefiniz de vardır…
En büyük amacımız Milli Sanayimizin dışa olan bağımlılığını azaltmak ve inovatif projelerimizi yurt dışına ihraç etmek. Bu yılın ilk çeyreğinde "Makine İmparatorluğu" olarak da adlandırılan Almanya'ya ihracatımız başladı. 2023 yılı içerisinde Avrupa'nın farklı ülkelerinde bulunan distribütörlerimiz ile birlikte Almanya, Avusturya, İsviçre, İtalya, Fransa, Romanya, Çek Cumhuriyeti gibi Avrupa'nın köklü ülkelerine ihracat gerçekleştirmeyi hedefliyoruz. Avrupa pazarındaki payımızı büyütmek öncelikli hedeflerimiz arasında, Amerika pazarına 2024 yılının ilk çeyreğinde girmeyi hedefliyoruz.



RÖPORTAJ

Yenasoft, **DELMIAWORKS'ün beraberinde getireceği verimlilikleri anlattı**

Yenasoft, Dassault Systemes'in Türkiye'deki partnerlerinden biri. Yazılım sektöründe 25 yıllık tecrübesiyle Yenasoft, endüstriyel yazılımlara dair çözümlerini Türk pazarına sunuyor. Markanın, temsilciliğini yeni üstlendiği DELMIAWORKS'ü, Yenasoft DELMIAWORKS İş Danışmanı Demet Bulucu anlattı.



DELMIAWORKS'u temsil etmeye başladınız. Süreci sizden dinleyebilir miyiz?
Bildiğiniz gibi Yenasoft olarak Dassault Systemes'ın Türkiye partnerlerinden biriyiz. Başta SOLIDWORKS olmak üzere birçok yazılımın Türkiye'de satış, teknik destek ve eğitim hizmetlerini sağlıyoruz. Yazılım sektöründe 25 yıllık tecrübemizle Endüstri 4.0'a uygun olarak uçtan uca hizmet sağlayabilmek adına DELMIAWORKS ürünü için de hizmet vermeye başladık.

DELMIAWORKS'u tanımlayabilir misiniz?
1989 yılında IQMS adıyla kuruldu ve 2019 yılında Dassault Systemes tarafından satın alındı. Şu anda dünya genelinde 1000'den fazla müşterisi bulunuyor. Uçtan uca üretim için ERP/MES dediğimizde tek veri tabanında, tüm modülleri DELMIAWORKS tarafından yazılmış bir yazılımdan bahsediyoruz. Yani farklı firmalar tarafından yazılmış yazılımların bir ara getirildiği ve haberleştirilmeye çalışıldığı bir ortamdan ziyade, tek bir veri tabanını kullanan ve birbirleriyle haberleşen bir sistem. Odağında ağırlıklı olarak Kobiler olmakla birlikte kurumsal sınıf müşterilere de hizmet sağlıyor.

DELMIAWORKS uçtan uca imalatın tamamını kapsıyor diye bahsettik. Tüm bu süreçlerin tek seferde tanımlanması ve bir yazılım ile devreye alınması her işletme için mümkün olmayabilir. Bu noktada DELMIAWORKS'ün değer odaklı yaklaşımı devreye giriyor. Şu anda ihtiyacınız olanı uygular ve ölçeklenebilir bir yapı kurmak adına da zemin hazırlarsınız.

Bu yazılımın diğer ERP yazılımlarından farkları nelerdir?
DELMIAWORKS, tek bir veri tabanında sunduğu güçlü ve geniş çözümlerle tüm üretim sürecinin uçtan uca izlenebilirliğini sağlayan özel bir teknoloji platformudur. Bu platform sayesinde herhangi bir üçüncü parti çözüm ihtiyacına gerek kalmaksızın bütünsel bir entegrasyon sağlanmış olur. SOLIDWORKS entegrasyonu ile tasarımdan üretime kusursuz süreçler, yönetim sistemlerine uyumlu akışları ile tam lot ve seri izlenebilirliğinin yanı sıra güçlü bir kalite yönetim fonksiyonu sunuyor. 28 farklı üretim tipi için kullanıma hazır veri alanları ile de üretim rotalarının oluşturulmasında hem kolaylık hem esneklik sağlıyor.

DELMIAWORKS çözümünün içerisinde neler var?
DELMIAWORKS bahsettiğimiz üzere tek bir platform içerisinde uçtan uca bütün tedarik zinciri ihtiyaçlarını modüler bir şekilde sunmaktadır. Genel anlamda baktığımızda DELMIAWORKS aşağıda belirtilen süreçlere hizmet eder.

- CRM
- Sipariş İşleme
- Planlama (MRP ve Üretim Çizelgelemesi)
- MES
- Depo
- Sevkiyat
- Finans

DELMIAWORKS'un kullanıcıya vaatleri neler?
✓ Ek işgücü kaynakları olmadan büyümede %60 artış
✓ %100 zamanında teslimat
✓ Hurdada %66 azalma
✓ Sıfır nakliye hatası
✓ Bakım maliyetlerinde %70 azalma
✓ Onarım süresinde %75 oranında azalma
✓ Tesis verimliliğinde %70'ten %98'e yükselme

DELMIAWORKS'ün iş stratejisi geliştirme süreçlerine katkılarından bahsedebilir misiniz?
Müşteri ilişkilerini doğru bir şekilde kurmak, entegre bir üretim ERP sistemi tarafından desteklenen sağlam üretim temeline odaklanmakla başlar. Üreticilerin, müşteri beklentilerinin kalıcı olduğu ve sürekli büyüdüğü gerçeğini unutmamaları gerekir. Bu beklentiler ile uyumlu olmanın en iyi yollarından biri, geri bildirim almak için engelleri kaldırırken onlara zaman kazandıracak her süreci otomatik hale getirmektir.

Entegre bir üretim ERP platformu, değişen müşteri taleplerine adapte olabilmek için gerekli iş stratejilerinin geliştirilmesine olanak sağlayan uygulama, araç ve teknolojiyi sunar.

DELMIAWORKS'teki MES çözümünün gerçek zamanlı izlenebilirliğe katkılarını anlatır mısınız?
Üretim bölümündeki kararların ve ödünlerin finansal verileri nasıl etkilediğini gerçek zamanlı olarak bilebilmek, dijital üretimin en iyi kanıtlanmış büyüme ve daha çok karlılık sağlama yollarından biri. Üreticiler üretim kararlarının gelir büyümesini ve karlılığı nasıl etkilediğini takip edebiliyor. Muhasebe ve finans, ERP, MES ve tedarik zinciri sistemleri arasında raporlama tutarlılığını ve görünürlüğünü artırmak da üretim verimliliğini iyileştirmeye yardımcı olarak maliyetleri daha da düşürüyor.

Müşteri perspektifinden baktığımızda, dijital üretim, özelleştirilmiş ürünleri vaktinde ve istenen maliyette üretmek için daha fazla esneklik sağlıyor. Buna beklentilerin üzerine çıkmak için özel ürün değişikliklerini yönetmek, son anda bildirilen üretimleri gerçekleştirmek ve her siparişin durumunda 7/24 görünürlük sağlamak dahil. Amaç, gerçek zamanlı iç görüler ve sürekli iyileştirmeler ile rekabet avantajı kazanırken daha karlı gelir büyümesi sağlayabilmek.

Bu yazılım ile hedefiniz nedir?
Kısaca hedefimiz, DELMIAWORKS'ün üretim ve endüstri tecrübesinden yararlanarak imalat sektörüne özel, birbirine entegre ve tek kaynaktan yönetilen ERP ve MES çözümlerini sunmak.



RÖPORTAJ

Yasemin Okçu: **Sanayide cinsiyet ayrımcılığını kırmaya geldik**

Yasemin Okçu, TİAD 23. Dönem Yönetim Kurulu Üyesi… Sanayinin içinden ve hep içinde kalmak isteyen biri ki kendisi tüm ihtisasını, gelecek planlarını buna yönelik kurgulamış. TİAD'ın, yeni dönem hedeflerinden biri fırsat eşitliği… Bu kavram, kadın-erkek eşitliğinden çok daha fazlasını barındırsa da sanayinin bugüne kadar süregelmiş yapısı gereği kadın-erkek işi maalesef hala tartışma konusu olduğundan konuşma ihtiyacı duyduk. Hem bir sanayici hem yönetici hem de kadın olduğu için Yasemin Okçu ya sözü bıraktık.



TİAD'ın yeni döneminde yönetim kurulu üyelerinden biri olarak karşımızdasınız…
Yönetime yönelik bugünkü başkanımız Murat Akyüz'den "aday olalım" teklifi geldiğinde tereddüt etmedim. Çünkü TİAD tanıyıp bildiğim, arada sırada sosyal toplantılarına katıldığım bir kurumdu. Babam Cüneyt Okçu, TİAD başkanlığının yanı sıra Avrupa Takım Tezgahları Ticari Birliği CELIMO'nun da başkanlığını yaptı ve kurumlara aşinayım. Bir parçası olmak, sektör için çalışmak, kendi alanım ve yeteneklerim özelinde katkıda bulunmak ve dernek yönetim kültürünü deneyimlemek istedim.

TİAD'ın yeni dönem gündemi sürdürülebilirlik ve fırsat eşitliği… Siz bu konuyla ilgili ne düşünüyorsunuz?
Fırsat eşitliği, bireylerin iş ve sosyal hayatlarında eşit haklara sahip olmasıdır. Fırsat eşitliği söz konusu olduğu taktirde bireyler; cinsiyet, din, dil, ırk gibi ayrımlar olmadan aynı kriterlere göre eşit değerlendirilir. Karar mekanizmasında veya edinilen haklar bazında, ayrıcalık-ayrım gözetilmeksizin sistemden faydalanılır.

Adaletle birlikte hayatımızın en önemli kavramı…
Elbette… Her alanda fırsat eşitliğinin sağlanması toplumun ortak hedefleri arasında olmalı... İş hayatında fırsat eşitliği en az eğitim, sağlık hakları gibi önemli ve zaruri. Cinsiyet konusundaki fırsat eşitliği ise Türkiye sanayisinin büyüme, gelişme hedeflerinden biri. Kadınların iş gücünde bulunmaları hem toplumun hem de ailenin içindeki dengenin sağlanması açısından büyük rol oynar.

RÖPORTAJ

Cinsiyet ayrımcılığına dur deme vakti geldi değil mi? Sizce çözüm nedir?
Fırsat eşitliğinin çözümünün kesinlikle eğitimde olduğuna inanıyorum. Eğitim düzeyi, iş alanları, fırsatlar ve imkanlar arttıkça kadınların fırsat eşitliği de artacaktır. Ülkemizin kalkınması için herkesin dört koldan eğitime ağırlık vermesi ve bu alanda ciddi çalışması gerekiyor. Başta ailelerin, eğitim kurumlarının, kamu ve özel sektörün… Ayrım yapmaksızın, herkesin çalışması gerekiyor eğitimle ilgili.

Sanayide fırsat eşitliği daha çok "cinsiyet"le ilgili… Cinsiyet fırsat eşitliğini konuşalım mı?
Sanayide Cinsiyet Fırsat eşitliği denince aklımıza; kadınlar ve erkekler arasındaki eşit haklar, şartlar, maaşlar, fırsatlar geliyor. TİAD olarak değinebiliriz: Geçmişte örneklerine birçok kez şahit olduğumuz gibi bazı sektörlerde eşit kalifikasyonlara sahip olan erkekler, kadınlardan daha yüksek maaş alabiliyor ya da kadınlara göre erkekler; yönetici yüksek pozisyonlara daha çok seçiliyor. Bir başka örnek ise işe alımlarda kadınların önüne daha seçici sorular ve şartlar konulabiliyor. Bu gibi durumlarda kadınlar işe alımlarda daha kolay elenip veya sürdürülebilir kalıcı başarı sonucu takdir edilmeleri azalabiliyor. Aslında kısacası iş yaşamında erkeklere daha fazla yatırım yapılıyor.



Bir kadın mühendis olarak da Türkiye sanayisinde fırsat eşitliğine yönelik detaylı gözlemleriniz vardır… Paylaşabilir misiniz bizimle?
Sanayide üretiminde mavi yaka bölümlerinde kadın sayısının erkek sayısına göre az olması ve kadınların üniversitelerde mühendislik ya da teknik bölümleri seçmekteki çekinceleri, bir kısır döngü. Bunu kırmak için her iki konuda da kadınların desteklenmesi ve eşit şartlarda değerlendirilmesi gerekiyor. Sanayide kadınların ağırlıklı olarak bulunduğu departmanlar veya görevler: Pazarlama, kalite kontrol, finans, lojistik, dış ticaret, satınalma, proje, planlama, montaj ve mühendislik… Üretimde ya da makine kurulum, tamirat gibi servis bölümlerinde daha az kadın görülüyor.

Koşulları iyileştirmek için bir örnek verebilir misiniz?
Hem sanayi bölgeleri içerisinde hem de evden çalışan kadınların eşit haklardan yararlanması gerekiyor. Daha önce iş ziyareti yaptığım bir Avrupa ülkesinde fırsat eşitliğine örnek olduğunu düşündüğüm bir sistem gördüm. Bu sisteme göre evde bulunması gereken kadınların evlerinde, araba garajlarına küçük bir montaj hattı kuruluyor. Üretici firma bu montaj hattını kuruyor. Bu evlerde yaşayan kadınlara bir montaj eğitimi veriliyor. Her sabah bu montaj hattı kurulu evlere, o gün montajlanacak parçalar ve montaj talimatları veriliyor. Gün içinde kadınlar tarafından montajı tamamlanan ürünler, akşam firma tarafından toplanarak depoya taşınıyor. Bu şekilde hem mecburen evlerinde kalması gereken kadınlar iş hayatına katılım sağlıyor hem de firma bu sistemden faydalanıyor.

Cinsiyet fırsat eşitliği konusunun en kritik olduğu yer çiftlerde çocuk doğurma konusu... Bu konuya özen gösteren ve fırsat eşitliğini detaylı olarak uygulayan gelişmiş ülkelerde kadınlar kadar erkekler de çocuk bakımından sorumlu ve ortak karar sonucunda; kadınların çalıştığı ve erkeklerin çocuk baktığı birçok örnek var.

Son yıllarda sanayideki markaların fırsat eşitliğine yaklaşımı nasıl?
Son yıllarda isimlerini hemen hemen her gün duyduğumuz, sanayi sektörüne hizmet veren birçok kurumsal şirket fırsat eşitliğine önem vermeye başladı. Kurumsal firmalar fırsat eşitliği yaklaşımının liderliğini yapmakta ve toplumsal olarak bu konunun önemini vurgulamaktadır. İşe alım mülakatlarında ve terfi sisteminde herkese eşit yaklaşıma özen gösteriyorlar. Bu fırsat eşitliği uygulanırken; ırk, cinsiyet, din, medeni hal ve benzeri hiçbir unsuru gözetmiyorlar. Gelişmiş ülkeler tarafından benimsenen bu kavramı hayata geçiren markalar; uluslararası ortaklıkları, müşterileri, tedarikçileri gözünde takdir edilip prestijini artırıyor. Bu firmalar kadınların iş hayatına katılımı için birçok kolaylaştırıcı eylemi işleme alıyor.

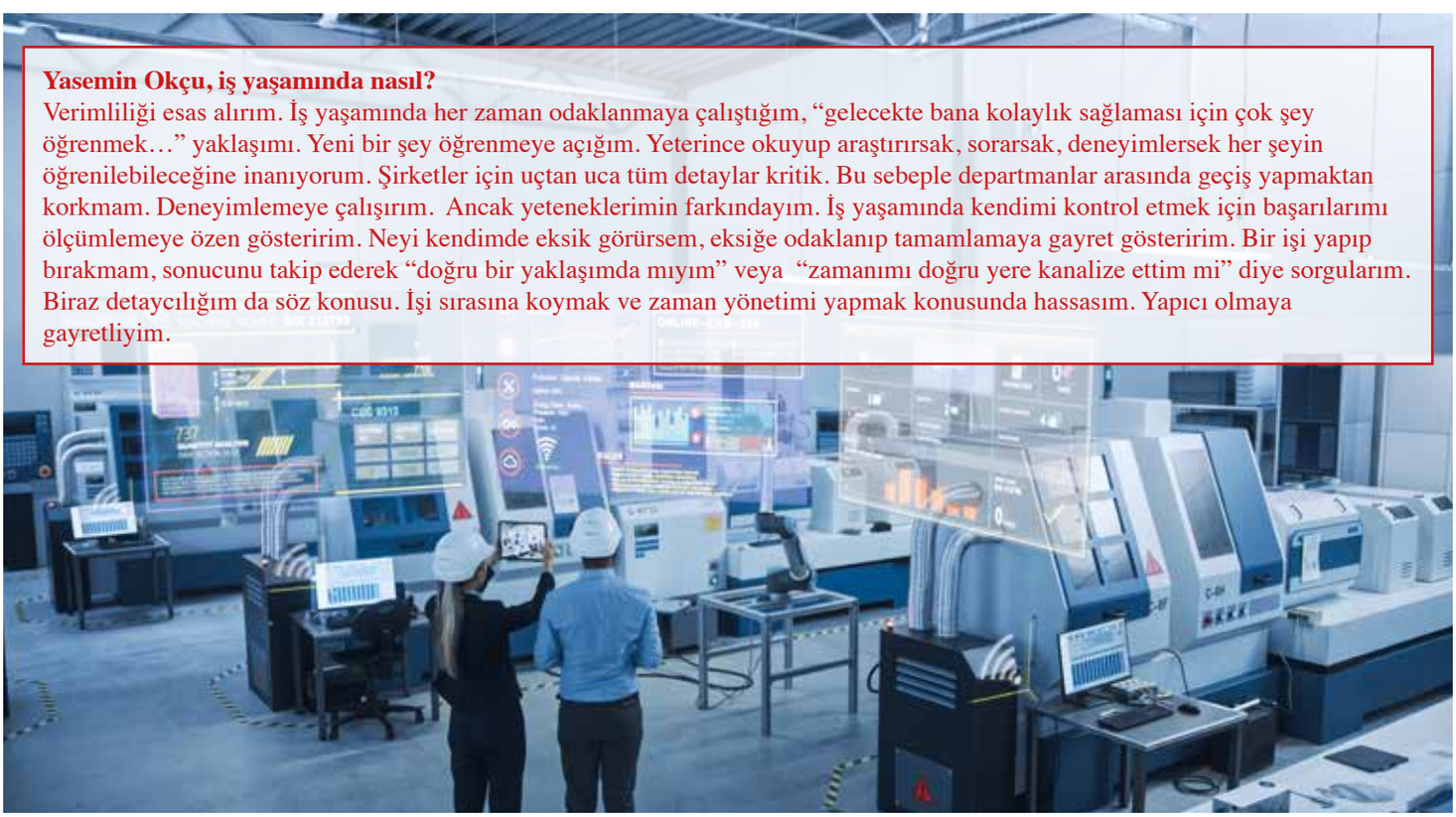
TİAD'ın cinsiyet eşitliği yaklaşımı nasıl?
TİAD, fırsat eşitliği konusuna önem veren bir dernek. Dernekte üye firmalarımızın arasında kadın yönetici-ortak bulunan birçok firma mevcut… Derneğimiz, "birleştirici güç" olarak faaliyet göstermesi sebebiyle kritik bir görevde. Sosyal olarak da önemli misyonlar yükleniyor. Üye firmalarımızın din-dil-ırk-cinsiyet bakılmaksızın sanayide rolü ve görevi olduğunu düşünmekteyiz. Ben ve Dirinler Yönetim Kurulu Üyesi Nihan Dirin, TİAD Yönetim Kurulu Üyeliği görevimizi layığıyla gerçekleştirmek için elimizden geleni yapacağız. Bu konu hakkında kadınların iş gücünde aktif rol oynaması konusunda kendi yönetim kurulu dönemimizde çalışmalar yapacağız. Ayrıca belirtmek istediğim önemli bir husus daha var: TİAD çalışanlarının yüzde 70'i kadın… TİAD'ın kadın çalışanları, sadece ofis ortamında değil sahada da TİAD'ı en güzel şekilde temsil ediyor.

Kendi markalarınızda iç açıcı örnekler var mı?
Mega Danışmanlık, Mega Elektronik, ZET Redüktör, Romega olarak bünyemizde bulunan dört firma için yöneticiler dahil olmak üzere, kadın sayısı yüksek ağırlıklı bir yapımız var. Firmamızda kadın istihdamı gün geçtikçe artıyor. Ayrıca en az satış kadar kritik rollerde ağırlıklı olarak kadınlar çalışıyor.

Sizi yakından tanımak istesek neler söylerdiniz?
1992'de doğdum. İstanbul Saint Joseph Fransız Lisesi'nin ardından Koç Üniversitesi Endüstri Mühendisliği bölümünden 2015 yılında mezun oldum. Üniversite mezuniyetim sonrasında Kaliforniya, Los Angeles'ta bulunan UCLA (University of California Los Angeles) Üniversitesinde finans üstüne 1 senelik extension programına katıldım. Bu programda Los Angeles'ta yaşayan ve özel sektörde profesyonel çalışan öğretmenler eğitim veriyordu. Türkiye'ye geri döndükten sonra iki yıl Ernst and Young danışmanlık ve denetim firmasında Usulsüzlük İncelemesi ve Uyuşmazlık Danışmanlığı bölümünde çalıştım. Daha sonra babam Cüneyt Okçu'nun çağrısı üzerine, ortak olduğu ZET Redüktör'de rotasyon şeklinde birkaç bölümde çalıştım. Son iki senedir dış ticaret müdürlüğü görevini icra ettim. Bu görevim kapsamında yurt dışında yerleşik firmaların bayi olarak seçilmesi, yönetilmesi, satışlarının yapılması, ürünler konusunda eğitimlerinin verilmesi; üretici firma olarak ihtiyaç duydukları evrak, bilgi belgelere ulaşımlarının sağlanması, satış sonrası desteklerinin verilmesi, fuar temsillerimizin gerçekleştirilmesi ve üretici firmamızın en doğru şekilde tanıtılması için sistemsel çalışmalarım oldu. Bu sene başından beri Mega Elektronik firmasında Pazarlama ve İş Geliştirme Uzmanı olarak görevimi yürütmekteyim.

Serbest zamanlarımda deniz sporlarından çok keyif alıyorum. Hem üniversite takımımda hem de özel takımlarda yelken yarışlarına katıldım. Rüzgar sörfü yapıyorum, kite surf'te ise çok başlangıç seviyesindeyim.

Yasemin Okçu, iş yaşamında nasıl?
Verimliliği esas alırım. İş yaşamında her zaman odaklanmaya çalıştığım, "gelecekte bana kolaylık sağlaması için çok şey öğrenmek…" yaklaşımı. Yeni bir şey öğrenmeye açığım. Yeterince okuyup araştırırsak, sorarsak, deneyimlersek her şeyin öğrenilebileceğine inanıyorum. Şirketler için uçtan uca tüm detaylar kritik. Bu sebeple departmanlar arasında geçiş yapmaktan korkmam. Deneyimlemeye çalışırım. Ancak yeteneklerimin farkındayım. İş yaşamında kendimi kontrol etmek için başarılarımı ölçümlemeye özen gösteririm. Neyi kendimde eksik görürsem, eksiğe odaklanıp tamamlamaya gayret gösteririm. Bir işi yapıp bırakmam, sonucunu takip ederek "doğru bir yaklaşımda mıyım" veya "zamanımı doğru yere kanalize ettim mi" diye sorgularım. Biraz detaycılığım da söz konusu. İşi sırasına koymak ve zaman yönetimi yapmak konusunda hassasım. Yapıcı olmaya gayretliyim.



AKTÜEL

Türk pop müziğinin kilometre taşı **Kayahan**



Besteci, söz yazarı ve yorumcu olarak müziğin her aşamasında yer aldı. Savaştığı kansere yenik düşene dek ömrünü müziğe adadı. Türk pop müziğinin dalgalı saçlı, tutkulu ustası Kayahan, yorumu ve besteleriyle 40 yıllı aşkın bir döneme damga vurdu.

Herkesin hayatından bir Kayahan bestesi geçmiştir. Onun müziği farklı, tüm Türkiye'nin ezbere bildiği şarkıları besteledi, söyledi. Yeri geldi şarkılarında vefasız yarine sitem etti, yeri geldi "E bebeğim" ile ninni söyledi. "Bir aslan miyav dedi" ile yediden yetmişe hitap edebildiğini ortaya koydu. Öfkesini de sevgisini de aynı arzu ve ihtirasla döktü notalara. Kayahan Türk pop müziğinde özgün bir otoriteydi.

Sokaklar, ismini Kayahan şarkılarından aldı

29 Mart 1949'da İzmir'de dünyaya geldi. Çocukluk ve gençlik yılları Ankara'da, yetişkinliği İstanbul'da geçse de gönlünü, uzun süre kaldığı Balıkesir'in Gömeç kasabasına kaptırdı. "Gönül Köşkü" dediği güzel mi güzel bir ev yaptırdı, kasabaya bağlılığını "Gömeç" şarkısıyla notalara döktü. Gömeç de Kayahan'ı delice sevmiş olmalı ki tüm cadde ve sokakları; ismini Kayahan şarkılarından aldı.

Müzik yolculuğuna Milliyet Liseler Arası Müzik Yarışması'na katılarak adım attı. Yoluna güller serilmedi, ona şöhret altın tepside sunulmadı. Müziğini anlatmak, anlaşılmak için çok uzun yıllar çalıştı, üretti, pes etmedi. Müzik yaşamında basamak basamak ilerledi ve yolun sonuna geldiğinde Türk pop müziğinin klasikleşmiş şarkılarının bestecisi ve yorumcusu olarak zirvedeydi. İlk 45'liği "Bir Mektubun Var" çıktığında takvim yaprakları 1971'i gösteriyordu. Plak tutmayınca müziğe ara verdi. Ancak 1978'de, Türkiye Eurovision elemeleri yaklaştığında içinde müziğe yönelik yeni bir heyecan uyandı. Bestelediği "İstanbul Hatırası", elemelere kalan şarkılar arasına giremedi. Umudunu yitirmedi. 1981'de Türkiye Eurovision elemelerine "Dostluk" şarkısının vokalisti olarak katıldı. Aynı yıl ilk albümü "Canım sıkılıyor, canım" yayınlandı. Ancak bu albüm bir başarı yakalayamayınca şansını tekrar Eurovision elemelerinde denedi. Eurovision'dan ümidini hiç kesmedi, ta ki Türkiye'deki elemeleri nihayet geçip, Zagrep'ten 17. olarak döndüğü 1990 Eurovision Şarkı Yarışması'na kadar. Saplantı haline getirdiği Eurovision yarışmaları art arda başarısızlıkla sonuçlandı.

"Kar taneleri" ile yıldızı parladı

Eurovision'da gülmeyen şansı "Besteci" kimliğinde yaver gitti. Nilüfer, Sezen Aksu, Zerrin Özer gibi Türk pop müziğinin çok güçlü seslerine şarkı sözü yazıp besteledi. 1984'te yaptığı "Kar Taneleri" bestesini, bir süre sonra hem yakın dostu hem çalışma arkadaşı olacak Nilüfer'e verdi. Bu şarkı, Kayahan'ın bilinirliğini artıran, ilk ses getiren bestelerinden biriydi.

Nilüfer'in sesi ve güçlü yorumu, Kayahan'ın besteleriyle bir araya gelince ortaya çok başarılı bir sonuç çıktı. İkili, 1985'te yayınlanan "Bir Selam Yeter" ve 1987 tarihli "Geceler"de de beraber çalıştı. Geceler albümüne adını veren Kayahan bestesi, 1986'da Akdeniz Müzik Festivali'nde birincilik kazandı.

Bestelerini kendi yorumladı

Kayahan tepeden tırnağa müziğin içindeydi, sesi ve yorumu çok güçlüydü. Şarkı üretmek kadar şarkı söylemek de onun için tutkuydu. 1980'lerin sonunda şansı açılan Kayahan için artık kendi bestelerini yorumlama vaktiydi. Kar Taneleri, Yağmur, Acıkmışım Sevgine, Alınma Ağlıyorsam, Geceler, Hep Karanlık, Esmer Günler, Seni Seviyorum, Mor Menekşe, Sokak Kedisi, Yoksun Sen gibi şarkıların bazılarını 1988 yılında yayınlanan "Benim Şarkılarım" ve 1990'da yayınlanan "Benim Şarkılarım 2" albümlerinde tekrar yorumladı. Müzikseverler, bu şarkıları yaratıcısının yorumuyla dinlemekten pek hoşlandı.

"Yolu sevgiden geçen herkesle bir gün bir yerde buluşuruz"

Kayahan'a ilk kanser teşhisi 1990'da kondu. Hastalığını öğrendiğinde, albümü rekorlar kıran Yemin Ettim'i yazdı. Satış rekorları, şan şöhret, artık hepsi vardı. Kendinden emin adımlarla yolunda ilerleyen sanatçı, "Yolu sevgiden geçen herkesle bir gün bir yerde buluşuruz" sloganıyla halkın sevgilisi oldu. Dillerden düşmeyen şarkıların yer aldığı albüm, "Odalarda Işıksızım" ile şöhretini taçlandırdı.

Kayahan, tüm güzelliklerin kaynağını sevgi olarak niteledi. Dinleyenlerin "Bu adam aşka aşık" diye nitelendirdiği sanatçı; insanın sevgiyi, aşkı yitirdiği anda her şeyini kaybetmiş olacağını söyledi. Hatta 1996'da çıkardığı Canımın Yaprakları albümünü "Allah kimseyi sevgisiz bırakmasın" sloganıyla sundu. Ertesi yıl çıkan "Emrin Olur" müzik listelerini salladı. 2000'de ortalığı kasıp kavuran "Gönül Sayfam," 2002 tarihinde ise "Ne Oldu Can" albümü, Kayahan imzasıyla piyasaya sunuldu. İçerisinde uzun süre listelerin başında kalan "Bir Aşk Hikayesi" şarkısının yer aldığı "Ne oldu Can" satış rekorları kırdı.

Buram buram ihtiras kokan şarkılar

Kayahan'ın tutkusu, arzusu; hem bestelerine hem şarkı sözlerine hem de yorumuna işlenmişti bir kere. Şarkılarındaki ifadeler çok güçlü, vurucu ve mübalağalı; verdiği sözler, ettiği yeminler inandırıcıydı. Türk pop müziğinde gözde olan Sabahlar Uzak, Sensiz Olmaz ki, Sarı Saçlarından Sen Suçlusun, Elmanın Yarısı, Sarı Şekerim, Mor Menekşe, Anla Halimden, Emrin Olur, Kara Saplantım gibi şarkıları dilden dile gezdi.

Türk popunun en sevilmiş bestelerini 66 yıla sığdırdı, döneminin müziğine yön verdi, eşsiz sesi ve yorumu hafızalara takılı kaldı. Maalesef ikinci kez nükseden kansere yenilerek 3 Nisan 2015'te aramızdan ayrıldı Kayahan. Geriye yedi adet 45'lik, 16 albüm ve milyonlarca hayran bıraktı.

GEZİ

Huzur arayanların yeni gözdesi: **Selimiye**

Ege'nin belki de son saklı cennetini yaşamak isteyenleri bekliyor Selimiye…

Köyün son yıllarda yıldızı parladı ve huzuru arayan tatilcilerin listesinde ilk sıralarda yer aldı.

Marmaris'in Selimiye'si, yeşilin maviye karıştığı bir balıkçı köyü… Güzel olduğu kadar huzurlu, görkemli olduğu kadar da gizemli bir yer. Selimiye ziyaretçilerinin, kentten keyif almaları için çok fazla şeye ihtiyacı yok. Bir şezlong, bir masa, bir iskemle belki… Selimiye doğası tam da Ege'nin cömertliğine yakışır şekilde, gölgelerin en serinini, rüzgârın en ferahını, günbatımlarının en şiirselini sunuyor insana.
Selimiye, Hisarönü Körfezi'nde yer alıyor. Oldukça güvenli bir koy olmasıyla tanınıyor. Köy, fırtınalı havalarda teknelerin kötü koşulları atlatmak için inzivaya çekildiği sığınak olarak nam salınca, insanlar da kendini Selimiye otellerinin güvenli kollarına atmak istemiş olmalı…

Ulaşım zor ama yol manzaraları enfes
Çarpık yapılaşma ve popüler uygulamalar furyasına kapılmayan Selimiye, mütevazı ve sakin bir tatil arayanlara istediğini veriyor ve köyün aslını yitirmeden turizmden beslenmesine imkan veriyor. Ulaşım sıkıntısı da Selimiye'yi popüler tatil yörelerinin yaşadığı acıklı dönüşümden korudu. Yine de 45 kilometrelik Marmaris yolunun 50-60 dakika kadar süreceğini belirtmekte fayda var. Ancak yoldaki manzarayı görünce "buna gerçekten değer" diyeceksiniz.

Tekne turu ile en güzel koylara selam çakın
Ziyaretçiler, adeta taksi bulur gibi çevre koyları keşfetmek için tekne veya yat bulabilir. Hele ki günün erken saatlerinde ya da günbatımlarında bu geziyi yapmak enfes olur. Gördüğünüz rüyadan uyanmak istemeyeceksiniz. Tekne turlarıyla günü denizde başlatıp denizde bitirebilirsiniz. Marmaris'in inci gibi koylarını gezerken gözünüzün alabildiği tüm maviliği ruhunuza hapsetmeyi dileyeceksiniz. Tekne ile Tavşan Adası, Kamelya Adası, Aşk Adası ve Bencik Koyu'na uğramak da iyi fikir.

Ege'nin sağlık kokan lezzetleri damağınızda iz bırakır
Selimiye'de keyifli vakit geçirmek için birçok kendine özgü, yaratıcı ve doğal hayat bilinci olan mekanlar var. Ekşi mayalı köy ekmeklerinden zeytinyağlı çöreklere, bademli kurabiyeden keçi sütünden yapılma tatlılara kadar Ege'nin damak çatlatan lezzetlerini değişik konseptlerde tadabilirsiniz. Ekmeğini bir zamanlar sadece denizden çıkaran bu köyde, taze Ege balığına doymadan dönmeyin deriz.



YAŞAM

Deniz ve rüzgarla vals: **Yelkencilik**

Rüzgarı dinlemek, denizi tanımak; rüzgar ve deniz arasında denge kurup uçsuz bucaksız maviliğin bir parçası olmak… Tüm bunları içeren yelkenli sporu için Türkiye denizleri emre amade. Bu romantik dansı gerçekleştirebilmek için Türkiye'de yelkenciliğin ABC'sini bilmek gerekiyor.



Yelkencilik nedir?
Yelkenli teknelerin dalgalarla mücadele ettiği sanılır. Oysa yelkenciliğin özünde sanıldığının aksine mücadele değil, uyum var. Yelkencilik, deniz ve rüzgarla senkronizasyon kurmayı gerektirir. Uyumun yanı sıra kondisyon ve sabır da lazım, doğru zamanda doğru rüzgarı beklemek ve yelken açmak için…
Ülkemizde yelkenciliğin yakın tarihi
Yelkenciliğin kökleri M.Ö 2400'lü yıllara, Antik Mısır dönemine dayanıyor. Prensibi ise rüzgar gücünden faydalanılarak teknenin harekete geçirilmesidir. Yelken sporu ülkemizde ise 1850 yıllarında, Moda, Büyükada ve Yeşilköy sahillerindeki kulüplere bağlı yat sahiplerinin kendi aralarında yaptığı yarışlar ile başladı. Dünya savaşları sırasında yelkencilik ortadan kaybolsa da 1923 yılında yeni bir ülke ile gelen Su Sporları Federasyonu'nun kurulmasıyla tekrar hayata döndü. Ancak yelken branşı Su Sporları Federasyonu'ndan ayrıldı ve 1957'de Türkiye Yelken Federasyonu kuruldu. Yani ülkemizde yelken sporunun tarihi eskilere dayanıyor…

Yelkenciliğe başlarken…
Yelkencilik, eğitimsiz başlanacak bir spor değil. Rüzgarı kullanmayı öğrenmek ve mavilikte güvenle seyredebilmek için rüzgar cinslerini tanımak gerekiyor… Bu da adeta denizin ruh halini anlamaktır. Yelkenciliğe başlamak için temel ve ileri seviye eğitim veren pek çok okul bulunuyor. Bu spora bir yerden başlamayı düşünüyorsanız "Temel eğitim konuları arasında neler var" diye merak edebilirsiniz. Yelkenciliğe adım sürecinde alacağınız temel eğitim konuları arasında yelken kıyafetleri ve güvenlik ekipmanları, teknenin bölümleri, yelkenin çalışma mantığı, denizcilik terimleri, teknenin seyre hazırlanması; orsa, apaz, pupa gibi yelken seyirleri, denizci bağları yer alır.
En keyifli yelkencilik destinasyonları
Üç tarafı enfes denizlerle çevrili bir coğrafyadayız. Bu da bize su sporları için çok güzel olanaklar tanıyor. Ancak yelkencilik kulüplerinin de mesken tuttuğu Ege ve Marmara denizi, yelkencilik için adeta biçilmiş kaftan…

Bodrum
Ülkemizde yelkencilik denince akla gelen ilk yerlerden biri Bodrum. Rüzgar açısından elverişli olmasıyla bilinen bölgede, özellikle Bitez'de dalgasız bir deniz bulabilirsiniz. Hatta Güllük Körfezi'ne doğru seyredip şahane koyları, yelkeninizin gölgesinde izlemek de harika bir tercih olabilir.

Akyarlar
Rüzgar yönü karadan denize doğru olduğu için her zaman dalgasız, sürprizleri olmayan Akyarlar; sadece yelkenli değil tüm su sporları için çok elverişli. Bodrum gibi Muğla'nın bir başka ilçesi burası…

Yedi Adalar
Yelkenle birlikte doğa güzelliğinin de keyfini sürmek isteyenler için harika bir yer. Gökova'ya bağlı Yedi Adalar, Türkiye'de yelken keyfini sonuna kadar yaşatan yerlerin arasında.

YAŞAM

Alaçatı
Yılın her günü elverişli bir rüzgar bulmak isteyenler, dümenini Çeşme'ye bağlı Alaçatı'ya kırabilir. Üstelik denizin dalgasız olması yelkenli sporlar için Alaçatı'yı daha da cazip kılıyor. Burası adeta su sporları cenneti ve dünyanın dört bir yanından turistleri su sporları için mıknatıs gibi çekiyor. Çeşme suları da yelkenli için en az Alaçatı kadar kaliteli.

Datça
Turizme yönelik kabuğunu kıran ve dışa açılan Datça, elverişli havası ve suyu ile yelken sporcularını kendisine çekiyor. Rüya gibi manzarası ve sakinliği de cabası…

Bozcaada
Yelken keyfini masalsı günbatımları ile taçlandırmak isteyenlere Bozcaada destinasyonu harika bir alternatif. Bozcaada'nın sadece üzümü ve şarabı değil, denizi ve rüzgarı da tatlı bir sarhoşluk yaratır üstelik…

Avrupa yakası için Mimar Sinan, Anadolu Yakası için Tuzla
Diyelim ki İstanbul'da yaşıyorsunuz ve kentten uzaklaşma lüksünüz yok. Bu faktörler sizi keyifli bir yelken sporundan uzaklaştıramaz. Zira Avrupa Yakası Büyükçekmece kıyısındaki Mimar Sinan, Anadolu Yakası'nda Tuzla; her daim yelken tutkunlarına kucak açıyor. Mimar Sinan, yaz sonlarında yelkencilik için elverişli bir hal alırken; Tuzla da yelken kiralama imkanı sunuyor.

Türkiye'nin önde gelen yelken kulüpleri

İstanbul Yelken Kulübü
Kuruluşu 1952'ye dayanan İstanbul Yelken Kulübü; Kadıköy Fenerbahçe Burnu'nda yer alıyor. Kurucuları ise 1936 Berlin Olimpiyatları'nda Türkiye'yi temsil eden ilk Türk olimpik yelkenciler…

Kalamış Yelken Kulübü
Kalamış Yelken Kulübü'nün kuruluşu da İstanbul Yelken Kulübü kadar eski bir tarihe uzanıyor. Katılımcılarına yelkenciliğin felsefesini aşılamayı başaran kurumlardan biridir.

Fenerbahçe Yelken Kulübü
Fenerbahçe Spor Kulübü bünyesinde 1934 yılında kurulan Fenerbahçe Yelken Kulübü, söz konusu yelkencilik olduğunda hatırı sayılır kulüplerin başında geliyor.

Gökova Yelken Kulübü
Deriska adlı tekneleriyle beş yıl dünyayı dolaşan Karamanoğlu ailesi büyük emeklerle Gökova Yelken Kulübü'nü kurdu. Kulüp, Marmaris Gökova Körfezi'nin en güzel koylarından biri Karacasöğüt Köyü'nde yer alıyor.

Çeşmealtı Rüzgar Sörfü ve Yelken Kulübü
Su sporlarının cenneti olan Çeşmealtı sahilinde 2009 yılında profesyonel yelkenciler tarafından kurulmuş, dünya standartlarında eğitim veren Çeşmealtı Rüzgar Sörfü ve Yelken Kulübü, her seviyede ve her yaşta katılımcıya kapısını açıyor.

Bonus: Yelkencilik sporunun faydaları
Yelkenciliğe her yaşta başlanabildiği gibi her yaşta da yapılabilir. Bu yüzden "yeni bir spor için geç kaldık" düşüncesini, yelkencilik söz konusu olduğunda aklınızdan silebilirsiniz. Zeka kullanımını ve sorumluluk duygusunu geliştirir. Karar ve risk alma yetisi ile özgüveni artırır. Kurallara uyma ve disiplin duygusu aşılar. Ayrıca bu spor doğa ile barışık insanlar yaratır.



SAĞLIK

Bahar alerjisine **ilaçsız ve doğal çözümler**

Araştırmalara göre polen sayısı her sene artıyor ve 2040'a kadar ikiye katlanacağı öngörülüyor. Bahar alerjisiyle başa çıkmak zor... Bazıları konuyu oluruna bırakıp sezonu mendillerle geçirirken, bazıları ise alerji ilaçlarında, hatta iğnelerde buluyor çareyi. Peki ya alerjiyle doğal yoldan savaşmak mümkün mü?



Düzenli duş
Eve girdiğiniz gibi kendinizi duşa atmanızda büyük fayda var. Sıcak duş, tüm gün hapşırmaktan veya öksürmekten yorgun düşen bedeninizi rahatlatır ve alerjinin yarattığı stresi azaltır. Alerjiyi tetikleyen toz ve polenler saça, cilde ve kıyafete yapışacak kadar sinsi. Sıcak bir duş, günün devamının iyi geçmesi için birebir.

Sirke mucizesi
Doğal elma sirkesi, içerdiği B1, B2, A ve E vitaminleri ve kalsiyum, potasyum ve magnezyum sayesinde bağışıklık sistemini güçlendirir. Hatta burun tıkanıklığına iyi gelir. Bir yemek kaşığı elma sirkesini 1 bardak suya karıştırıp içerek, güne başlayabilirsiniz.

Alerji bağışıklığı için bağırsak sağlığı
Probiyotikler, bağışıklık sisteminin koruyucusu. Alerjiyle savaşmada da etkili olduğunu biliyoruz. Yoğurt, kefir, doğal turşu ve son günlerde ülkemizde de ünlenen kombuça; sağlıklı probiyotik kaynaklarından bazıları.

Her derde deva sarımsak
Sarımsakta antihistamin etkisi gören "quercetin" maddesi var. Quercetin içeren diğer yiyeceklerden soğan, pırasa ve elmayı da alerjiyle savaşırken tüketmekte yarar var. Ancak sayısız faydasını düşününce sarımsağı yemeklerden ve yemek masasından eksik etmemekte büyük fayda var.

Acı…
Yemeklerde tüketilen acı, alerji sebebiyle tıkalı kanalları açmakta birebir... Yemeklerinizle -bilhassa çorbalarla- tüketilen acı, alerji etkilerini azaltmada çok yardımcı.

Bol su
Vücudun yorgun düşmemesi, bağışıklığın güçlenmesi, sağlıklı hücrelerin çoğalması; kısacası yaşam için su çok önemli... Bol su içmeyi alışkanlık haline getirmelisiniz. Bilhassa alerjilerin yoğun olduğu mevsim geçişlerinde…



ÜYE LİSTESİ

TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞ İNSANLARI DERNEĞİ

sektörün güçlü birlikteliği

strong unity representing the machine tools sector

TTmagazin
www.ttmagazin.com

MAKTEK avrasya
www.maktekfuari.com

MAKTEK KONYA
www.maktekkonya.com

TİAD AKADEMİ
www.tiadakademi.com

TİAD MESLEKİ TEST MERKEZİ
www.tiad-mtm.com

TİAD

TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞ İNSANLARI DERNEĞİ
MACHINE TOOLS INDUSTRIALISTS AND BUSINESS ASSOCIATION

REKLAM İNDEKSİ

ADLER 29

AKMAKİNA 61

BİLGİNOĞLU 15

BOEHLERIT 25

BYSTRONİC 7

CHIRON 21

DEMİRAL 39

DİRİNLER 43

DMS 17

DORMER PRAMET 59

ER-EL ARKA KAPAK

ERKAN CNC 34-35

FANUC 33

GNC 23

GÜRİŞ 5

HAIMER 19

HEXAGON 3

HİDKOM 55-57

İHSAN KOÇAK 37

KALİTE 65

MEGA 27

NACHI 96

OERLİKON 41

OPEN DESIGN 10

OSG ÖN KAPAK İÇİ

OTR 11

RENISHAW 47

SMB 81

SIEMENS 75

STUDER 13

TANDEM 12

TEZMAKSAN 1

TRUMPF ARKA KAPAK İÇİ

UNİTEC 9

VAV 79

YAMAZAKİ MAZAK 31-49

YENASOFT 6

YG1 71

NACHİ

"Made in Japan
Made by NACHİ"







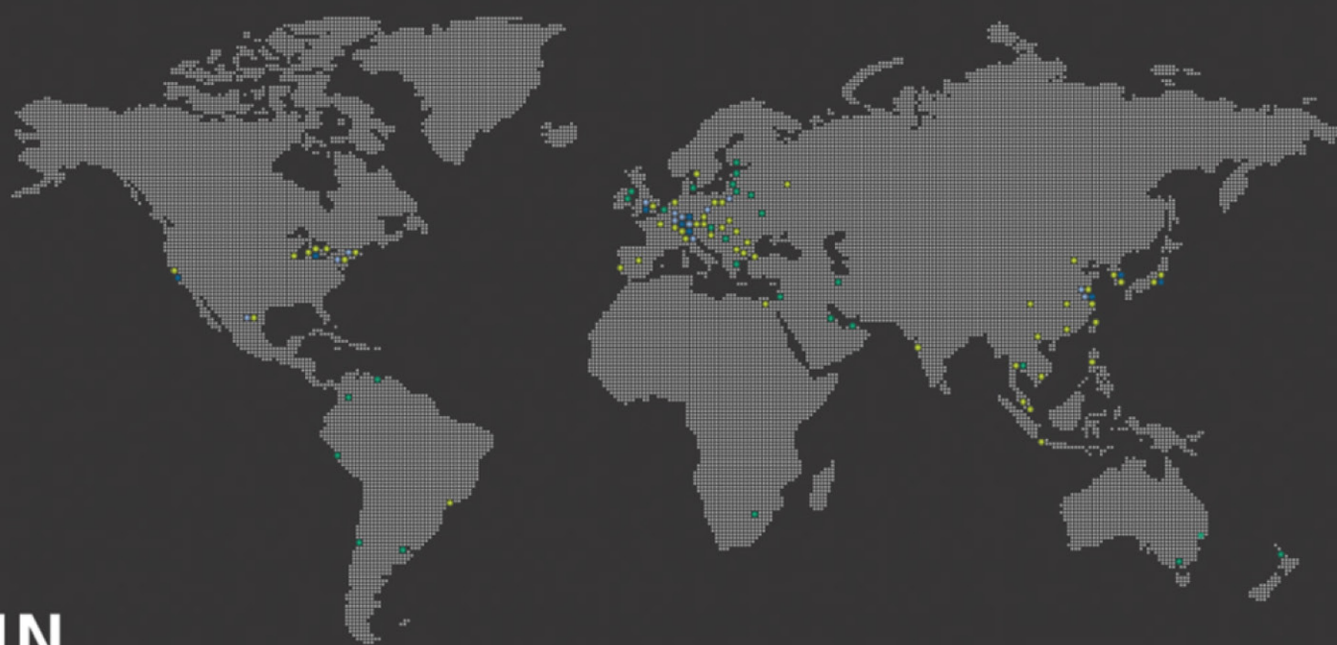
NACHİ

NACHİ Türkiye Şubesi
Atatürk Mah. Mustafa Kemal Cad. No: 10/1A
34758 Ataşehir - İstanbul
turkey@nachi.de
0 216 688 4457

TRUMPF

YOU WIN

#yoursuccess



YOU WIN

#yoursuccess

- **TRUMPF** Production Site
- **TRUMPF** Sales and Service
- **TRUMPF** Laser Application Center
- **TRUMPF** Representative

ER-EL®

34 yıl sektörde

KALIP ve İŞ PARÇASI BAĞLAMA SİSTEMLERİ

Mold and Workpiece Clamping Systems

Standart Ürünler
Standard Products



MİKSAN bir ER-EL markasıdır.



Hızlı Kalıp Değiştirme Sistemi
Quick Mold Change System

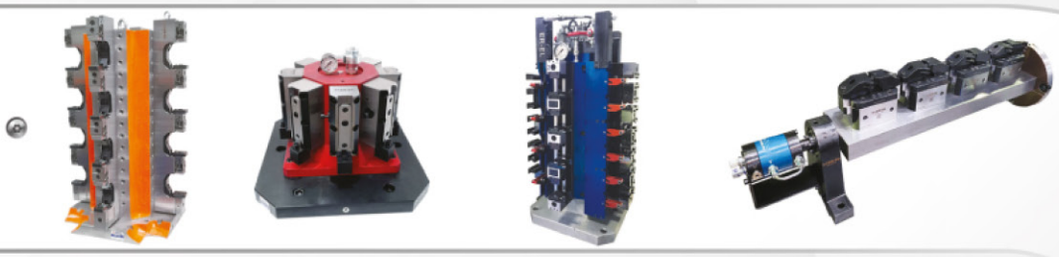
Mengeneler
Vices





ER-EL Zero Sistem
ER-EL Zero Point Clamping System

Proje Bazlı Fikstür Uygulamaları
Project Based Fixture Application



"Bağlama ekipmanlarında kalite üretiyoruz.."

"We produce quality n clamping equipment"

www.erelshop.com



ER-EL MAKİNA YEDEK PARÇA İML. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Çerkeşli OSB Mah. İMES 3 Blv. No: 14 Dilovası - Kocaeli
Tel: +90 262 502 11 60 Pbx Fax: +90 262 502 11 59

info@er-el.com.tr **www.er-el.com.tr**

erelkalip miksan.clamp
erelkalip miksanclamp
ERELkalip ClampMiksan
er-el-kalip miksan-clamp
erelkalip miksan_clamp