TTmagazin

Takım Tezgahları ve Üretim Teknolojileri Dergisi

Mayıs - Haziran 2023 Sayı: 113

www.ttmagazin.com

ISSN: 2822-258X

Ücretsizdir. Para ile satılamaz.

TIAD
www.tiad.org

OSG PHOENIX®

Çeşitli Uygulamalar İçin Yüksek Performanslı Değiştirilebilir Takımlar

PAO

16 Köşe 45° değiştirilebilir yüzey frezeleme takımları.

PHC

Çeşitli uygulamalar için yüksek ilerlemeli frezeleme takımları.

PSE

Çok işlevli 90° değiştirilebilir yüzey frezeleme takımları.

PSF

90° değiştirilebilir yüzey frezeleme takımları.

OSG Turkey

Automation's Our passion

Sivas'ta Üretilecek Robotlar Uzak Doğu Pazarına Açılıyor

TEZMAKSAN
ROBOT TEKNOLOJİLERİ

BAŞKANDAN

Murat Akyüz
TİAD Yönetim Kurulu Başkanı

TİAD, sürdürülebilirlik ve fırsat eşitliği temalarıyla yeni döneme hızlı bir başlangıç yaptı. Artık sadece sanayinin değil; dünyanın gündemindeki konular da masamızda. Elinizde tuttuğunuz her sayının, Tema Vakfı'na fidan bağışında bulunduğunu duyuruyoruz. Tüm insanlık gibi Türk sanayicilerinin de atıksız, zehirsiz, sürdürülebilir ve yeşil bir dünyanın hayalini kurduğu konusunda hemfikiriz. Avrupa Yeşil Mutabakatı'nın sanayimizi şekillendirmesini de heyecanla izliyoruz.

Temsil ettiğimiz kurum, kurulduğu günden bu yana her zaman sorunların üzerine giden, ihtiyaçlara çözüm bulan ve bu uğurda kamuoyu yaratan bir dernek… TİAD olarak küresel iklim krizine duyarlı, çevre dostu ve sürdürülebilir iş yapma şekillerinin, başta kendi kurumumuz olmak üzere tüm iş dünyamızda egemen kılınmasını amaçlıyoruz. Krizlere daima talimli, yenilikler karşısında esnek yaklaşımla farkını ortaya koyan Türk sanayicisi, önündeki fırsatları kaçırmamak için mutabakatın gerekliliklerini en kısa sürede kucaklayacaktır.

Saygılarımızla,
Murat AKYÜZ
TİAD Yönetim Kurulu Başkanı

HEXAGON

Hexagon Türkiye, 7 Haziran 2022 itibariyle İstanbul'da hizmetinizde !

Hexagon Ankara ve Bursa'dan sonra İstanbul technology experience center ile hizmet ağını genişletiyor.

Hexagon İstanbul teknoloji deneyim merkezi adresimiz :
Tavukçuyolu cd. Şerifali Mah.No:254 Ümraniye İstanbul

Bizimle iletişime geçmekten ve uzmanlarımızla bir toplantı ayarlamaktan çekinmeyin. İletişim: destek.mi@hexagon.com

hexagonmi.com

BİZDEN

Pınar Çeltikci
TİAD Genel Sekreteri

Dernek olarak temsil ettiğimiz üretim teknolojilerinin doğasına uygun olarak yenilenip güncellendiğimizi daima söyledik, söyleyeceğiz. Dinamik bir şekilde misyonunu sürdürmek isteyen TİAD'ın yeni komite ve çalışma grupları belirlendi.

Kapanışını 25 Mayıs'ta gerçekleştirdiğimiz Açık Kaynak Tasarım Merkezi ve İşbirliği Platformu Projesi, TİAD için önemli bir deneyimdi. Daima sektöre fayda sağlayan projelerin destekçisi, takipçisi ve yürütücüsü olan TİAD'ın bu çalışmadan öğreneceği çok şey oldu. Gösterilen ilgiye müteşekkiriz. Elbette son projemiz olmayacak. Çünkü proje, organizasyonlar ve ihtisas fuarları; TİAD'ın dernek kültürünün ayrılmaz parçaları.

Samet Burçin Aydoğmuş
TİAD Genel Sekreter Yardımcısı

2021 yılında başladığımız ve İSTKA'nın desteğiyle yürüttüğümüz Tasarım İşbirliği Projemiz olan "Open Design İstanbul"un kapanış konferansını 25 Mayıs'ta gerçekleştirerek proje sürecini başarılı bir şekilde tamamladık. Projenin tüm çıktılarını www.opendesignistanbul.com tasarım işbirliği portalı başta olmak üzere sektörün yararına sunduk. Şimdi sektörün diğer ihtiyaçlarına yönelik araştırma çalışmalarına ağırlık vereceğiz ve "Takım Tezgahları için Sürdürülebilir ve Çevreci Üretim Planı Oluşturmak" için çalışmalarımıza devam edeceğiz.

Hatice Deniz
Basın - Yayın Sorumlusu

Onur Geçener
Grafik Tasarım Sorumlusu

TT Magazin olarak bu dönemki temamız olan sürdürülebilirlik ve fırsat eşitliği doğrultusunda bir yayın politikasına adım attık. Artık her sayıda bu konulara yönelik, başkanımızın dediği gibi sadece sanayiyi değil dünyamızı da ilgilendiren konulara, daha fazla kucak açtık.

Temsil ettiği küresel markalar, sürdürülebilirliği ana gündemine aldığından örnek teşkil edecek içerik ve tasarım paylaşımlarıyla TT Magazin'in yayın politikasını besliyor. Yerli markalarımız da sürdürülebilirlik ve daha yaşanılır bir dünya için düğmeye basmış durumda. Onların yaptığı yeniliklere, mücadelesine tanık olmak ve hikayeyi anlatmak paha biçilmez bir deneyim. Bizde kalın…

Prestij ve Performans

Kitamura Takım Tezgahları

PRESTIGE & PERFORMANCE

KITAMURA MACHINING TOOLS

KITAMURA®

Machining Challenges-Simplified®

MYCENTER®

HX630G

GÜRİŞ

1958

İŞ MAKİNALARI ENDÜSTRİ A.Ş.

İSTANBUL MERKEZ

Cevizli Tugay Yolu No: 8 Maltepe / İstanbul

T: +90 (216) 305 05 57 | F: +90 (216) 305 53 97

www.gurisendustri.com - www.gurismakina.com

info@gurisendustri.com

YENAPLUS

POWERED BY YENASOFT

CATIA CAM

İşleme teknolojileri ile rakiplerinizden bir adım öne geçin.

CATIA

Best choice.
Cutting. Bending. Automation.

Otomasyon sayesinde daha fazla güç

Bystronic'in, kesme, bükme veya boru işleme sistemi ile kombine çalışan akıllı otomasyon çözümleri, yüksek proses hızlarındaki malzeme taşınımına mükemmel uyum sağlarlar. Prosesleri ve iş akışlarını optimize ederler, malzeme akışını hızlandırırlar, makine kullanımını iyileştirirler ve aynı zamanda güvenliği de arttırırlar.

ByStar Fiber + ByTrans Extended

bystronic.com

TT magazin
Takım Tezgahları ve Üretim Teknolojileri Dergisi

TİAD
TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞ İNSANLARI DERNEĞİ

MACHINE TOOLS INDUSTRIALISTS AND BUSINESS ASSOCIATION
Member of
CELIMO

ISSN: 2822-258X

İmtiyaz Sahibi
Publisher
Takım Tezgahları Sanayici ve İş İnsanları Derneği
Basın-Yayın ve Tanıtım Hizmetleri
İktisadi İşletmesi Adına
Murat AKYÜZ

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü
Editor in Chief
Murat AKYÜZ

TİAD Genel Sekreteri
Secretary General
Pınar ÇELTİKCİ

TİAD Genel Sekreter Yardımcısı
Deputy Secretary General
Samet Burçin AYDOĞMUŞ

Basın - Yayın, Reklam ve Halkla İlişkiler
Public Relations, Advertisement & Press Information
Hatice DENİZ- *bilgi@ttmagazin.com*

Grafik Tasarım
Graphic Design
Onur GEÇENER - *grafik@ttmagazin.com*

Basın - Yayın ve Tanıtım Komitesi
TT Magazin Advisory Committee
Yasemin OKÇU
Mustafa DEMİREL
Mehmet YILDIRIMKARAMAN

Yönetim Merkezi / Executive Center
Takım Tezgahları Sanayici ve İş İnsanları Derneği
Basın - Yayın ve Tanıtım Hizmetleri İktisadi İşletmesi
İsmetpaşa Mah. Abdi İpekçi Cad. Karadeniz Sok. No:1
Kat:2 34040 Bayrampaşa - İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +90 (212) 565 53 54 **Faks:** +90 (212) 501 77 31
www.ttmagazin.com bilgi@ttmagazin.com

Baskı / Published by
Format Matbaacılık San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yeşilce Mah. Girne Cad. Dumanlı Sok. No:2
34418 Kağıthane – İstanbul – TÜRKİYE
Tel: 0212 280 98 54 Faks: 0212 268 38 84
Matbaa Sertifika No: 14388

YIL: 19 **SAYI:** 113 Mayıs - Haziran 2023
Dergimiz yaygın süreli yayındır.
İki ayda bir yayınlanır.

Bu sayı 4.000 adet basılıp dağıtılmıştır.
Yayınlanan ilanların sorumluluğu ilan verene, yazıların sorumluluğu yazarlara aittir. TT Magazin Dergisi gerekli gördüğünde gönderilen yazıların içeriğine müdahale edebilir.
Tüm hakları saklıdır. Para ile satılmaz.

İÇİNDEKİLER

10- Yeni dönemin ilk Takımcılar Grubu Toplantısı Iscar Türkiye'nin ev sahipliğinde gerçekleşti

TİAD'ın Takımcılar Grubu Toplantısı, TİAD 23. Dönem Yönetim Kurulu Üyesi Deniz Demirtaş'ın öncülüğünde, Iscar Türkiye'de gerçekleşti. Ev sahipliğini Iscar Türkiye'nin yaptığı grup çalışma toplantısı, kesici takım sektörlerinde faaliyet gösteren TİAD üyelerini ağırladı.

14- Open Design İstanbul; markalaşma, sürdürülebilirlik ve katma değere adandı…

TİAD'ın, İstanbul Kalkınma Ajansı'nın destekleri ile sektöre kazandırdığı Açık Kaynak Tasarım Merkezi ve İşbirliği Platformu Projesi'nin kapanış toplantısı, 25 Mayıs 2023'te Bayrampaşa Wish More Hotel'de gerçekleşti. Proje iştirakçileri ve sektör ilgililerinin katılımıyla gerçekleşen kapanış konferansında "Designed in Türkiye" mottosuyla yürütülen projenin kazanımları, sunumlar ve konuşmalarla masaya yatırıldı.

28- Yeni Sanayi ve Teknoloji Bakanı, Mehmet Fatih Kacır oldu

Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan tarafından açıklanan yeni Cumhurbaşkanlığı Kabinesi'nde Sanayi ve Teknoloji Bakanlığına getirilen Mehmet Fatih Kacır, görevi Mustafa Varank'tan devraldı.

80- Mega Elektronik, geliştirdiği MegaRob'u A'dan Z'ye anlattı

MegaRob Robotlu Otomasyon Sistemlerinin ülkemizde geliştirildiği müjdesini vermiştik. Mega Elektronik İş Geliştirme ve Pazarlama Uzmanı Onur Öztaşkın, sanayiciye çözümler kazandıracak yeni sisteme yönelik ayrıntılara ilişkin sorularımızı yanıtladı. İşte MegaRob ve kabiliyetleri…

2- Başkandan

4- Bizden

42- APEC Köprü Tipi Freze ile havacılığa adanmış 5 eksen çözümü

64: Dosya: Tayvan'ın akıllı üretim markaları

82- Röportaj: Cura Design

86- Röportaj: Renishaw

UNITEC
Makine San. İmt. İth. ve Tic. A.Ş.

WWW.UNITECMAKINA.COM

CNC
Yatay İşleme Merkezi
GE480H

"Maliyet İyileştirmede Mükemmellik Ödülü" sahibi ENSHU Yatay İşleme Merkezi ile maliyetlerinizi verimliliğe dönüştürün!

ENSHU

Otomobil, binek ve ticari araçların motor parçaları başta olmak üzere yüksek hassasiyet ve yüksek teknoloji gerektiren parçaları verimlilikle işleyin.

+90-216-415 44 55
info@unitecmakina.com

TİAD HABERLERİ

Yeni dönemin ilk Takımcılar Grubu Toplantısı **Iscar Türkiye'nin ev sahipliğinde gerçekleşti**

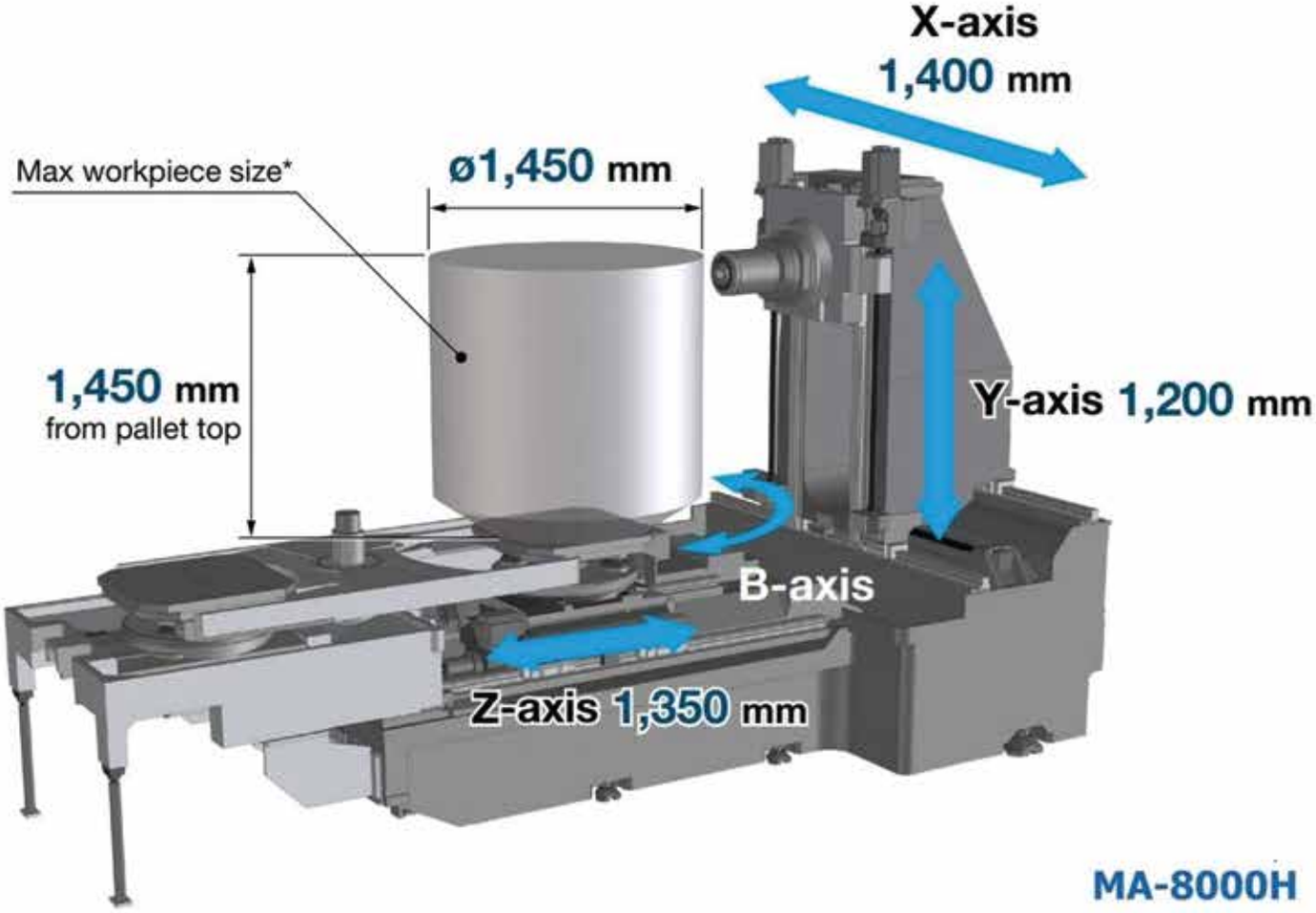
TİAD'ın Takımcılar Grubu Toplantısı, TİAD 23. Dönem Yönetim Kurulu Üyesi Deniz Demirtaş'ın öncülüğünde, Iscar Türkiye'de gerçekleşti. Ev sahipliğini Iscar Türkiye'nin yaptığı grup çalışma toplantısı, kesici takım sektörlerinde faaliyet gösteren TİAD üyelerini ağırladı.

TİAD Yönetim Kurulu Üyesi Deniz Demirtaş, "Takımcılar Komitesi, genel olarak Kesici Takım Firmalarının talep ve ihtiyaçlarının, sektörde hak ettiği değeri kazanması için yapılması gereken etkenlerin görüşüldüğü bir kuruluştur" diyerek komiteyi tanımladı.

Komite'nin 23. Dönem hedeflerine ilişkin "İleriye dönük firma hedeflerimiz için, yıllardan beri sürüncemede kalan Türkiye Kesici Takım Sektörünün, pazar hacminin ve potansiyelinin net olarak belirlenmesi konusunda çalışma yapmak hedeflerimiz arasındadır. Ayrıca TİAD Youtube kanalını daha aktif hale getirerek, sektörümüzün önemli temsilcileri olan firmaların katkısıyla sektör ihtiyacına yönelik kalıcı teknik eğitimler düzenlemek istiyoruz.

Maliyetlerin arttığı bu dönemde, birlikte hareket edilerek ortak satın alma platformları araştırmak da komitemizin amaçları arasında. Küresel firmalardan teknoloji transferi ile üretim yaparak, ülkeye katma değer sağlayan üye firmalarımıza gerekli kolaylıkların gösterilmesi konusunda kamuyla görüşmeler gerçekleştireceğiz" sözlerini kaydeden Demirtaş, "Hep beraber daha güçlüyüz" mesajı verdi.

MA-8000H



MA-8000H

OPEN POSSIBILITIES

OTR Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Halkalı Merkez Mah. Basın Ekspres Cad. No:5/B
Ayaz Plaza Kat:1 34303 Küçükçekmece / İstanbul
Telefon: +90 444 8 237 Fax: +90 212 472 90 98

OKUMA

TANDEM

ROSA

YÜKSEK

PERFORMANS, HASSASİYET, KALİTELİ ÜRETİM!

İtalyan menşeli Rosa Ermando satıh taşlama tezgahları, kolay kullanımı ile yüksek hassasiyet ve kalitede üretim gerçekleştirir. Rosa Ermando satıh taşlama tezgahları yüksek performansı ile öne çıkmaktadır.

ROTOR SERİSİ DÖNER TABLALI SATIH TAŞLAMA TEZGAHLARI

NC KONTROL ÜNİTESİ			N (ROSA SYSTEM N) CN (ROSA SYSTEM 8) CNC (ROSA SYSTEM 9 TOUCH)					
Model No.	ROSA LINEA ROTOR		400		600		800	
Genel	Maks. Taşlama Çapı	mm	Ø600	Ø800	Ø1.000	Ø1.000	Ø1.300	Ø1.500
	Döner Tabla Çapı	mm	Ø400	Ø600	Ø800	Ø1.000	Ø1.200	Ø1.400
	Dikey Taşlama Yük.	mm	480 / 680*				700/900*	
Döner Eksen	Tabla Devir Sayısı	rpm	15 – 120					
	Tabla Yükleme Kap.	kg	800	1.000			1.500	
Y Eksen	Hareket Mesafesi	mm	550				850	
	Y Eksen Hızı	m/min	0 – 8				0 – 8	
Z Eksen	İş mili ekseninin tabla yüzeyinden maksimum yüksekliği	mm	680 / 880*				925 / 1125*	
	X Eksen Hızı	m/min	0 – 8				0 – 8	

* Standart dışı özel ölçüdür. Siparişte özel ölçü talebinizi belirtiniz.

TANDEM TAKIM TEZGAHLARI SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.
Dudullu OSB İmes A Blok 103. Sk. No: 1 P.K. 34776 Ümraniye | İstanbul | TÜRKİYE
T: +90 216 313 14 13 **F:** +90 216 313 14 11

tandem.com.tr

The Art of Grinding.

A member of the UNITED GRINDING Group

S33

Size özel çözümler için
uygun fiyat

Eğer bugünden yarın ne taşlayacağınızı bilmiyorsanız , S33 sizi esnekliği ve her işe adapte olabilme özelliği ile etkileyecektir. 2 dakikanın altında rekor bir sürede iki punta arası çalışma sisteminden ayna ile çalışmak sistemine geçebilirsiniz. Tek bağlama da kompleks parçalarınızı taşlayabilirsiniz.Tüm bunlar tezgahta bulunan yeni iki farklı motor iş milli iki taş ile sağlanabilmektedir.

www.studer.com – «The Art of Grinding.»

FORM MAKİNA

STUDER

FORM MAKINA CNC TAKIM TEZGAHLARI - Şerifali Mahallesi Hattat Sokak No:45 Ümraniye - İstanbul
Tel. +90 216 527 32 02 - Dah:161 - Fax +90 216 527 49 58 - caner.sanko@formcnc.com.tr - www.formcnc.com.tr

www.instagram.com/studer.machines/ www.linkedin.com/company/fritz-studer-ag/

TİAD HABERLERİ

Mottosu "Designed in Türkiye" olan TİAD'ın yürüttüğü Open Design İstanbul projesi; markalaşma, sürdürülebilirlik ve katma değere adandı…

TİAD'ın, İstanbul Kalkınma Ajansı'nın destekleri ile sektöre kazandırdığı Açık Kaynak Tasarım Merkezi ve İşbirliği Platformu Projesi'nin kapanış toplantısı, 25 Mayıs 2023'te Bayrampaşa Wish More Hotel'de gerçekleşti. Proje iştirakçileri ve sektör ilgililerinin katılımıyla gerçekleşen kapanış konferansında "Designed in Türkiye" mottosuyla yürütülen projenin kazanımları, sunumlar ve konuşmalarla masaya yatırıldı.

Açık Kaynak Tasarım Merkezi ve İşbirliği Platformu Projesi ile yüzlerce firma ile endüstriyel tasarımcılar ve mühendisler bir araya gelip; tasarımdan Ar-Ge'ye, otomasyondan yazılıma kadar birçok alanda işbirlikleri kurulmasına öncülük etti. Bu projenin yarattığı marka Open Design İstanbul ile de Türkiye'nin katma değerli üretim ve ihracatının artırılması için gerekli altyapının güçlendirilmesi hususunda tasarımın yeri ve önemi gündeme damga vurdu.

Konferansta Open Design İstanbul Tasarımcı-Sanayici İşbirliği Portalı'nın da lansmanı yapıldı. Portalın kullanımı sınırlı bir süre ücretsiz olup, portala https://opendesignistanbul.com/ bağlantısından ulaşılabiliyor.

TİAD'ın başkanları ve proje iştirakçileri, gerçekleştirdikleri konuşma ve sunumlarla, endüstriyel tasarıma yönelik önemli konu başlıklarını gündeme getirdi.

Chatillon® force measurement

- **CS2 Serisi Dijital Üniversal Test Cihazı**
  5 kN'ye kadar kolay, hızlı ve dijital test.
- **TCM Serisi Motorize Test Stantı**
  2.5 kN'ye kadar testler için esnek ve ekonomik.
- **MT Serisi Manuel Test Stantı**
  2.5 kN'ye kadar testler için esnek ve ekonomik.
- **DF III Serisi Dijital Dinamometre**
  2.5 kN'ye kadar test için güçlü, dijital ve kullanımı kolay.
- **LG Serisi Mekanik Dinamometre**
  2.5 kN'ye kadar ekonomik testler için geniş kadran ve rahat kullanım.
- **MSE100 Serisi Ergonomik Dinamometre**
  2.5 kN'ye kadar kas gücü gerektiren ölçümler.

MALZEME TEST CİHAZLARI

LLOYD™ materials testing

- **LD Serisi Çift Kolonlu Malzeme Test Cihazı**
  100 kN'ye kadar sezgisel, doğru ve otomatik test.
- **LS Serisi Tek Kolonlu Malmeze Test Cihazı**
  5 kN'ye kadar test için yerleşik test kurulumlarından oluşan geniş bir kütüphane içerir.
- **TA1 Doku Analizörü**
  1 kN'ye kadar ayrıntılı doku profili analizi.
- **FT1 Sürtünme Test Cihazı**
  Özel Sürtünme testi arayüzü ile tamamen bağımsız bir sistem.

50 bilginoğlu grup
Müşterilerimizle aynı frekanstayız...

bilginoğlu endüstri
www.bilginoglu-endustri.com.tr
info@bilginoglu-endustri.com.tr
/bilginogluendustri
/bilginogluend

bdm bilginoğlu döküm
www.bdmbilginogludokum.com.tr
info@bdmbilginogludokum.com.tr
/bilginogludokum

bms bilginoğlu makine
www.bilginoglu-makine.com.tr
info@bilginoglu-makine.com.tr
/bilginoglumakine
/BilginogluM /Bilginoglu-Makine

TİAD HABERLERİ

TİAD Yönetim Kurulu Başkanı Murat Akyüz:
"TİAD, bugüne kadar sektörümüzü ve ülkemizi geliştirecek çok kıymetli projelere imza attı. Open Design İstanbul, sadece ülkemizde değil, dünyada çok önemli ihtiyaçlara çözüm bulmaya aday oldu. Bugün bile projede ilk yola çıktığımız günün heyecanını taşıyoruz. Değerli paydaşlarımızın bu proje vesilesiyle yanımızda yer almasından gurur duyduk. Projenin bir parçası olan, destekleyen tüm mercilere teşekkür ederiz."

TİAD Yönetim Kurulu Önceki Dönem Başkanı Fatih Varlık:
"Proje, yönetimimizde en gurur duyduğumuz çalışmalardan biri olarak ayrıcalıklı konuma sahip. TİAD'ın oluşturup yürüttüğü projelerinin temelinde "bir ihtiyacı karşılamak", "bir soruna çözüm bulmak" ve "katma değer yaratmak" misyonu söz konusu. Burada kapanışını gerçekleştirdiğimiz projemiz misyonunu hakkıyla yerine getiriyor. Proje kapsamında kurulan ortak kullanımlı tasarım merkezi ve tasarımcı-sanayici işbirliği portalı ile katma değerli üretime aracılık etmek bizler için de harika bir deneyim…"

TİAD Genel Sekreter Yardımcısı ve Proje Yürütücüsü Samet Burçin Aydoğmuş:
"Sürdürülebilir Tasarım Mekanizması" oluşturmak amacıyla yola çıktığımız projenin hedefleri arasında Türkiye'de yüksek katma değerli ürünlerin yaratılmasını desteklemek, sürdürülebilir imalat için tasarım ekosisteminin gelişimine ön ayak olmak var. Endüstriyel tasarımcılar, mühendisler ve sanayicileri ortak bir platformda buluşturarak tasarım ve Ar-Ge ekosistemindeki verimlilik artışını sağlamak; mekandan bağımsız şekilde kurgulanan buluşmalarla gelen verimlilik ve iletişim artışı, çağımız için önemli bir ihtiyaçtı. Proje, bu ihtiyaçlara önemli bir cevap oldu."

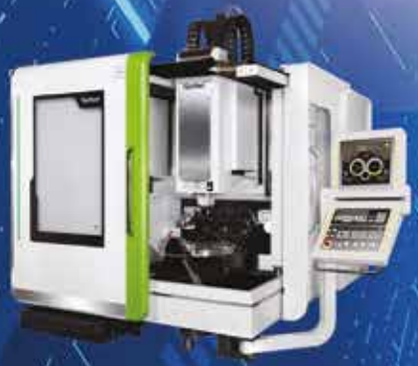
Endüstriyel Tasarımcılar Meslek Kuruluşu (ETMK) Yönetim Kurulu Başkanı Sertaç Ersayın
"Sanayinin tasarıma eğilmesi mutluluk verici. Türkiye sanayi kuruluşlarının yüzde 99,7'si küçük ve orta ölçekli. Büyük ölçekli firmalar sayı olarak sadece binde 3'ü oluşturuyor. Ancak ülkemizdeki üretimin yüzde 46'sını da bu büyük ölçekli firmalar gerçekleştiriyor. Haliyle global ölçekte bilinen marka sayımız da buna paralel olarak düşük kalıyor. Global markalar oluşturmak için KOBİ'leri tasarımın önemine teşvik etmemiz gerekiyor."

Yenasoft Yazılım Genel Müdürü Cem Şirolu
"Çağımız koşullarında müşteriler, işletmelerinde katma değeri olmayan maliyetlerin artışından şikayetçi… Kaynakların tükendiği ve hor kullanıldığı çağda sürdürülebilir çalışma prensipleri de büyük rol oynuyor. Teknoloji adaptasyonunun sürdürülebilirliğe etkilerini gözlemlemek için TİAD'ın Open Design İstanbul projesinin iştirakçisi olduk. Bir teknolojik yazılım şirketi olarak ulaşılabilirlik, kolay paylaşım, işbirliği ve inovasyon için değer yaratan Open Design İstanbul projesinde fikirden nihai ürüne uzanan bu yolculuğun parçası olmak harika bir deneyim…"

iF Forum Design Türkiye Ofisi Kurucu Ortağı Cihan Şirolu:
"iF Forum Design, tasarım konusunda bir otorite. Tasarımcılar, üreticiler ve tüketiciler için iF logosu iyi tasarımın bir işareti olarak farkındalık yaratıyor. TİAD tarafından yürütülen 'Açık Kaynak Tasarım Merkezi ve İşbirliği Platformu' projesine iF Design Award Türkiye temsilci ofisi olarak destek vermekten mutluluk ve gurur duyduk. Tasarımın çözüm üreten, bütünleyici ve multi-disipliner çalışma prensipleri doğrultusunda iş birlikleri kurması, kalkınma ve üretim kalitesi anlamında katma değeri yüksek ürünler geliştirmesini büyük bir heyecan ve tüm özverimizle destekliyoruz. Open Design İstanbul bunun çok güzel bir örneğiydi."

İTO Yönetim Kurulu Üyesi Murat Hazıroğlu:
"STK'ların ulaşılabilirlik konusunda çok ciddi bir ağı var. Open Design İstanbul gibi Türkiye'ye gurur yaşatan, katma değer odaklı projelerde TİAD gibi STK'ların rolü çok büyük. Ticaret odamızla bir parçası olmaktan mutluyuz. İhtiyaçlara ve sorunlara çözüm noktasında STK'larımızın değerini önemsiyoruz."

GELECEĞİ ŞEKİLLENDİRMEK İÇİN
YÜKSEK TEKNOLOJİLİ TAKIM TEZGAHLARI



Hartford Innovation

HANKOOK

MAS KOVOSVIT MAS

EXACT

ALEX

TURKMAC

DMS 1981

DMS CNC MAKİNA

www.dmscnc.com

HAN ELEKTRONİK

TİAD HABERLERİ

TİAD'tan İzmir çıkarması

TİAD Yönetim Kurulu toplantısı, Dirinler Makina ev sahipliğinde İzmir'de gerçekleşti.

TİAD Yönetim Kurulu Başkanı Murat Akyüz'ün yönettiği, Başkan Yardımcısı Ahmet Tansu Yılmaz ve Yönetim Kurulu Üyeleri Sinan Fidanlıgül, Deniz Demirtaş, Yasemin Okçu ve Cem Şirolu'nun katılım gösterdiği toplantı; Yönetim Kurulu Üyesi Nihan Dirin'in ev sahipliğinde Dirinler Makina'da gerçekleşti. TİAD Genel Sekreteri Pınar Çeltikci ve Genel Sekreter Yardımcısı Samet Burçin Aydoğmuş'un da katılım sağladığı toplantının ardından Dirinler'in üretim tesisi gezildi, tesise ve üretime ilişkin bilgi paylaşıldı.

Pandemiden dolayı organizasyon ve fiziki etkinliklerin azalmasından bu yana yüz yüze görüşmelerin özlendiğini dile getiren Genel Sekreter Pınar Çeltikci ve Genel Sekreter Yardımcısı Samet Burçin Aydoğmuş, TİAD'ın İzmirli üyelerini ziyaret etti. Manisa'da yer alan Adler Metal Genel Müdürü Tahsin Koyak ve Feyza Koyak ziyaret edildi ve sohbet ortamında akşam yemeği yenildi. MMC Hartmetall'in İzmir Merkez Şubesi Genel Müdürü Burç Ezgü ve İdari Müdür Burcu Tercan, ofislerinde TİAD'ı ağırladı. Ziyaret edilen Anadolu CNC'nin Genel Müdürü Faruk Oral ile istişarede bulunan TİAD ekibinin bir durağı da Demiral Makina oldu. Geçmiş dönemde yönetim kurulu üyeliği yapan Demiral Makina Yönetim Kurulu Başkanı Tarkan Demiral, TİAD ekibini ağırladı.

Bu sene 50'nci yılını kutlayan Bilginoğlu Endüstri'nin Kemalpaşa Ulucak'taki tesisine TİAD Yönetim Kurulu ve Genel Sekreterliği birlikte ziyarette bulundu. Bilginoğlu Yönetim Kurulu Başkanı İsmail Bilginoğlu tesise ilişkin ayrıntıları paylaştı.

HAIMER®
Quality Wins.

HAIMER i4.0 –
Akıllı Üretim için Teknolojiler

Takım Tutucu Teknolojisi

Shrinkleme Teknolojisi

Balanslama Teknolojisi

Takım Ölçme ve Ayarlama Teknolojisi

Haimer Dış Ticaret Ltd. Şti. | İvedik OSB. Melih Gökçek Bulv. 1122. Cd. Max İvedik İş Merk., No:20/111 | TR-06378 Yenimahalle-Ankara
Tel.: +90 312 395 68 82 | Faks: +90 312 395 68 83 | Email: haimer@haimer.com.tr | www.haimer.com.tr

KAMU HABERLERİ

Çip üretiminde stratejik hamle

Türkiye, üretimi konusunda global bir kriz yaşayan çip sektörüne yönelik stratejik bir hamle yaptı. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, yerli ve milli çip tasarımı çözümlerinin geliştirilmesi amacıyla Entegre Devre Tasarımı Çağrısına çıktı. Çağrı ile büyük şirketlerle çip tasarımcıları eşleştirilecek. 270 milyon lira bütçeli desteğe son başvuru, 31 Temmuz…

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, bu çağrıyla çip ihtiyacı olan büyük firmalarla çip tasarımı yapan küçük firmaları yani KOBİ'leri bir araya getireceklerini belirterek "Bu sayede büyük üreticilerimiz yerli ve milli olarak tasarlanmış bu çipleri kullanmaya başlayacak. Böylece ekosistem daha da gelişecek, Türkiye'nin katma değerli alanlarda dünyadaki varlığı ön plana çıkmış olacak" dedi.

ENTEGRE DEVRE TASARIMI ÇAĞRISI

Dünyada her yıl yaklaşık 1 trilyon çip üretiliyor. Elektronik cihazların günlük yaşamda her geçen gün kullanımının artmasına paralel olarak çip ihtiyacı giderek artıyor. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı da Türkiye'nin çip kapasitesini arttırılması, ekosistemin geliştirilmesi ve entegre devre tasarım kabiliyetinin ülke geneline yayılması hedefiyle "Rekabet Öncesi İşbirliği Projeleri - Entegre Devre Tasarımı Projeleri Çağrısı"nı açtı.

DESTEĞİN KAPSAMI

Çağrı kapsamında ortaya çıkacak ürünü kullanacak en az bir kullanıcı ile çip tasarımı gerçekleştiren en az bir tasarımcı firma bir araya gelecek. Bu iş birliği sonucu ortaya çıkan ürün ve ticarileşme odaklı tasarım projeleri desteklenecek. Çağrı ile öncelikli olarak elektrik- elektronik sanayi, otomasyon ve dijital dönüşüm teknolojileri ve mobilite teknolojilerine yönelik projelere destek sağlanacak. Böylece bu alanlarda katma değer artırılacak ve fikri mülkiyet hakları Türkiye'ye ait çipler ürünlerde kullanılmaya başlayacak.

YÜZDE 50 HİBE

Çağrıyla, projede uygun bulunan destek kalemlerinin her biri için yüzde 50 oranında hibe desteği verilecek. Halihazırda yer alan destek kalemlerine ek olarak; IP blokları lisans alımı, teknik eğitim ve danışmanlık hizmetleri alımı, prototip (fabrikasyon) üretimi ve yazılım lisans ücretlerinin de bir kısmı karşılanacak. TÜBİTAK Gebze Yerleşkesindeki çip üretim tesisinin yatırım imza töreninde konuşan Bakan Varank, Entegre Devre Tasarımı Projeleri Çağrısı ile ilgili şunları söyledi:

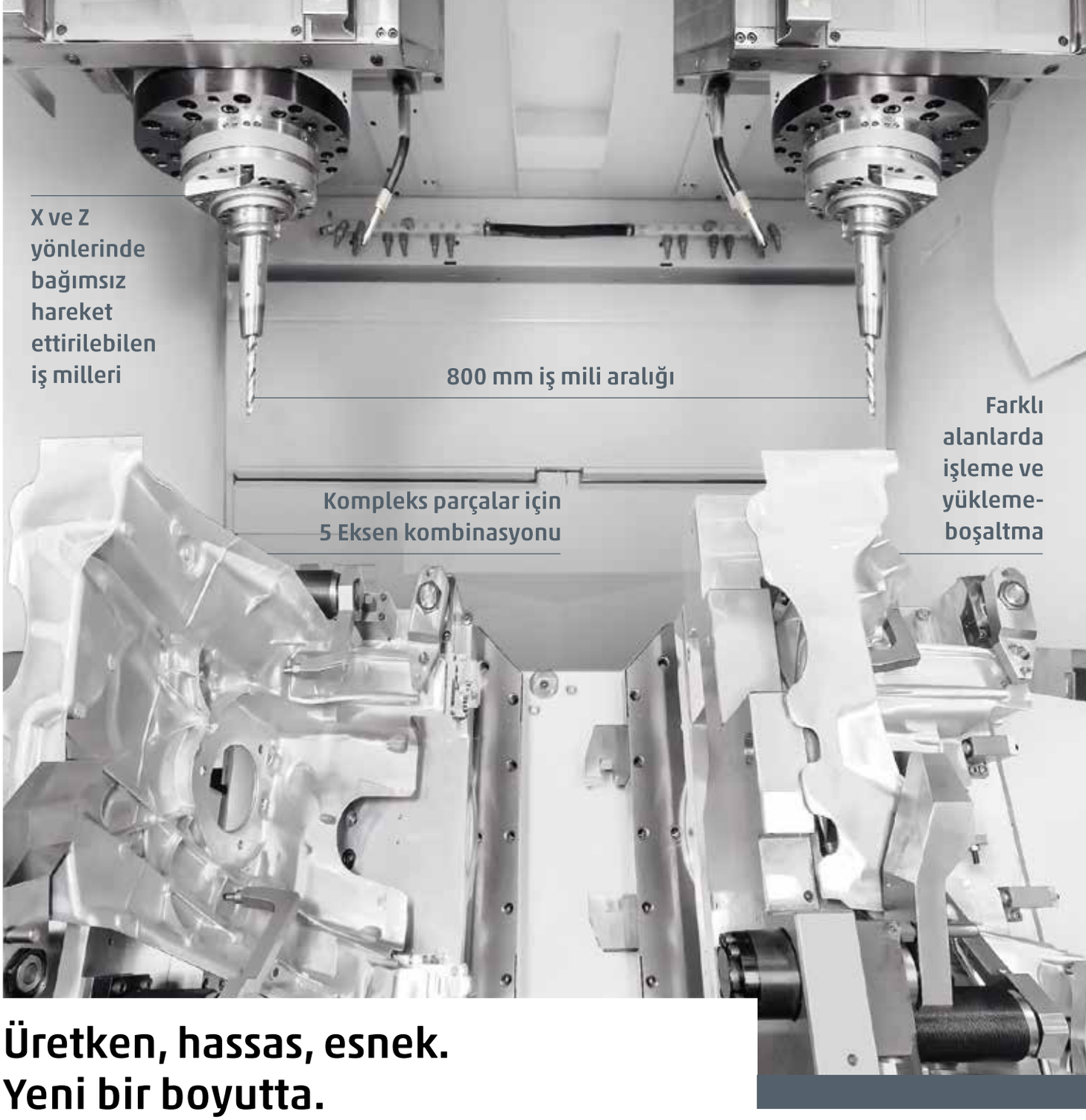
EKOSİSTEM GELİŞECEK: Bakanlığımızın öncülüğünde Rekabet Öncesi İşbirliği Projeleri çağrısı açıyoruz. 270 milyon lira bütçeli bu çağrıyla çip ihtiyacı olan büyük firmalarla çip tasarımı yapan küçük firmaları, KOBİ'leri bir araya getireceğiz. Yerli çip tasarımı çözümlerinin geliştirilmesine destek olacağız. Bu sayede büyük üreticilerimiz yerli ve milli olarak tasarlanmış bu çipleri kullanmaya başlayacak. Böylece ekosistem daha da gelişecek, Türkiye'nin katma değerli alanlarda dünyadaki varlığı ön plana çıkmış olacak.

TÜRKİYE'DE ÜRETEBİLECEĞİZ

TÜBİTAK Gebze Yerleşkesindeki çip üretim tesisi ile ilgili de açıklamalarda bulunan Bakan Varank, "Elimde Türkiye'nin ilk milli işlemcisi Çakıl duruyor. Bu 65 nanometrelik bir işlemci. Bunun tasarımını yerli ve milli olarak bizim mühendislerimiz gerçekleştirdi ama bunun üretimini ancak Malezya'da yapabildik. İşte artık bu tasarımını yaptığımız çipleri Türkiye'de üretebileceğiz" dedi.

ÖZGÜN TASARIM ÇİPLER

Türkiye'deki yüksek katma değerli ürünlerde kullanılacak çiplerin üretimi ve mevcut üretim kapasitesinin artırmak amacıyla yatırımı yapılan tesiste 18 ay içerisinde üretim başlayacak. 2 bin metrekare temiz alana sahip tesisin üretime geçmesiyle özgün tasarım çiplerin iç ve dış pazarda ticarileştirilmesi mümkün olacak. Böylece, Türkiye çip üretiminde global oyuncular arasında yer almak için gerekli altyapıya sahip olacak.



Üretken, hassas, esnek. Yeni bir boyutta.

CHIRON 25 Serisi, karmaşık ve büyük hacimli iş parçalarının işlenmesi için özel olarak tasarlanmıştır. Çift spindle ve 800 mm'lik iş mili aralığı yanı sıra, palet değiştirici ve 5 eksen kombinasyonları sayesinde DZ 25 P five axis, yüksek adetli ve büyük hacimli iş parçalarının hassas üretimi için dizayn edilmiştir. 25 Serisinin temel avantajı; çalışma alanına optimum erişimi ve prosesinin net bir şekilde görülebilmesini sağlayan, birbirinden bağımsız işleme ve yükleme-boşaltma alanlarına sahip olmasıdır. X ve Z yönlerinde, yine birbirinden bağımsız hareket ettirilebilen iş milleri sayesinde, en karmaşık iş parçaları için bile yüksek hassasiyeti garanti eder.

CHIRON Group

CHIRON Group Türkiye
CHIRON İstanbul
Mak. Tic. ve Serv. Ltd. Şti.
Muratpaşa Mah. Uluyol Cad. No:19
İstanbul Tower Plaza Kat:13 D:59-60
34040 Bayrampaşa – İstanbul
P +90 212 612 12 11
info.turkey@chiron-group.com

www.chiron-group.com

KAMU HABERLERİ

Yatırım haritası tek platformda

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının yürüttüğü "Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi Programı" kapsamında desteklenen projelere yönelik bilgilerin yer aldığı "Yatırım Haritası" uygulaması kullanıma sunuldu.

Yatırım Haritası uygulamasıyla program kapsamında desteklenen tüm projelerin bilgileri tek bir platformda toplanıyor.

Uygulama sayesinde, çağrı, il ve yatırım tutarı aralığı filtreleri ile program kapsamında desteklenen projelere ilişkin özet bilgilere ve projeler kapsamında üretilecek ürün görsellerine de ulaşım mümkün olacak. Erişimin "https://yatirimharitasi.hamle.gov.tr/" adresinden sağlandığı uygulama kapsamındaki bilgilerin, yeni destek kararları sonrasında da güncellenmesi mümkün olacak.

AR-GE VE YATIRIMLA YÜKSEK KATMA DEĞER

Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi Programı kapsamında bugüne kadar açılan 5 çağrıda toplam 178 proje desteklendi. Bu projeler kapsamında 4,7 milyar lirası Ar-Ge harcaması olmak üzere toplam 52,7 milyar liralık yatırımın gerçekleştirilmesi öngörülüyor. Böylece 5 yıl sonunda 855,8 milyar liralık katma değer oluşturulması hedefleniyor.

Girişimcilik ekosistemini güçlendirecek protokol

Bursa Eskişehir Bilecik Kalkınma Ajansı (BEBKA) ve Türkiye'nin teknoloji ve inovasyon üssü Bilişim Vadisi arasında Bursa'yı teknoloji girişimciliğinin önemli merkezlerinden biri haline getirmek ve girişimcilik ekosistemine katkı sağlamak amacıyla bir iş birliğine imza atıldı. "BEBKA – Bilişim Vadisi İş Birliği Protokolü İmza Töreni", Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank'ın katılımıyla gerçekleşti.

Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Kalkınma Ajansları Genel Müdürlüğü koordinasyonunda faaliyetlerini sürdüren BEBKA ve Bilişim Vadisi arasındaki iş birliği, 'Dijital Oyun ve Animasyon Merkezi DIGIAGE İş Birliği Protokolü Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank'ın imza refakati ile hayata geçti. BEBKA Genel Sekreteri Prof. Dr. M. Zeki Durak ve Bilişim Vadisi Genel Müdürü A. Serdar İbrahimcioğlu arasında imzalanan protokol ile Bilişim Vadisi, dijital ağına Bursa'yı da ekledi. TechINBursa Girişimcilik Merkezi'nde faaliyetlerini sürdüren girişimciler, gerekli şartların sağlanması sonrasında çeşitli teşvik, destek ve muafiyetlerden yararlanma imkânı bulacak.

2 YILDA 1,5 MİLYAR DOLARI AŞAN YATIRIM

İmza törenindeki konuşmasında Ar-Ge, inovasyon, tasarım merkezlerine, teknoparklara, araştırma altyapılarına ve üniversitelere çok ciddi destekler sağladıklarını kaydeden Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, "Tüm bunların geri dönüşlerini alıyoruz. Türkiye'deki teknoloji tabanlı girişimcilik, dünyada ses getiriyor. Girişimcilerimiz, son iki yılda dünyadaki farklı fonlardan 1,5 milyar doların üzerinde yatırım almayı başardı. Yapacağımız yatırımlar ve atılan imzalarla birlikte önümüzdeki dönemde çok daha büyük başarılar yakalayacağımıza inanıyoruz. Girişimcilerimiz, teknoloji tabanlı girişimcilik yazılım ve oyun sektöründe oldukça başarılı. Türkiye'nin ilk milyar dolar değerlemeye ulaşan 'Turcorn'ları oyun sektöründen çıkmıştı. Türkiye'de bu anlamda farklı kümelenmeler yer alıyor, farklı şehirlerimizin önemli kabiliyetleri var. İstanbul, Ankara ve Eskişehir oyun ve animasyon tasarımı geliştirilmesi noktasında önemli şehirlerimiz. Bu listeye önümüzdeki dönemde Bursa'yı da katmak istiyoruz. Bursa, Türkiye'de potansiyeli en yüksek şehirlerden biri konumunda… Genç nüfusu, üniversiteleri, üretim ekosistemiyle kabiliyetlerinin ne kadar yüksek olduğunu hepimiz görüyoruz" ifadelerini kullandı.

ANINDA GNC MAKİNA

GNC Anında Makina
Beklemeden Yanında!

Verimliliğinizi ve hızınızı artıracak makinelerimizi anında sizlerle buluşturuyoruz.

Lico
LNT-42S

Victor Taichung
Vturn-26/110E

Victor Taichung
Vturn-26/60E

GNC
CNC MAKINA TEKNOLOJILERI

Stoktaki makinelerimizi incelemek için **QR kodu okutunuz.**

KAMU HABERLERİ

KOBİ tanımı yeniden güncellendi

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, KOBİ tanımıyla ilgili önemli güncellemeler yaptıklarını belirterek, "Mikro, küçük ve orta ölçekli işletmeler hem KOSGEB desteklerinden hem bankalarımızın farklı faiz desteklerinden daha fazla istifade edebilecek" ifadesini kullandı.

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, dün Resmi Gazete'de yayımlanan Küçük ve Orta Büyüklükteki İşletmeler Yönetmeliği'ne ilişkin TV NET'te katıldığı programda değerlendirmelerde bulundu.

KOBİ'lere devletin verdiği farklı destekler olduğunu anımsatan Varank, küçük, mikro ve orta ölçekli işletmelerin başta KOSGEB olmak üzere devletin farklı desteklerinden faydalanabildiğinin altını çizdi.

İşletmelerin kendilerinden bir talebi olduğunu aktaran Varank, şu ifadeleri kullandı: "KOBİ tanımını güncelleyerek daha fazla firmanın KOBİ desteklerinden faydalanabilmesini istiyordu işletmelerimiz. Biz de bunu dikkate aldık ve Resmi Gazete'de KOBİ tanımıyla ilgili önemli güncellemeler yaptık. Artık KOBİ olabilmeniz için 250 milyon lira ve altında ciro değil 500 milyon lira ve altı ciroya sahipseniz KOBİ sınıfına giriyorsunuz. Küçük ölçekli işletmeler 125 milyon liralık ciroya kadar kabul ediliyordu, bu 250 milyon liraya çıkarıldı. Mikro ölçeklilerde de bu sınırı biraz daha yukarı taşımış olduk. Böylece mikro, küçük ve orta ölçekli işletmeler hem KOSGEB desteklerinden hem bankalarımızın farklı faiz desteklerinden daha fazla istifade edebilecek. Çok daha fazla şirket bu desteklere başvurabilecek."

Varank, Türkiye ekonomisinde KOBİ'lerin ağırlığının çok fazla olduğunu, bu değişikliği sektörün talep ettiğini söyledi. KOBİ'lere dönük yapılan destekleri artırma çalışmalarının, gelecek süreçte işletmelere önemli katkı sağlayacağına işaret eden Varank, şunları kaydetti:

"Şu anda yatırım iştahı üst seviyede. Türkiye'nin neresine gidersek gidelim işletmelerimizin birinci talebi 'Sayın Bakanım, yatırım yapacağız, bize arazi lazım. Organize sanayi bölgemiz (OSB) doldu, onu genişletmemiz lazım.' diyorlardı. Bu taleplerle çok karşılaşıyoruz. Önümüzdeki dönemde eğer gerçekten üretimle, katma değerli üretimle kalkınan bir Türkiye'yi inşa etmek istiyorsak ki bizim formülümüz belli, her konuşmamızda bunu söylüyoruz. Yatırım, üretim, istihdam, ihracat. Bu formüle dönük desteklerimize devam edeceğiz."

YENİ KOBİ TANIMI YÖNETMELİĞİ

25.05.2023 tarihli Resmi Gazete' de yayımlanan Yeni KOBİ Tanımı Yönetmeliği ile, mevcut yönetmeliğin uygulanmasında karşılaşılan problemlerin çözüme kavuşturulması, paydaşlar tarafından farklı anlaşılmalara mahal vermeyecek şekilde yeniden düzenlenmesi, ölçme ve kontrol imkanı bulunmayan hususların asgariye indirilmesi ve uygulama birliğinin sağlanması, KOBİ tanımı ve sınıflandırılmasında yer alan mali limitlerin günümüz ekonomik koşullarına uygun olarak yeniden belirlenmesi sağlandı.

Bu çerçevede:
-KOBİ olmak için gerekli kriterlerden biri olan yıllık net satış hasılatı veya mali bilanço limiti, 250 milyon TL'den 500 milyon TL'ye çıkartıldı.

Bu limit:
Mikro Ölçekli İşletmelerde 5 milyon TL' den 10 milyon TL' ye,
Küçük Ölçekli İşletmelerde 50 milyon TL' den 100 milyon TL' ye,
Orta Ölçekli İşletmelerde 250 milyon TL' den 500 milyon TL' ye yükseltildi.

- Bir işletmede çalışan sayısının hesaplanmasında, sadece hizmet akdi ile çalıştırılanların dikkate alınmasına yönelik düzenleme yapıldı.
- KOBİ beyanının geçerlilik tarihi netleştirilerek standart hale getirildi. Gelir vergisi mükellefleri için mart ayı sonu, kurumlar vergisi mükellefleri için ise nisan ayı sonu olarak belirlendi.
- İşletme türünün belirlenmesinde sadece sermaye oranının dikkate alınmasına yönelik düzenleme yapıldı.
- Yönetmelik ve ekleri sadeleştirildi.

Yeni düzenleme ile oluşan KOBİ sınıflaması şöyle:

KOBİ	ÇALIŞAN SAYISI	MALİ KRİTER
MİKRO İŞLETME:	10'dan az çalışan	10 milyon TL
KÜÇÜK İŞLETME:	50'den az çalışan	100 milyon TL
ORTA BÜYÜKLÜKTEKİ İŞLETME:	250'den az çalışan	500 milyon TL

bilz

BILZ Shrink Makinaları ve Sistem Tutucuları

TEKNİK AVANTAJLAR:

- Uzun takım ömrü
- 32 mm çap aralığına kadar takım bağlama
- 3 mikron bağlama hassasiyeti
- Hızlı Takım sökme ve takma imkanı
- Endüstri 4.0 için uygunluk

Boehlerit Türkiye, Gebze OSB Mah. 1600 Sok. No: 1602/1, 41400 Gebze/Kocaeli, Telefon +90 262 677 17 37, www.boehlerit.com.tr

KAMU HABERLERİ

Güçlü Sanayi, Güçlü Türkiye

Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan, "Ülkemizde organize sanayi bölgesi olmayan ilimiz kalmadı. Bugün itibarıyla ülkemizdeki organize sanayi bölgesi sayısı 353'e ve istihdam da 2,5 milyona çıktı. Sadece 2022 yılında 21 yeni organize sanayi bölgesi kurarak bu alanda da bir rekor kırdık" dedi.

Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan, İstanbul Kongre Merkezi'nde düzenlenen "Güçlü Sanayi Güçlü Türkiye Buluşması"nda yaptığı konuşmada, Kovid-19 salgını döneminde dünya ekonomisinin derinden sarsıldığını söyledi. Bu dönemde, enerji ve gıda krizi tüm dünyada fiyatları dalgalanırken Türk iş insanlarının dik duruşuna şahitlik ettiklerini belirten Erdoğan, "Böyle dönemde ihracatımızı 254 milyar doların üzerine çıkarttığınızı, istihdamı 32 milyon sınırına dayadığınızı biliyoruz. Sizleri canı gönülden tebrik ediyorum" diye konuştu.

OSB'Sİ OLMAYAN İLİMİZ KALMADI

Gelecek döneme ilişkin planların iş insanlarının da katkılarıyla hayata geçirileceğini vurgulayan Erdoğan, "Bunun için sanayicilerimizi, KOBİ'lerimizi, esnafımızı, sanatkarımızı, çalışanlarımızı desteklemeye devam ediyoruz. Ülkemizde organize sanayi bölgesi olmayan ilimiz kalmadı. Bugün itibarıyla ülkemizdeki organize sanayi bölgesi sayısı 353'e ve istihdam da 2,5 milyona çıktı. Sadece 2022 yılında 21 yeni organize sanayi bölgesi kurarak bu alanda da bir rekor kırdık. Salgının ardından hayata geçirdiğimiz mikro ve küçük işletmelere destek programı kapsamında bu yıl itibarıyla 9,6 milyar lira destek ödemesi yaptık. Programın ikinci ayağını da yakında devreye almaya hazırlanıyoruz" ifadelerini kullandı.

YATIRIMA TEŞVİK

Erdoğan, geçen yıl düzenlenen 5 bin 455 yatırım teşvik belgesiyle 261 milyar lira tutarında sabit yatırımın ve 110 bin ilave istihdamın önünü açtıklarına dikkati çekerek, "Yerli ve milli teknolojilerin geliştirilmesi için makine, mobilite, üretimde yapısal dönüşüm, sağlık, kimya ve dijital dönüşüm alanlarında 178 projeyi destekleme kararı aldık. Bunlar gibi daha nice desteği, programı uygulamaya geçirdik. Bizim sanayicilerimize, küçük ve orta boy işletmelerimize verdiğimiz değeri kimseyle tartışmayız. Katma değerli üretimle kalkınan Türkiye Yüzyılı'nı da sizlerle beraber inşa edeceğiz." diye konuştu.

GÜÇLÜ SANAYİ

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mustafa Varank, "En zorlu küresel şartlarda dahi kendini kanıtlamış güçlü sanayimizle, yeniliklerin sadece takipçisi değil, öncüsü olan Ar-Ge ve inovasyon sistemimizle, kendine güvenen girişimcilerimizle kararlılıkla yolumuza devam ediyoruz. Kriz çığırtkanlarına inat, ülkemizdeki yatırım iştahı hiç olmadığı kadar yüksek" dedi.

KÜRESEL PAZAR

Girişimcilerin yeni yatırım, yeni taleplerini karşılayabilmek için OSB'leri büyüttüklerini, yeni OSB'ler kurduklarını anlatan Varank, Türkiye'nin artık Turcorn'ları, Decacorn'ları konuştuğunu belirtti. Varank, gençlerin kurduğu girişimlerin küresel pazarda kendinden söz ettirebildiğini ifade ederek, "Bu tabloya elbette kolayca ulaşmadık. Her şartta yatırımcısını kollayan, girişimcisine cesaret veren, onların önündeki engelleri kaldıran bir siyasi irade, bir lider olmasaydı emin olun bu tablo da olmazdı. İşte bunun kıymetini de en iyi iş insanlarımız biliyor, onlar takdir ediyor." diye konuştu.

Programa, AK Parti İstanbul İl Başkanı Osman Nuri Kabaktepe ile çok sayıda küçük ve orta ölçekli işletmelerin temsilcisi katıldı.

Cumhurbaşkanı Erdoğan'a program sonunda katılımcılar tarafından hediye verildi.

MEGA
ELEKTRONİK VE TALAŞLI İMALAT MAK. TİC. A.Ş

DN SOLUTIONS

DVF 5000

Simültane 5 Eksen
İşleme Merkezi

DBC 130L-II

Büyük Borverk Tezgahı

VCF 850LSR

3 ~ 5 Eksen
İşleme Merkezi

GT 2600 M

C Eksenli Yatay Torna ve Gantry Tip
Robotlu CNC Otomasyon Sistemi

megaelektronik.com.tr
info@megatr.com
+90 216 428 54 41

SMG HALTER MEGA LOADER KHEUNG PIETROCARNAGHI CAMWorks

KAMU HABERLERİ

Yeni Sanayi ve Teknoloji Bakanı, Mehmet Fatih Kacır oldu

Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan tarafından açıklanan yeni Cumhurbaşkanlığı Kabinesi'nde Sanayi ve Teknoloji Bakanlığına getirilen Mehmet Fatih Kacır, görevi Mustafa Varank'tan devraldı.

Bakanlık makamındaki toplantı salonunda gerçekleştirilen devir teslim töreninde yaptığı konuşmada, Mustafa Varank'a bugüne kadar Bakanlıkta, Türkiye'nin Milli Teknoloji Hamlesi yolculuğunda ortaya koyduğu liderlik, öncü rol, yaptığı ağabeylik için teşekkür ettiğini vurgulayan Kacır, Varank'a hitaben şunları söyledi:

"Türkiye'nin otomobili, 60 yıllık bir rüya, sizlerin öncülüğünde gerçekleşmiş oldu. Uzaya milli görüntüleme uydumuz İMECE'yi bu dönemde gönderme başarısı elde ettik. Gökdoğan, Bozdoğan gibi kritik teknoloji projelerini bu dönemde tamamlamak nasip oldu. TSE'mizin en büyük kalite kampüsünün temellerini bu dönemde atmış olduk. KOSGEB'in en kapsamlı programlarını bu dönemde başlattık. Organize sanayi bölgelerimizin, teknoloji geliştirme bölgelerimizin sayılarını bu dönemde artırdık. Dünyanın en büyük teknoloji festivallerini, milyonlarca gencin katılımıyla TEKNOFEST'leri bu dönemde gerçekleştirdik. 81 ilimizde 100'den fazla 'Deneyap Teknoloji Atölyesi'ni geleceğin teknoloji yıldızlarıyla bu dönemde buluşturduk. Milli Teknoloji Genel Müdürlüğümüzü bu dönemde kurduk. Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi Programı'nı sizin öncülüğünüzde bu dönemde başlattık. Bunları şunun için saydım Sayın Bakan'ım, çıta çok yüksek, bunun farkındayız, bilincindeyiz ama inşallah yine sizlerin desteğiyle, duasıyla, aziz milletimizin desteğiyle, duasıyla ve Sayın Cumhurbaşkanı'mızın liderliğinde 'Türkiye Yüzyılı'nı, 'Tam Bağımsız Türkiye' anlayışıyla 'Milli Teknoloji Hamlesi' vizyonuyla gerçekleştirebilmek için canla başla çalışacağız. Ekip arkadaşlarımızla bugüne kardeşçe bir çalışma ortamı sizin öncülüğünüzde oluştu."

BAKANLIĞIN FAALİYETLERİNİ DAHA SIK DUYUP, TAKİP EDECEĞİZ

Mutlu ve gururlu olduğunu belirten Varank, "Sayın Cumhurbaşkanı'mız 21 yıllık iktidarın ardından yüzde 52,18'lik büyük başarıyı seçimlerde elde ederek tekrar Cumhurbaşkanı seçildi ve yüce Meclis'imizde yemin ederek tekrar görevi teslim aldı. Bu büyük gurur 'Türkiye Yüzyılı'nın kapılarını da açmış oldu" ifadelerini kullandı. Varank, Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan'ın Türkiye Yüzyılı'nın kabinesini kamuoyuyla paylaştığını anımsatarak, şöyle konuştu:

"Sayın Cumhurbaşkanı'mızın Cumhurbaşkanlığı Hükümet Sistemi'nin ilk kabinesinde bizlere görev vermiş olması ve 5 yıl boyunca bu görevi sürdürmemize müsaade etmiş olması, ona yol arkadaşlığı yapmamıza vesile olması nedeniyle müteşekkiriz. Beraberce Türkiye'ye hizmet etmeye çalıştık. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı görevini 5 yıl boyunca layıkıyla yerine getirmek için gayret ettik."

Hayatlar gibi görevlerin de dünyada geçici olduğuna işaret eden Varank, görevlerin millete hizmet etme sevdasıyla yerine getirildiğinde netice alınabildiğini anlattı.

Varank, 5 yıllık görevin sonuna geldiklerini dile getirerek, "Bu bir takım çalışması 5 yıl boyunca bir kısmı bizden önceki bakan arkadaşlarımızın başlattığı bir kısmı ilk defa bizim dönemimizde gündeme gelen Togg'dan İMECE uydusuna, 42 Yazılım Okulları'ndan Türkiye'nin ilk 'unicorn'una kadar farklı ilkleri yaşadığımız biz dönemi geçirdik." dedi. Cumhurbaşkanı Erdoğan'ın yol arkadaşlığını yapmaya ve onun hükümetinde çalışmaya gayret ettiklerini vurgulayan Varank, bunun bir ekip çalışması olduğunu bildirdi.

Devir teslim sonrasında Bakan Kacır ve Varank, birbirine çiçek takdim etti.

ADLER®
METAL İŞLEME SAN. VE TİC. A.Ş.

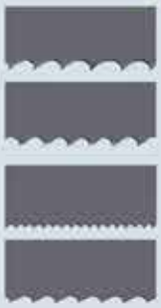
PROFESYONELLERE İDEAL ÇÖZÜMLER..

KESİMDE
YÜKSEK PERFORMANS

>> HSS BİMETAL ŞERİT TESTERE >> GIDA TESTERELERİ >> KARBÜR UÇLU TESTERE
>>HSS/TCT DAİRE TESTERELER

MUBEA TABAK YAYLARI

Mubea Tabak yayları, DIN 2093 ve MUBEA üretim standartlarına göre üretilmiştir. Ayrıca müşteri isteklerine göre değişik ölçülerde üretimi yapılır.Kalınlığı 0.5 mm ve yüksek yaylar bilya kurşun ışınlanmasıyla üretildiğinden ömür süreleri daha uzun olmaktadır. **Firmamız, MUBEA Marka Alman Malı Tabak Yayları'nın Türkiye Yetkili Satıcısıdır.**



GIDA TESTERELERİ

Ekmek ve Kek Kesen, Kağıt Kesen, Sünger Kesen, Plastik, Kesen, Et ve Kemik Kesen Testereler

HSS/TCT DAİRE TESTERELERİ

ADLER®
METAL İŞLEME SAN. VE TİC. A.Ş.

Erbiller San. Sit. B Blok
No:3 Turgutlu/MANİSA

Tel : +90 236 313 4545
Fax : +90 236 314 5565

www.adlermetal.com
info@adlermetal.com

KAMU HABERLERİ

Bakanlık "Yeşil Sanayi" için 450 milyon dolarlık dev bütçe çıkarıyor

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mehmet Fatih Kacır

Dünya Bankası ile hayata geçirdikleri "Türkiye Yeşil Sanayi Projesi" ile 450 milyon dolarlık finansmanı sanayiciler, KOBİ'ler ve teknoloji girişimlerine sunacaklarını açıkladı.

Sanayi ve Teknoloji Bakanı Mehmet Fatih Kacır, KOSGEB eliyle KOBİ'lerin yenilenebilir enerji, yeşil dönüşüm yatırımlarını, TÜBİTAK eliyle de döngüsel ekonomiye ve karbon salınımını azaltmaya yönelik AR-GE projelerini destekleyeceklerini söyledi. Sanayinin karbon net sıfır hedeflerine vurgu yapan Kacır, şunları söyledi: "İhracatımızın yüzde 90'dan fazlasını gerçekleştiren Türk sanayisini, özelikle AB sınırda karbon mekanizmasına daha hazır hale getireceğiz. Aynı zamanda 2021'de yüce meclisimiz tarafından onaylanan Paris İklim Anlaşması kapsamında ülkemizin karbon net sıfır hedeflerine daha da yaklaşmasını sağlayacağız. Türkiye yeşil sanayi projesinin şimdiden KOBİ'lerimize, ihracatçılarımıza, sanayicilerimize hayırlı olmasını temenni ediyorum."

450 MİLYONLUK DEV BÜTÇE

Proje kapsamında, 250 milyon dolarlık kaynak, KOSGEB himayesinde kullandırılacak. TÜBİTAK'ın kullanımına ise 175 milyon dolarlık kaynak tahsis edildi. 25 milyon dolarlık kaynak ise proje faaliyetlerinin koordine edilmesi ve ulusal yeşil sanayi dönüşüm ajandasının uygulamaya konulabilmesi için kurumsal temellerin atılması amacıyla kullanılacak.

AB'YE İHRAÇ EDİLEN ÜRÜNLER

Türkiye sanayisi her alanda son yıllarda önemli bir büyüme kaydederken, tüm ihracatının yüzde 90'ından fazlasını oluşturuyor ve bunun yüzde 40'ından fazlasını Avrupa Birliği (AB) ülkeleriyle gerçekleştiriyor. Bu doğrultuda AB, Sınırda Karbon Düzenleme Mekanizması (CBAM) kapsamında AB'ye ihraç edilen ürünler için daha katı karbon standartları benimseyeceğini açıkladı. Projeyle sanayi sektörünün karbon salınımının azaltılmasını sağlamak ve Türkiye'nin taraf olduğu uluslararası anlaşmalara uyumu gerçekleştirmek için harekete geçildi.

Proje, endüstriyel firmaların yenilenebilir enerjinin gücünden faydalanmalarını, enerji verimli teknolojileri uygulamalarını ve döngüsel ekonomi prensiplerini benimsemelerini sağlayarak daha sürdürülebilir geleceğin yolunu açacak. Endüstriyel firmaların düşük karbon salınımına sahip, sürdürülebilir ve dayanıklı bir geleceğe doğru geçişini hedefleyen proje, ekonomik büyümeyi ve istihdam yaratmayı da teşvik ediyor.

BİNLERCE FİRMA YARARLANACAK

Binlerce sanayi firmasının yararlanmasının hedeflendiği proje ile işletmelerin karbon salınımı, kendi tüketimleri için yenilenebilir enerjilere yatırım yapılarak azaltılacak, kaynak verimlilikleri iyileştirilerek yeşil dönüşüm planları geliştirip uygulanabilecek. Bu sayede firmalar, Avrupa Yeşil Mutabakatı'na (AYM) kolaylıkla uyum sağlayacak.

KOSGEB tarafından KOBİ'lerin yeşil dönüşüm faaliyetlerine yönelik destek kullandırılacak. Söz konusu destekle yenilenebilir enerji, kaynak verimliliği, atık yönetimi, döngüsel ekonomi gibi tematik alanlarda endüstriyel işletmeler tarafından gerçekleştirilecek faaliyetler desteklenecek.

TÜBİTAK İLE YENİ GİRİŞİMLERİN ÖNÜ AÇILIYOR

TÜBİTAK tarafından da Türkiye'de veya diğer pazarlarda yeni yeşil teknolojilerin, ürünlerin veya süreçlerin geliştirilmesini içeren yeşil inovasyon faaliyetlerinde bulunan firmalar hedeflenecek. Yeşil Start-Up'lar, KOBİ'ler, büyük firmaların başvurabileceği destekler; yeşil üretime, daha yüksek enerji ve kaynak verimliliğine katkıda bulunan

Ar-Ge, prototip geliştirme, standart geliştirme ile yeni ürün veya süreç geliştirmeyi içerecek. Bakanlık ise teknik destek bileşeni altında proje yönetimi, tanıtım, ihtiyaç analizi, kapasite geliştirme, yeşil sanayi akademisi, yeşil izleme sistemi ve tanıtım ve yaygınlaştırma iş paketlerini yürüterek projenin etkin yönetilebilmesini sağlayacak.

KÜÇÜK BİR AYAK İZİ

İLE 5 EKSENLİ İŞLEMEDE BÜYÜK BİR ADIM

CV5-500

YENİ, GİRİŞ SEVİYESİNDEKİ SİMULTANE 5 EKSENLİ İŞLEME MERKEZİNİ PİYASAYA SÜRDÜK

Yeni CV5-500, İngiltere'de tasarlanıp, üretilmiştir. Bu çok yönlü 5 eksenli işleme merkezi, köprü tipi yapı ve çift taraftan destekli beşik tablası ile kendi kategorisinde benzersizdir. Yüksek hassasiyete sahiptir ve oldukça az yer kaplar.

Tüm bu özelliklerin yanı sıra, son derece rekabetçi fiyat avantajı sunar.

Daha fazla bilgi almak için;

+90 216 309 21 00'ı arayabilir ya da satis@mazak.com.tr'ye e-posta gönderebilirsiniz.

DAHA FAZLASI İÇİN TARAMA YAPINIZ ▶

Uygulama gerekmez - sadece telefonunuzun kamerasını kullabilirsiniz

DISCOVER **MORE** WITH MAZAK™

www.mazak.com.tr

Mazak

Your Partner for Innovation

KAMU HABERLERİ

KOSGEB de Dünya Bankası ile gerçekleştirilecek "Türkiye Yeşil Sanayi Projesi" Bileşen 1 kapsamında, sanayide KOBİ'lerin enerji ve kaynak verimliliğinin sağlanması ve karbon emisyonlarının azaltılması konusunda destek sağlamaktan sorumlu olacak. Kurum, 250 milyon dolarlık toplam bütçesiyle Yenilenebilir Enerji, Döngüsel Ekonomi ve Sanayide Makinelerin Modernizasyonu ile ilgili projeleri destekleyecek.

YENİLENEBİLİR ENERJİ YATIRIMLARI

Endüstriyel faaliyetlerde, enerji sistemleri karbondan arındırılarak KOBİ'lerin çevre dostu teknolojilerin kullanımı konusunda bilinçlendirilmesi sağlanacak ve enerji maliyetleri düşürülerek rekabet güçleri artırılacak.

Yaklaşık bin potansiyel endüstriyel KOBİ'ye, üretim tesisinde (yerinde) güneş enerjisi kurması ve kendi elektriğini üretmesinin yanı sıra fazla elektriği şebekeye satması için geri ödenebilir destekler sağlanacak.

KOBİ'lerin çevresel sürdürülebilirlik, rekabet edebilirlik, yatırım fırsatları, dijitalleşme ve kaynak temininde kapasitelerinin geliştirilmesine ve öncelikli ihtiyaçlarının çevresel duyarlılık ve kaynak verimliliği olarak karşılanmasına katkıda bulunulacak. Karbon nötr, su verimliliği, sürdürülebilir atık yönetimi, yalın üretimler ve ham madde verimliliği gibi birçok alan desteklenecek.

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

İşbirlikçi teknolojinin yeni dönemi

CRX cobot serisi

Erişim	Taşıma Kapasitesi	Eksen
994 - 1889 mm	5 kg - 25 kg	6

CRX Cobotlar - Güvenli, kullanımı kolay, güvenilir ve çok yönlü

- Kanıtlanmış endüstriyel güvenilirlik ve tekrarlanabilirlik
- Sürükle ve bırak kolay programlama
- 8 yıl sıfır bakım
- Hızlı kurulum ve kolay montaj
- Az yer kaplayan ve kompakt tasarım
- Kolay başlatma

WWW.FANUC.EU

KAMU HABERLERİ

Deprem bölgelerini sanayi canlandıracak

Cumhurbaşkanı Recep Tayyip Erdoğan'ın kabine toplantısı sonrasında duyurduğu deprem bölgesindeki Gaziantep, Kahramanmaraş ve Hatay'ın bazı ilçelerinde 11 yeni yerin sanayi alanı ilan edilmesine ilişkin ayrıntılar açıklandı.

11 YENİ SANAYİ ALANI
Buna göre 2 bin 430 hektar büyüklüğünde, Hatay'ın Belen ve İskenderun ilçelerinde 2, Kahramanmaraş'ın Elbistan ve Dulkadiroğlu ilçelerinde 2, Gaziantep'in Nizip ilçesinde 3, Oğuzeli ilçesinde 2, Araban ilçesindeki 2 alan olmak üzere 11 yeni yer sanayi sahası ilan edildi.

TOPLAMDA 18'E ULAŞTI
Düzenlemelerle deprem bölgesindeki esnafın ve sanayicinin yeniden ekonomik hayata dahil olabilmesi sağlanacak. Daha önceden ilan edilen 7 sanayi alanıyla birlikte, bugüne kadar toplam 3 bin 829,8 hektar büyüklüğünde 18 adet alan 'Sanayi Sahası' ilan edilmiş oldu.

BÖLGE EKONOMİSİ YATIRIMLARLA CANLANIYOR
Deprem bölgesi için yapılan çalışmalar Bakanlık bünyesinde deprem bölgesinde, Malatya 1. Organize Sanayi Bölgesinde (OSB) 167 adet işyeri, 1160 adet geçici konut ve işyeri, Malatya 2. OSB'de 510 adet geçici konut ve işyeri, Kahramanmaraş Merkez Sanayi Sitesinde ilk etapta 182 adet işyerinin yerinde dönüşümü yapıldı.
Kahramanmaraş Altın, Gümüş ve Kıymetli Maden İmalatçıları İhtisas Sanayi Sitesi 325 adet işyeri ve Kahramanmaraş Pazarcık Narlı Sanayi Sitesi 51 adet işyerinin güçlendirilmesi sağlandı. Antakya Merkez Sanayi Sitesinde ilk etapta 95 adet işyerinin yerinde dönüşümü, Antakya Mobilyacılar İhtisas Sanayi Sitesinde 76 adet mevcut işyerine ilave ara kat yapıldı. Osmaniye Bahçe Sanayi Sitesinde 78 adet işyerinin yerinde dönüşümü gerçekleştirildi.

YATIRIMLAR DESTEKLENİYOR
Yapılan düzenlemenin kapsamına, asgari 1 milyon 500 bin lira sabit yatırım tutarındaki, yeni teşvik belgesi başvurusu kapsamında yapılacak olan yatırımlar, deprem nedeniyle hasar gören yatırımların yerine konulması amacıyla yapılacak yatırımlar ve "Yatırımlarda Devlet Yardımları Hakkında Karar" veya 2018/11201 sayılı "Cazibe Merkezleri Programı Kapsamında Yatırımların Desteklenmesi Hakkında Karar" kapsamında yatırım süresi devam eden ve tamamlama vizesi yapılmamış yatırım teşvik belgeleri kapsamındaki yatırımlar alındı.

3 YIL SÜREYLE UZATILDI
Deprem bölgesindeki 11 il ve Sivas'ın Gürün ilçesinde yapımı devam eden yatırımlar için düzenlenen yatırım teşvik belgelerinin süresi herhangi yeni talep alınmadan üç yıl süreyle uzatıldı.

APEC

HAVACILIK VE UZAY EKİPMANI İŞLEMEDE UZMAN 5 EKSEN ÇÖZÜMÜ

APEC, büyük boyutlu havacılık, otomotiv parçaları üretiminde ve kalıpçılık sektöründe hızlı ve hassas 5 eksenli üretim çözümleri sunar. Tayvan'daki en büyük takım tezgâhları grubu olan TT Grup'un markasıdır. Dünya çapında benzersiz orta ve büyük havacılık yapısı ve motor parçaları işleme çözümleri sağlayıcısıdır.

AERO Series

HAVACILIK UÇAK PARÇALARI İŞLEME

MOLD Series

OTOMOTİV KALIP VE PARÇA ÜRETİMİ

www.erkancnc.com | 0535-490 04 36

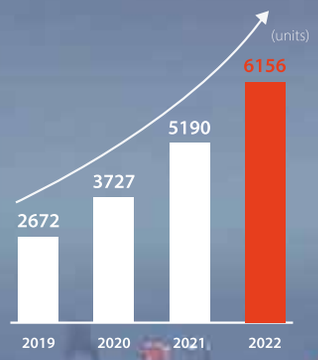
erkancnc
"makineden daha fazlası"

bodor
Dare to dream

4 2019-2022 Consecutive Years

World's No.1

by laser cutting machine global sales volume



Follow us @bodor laser

market_tr@bodor.com www.bodor.com

VP9000 — Yüksek Hız ve Hassas Dik İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	1120 mm
Y Eksen Hareketi	:	920 mm
Z Eksen Hareketi	:	560 mm
Tabla Ölçüsü	:	1300*920 mm
Kesme Hızları	:	32000 mm/min

HMC500 — Yatay İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	760 mm
Y Eksen Hareketi	:	760 mm
Z Eksen Hareketi	:	800 mm
Tabla Ölçüsü	:	500*500 mm
Eksen Hızları	:	X/Y/Z=63m/min

VC-X500 — 5 Eksen İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	700 mm
Y Eksen Hareketi	:	850 mm
Z Eksen Hareketi	:	610 mm
Tabla Ölçüsü	:	500*500 mm
A & C Eksen	:	A= -120°/+30° C=360°

VM53R — Yüksek Kesme Kabiliyeti ve Hassas Dik İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	1050 mm
Y Eksen Hareketi	:	530 mm
Z Eksen Hareketi	:	510 mm
Tabla Ölçüsü	:	1050*560 mm
Eksen Hızları	:	X/Y=30m/min Z=20m/min

HM6300 — Yatay İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	1050 mm
Y Eksen Hareketi	:	900 mm
Z Eksen Hareketi	:	1030 mm
Tabla Ölçüsü	:	630*630 mm
Eksen Hızları	:	X/Z=75m/min Y=54m/min

VB53α — Yüksek Hassas Kalıp ve Yüzey İşleme Merkezi

X Eksen Hareketi	:	1050 mm
Y Eksen Hareketi	:	530 mm
Z Eksen Hareketi	:	510mm
Tabla Ölçüsü	:	1260*600 mm
Std. İş Mili Devri	:	20.000 rpm

"Beklentilerinizin üzerinde performans, İhsan Koçak A.Ş. ile..."

VISIT & DISCOVER: www.ihsankocak.com.tr

OKK
Built Rigid. Built Better
Since 1915

1929

OKK Corporation
OKK Europe GmbH
Hansemannstraße 33
41460 Neuss

T: +49 2131 2986830
E: info@okkeurope.com
W: www.okkeurope.com

1929 İhsan Koçak® MAKİNA SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Türkiye Distribütörü
İHSAN KOÇAK MAKİNA SANAYİ ve TİCARET A.Ş.
FEVZİ ÇAKMAK MAHALLESİ BÜSAN ÖZEL
ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 10642 SOKAK
NO 32-34-36 42050 KARATAY / KONYA / TÜRKİYE

T: +90.332 345 10 10 pbx
F: +90.332 345 33 43
E: info@ihsankocak.com.tr
W: www.ihsankocak.com.tr

SEKTÖRDEN

CHIRON Group Open House 2023 "Yenilikçi ve Sürdürülebilir" temalarıyla gerçekleşti

CHIRON Group, Türk müşterileri Tuttlingen'de bulunan genel merkezdeki Open House'da ağırladı. Bu yılki Open House'da 1300'den fazla ziyaretçiyi ağırlamaktan memnuniyet duyduğunu ifade eden CHIRON Group, organizasyonunu "Yenilikçi ve Sürdürülebilir" temalarda gerçekleştirdiğini belirtti.

Türk müşterilere, CHIRON Group Open House 2023'te altı güçlü marka olan CHIRON, STAMA, CMS, FACTORY5, GREIDENWEIS ve HSTEC'i tanıtıldı. Ziyaretçiler open house sırasında takımlandırma, otomasyon çözümlerinde de birçok yeniliği tanıma fırsatı buldu.

CHIRON GROUP OPEN HOUSE 2023'TE ÖNE ÇIKAN TEKNOLOJİLER

Yeni DZ 22 S freze&torna Sistem 8 kombinasyonu, E-mobility ile öne çıkan hibrit modeller veya tamamen elektrikli bir otomobil için stator, rotor veya e-motor housing parçalarının işlenmesi için özel olarak tasarlanan model büyük ilgi gördü. 2020'den beri CHIRON Group, 22 Serisi ile 600 mm'ye kadar çapa sahip parçalar için mükemmel bir üretim teknolojisi sunuyor.

CHIRON Group Türkiye Genel Müdürü Serkan Özcan, gösterilen yeniliklere ilişkin "Büyük parçaların son derece verimli işlenmesi için DZ 22 çift milli işleme merkezi modelimiz oldukça fazla tercih ediliyordu. Daha fazla esneklik gereken durumlar içinse, yeni DZ 22 freze&torna sistemi en iyi çözüm olarak müşterilerimize sunulmaya başlandı. Yenilikçilik temamız ile sektörlerin ve müşterilerimizin ihtiyaçları için makinalarımızı farklı kombinasyonlarla sunmaya devam edeceğiz" değerlendirmesinde bulundu.

Ayrıca organizasyon kapsamında; X ve Z yönlerinde bağımsız hareket ettirilebilen iş milleri sayesinde büyük hacimli parçalarda kusursuz işlemeye olanak sağlayan DZ 25 P serisine ait 5 eksenli modelin; otomotiv, havacılık ve uzay sektörlerinde faaliyet gösteren imalatçılara sunduğu çözümler anlatıldı. CHIRON Group uzmanlığı ile ülke adına güzel bir yatırım olan bu modelin ilk siparişinin de yakın zamanda alındığının müjdesi verildi.

DAHA FAZLA YENİLİK…

Organizasyonda Türk müşterilere Chiron'un ekstrüzyon parçaları için yetenekleri anlatıldı. Bu sene özellikle MILL serisindeki çözümlerin büyük ilgi gördüğü öğrenildi. E-mobility ile birlikte sektörün ihtiyaçları doğrultusunda beşik, ön beşik, alt çerçeve, travers, batarya taşıyıcı ve bunların bileşenlerinin yüksek hızda işlenmesi ve tek bağlamada bitmiş parça alabilme kabiliyetleri sergilendi.

Türk müşteriler, tüm dünyada sektörünün önde gelen markaların siparişleri doğrultusunda, anahtar teslim projeleri devam eden, montaj hatlarındaki tezgahları da inceleme fırsatı buldu.

DEMiRAL

JJ TOOLS Co.

15.113 ÇEŞİT ÜRÜN
sizin için ÖZEL olan
bizim için STANDART
STOKTAN TESLİM

www.demiralmakina.com.tr

Türkiye Distribütörü DEMİRAL

www.jjtools.co.kr

Made in KOREA

SEKTÖRDEN

Genişletilmiş CoroMill® Dura çok yönlü yekpare parmak freze serisi

Kesici takım uzmanı Sandvik Coromant, CoroMill® Dura çok yönlü yekpare parmak frezeleri serisini alüminyuma özel takımlarla genişletiyor.

Sandvik Coromant Yekpare Parmak Frezeler Global Ürün Müdürü Antti Wikströ "Alüminyum işlemeye yönelik bu yeni ve gerçekten çok yönlü parmak frezeler, tüm uygulamalarda mükemmel yetenekler sunmak üzere geliştirilmiştir" diyor ve ekliyor: "Çok stabil kesim, küçük çapak, iyi yüzeyler ve minimum titreşim kombinasyonunun üstesinden gelmek, bunun gibi çok yönlü parmak frezeler için oldukça zorlayıcıdır. Alüminyuma özel yeni CoroMill® Dura parmak frezelerin başlıca avantajlarından biri de farklı kaba talaş işleme uygulamalarının tümünde çok yönlü performans ve ince talaş işleme yetenekleri sunmalarıdır", diye devam ediyor Wikström. "2×D'ye kadar tam oluk, yuva açma, 5–20° açılı frezeleme, kenar frezeleme ve daha fazlası. Bu işlemlerin tümü aynı parmak frezeyle gerçekleştirilebilir."

Sunduğu diğer bir avantaj da Sandvik Coromant'ın benzersiz WhisperKut™ helis konseptidir. Bu konseptte, her kanal dikkatli bir şekilde yönlendirilmiştir ve birbirlerine eşit aralıkta değildir. Her kanalın zararlı harmonikleri etkili bir şekilde kıran kendine özel uyarlanmış helis açısı vardır. Bu tasarım, titreşimleri başarıyla ortadan kaldırarak sessiz, güvenli ve verimli işleme uygulaması sağlar.

Standart ürün yelpazesinde 2–25 mm çaplar, 1,5–3×D arasında kesme derinlikleri, boyun seçenekleri, uzun erişimli kesiciler, keskin ve köşe yarıçapları bulunmaktadır. Sipariş Üzerine İmalat® seçenekleri arasında daha aşındırıcı alüminyumlar için kaplamalı kaliteler, spesifik çaplar, köşe tasarımları ve takım sapı seçenekleri yer almaktadır.

Takım seçimini kolaylaştırmak için, CoroMill® Dura için çevrimiçi takım seçici CoroPlus® Takım Kılavuzu, takım ve kesme değeri önerilerinde yardımcı olur. Wikströ bu seri için "Güvenli ve verimli işlemenin ön koşulu, doğru kesme değerlerine sahip olmaktır" "CoroMill® Dura için CoroPlus® Takım Kılavuzu, spesifik bir uygulama için en doğru başlangıç değerlerini sunabilir. Ayrıca, CAM yazılımınızda CoroPlus® Takım kılavuzu eklentisinin bulunması, işinizi daha da kolaylaştırır. En uygun kesme değerleri önerilerini doğrudan CAM programınıza alırsınız" diyor.

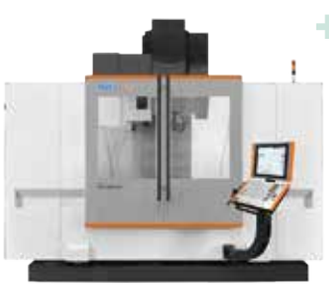
GF Machining Solutions

Mikron VCE Pro

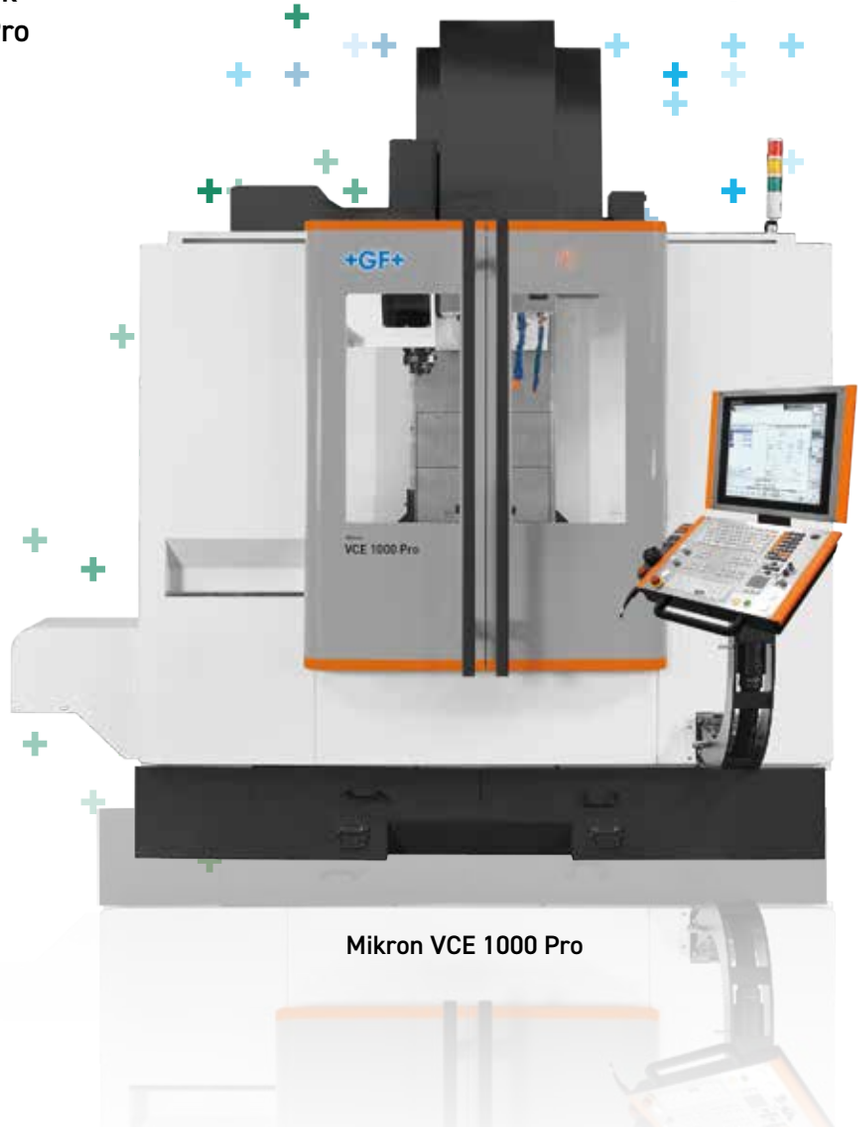
Çok Yönlü, Ekonomik, Güvenilir Freze Çözümü

İster yüksek tork, ister yüksek dinamik işlemeyi tercih edin, GF Mikron VCE Pro Ailesi işleme merkezleri size verimli, kaliteli, güvenilir ve uygun maliyetli çözümleri taahhüt eder.

Mikron VCE 1200 Pro



Mikron VCE 1600 Pro



Mikron VCE 1000 Pro

Ana özellikler	Mikron VCE 1000 Pro	Mikron VCE 1200 Pro	Mikron VCE 1600 Pro
X Y Z hareketi	1020 x 560 x 600 mm	1200 x 600 x 675 mm	1600 x 900 x 800 mm
Hızlı hareket X Y Z	40 m/dak.	32 / 24 m/dak.	24 / 20 m/dak.
Tabla ölçüsü	1000 x 560 mm	1220 x 620 mm	1700 x 850 mm
Maks. yükleme	1350 kg	1700 kg	2000 kg
Otomasyon	System 3R Workpartner 1+, Transformer Workpartner & Transformer 6-eksen		

SEKTÖRDEN

APEC Köprü Tipi Freze ile havacılığa adanmış 5 eksen çözümü

APEC, büyük boyutlu havacılık, otomotiv parçaları üretimi ve kalıpçılık sektöründe iddialı 5 eksenli üretim çözümleri sunuyor.

Türkiye distribütörlüğünü Erkan CNC'nin yaptığı APEC, Tayvan'daki en büyük takım tezgahları grubu olan TT Grup bünyesinde yer alan bir markadır. Kendini büyük ölçüde havacılık ve uzay sanayi işleme çözümlerine adayan marka, köprü tipi ve portal işleme merkezlerinde uzmanlaştı.
Havacılık ve uzay teknolojilerine odaklanan APEC, parça imalat süreçlerini hedefliyor. Kendini müşterilerin en iyi stratejik çözüm ortağı ve aynı zamanda bir kaynak entegratörü olarak tanımlıyor.

APEC, sınıfında iddialı orta ve büyük havacılık yapısı ve motor parçaları işleme çözümlerine sahip. Firmanın, kalıpçılığa yönelik tezgâh üretiminde de 20 yıllık geçmişi var. Kanada, ABD, Almanya, Japonya, Çin ve Tayvan gibi Dünyanın birçok ülkesindeki önde gelen firmaların tedarikçisi konumunda.

İŞLEME MERKEZİNİN TEMEL BİLEŞENLERİNİ KENDİSİ ÜRETİYOR

APEC, kaliteye ana bileşenleri kendisinin üretmesi sayesinde ulaştığını belirtiyor. Havacılık ve uzay ekipmanı işlemede uzmanlaşmış olan AGA, APEC'e bağlı iş mili markasıdır. Alman Dr. Gilbert ile çalışan APEC, beş eksenli işleme merkezleri için ultra yüksek torklu iş mili, çift eksenli kafa ve döner tablalı tezgah gibi bir dizi bileşeni başarıyla geliştirdi. Bu bileşenler ve uçak parçası işleme ekipmanı ile APEC, dünyadaki havacılık müşterileri için muteber bir çözüm ortağı konumundadır.

"BIG DATA" ÇAĞINDA ÜRETİM VE YÖNETİMİ OPTİMİZE ETMEK

APEC ayrıca, fabrika planlaması, akıllı üretim, teknik eğitim, imalat süreçleri iyileştirme ve anahtar teslimi çözümlerde dahil olmak üzere kapsamlı müşteri hizmetleri sunmakta.

Nesnelerin interneti (IoT) çağı ile başa çıkan APEC, üretim sürecini entegre etmek için uzaktan üretim gözetimi ve analizi, algılama ve veri toplama, dijital yönetim ve fabrika etkinliği görselleştirme gibi sistematik bir yaklaşım kullanarak akıllı üretim sürecine geçti.

En önemlisi APEC, müşterilerin fabrika operasyonlarını ve üretim hatlarını düzene koymalarına yardımcı olmak için TFM (Toplam Fabrika Yönetimi) ve TLM (Toplam Hat Yönetimi) çözümleri müşterilerine sağlıyor.

SEKTÖRDEN

MIKRON VCE PRO: Çok yönlü ve kazandıran freze

İster yüksek tork ister yüksek dinamik işlemeyi tercih edin, GF Mikron VCE Pro Ailesi işleme merkezleri size verimli, güvenilir ve uygun maliyetli çözümleri taahhüt eder.

Endüstri standardı 3 eksen frezeler talaşlı imalatın yükünü taşıyor. Üç eksenli frezelerde en çok tercih edilen makinelerden biri de GF Mikron VCE Ailesi tezgahlar. Yüksek hacimli maksimum talaş kaldırma ve minimum titreşimin deneyimini bir arada elde etmenize imkân veren makine, aynı zamanda en yüksek parça kalitesini sunuyor.

ÜRETİM ESNEKLİĞİNİZİ ARTIRIN

Mikron VCE Pro serisi, işletmenizin farklı ihtiyaçlarına göre yapılandırabileceğiniz çeşitli donanımlara sahip çok yönlü makinelerdir. 2.000 kg'a kadar iş parçalarını işleme kapasitesi ve 1700 mm'e kadar X hareketi sayesinde, farklı boyut ve ağırlıktaki çok çeşitli parçaları işleyin.

YÜKSEK VERİMLİ FREZELEME

VCE Pro serisi, çok farklı uygulamalar için uygun bir tercihtir. İki tona kadar ağır iş parçalarının 3 ve 4 eksenli işlenmesinde, güçlü kaba talaş kaldırma işlerinden hassas bitirme işlerine kadar güvenilir sonuçlar sağlar.

Mikron VCE Pro tezgahlar rijit, sağlam gövde yapısına sahiptir. Rijitlik ve değişkenliği birleştiren tasarım, çok çeşitli malzemelerde parça kalitenizi artırır.

Üç farklı iş mili sayesinde yüksek tork veya yüksek hız gibi farklı uygulama taleplerinizi karşılar. Doğru iş mili ile işleme zorluklarınızın üstesinden kolaylıkla gelir, zaman ve para kazanırsınız.

6.000 devir yüksek torklu iş mili büyük boyutlu parçaların işlenmesinde kesme performansı sağlar. 10.000 devir standart iş mili genel mühendislik uygulamaları için kayış tahrikli mildir. 16.000 devir yüksek torklu StepTec inline motor iş mili, uzun çalışma süresinin ana gereklilik olduğu işlerde pek çok sektörde başarısını kanıtlamıştır.

Kaliteli bileşenler sayesinde düşük durma süreleriyle yüksek hızlı parça teslim süreleri elde edersiniz. VCE Pro Ailesi tezgahlar, hızlı yatırım getirisiyle Avrupa'da en çok tercih edilen tezgahlar arasındadır.

SEKTÖRDEN

Dormer Pramet yeni kesici uç üretim holünün inşaatına başladı

Dormer Pramet, Çek Cumhuriyeti'ndeki Šumperk üretim tesisini 4.500 m2'lik yeni bir alanla genişletiyor. 2024 yılında tamamlanması planlanan binada yeni teknolojilerin bir araya gelmesiyle ve mevcut hollerdeki ek makine yatırımlarıyla birlikte, kesici uç üretim kapasitesinin yüzde 50'den fazla artması bekleniyor.

Şirketin mevcut üretim tesisine bitişik olan yeni salonun en son görselleri yayınlandı. Bu bölüm, tamamlandıktan sonra şirketin presleme ve sinterleme departmanlarına ev sahipliği yapacak. Bu birimlerin yeni salona taşınmaları, mevcut üretim tesislerinde yeni yatırımlar için yer açacak. Bu, Dormer Pramet'in önümüzdeki yıllar için planlanan büyüme hedefini destekleyecek ve dünyanın dört bir yanındaki müşterilerinin birçok sanayi kolu için çok çeşitli değiştirilebilir kesici takımlara erişmesine yardımcı olacaktır. Üretim tesisindeki gelişmelerle birlikte hem mevcut hem de inşası başlamış olan yeni salonlarda çalışanların güvenliği de iyileştirilecek. Yeni modern salonda, verimli bir çalışma ortamı sağlamak için sosyal alanlar da bulunacak.
Gelecekteki talepleri karşılamak için geliştirme kapsamında otomasyon ve robotizasyondaki yenilikler de planlanmaktadır. Dormer Pramet, mevcut üretimi yeni salona taşıyarak tesis genelinde kullanılan ekipmanları da güncelleyecek. Otomasyonun kullanılması, endekslenebilir imalatta yer alan süreçlerin düzene konmasına ve tesis genelinde üretimi artırmaya yardımcı olacak.

ÇEVRE ODAKLI ATILIM

Çevreyi de göz önünde bulunduran Dormer Pramet, Šumperk tesisinin sürdürülebilirliğini de geliştiriyor. Şirketin küresel hedefi, 2030 yılına kadar CO2 emisyonlarını yüzde 50 azaltmak ve yüzde 90 geri dönüştürülebilirliğe ulaşmaktır. Yeni salon, güneş enerjisi sağlamak ve karbon emisyonlarını azaltmak için çatıya monte edilen fotovoltaik panelleri kullanacak. Geri dönüştürülebilir malzemelerin ıslahını artırmak için iyileştirilmiş ayırma da dahil olmak üzere, atık yönetimi kapasitesini yükseltmek için ek planlar vardır.

SANAL GEZİ

Dormer Pramet, Šumperk tesisini sanal olarak gezilebilir hale getirdi. Etkileşimli araç aracılığıyla, değiştirilebilir kesici uç üretiminde yer alan üretim, paketleme ve Ar-Ge'nin çeşitli aşamalarını görebilirsiniz.

DORMER PRAMET

ÜST DÜZEY VERİMLİLİK

T9415

Müşteriler tarafından doğrulanan en gelişmiş çelik tornalama kalitemiz.

Çeşitli kesme koşulları için en yüksek performansı, kararlılığı ve geniş bir uygulama aralığını sunan yeni nesil MT-CVD kalitesi.

Simply Reliable.

www.dormerpramet.com/T9415

PRAMET

SEKTÖRDEN

Türk Metal İşleme Sektörü 18 Eylül'de EMO Hannover Fuarı'nda Bir Araya Gelecek

Üretim teknolojisi alanında dünyanın lider ticaret fuarı olan EMO Hannover, 18- 23 Eylül 2023 tarihleri arasında Almanya'nın Hannover kentinde düzenlenecek. En son uluslararası üretim teknolojilerinin sergileneceği fuar aynı zamanda sektördeki gelişmelere de ışık tutacak. EMO Dünya Turu'nun 2023 yılı ilk yarısında uğrayacağı yaklaşık 40 etkinlik ülkesinden biri olarak öne çıkan Türkiye'de 15 Haziran 2023'te bir basın toplantısı düzenlendi. Almanya'daki EMO Hannover organizatörü ve Alman Takım Tezgahları Üreticileri Derneği'nin (VDW) Yönetici Müdürü Dr. Wilfried Schäfer, İstanbul'da düzenlenen EMO basın toplantısında yaptığı açıklamada, "Bu önemli fuarın Türkiye'deki endüstrinin ilerlemesine önemli bir katkı sağlayabileceğine inanıyoruz" dedi.

Türkiye ekonomisi dünyanın en büyük 20 ekonomisinden biri olarak konumlanırken Germany Trade and Invest'e (GTAI) göre Türkiye'deki şirketler artık geleceğe odaklanıyor ve yeni projeler planlıyor. Almanya, en büyük yurt dışı yatırımcı ülkeler arasında yer alırken ülkenin ulaşım altyapısı, enerji temini ve otomotiv endüstrisi alanlarında büyük projeleri bulunuyor. VDW'nin araştırma ortağı Oxford Economics, kilit müşteri sektörlerinin bu yıl Türkiye'de takım tezgahlarına 3 milyar Euro yatırım yapmasını bekliyor. Bu yatırımın büyük bir kısmının otomotiv endüstrisine gitmesi planlanıyor.

Hannover Fairs Turkey'in 27 yıldır Türkiye'deki uluslararası fuarcılık pazarının önemli bir parçası olduğunu ve dünyanın her yerindeki fuarlara katılan Türk firmalarını desteklediklerini belirten Hannover Fairs Turkey Fuarcılık A.Ş. Genel Müdürü Annika Klar, "Türkiye'nin önemli firmaları yıllardır EMO Hannover'e katılım sağlıyor. Türkiye sanayisi ve üretimi her geçen gün büyürken, üreticiler dünyanın dev fuarlarında yer alarak uluslararası pazardaki paylarını artırmaya çalışıyor. EMO Hannover'a bu yıl, 60'a yakın Türk firması katılım sağlıyor ve fuar Türkiye takım tezgahları sektörünün ihracat büyümesine önemli katkı sağlıyor" dedi. Türkiye ve Almanya arasındaki ilişkilerin uzun süredir iyi olması nedeniyle ihracatta olumlu sonuçlar alındığının altını çizen Annika Klar, "Bu ilişkilerin de etkisiyle EMO Hannover, Türkiye takım tezgahı üreticilerinin geleceğe yönelik yatırım kararlarında ve atacakları yeni adımlarda önemli rol oynuyor. Fuar süresince Türkiye'den üreticiler yeni pazarlarla buluşacak ve yeni iş anlaşmaları imzalayacak. Böyle bir verimliliğe katkıda bulunmak elbette bizi çok mutlu ediyor" açıklamasında bulundu.

Tezgah hassasiyetini tepeden tırnağa arttırın

XK10 lazer doğrultma sistemi ile takım tezgahı üretim hassasiyetini garanti edin

Doğrusallığı, kareselliği, düzlemselliği, teraziyi, iş mili yönünü ve eş eksenliliği ölçün

Tek bir dijital çözüm – klasik ölçümlerde kullanılan geleneksel ekipmanlara olan ihtiyacı ortadan kaldırın

Yol gösterici yazılım – yüksek nitelikli operatörlere olan bağımlılığı azaltın

www.renishaw.com.tr/xk10

Renishaw Teknoloji Çözümleri Limited, Şerifali Mahallesi, Turgut Özal Blv, No:193 Ümraniye, İstanbul
+90 216 380 92 40 turkiye@renishaw.com
© 2021 Renishaw plc. All rights reserved.

SEKTÖRDEN

Üretim teknolojisinin endüstri projelerinin gerçekleştirilmesi için büyük önem taşıdığını belirten Schäfer, "EMO Hannover'de, devlet ve yatırım teşvik kurumlarındaki yetkililer, planlanan projeleri uygulamak için hangi teknolojile-rin kullanılabileceği konusunda bilgi edinebiliyorlar. EMO Hannover 2019'u, 149 ülkeden 120 bin satın almacı ziyaret etti. Bunların yüzde 51'i Almanya dışından güncel ve en son bilgilere dayanarak yatırım kararlarını vermek için geldi. İtalya ve Çin'den sonra üçüncü en büyük yurt dışı ziyaretçi grubunu Türkiye'nin temsil ettiği 2019 organizasyonuna Türkiye'den 3 bine yakın satın almacı geldi" diye belirtti.

ÜRETİM TEKNOLOJİSİ, ENDÜSTRİNİN DÖNÜŞÜMÜ İÇİN ÇÖZÜMLER SUNUYOR

Üretim teknolojisi, endüstriyel üretimde teknik ilerlemenin sağlayıcısı ve itici gücü olarak öne çıkarken aynı zamanda müşteri tarafındaki zorluklar için çözümler yaratıp; değişen talep, daha hızlı ürün geliştirme, daha esnek üretim olarak da yer alıyor. Schäfer bu etkilerin yanı sıra EMO Hannover'in yenilikçilik odaklı olduğunu belirterek, "Endüstri değişen koşullar altında üretim yapmak zorunda. Bu nedenle fuarımızın mottosu 'Üretimde Yenilikçilik'. Bu motto bir yandan müşterilere yeni teknolojilere yatırım yapma çağrısını tanımlarken diğer yandan da üreticileri en son yeniliklerini ve çözümlerini sunmaları için motive ediyor."

GELECEĞE YÖNELİK İÇGÖRÜLER SEKTÖRÜN KARŞI KARŞIYA OLDUĞU GÜNCEL ZORLUKLARI ELE ALIYOR

EMO Hannover 2023; Bağlanabilirliğin Geleceği, Endüstri 4.0, Endüstriyel Nesnelerin İnterneti (IoT), dijital iş modelleri, öngörücü bakım, makine öğrenimi, bağlanabilirlik, birlikte çalışabilirlik ve yapay zeka, artırılmış ve sanal gerçeklik uygulamaları ile ilgili trendleri de ele alırken Üretimde Nesnelerin İnterneti üzerine yeni bir platform olmak için de gün sayıyor. Schäfer, "Bu sayede Dijital Fabrikanın tüm yönlerini bir araya getirmek istiyoruz" dedi. EMO Hannover 2023'te, çeşitli üreticiler ve sistemlerle ağın mağaza zemininden BT yapısına kadar nasıl çalıştığını canlı olarak göstermesi hedeflenirken, üretimin verilerle nasıl optimize edilebileceğinin de sunulması planlanıyor. EMO basın toplantısında konuşan Tezmaksan A.Ş. Genel Müdürü Hakan Aydoğdu ise fuarla ilgili, "İnovasyon döngülerini bu fuardaki sunumlarında göstermeyi önceleyen katılımcıları sayesinde EMO Hannover, yeni gelişmeleri ve trendleri yakından takip etme fırsatı sağlayacak. Bu sayede de ülkemizin ekonomisine ve üretim gücüne değer katan sanayicilerin yeni iş fırsatlarıyla yüz yüze görüşmesine fırsat tanıyacak. Fuar tarihleri dışında da üretimde modernizas-yon süreçlerinin arkasındaki aktif güçlerden biri olmayı görev edinen EMO Hannover'in bu minvalde kendisini her geçen gün geliştirmesi de sektörümüz adına çok büyük bir kazanım" açıklamasında bulundu.

Fuarda, Üretimde Sürdürülebilirliğin Geleceği alanı sürdürülebilirliğin yatırım planlanmalarına entegre edilmesini ele alıyor. Schäfer, "Fuarda; kaynakları koruyan ve iklim açısından nötr üretim ve fabrika planlaması, üretimde döngüsel ekonomi, döngüsel değer yaratma, enerji tasarruflu üretim, sürdürülebilir tedarik zincirleri ve güvenli işyeri tasarımı için önleyici yaklaşımlar, çözümler ve konseptler sunulacak. Bu alanda çözümler sunan çok sayıda bireysel katılımcının yanı sıra Üretimde Sürdürülebilirliğin Geleceği Alanı da üretime daha yakından odaklanırken bilimsel yaklaşımları pratik uygulamalar ile ilişkilendirecek."

EMO HANNOVER 2023 TÜRK MÜŞTERİLER İÇİN GENİŞ TEDARİKÇİ ÇEŞİTLİLİĞİ SUNUYOR

Türkiye'nin kendi sanayi üretimindeki büyümesinin bir göstergesi olan takım tezgahları tüketimi 2021 yılında 1,5 milyar Euro olarak belirlenirken, üretim ise 770 milyon Euro olarak tüketim rakamının yarısında kaldı. Türkiye'de üretimin büyük bir bölümü ihraç edilirken, birçok makine ithal edilmeye devam ediyor. Türkiye üretim gücünü artırarak sektörde büyümesini sürdürüyor. Fuara Türkiye'den 58 firma katılırken; Türkiye'nin ana tedarikçileri olan Tayvan, Çin, Almanya, Japonya ve İtalya'dan 1.100'den fazla katılımcı ve 43 ülkeden toplam 1.600 katılımcının yerini alması planlanıyor.

YENİ

VCN-700

GELİŞTİRİLMİŞ
PERFORMANS

ARTTIRILMIŞ
ÜRETKENLİK

OLAĞANÜSTÜ
HASSASİYET

EKSİKSİZ ÇÖZÜM

Ağır kesim işlerinden, yüksek hızda işlemeye ve arada kalan her şey için yeni VCN-700 güçlü ve sınıfının en iyisi olan bir dikey işleme merkezidir.

Hassasiyet, kalite ve performans için üst seviyeleri sunan VCN-700, görev ne olursa olsun üretkenliği artırmak için en son dijital teknolojiden ve endüstri lideri kontrol sistemimizden yararlanır. İhtiyaçlarınıza göre tasarlanmış zengin bir özellik seti ile bir araya gelen VCN-700, Mazak'ın yeni nesil dikey işleme merkezlerini temsil etmektedir. İşiniz için ne anlama geldiğine bugün bakın.

0216 309 21 00 numaralı telefonu arayın veya
satis@mazak.com.tr adresine e-posta gönderin.
DISCOVER **MORE** WITH MAZAK™
discover.mazakeu.com/tr/vcn-700/

Mazak
Your Partner for Innovation

SEKTÖRDEN

Tezmaksan, yüzde 93'lük skorla Great Place to Work® sertifikasını kazandı

Türkiye talaşlı imalat sektörünün lider firması Tezmaksan, çalışan deneyimi ve bunun iyileştirilmesine yönelik yaptığı yatırımlarla Great Place to Work® Enstitüsü'nün yüksek güven kültürüne sahip "Great Place to Work®" sertifikasında yüzde 93'lük skora ulaşarak 100-249 çalışan sayısı kategorisinde listeye girdi.

Daha iyi bir kurum kültürü oluşturmak ve yüksek güven kültürüne sahip iş yeri kültürünü inşa etmek adına çalışmalarını sürdüren Tezmaksan, Great Place to Work® listesine girerek Türkiye'nin En İyi İşverenleri arasına katıldı. Çalışanların mevcut kurum kültürü hakkındaki algılarının ölçümlendiği Trust Index© çalışan anketi ve İK uygulamalarının bütününün analiz edildiği Culture Brief™ iş yeri kültürü analizlerini başarı ile tamamlayıp yüzde 93'lük skor elde eden Tezmaksan, 100-249 çalışan sayısı kategorisinde listede yer aldı.

"Çalışanlarımızın mutluluğu stratejik önceliklerimiz arasında bulunuyor"

Great Place to Work® derecelendirmesinde elde ettikleri yüzde 93'lük skora dair değerlendirme yapan Tezmaksan Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, "Teknolojiye yatırım yapan bir firma olmamızın yanı sıra çalışanlarımızın mutluluğu da stratejik önceliklerimiz arasında bulunuyor. Kurum kültürümüz doğrultusunda onların mutluluğuna, geleceğine ve kariyer gelişimlerine yatırım yaparken çalışma deneyimlerini daha da yukarı taşıyoruz. Bu doğrultuda daha iyi bir kurum kültürü oluşturmak ve çalışanlarımızla birlikte yüksek güven kültürüne sahip iş yeri kültürünü inşa etmek adına başladığımız Great Place to Work® yolculuğumuzun ilk adımında yüzde 93 gibi oldukça yüksek bir skora ulaştık. Büyük Tezmaksan ailesinin üyeleri olarak hep birlikte elde etmiş olduğumuz bu değerli başarıyı, ilerleyen yıllarda daha güçlü bir kurum kültürü oluşturulması yolunda Great Place to Work® yolculuğumuzda yan yana ve omuz omuza yolculuk ettiğimiz tüm çalışma arkadaşlarımıza armağan etmek isteriz" dedi.

SEKTÖRDEN

Emir Aşarı'dan "24 saat" yarışında kariyerinin en anlamlı birinciliği

Almanya'da düzenlenen Nürburgring Dayanıklılık Şampiyonası'nda Tezmaksan'ın desteğiyle dört yıldır mücadele eden geçtiğimiz sezonun şampiyonu Emir Aşarı, takımı Max Kruse Racing ile otoritelerce dünyanın en zor ve tehlikeli yarışlarından biri kabul edilen ADAC Totalenergies 24h Race at the Nürburgring Nordschleife mücadelesinde damalı bayrağı Sp3t kategorisinde gören ilk isim oldu. 131 aracın mücadele ettiği yarışta 88 araç bitiş çizgisini geçmeyi başardı.

Motor sporlarının saygın serilerinden Nürburgring Dayanıklılık Şampiyonası'nda Türkiye'ye geçtiğimiz sezon şampiyonluk kazandıran Emir Aşarı, Türkiye talaşlı imalat sanayisinin lideri Tezmaksan'ın ana sponsorluğunda mücadele ettiği dördüncü sezonda ilk büyük başarısını elde etti. VW Golf TCR model aracıyla Sp3t kategorisinde şampiyonluk için mücadele veren ve sezonun ilk yarışlarında istediği sonuçları elde edemeyen Aşarı, Max Kruse Racing takımından arkadaşları Benjamin Cartery, Max Partl ve Matthias Wasel ile ADAC Totalenergies 24h Race at the Nürburgring Nordschleife'de bitiş çizgisini ilk sırada geçti.

24 saatlik yarışla gerçeğe dönüşen çocukluk hayali

Yarış sonrasında açıklamalarda bulunan Emir Aşarı, "Takım olarak istediğimiz gibi başlayamadığımız sezonun bu en kritik yarışında elde ettiğimiz birincilik bizim için ayrı motivasyon kaynağı oldu. Bu yarışı bitirebilmek bile büyük bir onurken çocukluğumdan bu yana hayalini kurduğum 24 saatlik mücadeleyi kazanarak kariyerim açısından da en anlamlı birinciliği elde ettim. Bulunduğumuz kategoride sadece takip olarak gördüğümüz bir araç vardı ve sıralamada bizi geçmişti. Biz de doğru strateji ve en az hatayla yarış içinde onu geçmeyi başardık ve gözümüzü TCR kategorisindekilere diktik. Bu başarının bir parçası olan tüm takım arkadaşlarıma ve beni dört yıldır destekleyen Tezmaksan'a teşekkür ediyorum. Sezonun sonraki yarışlarında da hedefimiz birincilik ve sezon sonunda şampiyonluk olacak" dedi.

SEKTÖRDEN

Başarılı talaşlı imalat için ilham kaynağı: **INDEX Open House 2023**

Her yılki INDEX Open House'da talaşlı imalata yönelik keşfedilecek çok sayıda yenilik ve önemli konular var. INDEX'in etkinliklerinde makina teknolojilerimizle ilgili yenilikleri ve gelişmeleri makinaların yanı başında canlı bir şekilde deneyimleyebilir, çok çeşitli seçeneklere sahip otomasyon çözümlerini ve dijital INDEX iXworld'deki en son gelişmeleri gözlemleyebilirsiniz. Ayrıca talaşlı imalat ve endüstri uzmanlarıyla görüş alışverişinde bulunmak için pek çok fırsat her zaman INDEX'de sunuluyor.

INDEX Open House 2023, 25-28 Nisan tarihleri arasında, INDEX'in talaşlı imalat süreç zinciriyle ilgili yenilikçi makine çözümlerini ve hizmetlerini sunduğu Reichenbach-Fils'de INDEX'in kendi tesislerinde, Türkiye Distribütörü Tek Yetkili Satış ve Servis Sağlayıcı firması TANDEM Takım Tezgahları'nın da katılımıyla gerçekleşti.

EŞSİZ BİR KLASİK…

Bu etkinlikte öne çıkan yeniliklerden biri, artık daha da fazla işleme seçeneği sunan 1.200 mm'ye kadar tornalama uzunluğuna sahip yeni uzun versiyonuyla INDEX B500 üniversal CNC torna tezgahı oldu. INDEX, isteğe bağlı olarak bu makineyi 18 istasyonlu radyal taretle donatabilmektedir.

Üstün performansı ve dinamik yapısıyla bilinen INDEX ABC CNC otomatik torna tezgahı eşsiz bir klasiktir. Artık yeni versiyonuyla FANUC kumandasıyla da sunulmakta olup standart özellik olarak Y eksenine sahiptir. Bu makine, Y ekseninin işlevselliğine ek olarak elektronik eksen indeksleme, yükseklik ayarı ve ikiz canlı takım tutucuları kullanabilme olanağı sunan üst taretiyle öne çıkıyor.

KOMPAKT, HASSAS VE HIZLI

Kayar mesnetli otomatik tornalarda da yenilikler var. INDEX, 32 mm çapında çubuk sürülebilen TRAUB TNL32 Compact'ın tasarımında TRAUB TNL20'yi temel almıştır. Diğer tüm TRAUB TNL serisi makinelerde olduğu gibi, TNL32 Compact, orta ve çok karmaşık iş parçaları için son derece verimli kayar ve sabit mesnetli tornalama sağlar.

TRAUB TNL12 kayar mesnetli otomatik torna tezgahı 2022'den beri yeni özelliklerle donatılmıştır. Daha büyük kardeşleri gibi, artık kolayca sabit mesnetli bir torna tezgahına dönüştürülebilir. Aynı zamanda daha kompakttır ve önceki modele göre daha iyi bir kinematiğe sahiptir.

SEKTÖRDEN

TEK BAĞLAMADA MÜKEMMEL TALAŞLI İMALAT İÇİN TORNA-FREZE MERKEZLERİ

INDEX torna-freze merkezleri, Open House'da dört farklı boyutta ve otomasyon seviyesinde gösterilmiştir. Bunlardan bir tanesi, son derece başarılı bir model olan TRAUB TNX65'in frezeleme iş miline sahip versiyonu olan halefi diyebileceğimiz TRAUB TNX220 CNC torna-freze merkezidir. Şimdi 76 mm çapında iş mili açıklığı, 200 mm ayna çapı ve artırılmış 900 mm tornalama boyu ile tamamen yeniden tasarlanmış torna-freze merkezi önemli bir performans artışı kazanmış oluyor. Open House'da sergilenen TNX220 modeli, iXcenter L otomasyonuna sahiptir. Bu otomasyon sistemi, makinenin önüne yerleştirilmiş ve çeşitli modüllerin iki taraftan kenetlenebildiği bir robot hücresinden oluşur: örneğin, palet/raf modülleri, çapak alma, temizleme, lazer markalama ekipmanı ve bir ölçüm/test istasyonu. INDEX, bu ölçüm hücresi ile otonom üretim için "kapalı devre" çözümünü sunmuş oluyor. Bunun en iyi yanı, torna tezgahından iXcenter robot hücresine, test ekipmanına ve kapalı çevrim arayüzüne kadar tüm sistemin tek bir kaynaktan beslenmesidir.

Open House katılımcıları ayrıca, yeni makine tasarımına ve tornalama mili çapına uyacak şekilde uyarlanmış INDEX MBL76 çubuk yükleme magazinine sahip INDEX G220 torna-freze merkezini inceleme şansı buldu. INDEX G320, 392 adede kadar takım kapasitesi sunan ve güçlü frezeleme iş milinin yeteneklerini tam olarak kullanmasına izin veren yeni iXtools ilave ek takım magazini ile birlikte gösterildi. Ayrıca daha büyük ve ilk kez tanıtılan uzun versiyonlarıyla INDEX G420 ve INDEX G520 torna-freze merkezleri sergilendi.

Daha fazla sayıda iş miline ihtiyaç varsa…

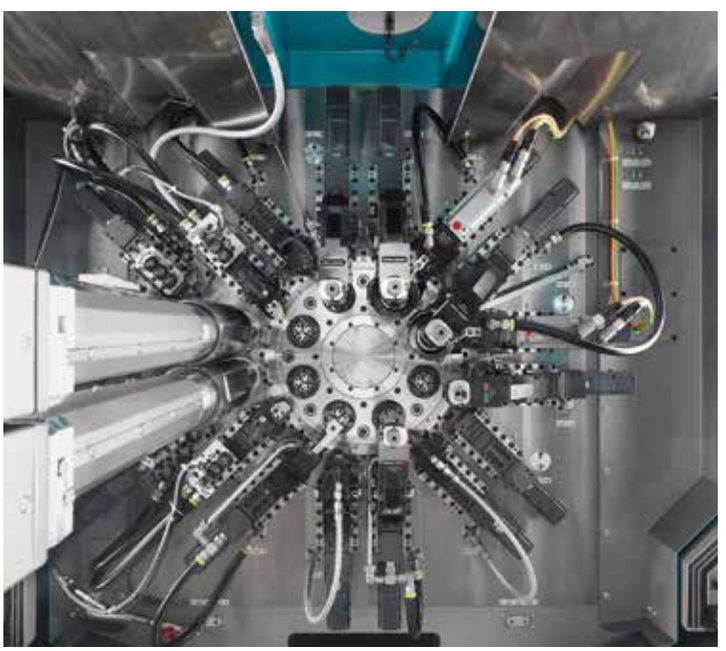
Sergide INDEX MS24-6 CNC çok milli otomatik torna tezgahı da yerini aldı. Son derece ekonomik tornalama işlemlerini deneyimlemek isteyenler, INDEX MS24-6'yı kesinlikle incelemelidir. Önceki MS22-6 ile karşılaştırıldığında, daha büyük bir maksimum çubuk çapına sahiptir, ancak daha kompakt ve çok daha fazla sayıda özellik sunar. Azalan parça boyutları göz önüne alındığında, INDEX'in optimize edilmiş yeni kompakt konsepti giderek daha önemli hale geliyor.

INDEX MS22-8 çok milli CNC torna tezgahı ise neredeyse sınırsız işleme esnekliği gösterir. Sekiz ana iş mili ve iki adede kadar döner senkronize iş mili ile 16 adede kadar takım taşıyıcının kullanılmasını sağlar. Parçaların arka tarafları da işlenebilir. Bununla birlikte, daha basit parçalar için, çift dört milli bir makine olarak da kullanılabilir ve bu, aynı anda iki iş parçası üreterek döngü sürelerini daha da azaltma yeteneği sağlıyor.

UZMANLARLA TANIŞIN – En iyi kullanıcı avantajları için INDEX uzmanlığı

Open House'da INDEX ve TRAUB marka makinelerin yanı sıra, 25 partner şirketin yer aldığı stantların sunumuna ek olarak INDEX, tüm ziyaretçilerinin talaşlı imalata yönelik teknolojik konularda bilgilerine katkıda bulunmaya devam etti. Konuklar; dişli üretimi, whirling kullanımı ve taşlama teknolojileri ile otomasyon, satın alma, tamir ve endüstri yönetimi alanlarından uzmanlarla derslere ve tartışmalara katıldı.

Etkinlikte, dijitalleşme ve iXworld büyük önem kazanmaya devam etti. Anahtar unsur, tüm işleme süreci zincirinde şeffaflık ve üretkenlik sağlayan, çok sayıda iX4.0 uygulamasına sahip INDEX iX4.0 IoT platformuydu. Open House'da INDEX dijitalleştirme uzmanları, iXshop'un yedek parça ve diğer araçların tedarikinde ne kadar verimli ve kolay kullanılabileceğini ve iXservices'in satış sonrası hizmette hangi avantajları vaat ettiğini de gösterdi.



SEKTÖRDEN

OKUMA, Türk Pazarındaki iddiasını **yeni modeller ile devam ettiriyor**

125 yıllık köklü bir geçmişe sahip olan Okuma, 1987 yılında Türkiye pazarına distribütör vasıtasıyla girmiş olup 2009 yılından bu yana ise Okuma Türkiye (Otr Makina) olarak ülkemizde faaliyet göstermektedir. Talaşlı imalatın her sektöründe beğeni ve güvenle kullanılan Okuma tezgahlarını müşterilerin tercih etmelerinin en önemli sebepleri; makinaların uzun ömürlü, yapı olarak oldukça rijit ve stabil iş parçası hassasiyetinin yüksek olmasıdır...

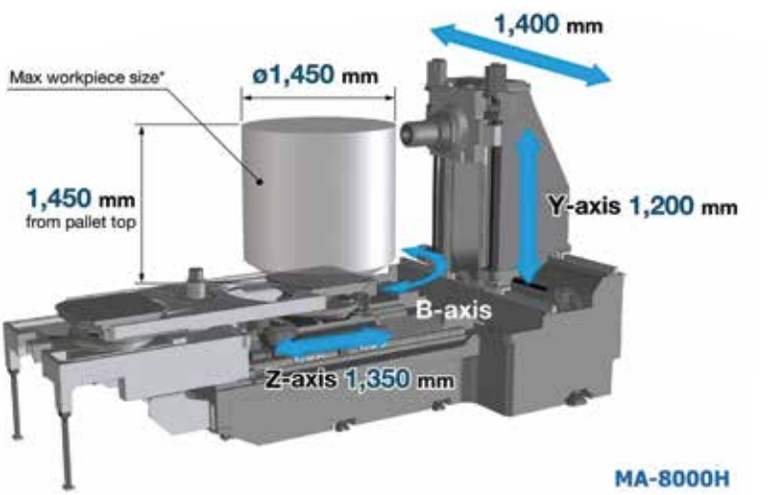
Türkiye, Okuma için önemli bir pazar payına sahip olup, üretimin öncelik kazanması ve neticesinde sanayi sektöründeki kapasite artışı, Okuma'nın Türkiye pazarına daha çok önem vermesine sebep olmuştur. Son yıllarda artan takım tezgahları satış rakamları da bunun net bir göstergesidir. Okuma'nın ülkemizdeki pazar payı her yıl artarak devam etmektedir. Türkiye, Okuma Europe GmbH'nin 32 Avrupa ülkesi içerisindeki yıllık toplam satış adetlerinde,Almanya ve İtalya'nın ardından 3'üncü sıraya yükselmiştir. Önümüzdeki yıllarda da bu olumlu havanın devam edeceğini öngörüyoruz.

Yakın zamanda yenilenen MA-8000H (Ø800 yatay işleme merkezi) modeli, X:1400 mm, Y:1200 mm ve Z:1350 mm eksen hareketleri, 3 tona kadar çıkan parça taşıma kapasitesi, 33 tona çıkan makina ağırlığı ile bir önceki versiyonuna göre teknik olarak çok büyük yenilikler barındırmaktadır ve müşterilerimiz tarafından yoğun ilgiyle karşılandı.

Buna ek olarak; 2000 x 1050 mm ebatlı köprü tipi yeni dik işleme merkezimiz Okuma MB-80V, dizayn ve eksen hareketleri ile müşterilerimiz tarafından olumlu olarak değerlendirilmektedir.

Birkaç yıl önce Okuma'nın piyasaya sunduğu Ø400 tablalı kompakt bir model olan 5 eksen köprü tipi dik işleme merkezi Genos M460V-5AX'in müşterilerden yüksek ilgi ve talep görmesi sonucu; Okuma tarafından aynı modelin bir büyük versiyonu olan Ø500 tablalı Genos M560V-5AX modeli de bu yıl piyasaya sunulmuştur.

Okuma'nın en çok satan modeli Genos M Serisi dik işleme merkezi de; köprü tipi gövde yapısı, yüksek torku, yüksek hassasiyet özellikleri ile ağırlıklı olarak kalıp, havacılık, otomotiv, makina imalat sanayi vb. birçok sektörde kullanılıp her türlü malzemeyi sorunsuz ve yüksek hassasiyetle işleyebilen bir makinadır. Bunun yanında yüksek kalitesine ilave olarak, uygun fiyatı ile tam anlamıyla fiyat/performans bazında Türkiye'de ve Dünya'da popülaritesi ve satış adeti yüksek bir üründür.



ROMAI®

MADE IN GERMANY

- **AÇILI KAFALAR**
- **ÇOKLU KAFALAR**
- **ÖZEL KAFALAR**
- **YÜKSEK HIZLI KAFALAR**

HİDKOM

GÜVENCESİYLE...

WWW.HIDKOM.COM

SEKTÖRDEN

GNC Makina, kurduğu Akademi'nin lansmanını futbol yorumcusu **Nihat Kahveci ile gerçekleştirdi**

Sanayi sektörünün en önemli ihtiyaçlarından biri: ''Nitelikli insan gücüne ulaşmak.'' Bu konuyu sahiplenen GNC Makina, 11 Mayıs Perşembe Günü GNC İstanbul Merkez Ofis'inde düzenlediği etkinlikte GNC Akademi'nin lansmanını gerçekleştirdi. İş dünyası, STK, öğretim görevlileri ve basının ilgi gösterdiği lansmanın konuşmacı konuğu ise Nihat Kahveci oldu.

GNC Makina'nın, KEYAP'ta bulunan binasında düzenlenen GNC Akademi lansmanının açılış konuşmasını GNC Makina Kurucu Ortağı ve Yönetim Kurulu Başkanı Gökhan Çetinkaya yaptı. Katılan herkesi selamladıktan sonra kısaca GNC Makina'nın kuruluş hikayesini anlatan Çetinkaya, sektörün en genç firması olmalarına rağmen kısa sürede çok yol kat edip ilk üçe girdiklerini dile getirdi. Çetinkaya, hedeflerinin; alanında en çok tercih edilen firma olmak olduğunu belirttikten sonra, GNC Akademi'nin işlevinden bahsetti.

CNC operatörlerini yine kendi alanlarında istihdam etmenin ve üretim sektörüne kazandırmanın öneminden bahseden Çetinkaya, operatörlerin kattıkları değeri vurguladı. Çetinkaya ''Hayatımızın devam etmesine, gelişmesine emek harcayan ve hayatımızın her alanına dokunan CNC operatörlerinin maalesef ne kadar önemli iş yaptıkları çok bilinmiyor, otomotiv sektöründen savunma sanayine, kalıp endüstrisinden havacılık sektörüne, medikale her alanda onların emeği ve bilgisi var. CNC operatörleri üreten Türkiye'nin gerçek yaratıcıları. Onları kazanmalıyız'' dedi.

YİNE BİR İHTİYACI GİDERMEK İÇİN GNC AKADEMİ'Yİ KURDUK

Çetinkaya'nın ardından GNC Makina Kurucu Ortağı ve Yönetim Kurulu Üyesi Gökhan Yıldız da neden bir akademi kurmaya ihtiyaç duyduklarını şöyle dile getirdi. Yıldız ''Bizler 2010 yılında bir ihtiyacı gördüğümüz için GNC Makina'yı kurmuştuk. O günün şartlarında sanayicilerin söylediği kaliteli hizmet, kaliteli personel gibi ihtiyaçlar doğrultusunda doğdu GNC Makina. Biz de tüm bu ihtiyaçlara cevap verebileceğimizi düşündüğümüz için bu yola baş koyduk. GNC Akademi de yine sanayicilerin ihtiyacı üzerine hayata geçirmeyi istediğimiz bir çalışma oldu. Bugün dünyada yetişmiş bir elemanın ekonomiye ne kadar önemli katkılar sağladığına şahit olduk. Yetişmiş, nitelikli iş gücünün sektörü nasıl büyütebileceğini biliyoruz çünkü teknolojiler geliştikçe bugün öğrendiğimiz bilgi yarın eskiyebiliyor, tüm bu yeniliklerle güncel kalarak işimize katkı sağlamalıyız.

GNC Makina'da yeni göreve başlayan GNC Makina Genel Müdürü Mehmet Ürek de konuşmasında 'Futbol yorumcusu Nihat Kahveci'nin başarıya giden yolu anlatacağını belirterek sözlerini takım çalışmasının önemine dikkat çekerek bitirdi.

GNC MAKİNA'NIN KISA SÜREDE BAŞARDIKLARI BENİ ÇOK ETKİLEDİ

GNC Makina'yı genç yaştaki başarılarından dolayı tebrik ederek söze başlayan Nihat Kahveci firma ile kendi yapısı arasındaki benzerlikleri dile getirdi. 14 yaşında futbol hayatına başlayan ünlü futbolcu nasıl başarıdan başarıya koştuğunu ve anılarını anlatarak konuklara hem öğretici hem de eğlenceli bir konuşma yaptı. Nihat Kahveci'nin konuklara futbol topu imzalayarak hediye ettiği etkinlikte, GNC Makina'nın da Nihat Kahveci'ye özel bir sürprizi oldu. GNC Makina'nın kendi makinelerinde alüminyumdan işledikleri ve Kahveci'ye hediye ettikleri futbol topu da Kahveci'nin oldukça ilgisini çekti. Yönetim Kurulu Başkanı Gökhan Çetinkaya'nın elinden alüminyum topu alan Nihat Kahveci, Çetinkaya'ya ve tüm GNC ailesine başarılarının devamını dileyerek teşekkür etti.

MADE IN GERMANY

EPPINGER

100 YILLIK TECRÜBE İLE...

YÜKSEK STABİLİTE

HIZLI TAKIM DEĞİŞİMİ

STANDART BAĞLANTI

CANLI TAKIMLAR VE STATİK TAKIM TUTUCULAR

HİDKOM

GÜVENCESİYLE..

WWW.HIDKOM.COM

SEKTÖRDEN

SAHA İstanbul 5'inci Olağan Genel Kurulu yapıldı

Savunma, Havacılık ve Uzay Teknolojileri sanayinde yer alan 938 Firma ve 26 Üniversitenin yer aldığı SAHA İstanbul Sanayi kümelenmesi, 5'inci Olağan Genel Kurulu'nu gerçekleştirdi.

Savunma, Havacılık ve Uzay Teknolojileri Kümelenmesi SAHA İstanbul, 5'inci olağan Genel Kurul Toplantısını İstanbul Teknik Üniversitesi, Süleyman Demirel Kültür Merkezi'nde gerçekleştirdi. Genel Kurula SAHA Yönetim Kurulu Başkanı Haluk Bayraktar, Milli Savunma Bakan Yardımcısı Muhsin Dere, Sanayi ve Teknoloji Bakan yardımcıları Hasan Büyükdede, Dr. Çetin Ali Dönmez ve Mehmet Fatih Kacır, ASELSAN Yönetim Kurulu Başkanı Prof. Dr. Haluk Görgün, ROKETSAN Genel Müdürü Murat İkinci ile çok sayıda üye katıldı.

ÖNEMLİ KABİLİYETLERE SAHİP İNSANSIZ HAVA ARAÇLARINI ENVANTARE KAZANDIRDIK

51 farklı sektörden 938 firma ve 26 üniversitenin üye olduğu, 10 komitenin yer aldığı SAHA İstanbul Genel Kurulu, SAHA Yönetim Kurulu Başkanı Haluk Bayraktar'ın konuşmasıyla başladı. Bayraktar konuşmasında, "Avrupa'nın en büyük sanayi kümelenmesi olan SAHA İstanbul'un 5. Olağan Genel Kurulu'na hoş geldiniz. Bundan 8 yıl önce SAHA İstanbul için yola çıkarken hedefimiz, savunma sanayine özel sektörün dinamizminin getirilmesi, milliliğin arttırılması, ülkemizin kritik teknolojilere kavuşturulması, maliyet etkin ve sürdürülebilir bir savunma ekosistemi oluşturabilmekti. Şükürler olsun, bugün 26'sı üniversite olan toplam 938 üyemiz ile Avrupa'nın en büyüğü haline gelerek ülkemize güçlü bir destek vermek için çalışıyoruz. 2000'li yılların başında siyasi iradenin çizdiği millileşme vizyonuyla birlikte ülkemize yüksek teknolojiye sahip çok kıymetli teknolojiler ve platformlar kazandırdık. Yüksek teknolojiyi tüketen ülke pozisyonundan, geliştiren ülke konumuna geçerek bugün dünya çapında dikkat çeken insansız hava araçları, savaş gemileri, jet motorlu uçaklar, önemli kabiliyetlere sahip kara araçlarının envantere kazandırılmasına katkı sağladık. Yakaladığımız bu ivmenin kaybedilmemesi, Cumhuriyetimizin ilk yıllarındaki Nuri Demirağ, Vecihi Hürkuş, Şakir Zümre gibi girişimcilerin yaşadıklarının tekrar etmemesi, Devrim Arabaları'nın unutmak istediğimiz akıbetinin bir daha bu topraklarda yaşanmaması için hepimiz elimizi taşın altına koymalıyız" dedi.

YENİ YÖNETİM KURULU'NDA SEKTÖRÜN ÖNEMLİ İSİMLERİ YER ALDI

Konuşmaların ve sunumun ardından SAHA'nın yeni yönetim kurulu seçildi. Buna göre: Haluk Bayraktar yeniden Yönetim Kurulu Başkanı oldu. Yönetimde Prof. Dr. Haluk Görgün, Murat İkinci, Hakan Altınay, İlhami Keleş, Prof. Dr. Temel Kotil, Özgür Güleryüz, Prof. Dr. Murat Yalçıntaş, Emin Öner, Pınar Özozan Okyay, Erkan Kalkavan ve Burkay Alan görev aldı.

dirinler

since 1952

Anahtar Teslim TANDEM Üretim Hattı

Turnkey TANDEM Production Line

Buzdolabı, Çamaşır Makinası, Fırın vb. Beyaz Eşya Ürünlerinin Gövdesini Seri olarak Üretebilen TRansfer Hattı Ürettik.

We have Produced Transfer Line which is capable of producing Refrigerator, Washing Machine, Oven and such Househould Appliance Goods' Bodies Serially.

www.dirinler.com.tr

SEKTÖRDEN

TruPrint 2000 ile birinci sınıf kalitede hesaplı **3D baskının ayrıcalıklarından yararlanın**

55 µm'lik ufak ışın çapına sahip lazeriyle TruPrint 2000, yüzey kalitesi ve detay hassasiyeti açılarından kullanıcıları kendine hayran bırakan baskı sonuçları sunuyor. Makina, 200 mm çap ve 200 mm yükseklikteki yapı hacmine (silindir) sahiptir. Tüm üretim bölümünde ışık yayan 300 Watt TRUMPF fiber lazer donanımlı Fullfield çoklu lazerler sayesinde maksimum verimlilik elde edebilirsiniz. Melt Pool Monitoring ve kapsamlı proses denetimi, en yüksek kalite standartlarını karşılamaktadır. TruPrint 2000 ile üretim prosesi, koruyucu gaz altında kapalı bir toz devresinde gerçekleştirilmektedir. Bu şekilde makinada pratik çalışma ve maksimum iş güvenliği sağlanmaktadır.

- Birinci sınıf parça kalitesi ve verimlilik: 55 µm ışın çapına sahip Fullfield çoklu lazer sayesinde, makina yüksek verimle çalışır ve kaliteli baskı sonuçları sağlar.
- Düşük parça maliyeti: Kusursuz şekilde tasarlanmış makina konsepti sayesinde seri parçalar tasarruflu şekilde üretilebilmektedir.
- En yüksek kalite standartları: Melt Pool Monitoring ve kapsamlı proses denetimi sayesinde parça kalitesi istikrarlı şekilde en üst düzeyde tutulur.
- Kolay kullanım: Kapalı ve atıl toz devresi, koruyucu gaz altında parçaların ve tozun pratik şekilde işlenmesini sağlar.

Toz hazırlama istasyonu donanımlı TruPrint 2000
Toz hazırlama istasyonu donanımlı TruPrint 2000 modelinin makina konsepti, koruyucu gaz altında tozun ve parçaların pratik şekilde işlenmesini sağlar. Bu şekilde basılan parça, entegre toz sevk ünitesi ile birlikte doğrudan makinada açılır. Kalan fazla toz, taşma haznesinde toplanır. Bu toz, tekrar kullanım amacıyla koruyucu gaz altında rezerv silindirine elemek için toz hazırlama istasyonuna gönderilir. Toz devresi kapatılır ve kullanıcı toza temas etmez.

Entegre toz sevk ünitesi
Üretim sürecinden sonra tamamlanan parça, proses odası içinde entegre toz sevk ünitesi ile tozdan arındırılmaktadır. 200 mm çapındaki substrat plakası, makina içinde kolay taşıma sağlar. Bu şekilde gerekli çevre birimler minimuma indirilmekte ve toz hazırlama istasyonu ile endüstriyel toz yönetimi sağlanmaktadır.

Fullfield çoklu lazer
Fullfield çoklu lazer (2 x 300 W) ile üretim bölümündeki tüm lazerler ışık yayar ve bu şekilde, parça başına üretim süreleri azalır - yüksek bir hassasiyetin sağlanması için de çoklu lazerlerin tarama alanları birbirlerine göre tam otomatik bir şekilde kalibre edilir. Bunun dışında 55 µ ışın çapı ile yüzey kalitesi ve ayrıntı hassasiyeti bakımından ideal sonuçlar elde edebilirsiniz. Ayrıca yüzeydeki pürüz de düşük seviyede olduğu için ek çalışma gerektirmez.

Melt Pool Monitoring
Lazerle eritme işlemindeki farklılıklar, sensörler ile erkenden fark edebilir ve parçadaki kritik alanları görüntülenebilir. Ayrıca Fullfield çoklu lazer seçeneği ile tüm eriyik banyolarını paralel şekilde denetleyebilirsiniz. Melt Pool Monitoring uygulamadaki ve belgeleme zorunluluğu bulunan sertifikalı süreçleri geliştirme aşamasındaki iş yükünü azaltır. Kalite güvenliğini sağlamak için ek olarak toz yatağı denetleme özelliği ve makinanın durum verileri kullanılmaktadır.

Amorf metaller
TruPrint 2000, amorf metallerin endüstriyel düzeyde işlenebilmesini mümkün kılıyor: Yüksek bir elastikliğe paralel bir şekilde, benzersiz yükseklikte bir dayanıma da sahip olan bu metaller ayrıca, korozyona dayanıklılık ve biyouyumluluk açılarından da etkileyici özelliklere sahip. Bu sayede söz konusu malzemelerle duvar kalınlıkları azaltılabiliyor ya da parça tasarımında biyonik yapılarla çalışılabiliyor. Sonuç: Daha düşük bir parça ağırlığı ve daha kısa üretim süreleri.

SEKTÖRDEN

ER-EL Makina E-Ticarette…

ER-EL,, 1989'dan beri kalıp bağlama ve işleme ekipmanlarında markayı, güven ve kalitenin simgesi haline getiren ürünlerin üreticisi... Sağladığı güven ve kaliteyi sağlamlaştırdığı yatırımlarıyla da marka, adından sıkça söz ettiriyor. Gözünü Uzakdoğu'ya diken ER-EL, ihracatını daha da artırmak için E-Ticaret'e adım attı.

Mevcut kapasite, ürün çeşitliliği ve istihdam alanında, grafikte yükselen bir çizgiyle her geçen gün daha sağlam ve emin adımlarla ilerleyen ER-EL; bugün başta Avrupa ülkeleri olmak üzere 35'i askın ülkeye ihracat yapıyor. Firma, 2017 yılında taşındığı yeni fabrikasında; üretim tesisi ve yönetim binası alanında dinamik ve uzman kadrosu ile gerek standart gerek proje bazlı fikstür çözümleri ile müşteri memnuniyeti için üstün performansla çalışıyor.

E-TİCARET'E ADIM…
Firma 2023 yılı itibari ile E-Ticarete adımını atıp uzman kadrosu ile birlikte erelshop.com'u hayata geçirdiğinin müjdesini verdi. Kullanıcının 4000'den fazla ürüne bir kerede ulaşıp, merak ettiklerine anında cevap bulabildiği "Erelshop" kendini her geçen gün geliştirmeye ve güçlendirmeye devam ediyor. Çünkü ER-EL, 2023'te rotasını Uzakdoğu'ya çevirdi. Marka, özellikle e-ticaret vasıtası ile ihracatı arttıracak yeni projelere başladığını bildirdi.

AR-GE'YE YÜZDE 25'LİK DEV BÜTÇE AYIRDI
Şirket olarak gelişimin inovasyondan geçtiğine inandıklarını ifade eden Genel Koordinatör Maşide Doğdu, "AR-GE çalışmalarına yüzde 25 bütçe ayırdık. İthal ikamesi olan yüksek güvenlikli ve teknolojik ürün kapsamında katma değerli sistemleri üretimimize kattık. Geliştirdiğimiz hızlı kalıp değiştirme sistemi ile bu eylem çok kısa sürede ve emniyetli bir şekilde tamamlanıyor. Bu hidrolik clampler, kendi içlerinde oldukça çeşitli kullanım alanlarına sahip. 1-80 ton sıkma gücüne sahip bağlama ekipmanlarıyla pres ve enjeksiyon tezgahlarında, her bir tezgaha proje bazlı kurulum gerçekleştirebiliyoruz" dedi.

Er-El; 18-23 Eylül'de gerçekleşecek EMO Hannover, 22-25 Kasım'da Plast Eurasia, 29 Kasım -2 Aralık tarihleri arasında da BUMATECH fuarlarının katılımcısı olacak.

SEKTÖRDEN

YG-1 Türkiye'deki Müşterilerini Kore'deki Genel Merkezinde Ağırladı

YG-1 Türkiye; Genel Müdür Ali Murat Sağlam öncülüğünde, otomotiv ve makine imalatı endüstrilerinden iş ortakları, bayileri ve bölge satış müdürlerinin bulunduğu 24 kişiyle Güney Kore'de düzenlenen VIP Seminere katıldı.

Türk üretim profesyonellerinin yer aldığı seminerin açılış konuşması YG-1 Yönetim Kurulu Başkanı Hokeun Song tarafından yapıldı. Başkan Song açılış konuşmasında, Türkiye ve Kore arasında güçlü kardeşlik ve dostluk bağlarının olduğunu, Türkiye'nin Kore savaşında verdiği desteği hiçbir zaman unutmadıklarını ve Türk misafirlerini ağırlayıp Güney Kore kültürünü tanıtmaktan büyük mutluluk duyduğunu söyledi.

Konuşmada Türkiye'de yaptığı yatırımlara da değinen Başkan Song, yaptığı yatırımlardan çok memnun olduğunu ve yatırımlara devam etmek istediğini de sözlerine ekledi.
Seminer boyunca katılımcılar, YG-1'in üretim tesislerini gezdiler. Teknik seminerler ve ürünlerin canlı kesim demoları ile YG-1'in teknolojisi hakkında bilgi sahibi oldular. Seminer boyunca YG-1'in Prime Tap Serisi kılavuzları, yüksek kesme hızlı yüzey frezeleme PNMU ve Yeni CVD Insert Kaliteleri (YG2025, YG3115, YG3125) büyük ilgi gördü.

Teknik gezilerin ardından katılımcılar, Kore'nin tarihi ve turistik yerlerini ziyaret ettiler ve Kore yemeklerini tadarak Kore kültürünü tanımış oldular. Gezi sonunda tüm katılımcılar, YG-1'in üretim teknolojilerini ve üretim kültürünü benimsediklerini ve Güney Koreli dostların misafirperverliklerinden çok memnun kaldıklarını belirtti.

SEKTÖRDEN

Bilginoğlu Grup'tan hamle: **Yatırımlarına devam ediyor!**

Ürün ve pazar yelpazesini genişletmek için çalışmalarını hızlandıran Bilginoğlu Grup, hız kesmeden büyümesini sürdürüyor.

Endüstrideki varlığını 1973'ten bu yana çok yönlü hizmetleriyle sürdüren Bilginoğlu Grup Yönetim Kurulu Başkanı İsmail Bilginoğulları, "BDM Bilginoğlu Döküm firmamızla Türkiye başta olmak üzere, Avrupa, Orta Doğu ve Kuzey Afrika'daki tüm demir ve demir dışı grubu dökümhaneleri ile çelikhanelere hammadde ve yardımcı malzemeleri tedarik ediyoruz. Bilginoğlu Endüstri firmamızla kalite kontrol ekipmanları satışı, kalibrasyon ve teknik servis hizmeti, BMS Bilginoğlu Makine firmamızla ise özel projeler - otomasyon uygulamaları sunuyoruz. 150'den fazla kişiye istihdam sağlıyoruz. Müşterilerimize en yakın ve stratejik konumlarda depo ve ofislerimizle hizmet veriyoruz. İzmir, İstanbul, Bursa ve Ankara'da kurulu 5 adet ofis ve showroom, İzmir Ulucak'ta kurulu bir depo, kalibrasyon laboratuvarı ve tamir-bakım tesisi ile çok yakında Yalova İmes yatırımı olarak faaliyete geçirmeyi planladığımız depo, ofis, showroom ve imalat tesisleri ile büyümemizi sürdürüyoruz" dedi.

Pandeminin ardından, bu yılın başında kayıplarını hızlı bir şekilde geri kazanmaya başladığını hatırlatan Bilginoğulları; "2023'ü sektörün önde gelen firmalarından biri olarak kapatmayı hedefliyoruz" diye konuştu.

Bilginoğlu Kalibrasyon Laboratuvarı (BKL) yetkinlik alanını genişletmek üzere yatırımlar yaptıklarını söyleyen Bilginoğulları, "Bunun yanında Yalova İmes'de 10000m2 bir alanda yeni bir yatırım başlattık. Yeni ürünlerimiz ile ürün yelpazemizi genişletmeye devam ediyoruz. Halihazırda komşu ülkeler ile olan ihracat işlerimizi ise Kuzey Afrika, Ortadoğu ve Doğu Avrupa Ülkeleri ile genişletmeyi, bu sayede 2023 ciromuzu artırmayı hedefliyoruz" dedi.

Yalova İmes'deki inşaatın 2024'te tamamlanacağını vurgulayan Bilginoğulları, "Bu yeni tesis ileriye yönelik birçok hedefimiz için büyük önem taşıyor. Satış portföyümüze kattığımız yeni ürün ve sistemlerin satış sonrası hizmetleri için hem kalibrasyon laboratuvarımızı hem de tamir-bakım tesisimizi genişletmeyi hedefliyoruz. Sektörümüzün son dönemlerdeki en büyük problemi tahmin edilemeyen ve neredeyse sürekli değişen tedarik zincirindeki aksamaların önümüzdeki yıllarda da süreceğini gösteriyor. Bu sorunların çözümü de dışa bağımlılığımızı azaltacak üretim faaliyetlerinin ülkemizde hayata geçmesinde" görüşünü savundu.

Sözlerini "Sektörün hızla ilerleyen Endüstri 4.0'a uyumluluğunu sağlamak ve Türkiye sanayisinde daha fazla söz sahibi olabilmek için yatırımlarımıza tüm hızımızla ve enerjimiz ile devam ediyoruz. Bu nedenle en son teknolojiyi çok yakından takip etmeli ve asla uzak kalmamalıyız" diye tamamladı.

DOSYA

Tayvan akıllı üretim, sürdürülebilirlik ve yenilikçilik odaklı markalar yaratıyor

TIMTOS 2023 Fuarı, 6-11 Mart tarihleri arasında gerçekleşti. Ancak TT Magazin'in okurları için tek sürprizi, fuar makalesi değildi. TAITRA ve PMC'nin (Precision Machinery Development and Research Center - Hassas Makine Geliştirme ve Araştırma Merkezi) ortaklaşa yürüttüğü "Tayvan Akıllı Üretim Denizaşırı Tanıtım Projesi"nin konuğu TT Magazin'di. Türkiye pazarını daha yakından tanıyıp işbirliklerini geliştirmek, pazarda yer edinmek veya konumunu güçlendirmek isteyen Tayvanlı markaların temsilcileriyle söyleşiler gerçekleştirdik. Farklı konseptlerde üretim yapsalar bile bu dosyada hakkında bilgi edineceğiniz markaların ön plana çıkan ortak özelliği: Sürdürülebilir, yenilikçi, Endüstri 4.0'a uyumlu teknoloji kültürü ve evrensel değerler odaklı olmaları. Bu dosyada TIMTOS 2023 Fuarı'nda görüştüğümüz, Endüstri 4.0 ve sürdürülebilirlik farkındalığı ile sanayide fark yaratan Tayvanlı markalar kendilerini anlatıyor.

PARFAITE

Genel Müdür Yardımcısı William Wan:
Kendini "İstikrarlı ve olgun" olarak tanımlayan PARFAITE, kurulduğu 1982 yılından bu yana üretim için kritik olan hassas takım tutucu ve yüksek hızlı spindle üreticisi... 40 yılı aşkın tecrübesiyle yüksek hızlı iş millerinin, hassas takım tutucuların ve özel takımların tasarımı, üretimi ve satışı konusunda uzman. Ve Tayvan'da üç ürün grubunu da tek çatı altında, aynı anda üretebilen tek firma.

PARFAITE tutucuları ve iş milleri havacılık, otomotiv, takım tezgahları, motor parçaları, kasa ve kalıp sektörlerinde; kısacası takım tutucuların ihtiyaç duyulduğu her üretim konseptine hitap eder. PARFAITE olarak inandığımız şey, dönüşümün durmaksızın sürdüğü endüstri çağında daima yenilikçiliğin peşinde kalma zorunluluğu. Kesinlikle PARFAITE'i 40 yılı aşkın süredir, sürdürülebilir başarıya götüren bu inanç ve koruduğumuz yenilikçi ruh…

PARFAITE yüksek hızlı iş mili, hassas tutucu, özel tutucular, özel karbür takımlar, özel amaçlı makine, burçlar, aynalar üretir. Hem standart hem özel ürün gruplarının üretiminde bu yenilikçi bakış açımızı sürdürerek, hedefimiz; daima müşteri memnuniyetini sağlamak ve ürünlerimizin, kullanıcının üretim ihtiyaçlarını tam anlamıyla karşılaması... Yeni ve üstün teknoloji ile donatılmış tesisimiz de tüm ihtiyaçlara cevap vermemizi sağlamaktadır.

DOSYA

EARTH CHAIN

Müdür Yardımcısı Albert Lin:
EARTH CHAIN, manyetik tutucu ve bağlama sistemlerinin 1988'den beri üreticisi. Markanın bugün 40'tan fazla bayi ve temsilciliği var. 30'dan fazla ürünün patentine sahip olan EARTH CHAIN'in büyük ebatlı manyetik tutucuları ve bağlama sistemleri arasında spesifik modelleri, pek çok kez mükemmellik ödülüne layık görüldü.

Markamızın elektromanyetik tutucuları, üretimde zamandan kazandıran, ürün kalitesini taahhüt etmeye yardımcı ekipmanlardır. EARTH CHAIN hem ürün geliştirirken hem de tasarlayıp üretirken sorumluluk duygusunu, yenilikçi yaklaşımı ve dürüstlüğü kurum felsefesi olarak benimsedi. Bu sebeple üretim süreçlerimizi iyileştirmeye, bu iyileştirme yeteneğimizi geliştirmeye, kalite kontrol ve sürekli olarak müşteri beklentilerini fazlasıyla aşan ürünler geliştirmeye çalışıyoruz. Otomasyon destekli ve otomatik üretim uygulamalarının yanı sıra metale şekil veren tüm sektörlerde kullanılabilir ürünler üretiyoruz.

DETRON MACHINE

Yurt dışı Departmanı Bölüm Müdürü Marina Wei:
DETRON Machine, Tayvan'ın en büyük döner tabla üreticisi. Bu yüzden makine sektöründeki rolü kritik. DETRON Machine çok uzun zamandır, en yüksek kalitede NC döner tabla ürünlerini tasarlamaya ve üretmeye kendini adadı. Uluslararası Ar-Ge ekibimizin deneyimi, adanmışlığı ve yenilikçiliği sayesinde üretimini geleceğe taşıyan DETRON Machine, TIMTOS 2023 Fuarı'nda da sergilediği ürünlerin akıllı sistemlerle donatıldığını göz önüne serdi.

Müşteri ihtiyaçlarını anlamak ve ileri uygulamalar için geliştirdiği teknolojisi, geniş ürün yelpazesi ve optimum performans ile üretimi desteklemektir. DETRON Machine tablalarının, akıllı tasarımı sayesinde tüm takım tezgahlarına kolay entegrasyonu sağlanıyor.

DETRON Machine ürünlerinin ayrıcalıklı sayılmasının bir diğer sebebi de üretimin her aşamasında sıkı kalite kontrolünden geçmesi. Çünkü tüm unsurları kendi bünyemizde denetleyerek üretmek, ürünümüzün kalitesinden emin olmamızın tek yolu. Devasa verimli bir üretim tesisi ile DETRON Machine, hacim olarak dünyadaki en büyük NC döner tabla üreticisi haline geldi. Bu şekilde sağladığı güven de DETRON Machine'in hem yurt içinde hem de uluslararası alanda çok çeşitli takım tezgahı üreticilerinin seçilmiş ortağı olmasını sağlıyor. DETRON'un Türkiye'de ki distribütörü Yıldırım Makina'dır.

DOSYA

HIWIN

Proje Müdürü Mark Lai:
Üretim hayatına 1989'da adım atan HIWIN'de, vidalı milden lineer kızağa ve robota kadar geniş bir üretim yelpazesi söz konusu. Sürdürülebilirliği bir kurum disiplini haline getiren HIWIN, sürekli yenilik ile küresel kaynakları korumak ve insanlık için daha iyi bir yaşam biçimi ve daha iyi bir çalışma ortamı yaratmaya enerjisini harcadı.

"Profesyonel Mükemmellik, Çalışma Coşkusu ve Kurumsal Etik ve Sorumluluk" uygulamaları ile marka, insanlık için daha iyi bir yaşam biçimi ve daha iyi bir çalışma ortamı sağlamaya da odaklandı. Tayvan için yüksek hassasiyetli, yüksek teknolojili, katma değeri yüksek endüstriyel ürünler geliştirmeyi taahhüt eden marka; dünya için de hidrolik bileşenlerin yerini alan, kirliliği ve gürültüyü azaltıp enerji tasarrufu sağlayabilen ürünlerin peşinde koşuyor. Robot kollar, çok eksenli robotlar, vidalı miller, lineer kızak, kutu kızak, palet değiştirme sistemleri gibi geniş bir ürün yelpazemiz söz konusu.

TECHMAN ROBOT

Marka Pazarlama Müdürü Ruochiao Wang:
Biz TECHMAN Robot olarak, robotik teknoloji uygulamaları aracılığıyla işletmeler ve çalışanları için iş dünyasını iyileştirmeye adanmış, lider bir işbirliğine dayalı robot ve görüntü teknolojileri şirketiyiz. Uzmanlığımız, çağımız üretiminin vazgeçilmezi olan robotik teknolojilerdir.

Doğru planlanmış robotik teknoloji uygulamalarının performans, verimlilik ve üretkenlikte büyük farklar yarattığı günümüz imalatının bir gerçeği. Hatta temsilcisi olduğumuz robotik teknolojilerin, tüm endüstriler üzerinde kalıcı bir pozitif etki yaratabileceğine yürekten inanıyoruz. Her işletmenin, konumunu ilerletmek için faydalı teknolojiye erişimi ve yatırımı olması gerektiğini düşünüyoruz. Bu nedenle teknolojik bilgi ve becerilerimizi, akıllı ve karmaşık olmayan teknolojiler yaratıp sınırları aşmak, zorlukları çözmek ve endüstrilerin ihtiyaçlarını karşılamak için kullanmaya kararlıyız. TECHMAN Robot'ta, onu arzu eden her işletme için açığı kapatıyoruz.

Bilhassa ürettiğimiz işbirlikçi robotlarla (Cobot), işlerin kalitesini artırmak için insanları ve teknolojileri bir araya getiren ve işletmelerin başarılı olmasına yardımcı, yenilikçi bir şirket olmayı hedefliyoruz.

DOSYA

DELTA ELECTRONICS

Kıdemli Ürün Uzmanı Richyan Lin
1971'de kurulan Delta, küresel bir güç ve termal yönetim çözümleri sağlayıcısıdır. Markamızın "Daha iyi bir yarın için yenilikçi, temiz ve enerji açısından verimli çözümler sağlamak" misyon beyanı, küresel iklim değişikliği gibi önemli çevresel sorunları ele almaya odaklanıyor. Güç elektroniği ve otomasyonda temel yetkinliklere sahip bir "enerji tasarrufu çözümleri sağlayıcısı" olarak Delta'nın, iş kategorileri arasında Güç Elektroniği, Otomasyon ve Altyapı yer alır.

Delta, yüzde 90'ın üzerinde verimliliğe sahip güç kaynakları, yüzde 98'e varan telekomünikasyon gücü ve yüzde 99,2'ye varan verimliliğe sahip PV invertörleri (güneş paneli sürücüleri) dahil olmak üzere, sektördeki en "enerji verimli" güç ürünlerini sunar. Ayrıca marka olarak dünyanın 80 Plus Titanium sertifikalı ilk sunucu güç kaynağını geliştirdi. Düzenli olarak yıllık satış gelirlerimizin yüzde 8'inden fazlasını Ar-Ge'ye kanalize ettik. Çin, Avrupa, Japonya, Singapur, Tayland ve ABD'de dünya çapında Ar-Ge tesislerimiz mevcuttur. Üretim başarımızı, yoğun Ar-Ge faaliyetlerimizin sonucu olarak görüyoruz.
İklim değişikliğinin ciddiyetinin farkında olan Delta, insanlığın sürdürülebilir kalkınmasına önemli ölçüde katkıda bulunan yenilikçi, enerji tasarruflu ürünler, çözümler ve hizmetlerin araştırılması ve geliştirilmesine bağlı kalmaya devam edecektir.

CHUMPOWER

Bölge Satış Müdürü Vanessa Chen:
CHUMPOWER 40 yılı aşkın süredir tutucu takımlar endüstrisinde bir otorite. Beş kıtada da metale şekil veren müşterilerimiz mevcut. Üretim için üstün teknoloji, gelişmiş ekipman, kaliteli malzeme ve hatırı sayılır bir tecrübeye sahibiz.

Müşterilerimiz için her zaman daha iyisini tasarlayıp üretmek konusunda yenilikçi yaklaşım ve motivasyona sahip olarak Tayvan'daki en büyük takım üreticisi haline geldik.
Daima kendini geliştiren kurum kültürü ile Endüstri 4.0'ı yakalayarak, otomasyon merkezli üretim için vazgeçilmez ürünler üretmeye odaklandık. Aynı zamanda 40 yılı aşkın üretim tecrübemizi geniş veri tabanımıza dönüştürüp, üretim süreçlerimizi ve kalitemizi daima geliştiriyor, sektör lideri olma becerilerimizi ve yenilikçiliğimizi sürdürüyoruz. Tayvan'daki genel merkezimizde, hammaddeden nihai ürüne kadar ürünlerimizi incelemek için hassas kalite kontrol ekipmanlarıyla donatılmış bir tesisimiz mevcut.
Her ürünün kalitesini ve hassasiyetini sağlamak için katı test standartlarımız var.

DOSYA

HANTOP INTELLIGENCE TECHNOLOGY

Satış Müdürü Irene Chien:
Hantop Intelligence Tech (HIT), Tayvan Bilim Bakanlığı tarafından desteklenen bir marka olarak 2018'de kuruldu. Şu anda şirketin yaklaşık 30 üyesi var ve şirket çalışanlarının yüzde 60'ından fazlasını bilim ve teknoloji geçmişine sahip doktora ve yüksek lisans kadrosu oluşturuyor. HIT olarak derin Ar-Ge yeteneği ve ekip işbirliğine dayanarak, en mükemmel ultrasonik gelişmiş malzeme işleme teknolojisini ve müşteri deneyimlerini sağlamayı hedefledik.

HIT'in ana ürünü olan ultrasonik işleme modülü, geleneksel CNC iş mili ve otomatik takım değiştirme sistemi ile tamamen uyumludur. Bu ürünle CNC tezgahlar, süper alaşımları, kompozitleri, seramikleri, optik camı, yarı iletken malzemeleri ve diğer gelişmiş malzemeleri frezelemek/delmek/taşlamak için kolayca ve hızlı bir şekilde retrofit edilebilir. Ultrasonik işleme süreci talaş kaldırma mekanizmasını geliştirebilir, kesme kuvvetini azaltabilir ve kesme sıcaklığını düşürür. Yani gelişmiş malzeme işlemenin faydaları; daha uzun takım ömrü, daha iyi yüzey kalitesi, daha yüksek üretkenlik ve talaş oluşumunu ve mikro talaş oluşumunu azaltmasıdır.

Son üç yılda HIT olarak havacılık, yarı iletkenler, medikal-sağlık cihazları, otomotiv, hassas kalıp-kalıp başta olmak üzere çeşitli sektörlerde ABD, Japonya, Avustralya, Türkiye, Singapur ve Güney Doğu Asya'daki küresel müşterilerimize destek veriyoruz.

SHIN-YAIN INDUSTRIAL (SYIC)

Başkan Alston Chen:
Bugün 500'den fazla çalışanı olan SYIC, 1979 yılında kuruldu. Markamız hassas takım tutucular, kesici takımlar, baralama sistemleri, açılı kafalar ve aksesuarların profesyonel bir üreticisidir. Ürettiğimiz takım tutucu tipleri arasında BT takım tutucular, CAT takım tutucular, DAT takım tutucular, HSK takım tutucular, PSC takım tutucular, VDI takım tutucular, iş parçası bağlama sistemleri, işleme merkezi için ölçme takımları ve düz saplı tutucular mevcut.

SYIC, yüksek hassasiyetli ve yaratıcı ürünlerin tasarımına, üretimine ve satışına katkı sağladığına dair ISO9001 ve ISO14001 sertifikasına sahip. Aynı zamanda marka, dünya çapında 300'ün üzerinde patente sahiptir. Mükemmel kalite kontrol, üretim kapasitesi ve en kaliteliyi üretmek için Japonya ve Avrupa'dan yüksek kaliteli ekipman ve ölçüm cihazlarına yatırım yapmaya devam ediyoruz.

Kalite itibar yaratır. Müşterilerimizi etkilemek ve onlara kapsamlı çözümler sunmak için profesyonel teknik becerilere sahibiz. Kullanıcının işleme verimliliğini ve böylece rekabet gücünü artırmak için bu işi yapıyoruz. "Mükemmel hizmet, üstün kalite" misyonuna dayanan SYIC, takım tutucular ve kesici takımlar gibi daha yüksek hassasiyetli ürünleri müşterilere sunmaya devam edecektir.

SYIC işleme sürecini optimize etmek ve profesyonel teknik servis sunmak için yüksek hassasiyetli ürünler geliştirmeye kendini adadı. Ürünlerimiz, farklı endüstri türlerine yanıt olarak geliştirilmektedir. Talaşlı imalat sanayi, kalıp, havacılık, otomotiv sanayi, enerji gibi farklı sektörlerden müşterilerin taleplerini karşılamayı hedefliyoruz.

Show Room : www.hardyvr.com www.hardy-tw.com

HANN KUEN MACHINERY AND HARDWARE

Delme, Kılavuz Çekme, Frezeleme İş Mili Ünitesi

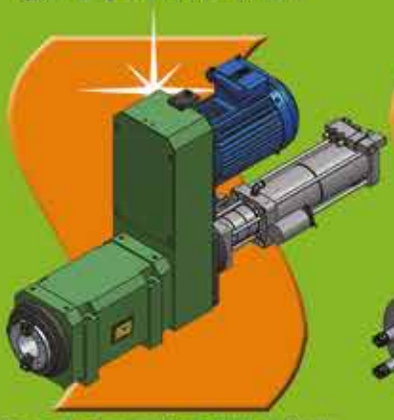
XYZ 3 Eksen Servo Tip İş Mili Kafası

Servo Tip Delme / Kılavuz Çekme İş Mili Kafası Ünitesi

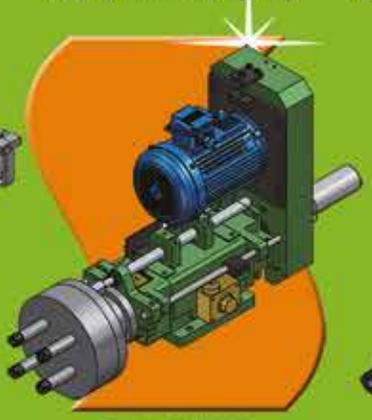
Yekpare (Built-in) Motorlu Kafa Ünitesi – Flanşlı Tip

Yekpare (Built-in) Motorlu, ATC'li ve Merkezi Soğutmalı Delme / Kılavuz Çekme İş Mili

Yekpare (Built-in) Motorlu İş Mili Ünitesi



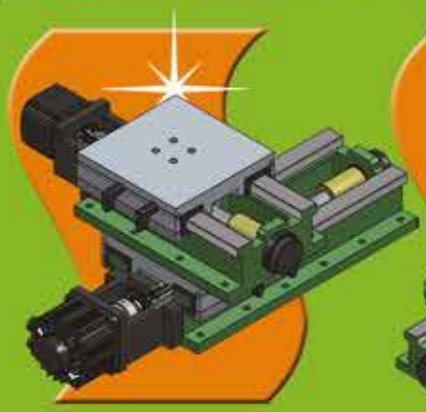
Otomatik Takım Değiştirmeli Delik Büyütme ve Frezeleme Kafası Ünitesi



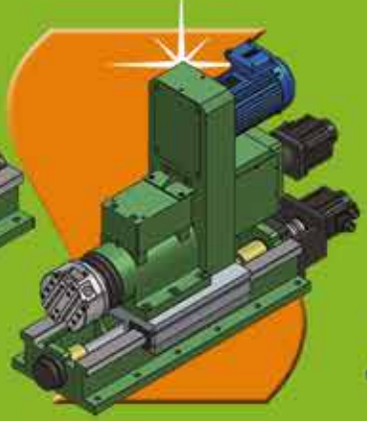
Çok İş Mili Kafa

Servo Tip Delme / Kılavuz Çekme İş Mili Kafası

CNC Torna İş Mili



XY Servo Sertleştirilmiş Kızaklı Ünite



Servolu Kafa + Servo Vidalı Mil Kızaklı Ünite

XYZ Servo Kızaklı Tabla + Frezeleme Kafası

3 Ayak Aynalı İş Mili + Kızak Ünitesi

HANN KUEN MACHINERY AND HARDWARE CO., LTD.

No. 22, Liou Shun Rd., East District, Taichung City 401, Taiwan

Tel.: +886-4-2486-0602 LINE ID: hann.kuen

Fax: +886-4-2486-0605 WeChat ID: hardytw

E-mail: hann.kuen@hardy.com.tw https://www.hardy-tw.com

HARDY

ID: hann.kuen

Show Room
www.hardyvr.com

TEKNİK YAZI

Tecrübesi olmayan operatöre bile 20 dakikada kolay programlama öğretebilecek bir imkan…

Robot programlamada kullanım kolaylığı çözümleri nelerdir? Robotik teknolojisinde en güncel gelişmeler nelerdir? Tablet pendant'lar robotik programlamada akıllı telefon basitliği sunuyor mu? FANUC Türkiye Pazarlama ve İş Geliştirme Uzmanı Berkan Işık, TT Magazin okurları için kaleme aldı.

Günden güne gelişmekte olan yüksek teknoloji süreçlerinden biri olan robotik sektöründe kullanıcılara daha kolay programlama imkanı sunan tablet el kumandası (teach pendant), robotik programlama konusunda bilgisi olmayan bir operatöre dahi 20 dakika içerisinde basit bir program yazabilme kolaylığı vadediyor.

ÇOK KABİLİYETLİ TABLET: TEACH PENDANT

Üzerinde bir dizi düğmelerin yer aldığı ilkel kumandalar zamanla yerini daha büyük ekranlara bıraktı. Günümüzde de tamamen dokunmatik ekrana sahip tablet teach pendant ile akıllı telefonların son yıllar içerisinde yaşadığı hızlı değişime benzer bir değişim yaşadığını söyleyebiliriz.

SADECE BİRKAÇ DAKİKADA…

Dünya üzerinde en fazla robot kuruluma sahip FANUC'un sunmuş olduğu yeni Tablet Teach Pendant'ı robot kullananlara kapsamlı bir dizi imkan sunmakta. Bir FANUC robotu için program oluşturmak artık her zamankinden daha kolay ve sadece birkaç dakika sürüyor. Bir robotu programlamak, noktaları hızla öğretmek veya basit mantık oluşturmak için programlama talimatlarınızı bir zaman çizelgesine sürükleyip bırakmanız yeterli.

UÇTAN UCA KOLAYLIK…

Robot pazarında kolaboratif modellerinin önem kazanmasının ardından kullanımı oldukça artan tablet kumandalar, sektör ve uygulama fark etmeksizin operatörlerin programlaması için sunulmakta. Standart kumandaların sahip olduğu güvenlik önlemlerinin tamamına sahip olan Tablet Teach Pendant, üçüncü parti cihazlarla kolay bağlantı imkanı ile de öne çıkmakta. Tablet Teach Pendant'te tutucu (gripper) ve birçok aksesuar, eklenti sayesinde tablet üzerinden kolay ve hızlı bir şekilde bağlanabilmekte. Bunun yanı sıra özelleştirilebilir HMI arayüzler ve robotik gerçekleştirilen görevler, arayüz üzerinden kolayca takip edilebilmekte.

HER YIL TEKNOLOJİ SATIŞINDA AVRUPA ŞAMPİYONUYUZ

HYUNDAI WIA

CNC TEKNOLOJİSİNDE DÜNYA DEVİ İLE BİR ADIM ÖNDE OLUN

DÜNYANIN EN YÜKSEK HIZI VE ÜRETKENLİĞİ
YÜKSEK TEKNOLOJİ-GÜÇLÜ İŞLEME-YÜKSEK HIZ-MÜKEMMEL VERİMLİLİK

kafo

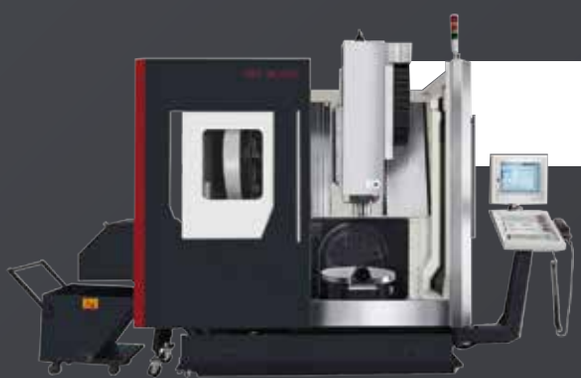
AĞIR HİZMET TİPİ İŞLEME MERKEZLERİNİN EN İYİSİ

TAYVAN'IN EN İYİ TAKIM TEZGAHLARI
YÜKSEK HIZLI İŞLEME MERKEZLERİ
GÜVENİLİRLİK VE YÜKSEK VERİMLİLİK

Hanwha

SERİ ÜRETİMDE BİR DÜNYA DEVİ

HEM ZAMANDAN HEM ENERJİDEN TASARRUF
UZUN ÖMÜRLÜ, HASSAS TEZGAHLAR
YÜKSEK HASSASİYET VE YÜKSEK MANEVRA KABİLİYETİ
YENİLİKÇİ VE MÜŞTERİ ODAKLI ÇÖZÜMLER



AKIRA-SEIKI
PRECISION CNC MACHINE TOOLS

FİYAT PERFORMANS VERİMLİLİĞİ

GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ İLE TALAŞLI İMALAT PAZARININ EN İYİSİ
YÜKSEK PERFORMANS-UYGUN FİYATLAR-MUTLU MÜŞTERİLER
UYGUN FİYATLAR İLE BİRİNCİ SINIF İŞLEME MERKEZLERİ

AKMAKINA *Since 1981*

www.akmakina.com.tr

Abdi İpekçi Caddesi Ak Makina İş Mekezi No:58 P.K. 34030 Bayrampaşa / İstanbul - Türkiye
Tel: +90 212 612 87 00 (pbx) **Faks:** +90 212 567 57 95 **E-Mail:** akmakina@akmakina.com.tr

facebook.com/cnc.akmakina • twitter.com/akmakina • instagram.com/akmakinacnc

TEKNİK YAZI

İlk olarak FANUC CRX kolaboratif serisi robotlar ile birlikte sunulan Tablet Teach Pendant, FANUC'un sunmuş olduğu 100'den fazla robot modelinde de kullanım imkanı sunmakta. Dokunmatik tablet arayüzünde yer alan ikonları sürükleyerek robotun pozisyon bilgilerini kullanarak saniyeler içerisinde basit bir robot programı hazırlayabileceğiniz kumandalar, eski tarz kumandalarda yer alan arayüzü geçiş imkanı da sunuyor. Bu sayede daha önceki kumandalara alışkın olan operatörler için de ekipmanın tamamını değiştirmeye gerek kalmadan tablet üzerinden de eski arayüz üzerinde çalışma imkanı sağlıyor.

Yok denecek kadar bilgi ile robot programlamak

Hantal ve yavaş telefonlar zamanla yerini dokunmatik ekrana sahip hafif ve hızlı akıllı telefonlara bıraktığı gibi benzer olarak robotların kontrol edilmesini sağlayan el kumandaları da teknolojik devrim yaşıyor. Bu devrim ile birlikte geleneksel ve diğer endüstriyel robotlara kıyasla cobotlar pazarda gücünü gösterirken, sunduğu birçok avantajla birlikte robot programlamayı oldukça kolay hale getiriyor. FANUC CRX kolaboratif robot serisinde yer alan manuel öğretme özelliği ile robotun her ekseni el ile yönlendirerek pozisyonu değiştirilebiliyor. Bu sayede kumanda üzerinden istenilen konuma gitmek yerine "manuel öğretme" işlevi sayesinde basit konumlandırma imkanı sunuyor. Aynı zamanda robotun pozisyonunun ayarlanmasının ardından "Tablet Teach Pendant" ile sürükle bırak programlaması sayesinde arayüzde yer alan ikonları sürükleyerek program yazma oldukça basitleşiyor.

Endüstriyel ve üretim işlerinde insanlarla birlikte güvenli bir şekilde çalışmaya olanak tanıyan CRX-5iA, CRX-10iA, CRX-10iA/L, CRX-20iA/L ve CRX-25iA cobotlar, günümüzde kalite kontrol, makine yükleme/boşaltma, ambalajlama, paletleme, zımparalama, kaynak ve diğer birçok uygulamada kullanılıyor. Üstelik fabrika içinde hareket kabiliyeti olan, kamerayla çevresini görüp işlemini gerçekleştiren, ürünü en iyi kapasiteyle tutabilen, insanlarla iş birliği yapabilen ve belki de en önemlisi çalışana çarpmadan güvenle iş yapan bu cobotlar, üretim için olmazsa olmazlar arasında yer alıyor ve sunduğu faydalar bununla sınırlı kalmıyor.

FANUC'un birçok sektöre sunduğu cobotlar, üretimin de dinamiklerini baştan değiştiriyor. Cobotlardan arasında yer alan CRX Kolaboratif Robot, kullanıcısına hızlı dağıtım ve kolay kurulum imkanı sunuyor. Hem CRX cobot hem de kontrolörü hafif ve kompakt olduğundan, işleri yerine oturtmak için gezer vinçler gibi hacimli ekipmanlar gerekmiyor. CRX'in az yer kaplayan ve güçlü R-30iB mini plus denetleyicisi, sıfır çit veya koruma gerektiriyor ve standart 230V elektrik prizi ile çalışarak kurulumu kolaylaştırıyor. Tüm bu avantajlar, şirketlerin maliyetleri düşürmesine, değerli zemin alanından tasarruf etmesine ve kârlılığı iyileştirmesine yardımcı oluyor.

İş birlikçi robotların öne çıkan bir diğer avantajı ise kullanım kolaylığı, basit sürükle ve bırak programlaması olarak dikkat çekiyor. Bundan 30 yıl önce robot programlama, Fortran veya C++ gibi üst düzey yapılandırılmış bir dildi. Bir mühendis veya bakım teknisyeninin programlama dilini bilmesi ve anlaması gerekiyordu fakat bu durum tamamen yeni FANUC CRX Tablet Teach Pendant ile değişti. CRX Tablet Teach Pendant, programlayıp öğrenmeyi kolay hale getiriyor. Geçişli öğretim ve basit programlama için sürükle ve bırak arayüzü, önceden robotik deneyim gerektirmeden kolay kullanım sağlıyor. Bunun yanı sıra cobotlar yüksek karışık yapıdan düşük hacimli görevlere kadar mükemmel performansa sahip. Bu faktör de iş birlikçi robotları çok çeşitli endüstriler ve uygulamalar için doğal bir uyum haline getiriyor. FANUC tarafından onaylı olarak sağlanan geniş bir kol ucu takımı (EOAT) yelpazesi ile cihaz ortakları, iş birlikçi bir robotun görevleri değiştirmesini de kolaylaştırıyor. Ayrıca FANUC; CRX cobot, motorlar, redüktörler, sensörler, kablolar ve gres için 8 yıllık sıfır bakım garantisi sunuyoruz.

Endüstriyel robotlarda kullanılan uç efektör ekipmanları, aksesuarlar ve diğer eklentiler, robotların kullanıldığı proseslere özel kişiselleştirilip proje içerisindeki önemli tasarım aşamalarından birini kapsıyor. Bu ekipmanlarında robot ile entegre bir şekilde kullanılması da büyük bir önem taşıyor. FANUC CRX serisi ve Tablet Teach Pendant, çevresel ekipmanların kolay ve hızlı entegre edilmesi konusunda öne çıkıyor. Kullanıcılar FANUC tarafından onaylanmış kamera gibi birçok farklı ekipmanı proses içerisine basitçe dahil ederek otomasyonu tamamlayabiliyor.

YG-1, TAM KAPSAMLI KESİCİ TAKIM TEDARİKÇİSİ

www.yg1.kr

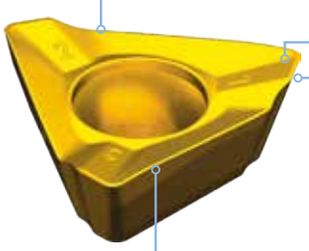
SM3

YG MiLL TPKT

90 Derece Freze

- Yüzey, slot ve yan duvar frezeleme için 3 kesme kenarlı freze
- Yüksek Pozitif Helis Kesme Kenarı
- 2 Kesme kenarlı frezeye göre daha tasarruflu
- Çeşitli kesici uç ve gövdeler ile geniş seçenek ve optimal işleme imkanı

Özellikler



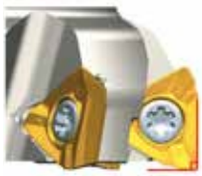
① **Yüksek Helis Kesme Kenarı**
- Yumuşak kesim ve düşük kesme kuvveti sağlar.

② **Yüksek Pozitif Açılı Talaş Kırıcı**
- Talaş kırılımını optimize eder ve çapak oluşumunu azaltır.

③ **Geniş Wiper Kenarı**
- Mükemmel yüzey kalitesi sağlar.

④ **Eğimli Kesme Kenarı**
- Set oluşumunu azaltır.

Anahtar Teknoloji



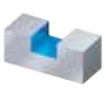
90° Kenar Frezeleme

Daha Büyük Takım Özçapı
- Daha rijit gövde

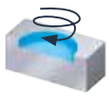
Optimal Uç Yerleşimi
- Yüksek verimlilik için daha fazla kesici uç

Uygulamalar

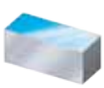
Kenar Kesme



Slot Açma



Helis İnterpolasyonu



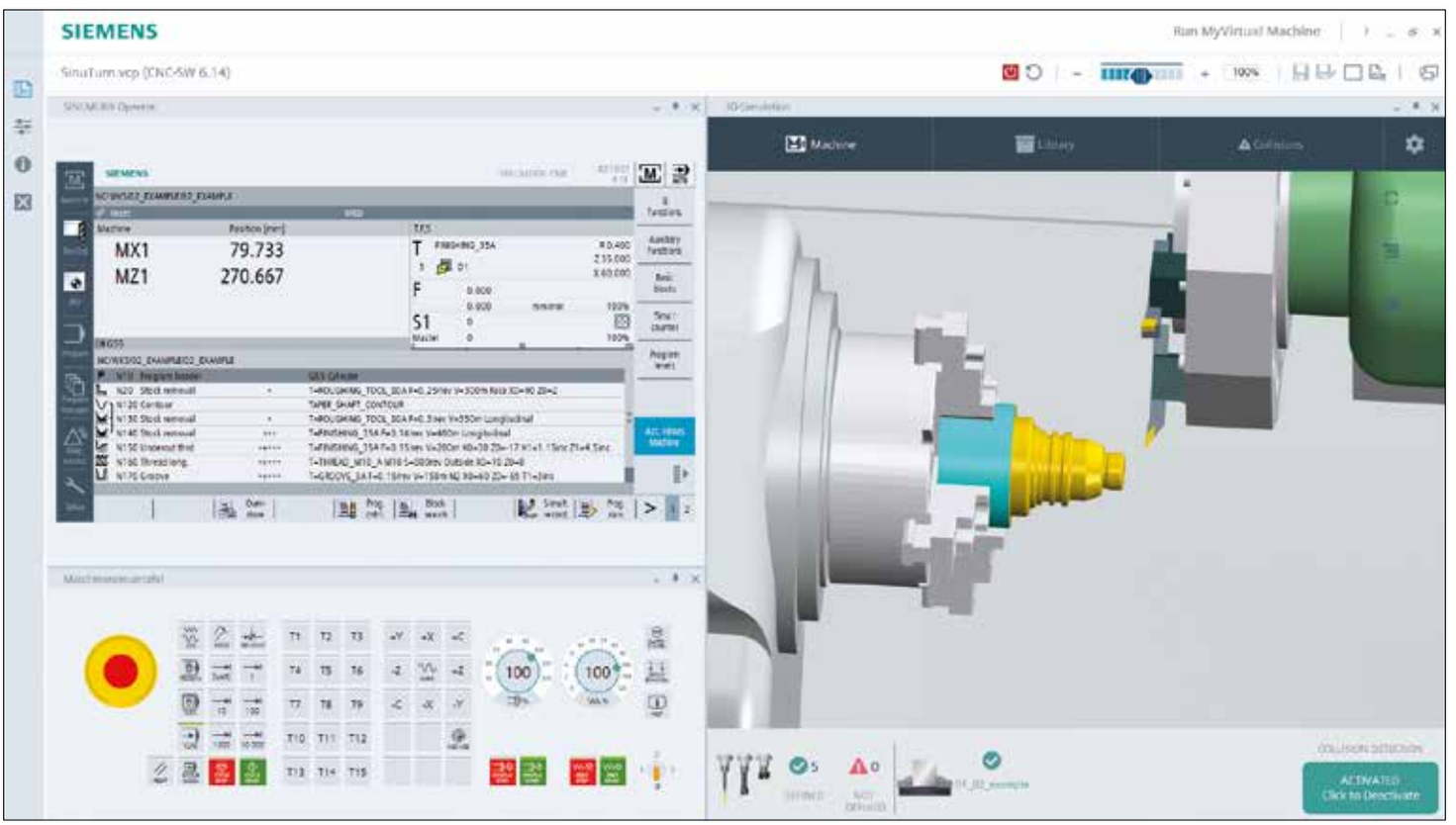
Yüzey Frezeleme

Muradiye Mahallesi Orta Ölçekli Sanayi Sitesi 14. Sokak No: 19
Yunusemre MANİSA
Tel : +90 236 228 22 80 | Fax : +90 236 228 22 81 | Gsm : +90 533 273 88 46
www.yg1.com.tr

TEKNİK YAZI

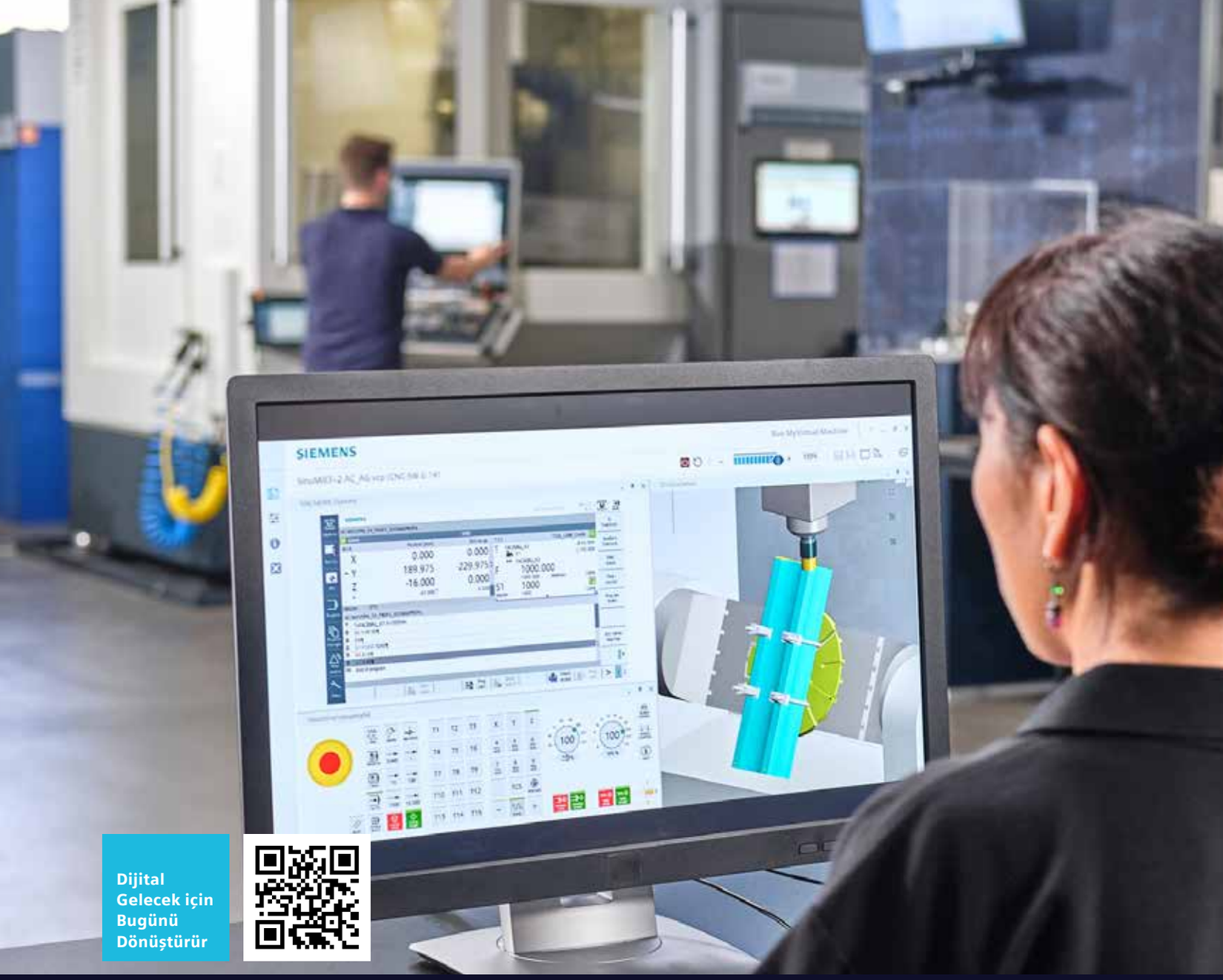
Siemens'in kazandıran çözümü: **Run MyVirtual Machine**

Siemens endüstriye yönelik dijitalizasyon çözümleriyle takım tezgahlarının kullanıldığı üretim alanlarının optimizasyonuna katkıda bulunuyor. Yeni yazılımlar ile üretiminizi nasıl optimize edebileceğinizi biliyor musunuz? Dijitalizasyon çözümlerimizin takım tezgahı endüstrisi için sunduğu fırsatları keşfedin. Siemens Dijitalizasyon Pazarlama ve İletişim Müdürü Gökçe Ayhan dijitalleşmeyle gelen kazanımları kaleme aldı.



Günümüzde CNC makine kullanıcılarının en önemli ihtiyaçları arasında verimliliği artırmak, çevrim sürelerini azaltmak, öngörülemeyen olası sorunları ortadan kaldırmak ve sürdürülebilirlik öne çıkıyor. Diğer yandan makinanın toplam ekipman verimliliği (OEE), üretim öncesi test ve hazırlıklar için harcanan zaman, operasyonel hatalar, nitelikli iş gücü eksikliği, nihai ürünün kalite sorunları ve yüksek hurda seviyeleri de üreticinin baş etmek zorunda olduğu temel sorunlar arasında yer alıyor.

Dijital çözümler kullanarak işleme ortamlarını optimize etmek birçok açıdan hedeflerinize ulaşmanıza destek olabilir. Verilerin yardımıyla süreçlerin analiz edilmesi, makineleri daha verimli hale getirmenin yolunu açabilir. Bunun için çeşitli analitik yazılımlarının kullanılması, üretim sırasında toplanan verilerinizin anlamlandırılmasına ve böylece üretim kapasitelerini daha iyi kullanmanıza yardımcı olabilir.



Dijital
Gelecek için
Bugünü
Dönüştürür

Takım Tezgahları **için** Dijitalizasyon Çözümlerini Keşfedin

Üretim süreçlerinizde yüksek verimlilik ve performans için en güncel dijitalizasyon çözümleriyle tanışarak iş kapasitenizi arttırabilirsiniz. Siemens dijitalizasyon çözümleri için web sitemizi ziyaret etmeyi unutmayın.

siemens.com/cnc4you_tr

SIEMENS

TEKNİK YAZI

CNC MAKİNALARI İLE ÜRETİM YAPAN FABRİKALARIN KARŞILAŞTIĞI SORUNLAR, İHTİYAÇLAR VE ÇÖZÜM ÖNERİLERİ

Üretim ve proses optimizasyonu konusuna bir işletmedeki çözüm bekleyen ihtiyaçlar arasında ilk sırada düşük yatırım ile makina kullanabilirliğini ve üretimi artırmak ve bunu yaparken de maliyeti azaltmak geliyor. Bu da ancak plansız duruş sürelerini, yüksek hurda oranı, servis ve yedek parça maliyetlerini düşürerek mümkün olabilir.

Bu çözümlerin önündeki engellerin ise dijitalleşme yatırımlarının maliyetleri, veri güvenliği ve mevcut sistemin bozulması ihtimali ve yeni yazılımların kısa sürede sisteme entegre edilememesi gibi adaptasyon süreçlerine ilişkin kaygıların olduğu görülüyor.

Siemens'in uçtan uca entegre dijitalizasyon portföyü bu sorunların üstesinden gelmenin yolunu sunuyor. İş hazırlığı sırasında ortaya çıkabilecek sorunları ortadan kaldırırken veri güvenliği de sağlıyor ve kullanıcı Siemens'in takım tezgahı endüstrisindeki deneyimleri ve referanslarından faydalanmanın güvenini yaşıyor.

Siemens'in kullanıma hazır dijitalizasyon yazılımları operasyonel hataların engellenmesinde kullanıcılarına büyük kolaylık sağlıyor. Üstelik yazılımları devreye aldıktan sonra, üretim mühendisleri ya da operatörler bu sistemleri kullanmayı öğrenmek için ek bir çaba harcamak zorunda kalmıyor. Tüm bunların sonucunda kullanıcı hatalarından kaynaklanabilecek sorunların önüne geçiliyor ve daha verimli ve sağlıklı bir çalışma ortamı oluşuyor.

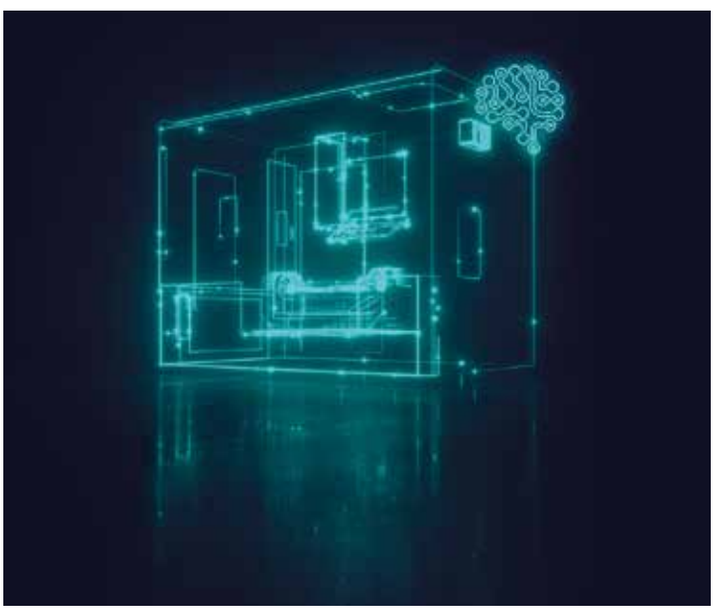
SIEMENS ÇÖZÜMLERİ İLE ÜRETİMİNİZİ YENİ BİR SEVİYEYE TAŞIYIN

Siemens takım tezgahlarına yönelik dijitalizasyon yazılımları, makineleriniz ve üretiminizin performansını artırıyor. Makine ve kontrol sistemi üreticisinden büyük ölçüde bağımsız olan bu uygulamalar; üretkenliği, kaliteyi ve verimliliği artırırken aynı zamanda maliyetleri de düşürüyor. Üretim planlama ve iş hazırlığından, işleme ve bakıma kadar her aşamada fayda sağlıyor. Gelin öne çıkan uygulamalardan Run MyVirtual Machine'e biraz daha detaylı bakalım;

SIEMENS 'RUN MYVIRTUAL MACHINE' TAKIM TEZGAHI KULLANICILARINA DİJİTAL İKİZ TEKNOLOJİSİNİN AVANTAJLARINI KAZANDIRIYOR

Gerçek üretim için takım tezgahından mümkün olan en iyi şekilde yararlanmak ve diğer her şeyi sanal ortama taşımak, atölyeden tam otomatik üretim hattına kadar tüm ölçeklerdeki üretim tesislerinde dijital dönüşümün temel adımını temsil ediyor. Siemens, bu ihtiyaca Run MyVirtual Machine yazılım sistemiyle yanıt sunuyor. Sektöre güçlü bir yazılım aracı sunan Run MyVirtual Machine, sahip olduğu fonksiyonlarla takım tezgahı kullanıcılarının hem bugünün hem de geleceğin ihtiyaçlarına yanıt vermesine yardımcı oluyor. Bu özelliklerden bazıları şöyle:

- İşleme simülasyonu, çalışma süresi ölçümü ve takımlandırma süresi tahminleri sayesinde doğru maliyet analizi veya fiyat teklifi hazırlamayı mümkün kılıyor.
- SINUMERIK ONE ile çalışan bu çözüm, gerçek bir CNC tezgahının sanal ikizini oluşturmanızı sağlıyor. Bir sanal CNC ise birçok tezgah parametresine dayalı olarak uyarlanıyor. Örneğin 5 eksenli bir frezeleme merkezinde belirli bir parçanın üretilip üretilemeyeceğini ve eğer üretimi mümkünse CNC parça programının ve dolayısıyla üretim sürecinin ne kadar süreceğini önceden öğrenmeyi mümkün kılıyor.
- Tezgahtaki olası bir çarpışmayı önlemek, kullanıcıların temel hedeflerden biridir. Run MyVirtual Machine /3D, entegre çarpışma algılama özelliği ile bu olasılığın üstesinden gelmek için mükemmel bir donanım sunuyor. Çarpışmalar simülasyonda görsel olarak gösteriliyor ve günlüğe kaydediliyor.
- CNC operatörlerinin eğitimleri tamamen bilgisayar üzerinden gerçekleştirilebiliyor.
- CNC program çalışma süresi yüzde 90'ın üzerinde bir doğrulukla ölçülebiliyor.
- SINUMERIK Operate ile Run MyVirtual Machine, aynı zamanda makinedeki ile birebir aynı olan bir CNC arayüzü sunuyor.
- Run MyVirtual Machine ile CNC kontrolü ve tezgahın fiziksel ortamı net biçimde görselleştiriliyor. Takım tezgahı kullanımında ilk hazırlık için çok önemli olan JOG modunda çalışma da sağlanıyor.
- Üretim süreçlerinizi, Run MyVirtual Machine ya da diğer dijitalizasyon yazılımları ile bir üst seviyeye taşımak için digi4mc.tr@siemens.com üzerinden Siemens'in dijitalizasyon uzmanlarına ulaşabilirsiniz.



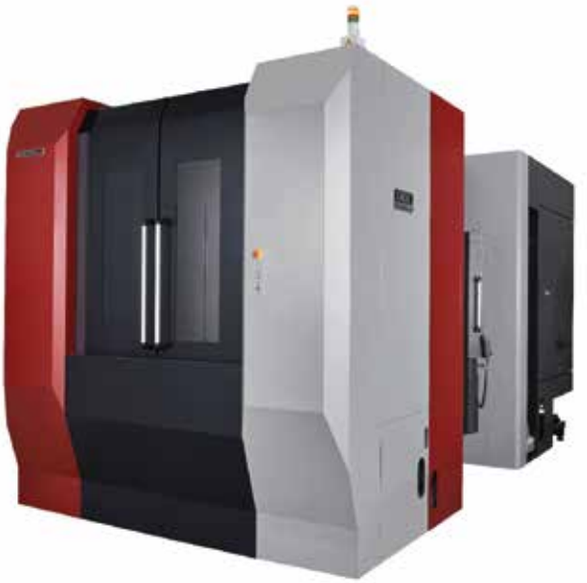
VAV KESİCİ TAKIMLAR SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Konya S. Organize Sanayi Bölgesi Aşağıpınarbaşı Mh.
526 Nolu Sk. No:1 P.K. 42160 SELÇUKLU / KONYA / TÜRKİYE
Tel: +90 332 502 08 28 **Fax:** +90 332 502 08 28 vav@vavkesici.com.tr
VAV Cutting Tools www.vavkesici.com.tr

VAV

RÖPORTAJ

"Hız, rijitlik, dayanıklılık ve güvenilirlik; **OKK'de standarttır"**

İhsan Koçak'ın geçmişi neredeyse 100 yıllık ticari temellere dayanıyor. Firmanın uzun süredir temsil ettiği, Japonya'nın dev üretim teknolojisi markası OKK ile ilgili merak ettiklerimizi, İhsan Koçak Satış ve Pazarlama Yönetmeni Mevlüt Işık yanıtladı.



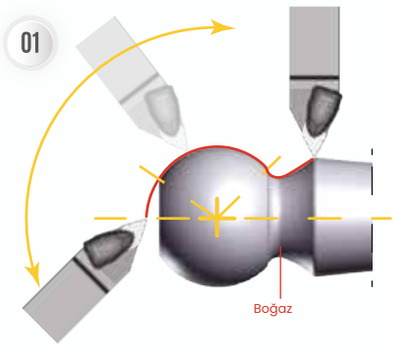
İhsan Koçak ve OKK'den bahsedecek olsanız neler söylerdiniz?
İhsan Koçak Makine Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, asırlık ticaret tecrübesiyle ülkemizde hizmet veriyor. Üretim teknolojileri denilen takım tezgahları söz konusu olduğunda, hatırı sayılır firmalardan biriyiz. OKK, Türk imalat sanayisinde kendisine yer edinmiş Japon markalarından biri. Marka 21. Yüzyıl başlarından itibaren makinelerini dünyaya satmaya başladı. İhsan Koçak da OKK markasının resmi Türkiye distribütörlüğünü üstlendi.

Uzun zamandır Japon menşeli OKK'yi Türkiye'de temsil ediyorsunuz. İhsan Koçak olarak bu markaya ve Türk pazarına sunduklarına istinaden neler söyleyebilirsiniz?
OKK köklü bir marka… Yüzyılı aşkın süredir makine imalat sektöründe yer alıyor. İlkelerinden asla taviz vermemek, firmanın en önemli özelliği… Sağlamlık ve hassasiyet, sadece teknolojilerine yansımamış; bu kavramlar OKK'nin tüccarlıkta da benimsediği marka değerleri oldu. Biz de İhsan Koçak olarak aynı değerleri benimsediğimizden temsil ettiğimiz marka ile bütünleştiğimizi hissediyoruz.

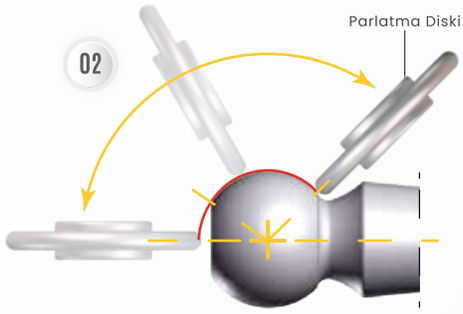
OKK'yi muadili teknolojilerden ayrıcalıklı kılan faktörler var mı?
OKK, üretiminde son teknolojik ürünler kullanıp kendini sürekli yenilemektedir. Kullanım kolaylığının yanı sıra operatörlere kullanım kolaylığı gibi konfor alanları da sunuyor. OKK marka makinelerimiz ağır hizmet tipi kesim için yüksek rijitliğe sahiptir. 5 eksenli işleme merkezleri, yatay işleme merkezleri ve dikey işleme merkezleri başlıca ürünleridir. Büyük iş parçalarının hassas işlenmesinde tercih sebebidir. Geleneksel makinelere kıyasla iki kat hız, rijitlik, güvenilirlik, dayanıklılık vb. özellikler; OKK'de standarttır. Demir ve döküm malzemeleri gibi kesilmesi zor malzemeler de dahil olmak üzere çok çeşitli malzemelerin yüksek hızda ve yüksek doğrulukla işlenmesini sağlar.

En gözde modeli ve bu modelin ayrıcalıklı özellikleri nelerdir?
OKK HM6300 Yatay İşleme Merkezi ultra hassas ve ultra hızlı. Havacılık, uzay ve otomotiv sanayi için "güçlü yardımcılar" olarak tanımlıyoruz. X Eksen Hareketi: 1.050mm, Y Eksen Hareketi : 900mm, Z Eksen Hareketi : 1.030mm / Tabla Ölçüsü : 630mm*630mm ve Eksen Hızları: X/Z =75m/min Y=54m/min'dir.

TAM KÜRE TORNALAMA VE OVALAMA MAKİNESİ



KABA TORNALAMA



KÜRE - PARLATMA

ROT MİLİ

Z-ROT VE AŞIK

İstanbul Anadolu Yakası OSB Gazi Bulvarı No:55 Tuzla 34953 İstanbul / Türkiye
youtube.com/smbcnc facebook.com/smbtechnics instagram.com/smbtechnics
www.smbtechnics.com T: +90 216 504 00 20
info@smbtechnics.com F: +90 216 593 19 99

Please Scan here for the videos:

RÖPORTAJ

Mega Elektronik, geliştirdiği **MegaRob'u A'dan Z'ye anlattı**

MegaRob Robotlu Otomasyon Sistemlerinin ülkemizde geliştirildiği müjdesini vermiştik. Mega Elektronik İş Geliştirme ve Pazarlama Uzmanı Onur Öztaşkın, sanayiciye çözümler kazandıracak yeni sisteme yönelik ayrıntılara ilişkin sorularımızı yanıtladı. İşte MegaRob ve kabiliyetleri…

MegaRob'un üretim hikayesini sizden dinleyebilir miyiz?
MegaRob Robotlu Otomasyon sistemini kullanıcılarımızın makine verimliliklerinin çok düşük seviyede olduğunu tespit ettikten sonra konsept bir otomasyon hücresi olarak ortaya çıkarmaya karar verdik ve 2019 yılında ilk ürünümüzü kullanıcımızla buluşturduk. MegaRob ile müşterilerimizde gördüğümüz makina duruşları ve insan kaynaklı hataları minimize etme hedefine ulaştık. Kullanıcılarımızın bu ürün sayesinde çok kısa sürede maliyetlerini düşürüp, üretim adetlerini ve verimliliğini tecrübe ettikten sonra MegaRob Storage modelimizin ilk versiyonunu standart bir otomasyon hücresi haline getirdik ve sanayicimizin beğenisine sunduk. Mayıs 2023 sonunda ise MegaRob Storage ürünümüzün ikinci versiyonu kullanıcılarımızla buluştu. Artık ürün yelpazemizi farklı ebatlara ve tiplere sahip otomasyon hücreleriyle genişleteceğiz.

Ürün portföyümüze 2021 yılında MegaRob GantryLoader sistemimizi ekledik. Bu sistemimizi özellikle yatay torna tezgahları için sanayicimize sunduk. MegaRob GantryLoader hızlı olması, az alan kaplaması ve kompakt tasarıma sahip olması nedeniyle çok kısa sürede kullanıcılarımızın beğenisini kazandı. Şu anda GantryLoader ürün portföyünde daha farklı modeller üzerinde çalışmalarımız bulunmakta, çok kısa zamanda bu ürünlerimizi de kullanıcılarımızla buluşturacağız. MegaRob Storage ve GantryLoader modellerimizin en önemli parçalarından biri ise, hatta kalbi olarak nitelendirilen, sistem dahilinde bulunan MegaSoft Robot Programlama yazılımıdır. Bu yazılımın amacı röportajın en başında bahsettiğim gibi verimlilik esasına dayanmaktadır. Parça geçişlerinde gerçekleşen makine duruşları tezgâh verimliliğini azaltmaktadır. MegaSoft yazılımımız kullanıcılarımıza robot programlama bilgisine ihtiyaç duymadan yeni iş parçalarını ayarlama imkânı sağlar. Kullanıcılar yeni iş parçalarını bu program üzerinden ayarlar ve sisteme istediği isimler ile kaydederler. Tamamı yerli olarak MEGA Elektronik mühendisleri tarafından yazılan yazılımımız sayesinde parça geçişlerinde robot programlamak için ortaya çıkan kayıp süre en aza indirgenir ve kullanıcılarımız sürekli olarak sisteme parça tanıtmak zorunda kalmaz. MegaSoft yazılımı sayesinde hem MegaRob Storage hem de GantryLoader modellerimizde "herkesin programlayabileceği robot" hedefimize de ulaşmış bulunmaktayız.

RÖPORTAJ

Otomasyon sistemlerine duyulan ilgiyi nasıl gözlemliyorsunuz?
Ülkemizde CNC Otomasyonu üzerine olan ilgi her geçen gün artmaktadır. Bu ilginin en büyük nedenlerinden birkaçı ülkemizin önemli bir üretim üssü haline gelmesi, üretici firmaların istihdam noktasında yaşadığı problemler ve tedarik zincirinde oluşan gecikmelerdir. Ülkemize olan mevcut üretim talebini insanlı üretime bağlı olarak karşılamamız giderek zorlaşmaktadır. Üretim talebinin artarak devam ettiği ve CNC Otomasyon sistemlerinin her geçen gün daha esnek, kolay kullanılır ve kalifiye istihdam gerektirmeyen hale gelmesiyle birlikte kullanıcıların bu alandaki ilgilerinin daha da artarak devam edeceği kanaatindeyiz.

Bu ürün ile hedefleriniz neler? Türkiye sanayisinde neleri değiştirmeyi planlıyorsunuz?
MEGA Elektronik olarak, talaşlı imalat üzerine olan tecrübemizle beraber karmaşık ve katma değeri yüksek olan parçaların işlenmesini ve üretimini kolaylaştıracak tam otomasyonlu üretim hatları geliştirmeyi hedefliyoruz. Aynı zamanda bu sistemleri düşük yatırım ve işletme maliyeti ve de yatırımın geri dönüşünü hızlı olacak şekilde tasarlamayı amaçlıyoruz. Bu hedeflerimizin gerçekleşmesiyle ülkemiz sanayisine yüksek katma değer kazandırmayı ve sanayicimizin global pazarlarda rekabet gücünü artırarak sektörlerinde etkin rol almalarını amaçlıyoruz.

MegaRob, ihraç edilecek mi? İhracat hedefi var mı?
MegaRob otomasyon sistemimizin ihracat hedefi bulunmakta, bunun için ilk etapta uluslararası fuarlara katılım sağlayacağız. Bunlar arasında en yakın olan fuar ve sektörün en önemli fuarlarından biri olan Eylül ayında gerçekleşecek EMO Hannover fuarında yerimizi aldık ve global pazara açılmak için hazırız. Ayrıca yurt dışı bayilik için görüşmelerimizi sürdürdüğümüz firmalar da mevcut. Bu yılın sonunda MegaRob otomasyon sistemlerimizi yurt dışı kullanıcılarımızla buluşturmayı hedefliyoruz.

Şu ana kadar kullanıcısından nasıl dönüşler aldınız?
Bugüne kadar kullanıcılarımızdan aldığımız yorumlar verimliliklerinin artışı üzerine oldu. Ayrıca kullanıcılarımızın yüzde 80'i ilk siparişinden sonra MegaRob robotlu otomasyon sistemleri yatırımlarına devam ettiler. Kullanıcı dönüşü hususunda otomasyon sistemlerine yatırım yapan bir kullanıcımızla beraber tecrübe ettiğimiz bir anekdotu paylaşmak istiyorum. Bugüne kadar; birinci konsept ürün olarak nitelendirdiğimiz ve ilk sistemi kurduğumuz firmadan olumsuz bir dönüş aldık. Bu olumsuz dönüşün o zamanki en büyük sebeplerinden birisi ülkemiz sanayisinde CNC tezgahlarda robotlu otomasyon uygulamalarının seyrek olarak gerçekleşmesi ve kullanıcıların robot kullanımı açısından tecrübe eksikliğine sahip olmasıydı. Ancak ilk kullanıcımız robotlu otomasyon sisteminin çalışmaya başladıktan sonra ortaya çıkardığı verimlilik artışını gördüğünde yeni robotlu hücreler talebinde bulundu. Bugün ise bahsettiğim kullanıcımızda 11 adet makinaya otomasyon sistemimizi entegre etmiş bulunmaktayız ve karanlık fabrika konsepti üzerine geliştirmeler yapmaktayız.

RÖPORTAJ

Bu bir Endüstriyel Tasarım hikayesi: **Cura Design ve Gold Award'lı Movus**

Sadece sanayide değil, yaşadığımız hayatın tam ortasında, "Endüstriyel Tasarım her şeydir" diye bas bas bağıran bir röportajımız var. iF Design'ın küresel tasarım yarışması olan ve tasarımları ödüllendiren otorite iF Awards'ta, Gold kazananı olarak gurur veren bir marka var: Cura Design ve onun tasarladığı Movus... Hikayeyi anlatmak üzere, sözü Cura Design Kurucusu Ahmet Burak Veyisoğlu'na bıraktık.

IF Awards'ta Gold kazanan Movus'a gelmeden önce, sizi ve Cura Design'ı yakından tanıyabilir miyiz?
Lisans eğitimimi 2003 yılında, yüksek lisans eğitimimi ise 2010 yılında Orta Doğu Teknik Üniversitesi Endüstriyel Tasarım bölümünde tamamladım. 2004 yılından itibaren Türkiye'nin önde gelen kurumsal firmalarında tasarımcı pozisyonunda çalıştıktan sonra, 2007 yılında Türkiye'de küçük ev aletleri ve beyaz eşya alanında lider bir firmada endüstriyel tasarımcı pozisyonunda işe başladım ve 2011 yılında firmanın Uzak Doğu Ürün Geliştirme departmanını kurmak üzere görevlendirildim. Bu pozisyonun gereği olarak 2011-2018 yılları arasında Çin'de ürün geliştirme faaliyetleri kapsamında yüzden fazla Çin menşeili üretici ile küçük ev aletleri, tüketici elektroniği ve beyaz eşya kategorilerinde 150'den fazla ürünün endüstriyel tasarım, mekanik tasarım ve üretim süreçlerinde ekibimle beraber bizzat yer aldım. 2018 yılının sonunda global pazarda rekabetçi ve yetkin ürün geliştirme firması kurma amacıyla çalıştığım firmadan ayrılarak Cura Design'i kurdum. 2018 yılında kurulan, Hong Kong, Çin ve Türkiye'de yerleşik ofisleri bulunan Cura Design, tüm süreçlerinde endüstriyel tasarımın merkezde konumlandığı uçtan uca ürün geliştirme hizmeti veren, çok fonksiyonlu global bir ürün geliştirme firmasıdır. Uçtan uca ürün geliştirme tarifi kapsamında, endüstriyel tasarım, mekanik tasarım, elektronik tasarım, ambalaj tasarımı, UI/UX tasarımı, marka kimliği, görselleştirme ve animasyon hizmetleri vermekteyiz. Faaliyet alanlarımız, tüketici elektroniği ve küçük ev aletleri, kişisel bakım ve güzellik ürünleri, profesyonel ekipmanlar, medikal ürünler, mobilite ürünleri, akıllı ev sistemleri gibi endüstriyel üretim yöntemleriyle üretilen ürünlerdir.

Gold'u getiren Movus'tan bahsedebilir miyiz?
2021-2022 yıllarında tasarladığımız profesyonel bir konsept proje olan Movus, havalimanlarında yer hizmetlerinin en çok karşılaştığı sorunlardan olan bagaj ve kargo taşımaya yönelik çözümler sunmayı hedefleyen, akıllı ve otonom bir elektrikli araç tasarımıdır. Movus'un iç yapısı 3 kompartmandan oluşur, ve her bir kompartmanda bagaj ve kargoları çok yönlü yerleştirmeye imkan veren akıllı konveyor sistemleri yer almaktadır. Her bir kompartmanın üst tarafında yer alan 16 adet UV-C lambadan oluşan yapısı sayesinde, bavul/kargo taşıma esnasında maksimum sterilizasyon ve hijyen sağlar. Kapısında yer alan lineer aktuatörler vasıtasıyla kapı 3 farklı kompartman seviyesinde yükleme ve boşaltma yapılabilir, her bir katta bulunan barkod okuyucular ile de bavulların ve kargoların seyahat ve depolama bilgileri aktif olarak takip edilebilir. Aracın tavanında bulunan lidar sensörler otonom sürüş esnasında 3 boyutlu tarama yaparak önceden belirlenmiş rotayı kontrol eder, uygun mesafelerin korunmasını sağlar. Tampon bölgesinde bulunan kızılötesi kameralarla yolda karşısına çıkması muhtemel engelleri ve tehlikeleri anlık olarak saptar. Uçağın kargo ihtiyacına göre Movus ünitelerinin sayısı artırılıp azaltılarak kullanım verimliliği ve trafik optimizasyonu sağlanır. Tüm bu sensör yapıları ve akıllı sistemler sayesinde bavul/kargo yükleme ve boşaltma süreci gözetime ihtiyaç duymadan (unattendent) gerçekleştirilir.

RÖPORTAJ

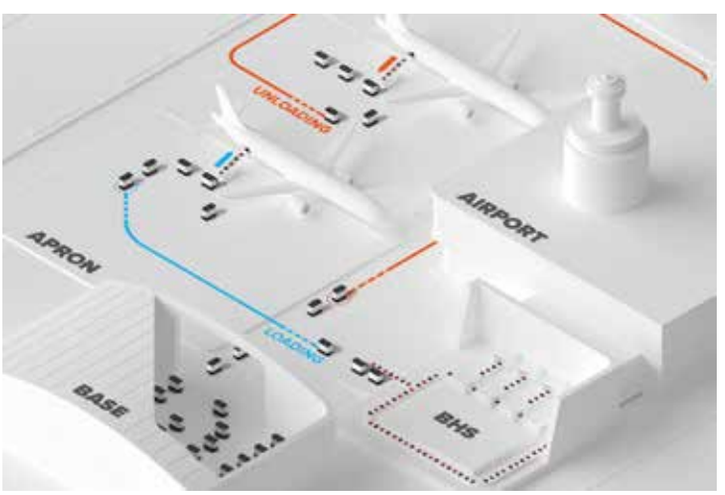
Movus'u tasarlarken amacınız, hedefiniz, hayaliniz neydi?
Cura Design olarak, her sene makro/mikro trend araştırmaları yapan anlayışta bir firmayız. Bu kapsamda belli dönemlerde üzerinde çalışmak üzere üst trend başlıkları belirliyoruz. 2021-2024 yılları için de belirlediğimiz trend konuları "mikro-mobilite" ve "mobilite" kavramları. Bu kavramlara dair araştırmalar yaparken karşılaştığımız ana konulardan bir tanesi de havalimanlarında mobil araçlar, bavul/kargo taşıması üzerineydi. Bu alanda yaptığımız araştırmalar çerçevesinde SITA (Société Internationale de Télécommunications Aéronautiques) gibi kurumların 2020-2021 yıllarında yayınladığı raporlarda özellikle yer hizmetlerinde bavulların/kargoların yanlış taşınmasından kaynaklı problemlerin ortaya çıktığını, bunun büyük ölçekli ekonomik kayıplar yarattığını, sürdürebilirlik açısından kaynakların yanlış kullanılmasına sebep olduğunu, bu alanda çalışan personellerde sağlık problemleri ortaya çıkarttığını saptadık ve bu konuda fayda üretmek hedefiyle Movus'u tasarlamaya karar verdik. Bu motivasyonla, daha az bagajın zarar görmesini sağlayarak daha sürdürülebilir bir ekonomi oluşturmayı; bavulların kullanım ömrünü artırıp karbon ayak izini azaltarak yaşam döngüsüne katkı sağlamayı; insan kaynağını daha nitelikli bir noktada kurgulayarak çalışma koşullarını iyileştirmeyi hedefledik ve tüm paydaşları içeren kullanım senaryosundan, teknik altyapısına kadar tüm detaylarıyla proje haline getirdik.

Cura Design olarak hedeflerimiz, Movus gibi yenilikçi konsept projelerimizle, geleceğin şekillenmesine katkı sağlarken; müşterilerimizle yaptığımız ve yakın zamanda devreye alınması planlanan güncel projelerimizde de bu deneyimlerimizden ve vizyonumuzdan beslenerek pazarda farklılaşan, rekabetçi ürünler ortaya çıkarmaktır.

Biraz, özünde mühendislik de olan endüstriyel tasarımı konuşabilir miyiz? Tasarım, endüstriyel üretim için neden bu kadar önemli?
Yaratıcı bir meslek kolu olarak kabul gören endüstriyel tasarım, özünde mühendisliği de barındırır. Endüstriyel tasarım, bir ürünün estetik, ergonomik ve kullanıcı dostu olmasının yanı sıra üretim süreci, maliyetler, malzeme seçimi, fonksiyonellik ve performans gibi mühendislik prensiplerini de içerir ve ürünün tüm kullanıcılarına temas eden noktalarda yaratıcı ve yenilikçi çözümler üretebilir. Ülkemizde endüstriyel tasarım mesleği çoğunlukla endüstriyel üretimin gerçeklerinden uzak bir şekilde sadece kavramsal bir boyutta kalmaktadır. Halbuki iyi tasarlanmış bir ürün, seri üretime uygun olacak şekilde planlanır. Üretim sürecinde sorunların minimize edilmesi, üretim hatalarının azaltılması ve süreçlerin optimize edilmesi, üretilebilirlik açısından önem taşır. Böylelikle üretim süreci daha verimli ve sorunsuz bir şekilde gerçekleştirilir. Endüstriyel tasarım, ayrıca, üretim sürecinde maliyetleri düşürme ve verimliliği artırma potansiyeline sahiptir. Tasarımda kullanılan malzemelerin doğru seçimi, montaj süreçlerinin kolaylaştırılması, atık ve hataların azaltılması gibi faktörlerle maliyetleri ve süreleri optimize etmek mümkündür. Son olarak doğru tasarlanmış ürünler, şirketlerin rekabet ortamında öne çıkmasını sağlar. Estetik açıdan çekici, yenilikçi ve kullanışlı ürünler, tüketicilerin tercih ettiği seçenekler haline gelir ve pazarda rekabet avantajı sağlar.

Cura Design ekibi olarak, bu gerçeklerin farkındalığı ile, endüstriyel tasarım mesleğinin mühendislik kolları ile uyumlu çalışması gerektiğini, bu durumun getireceği sinerji ile daha yaratıcı ürünler ve sonuçlar elde edileceğine inanmaktayız. Multi disipliner ekibimizde yer alan mühendis ve tasarımcı kadrolarımızla projelerimizin başından itibaren doğru ürünü kurgulamak amacıyla çalışmalar yapmakta ve fikirlerimizi ürünleştirirken çok farklı boyutlardan ele almaktayız. Bunun sonucunda da projelerimizde sadece bir kabuk tasarımı önermekle yetinmiyoruz, endüstriyel üretimin gerekleri çerçevesinde yaratıcı çözümler öneriyoruz.

Dünyadaki endüstriyel tasarım trendlerini nasıl izliyorsunuz? Cura Design'ın bu anlamda farklarını, çizgilerini nasıl görüyorsunuz?
Endüstriyel tasarım trendlerini takip etmek için çok çeşitli kaynakları kullanmaktayız. Bunlar arasında sektör dergileri, tasarım blogları, sosyal medya platformları, tasarım fuarları ve etkinlikler, endüstriyel tasarım konusunda uzman kişilerin makaleleri ve araştırmaları yer almaktadır. Bu kaynakları düzenli olarak tarayarak güncel trendleri ve yenilikleri takip ediyoruz. Trendleri temelde makro ve mikro olmak üzere iki boyutta ele alıyoruz. Makro tasarım trendlerinde toplumda köklü değişikliklere yol açan daha uzun vadeli değişimleri irdeliyoruz ve Movus gibi projeler üzerinden kendi kurgumuzu ve konsept fikirlerimizi oluşturuyoruz.
Mikro trendler kategorisinde ise estetik, teknoloji, kullanıcı deneyimi, sürdürülebilirlik ve üretim süreçleri gibi alanlarda ortaya çıkan daha kısa vadeli değişimleri gözlemliyoruz. Örneğin, minimalist ve şeffaf tasarım anlayışı, doğal ve organik formların kullanımı, akıllı ve bağlantılı ürünler, yenilikçi malzeme kullanımı, çevresel sürdürülebilirlik odaklı tasarımlar gibi trendler günümüzde ön planda olan bazı örneklerdir.
Cura Design olarak, sadece trendleri takip etmekle ve izlemekle yetinmiyoruz elbette, aynı zamanda bu trendleri anlayıp yorumlayarak ve kendi yaratıcı perspektifimizle müşterilerimizin beklentilerini harmanlayarak fark yaratıcı tasarımlar ortaya koymaktayız. Örneğin şu anda, son dönemin trend konularından bir tanesi olan 3D baskı teknolojisiyle üretilen özelleştirilebilir ürünler gibi yenilikçi yaklaşımları, bu üretim yönteminin sağladığı doğal ve organik formlar ile harmanlayarak üzerinde çalıştığımız akıllı cihazlarla entegre edecek şekilde fikirler üzerinde çalışıyoruz.



RÖPORTAJ

Türk sanayi üreticilerine endüstriyel tasarımla ilgili tavsiyeler vermek isteseniz, neler söylerdiniz?
Endüstriyel tasarım; ürünlerin rekabet avantajı sağlaması, kullanıcı ihtiyaçlarını karşılaması ve marka değerinin artırılması için hayati öneme sahiptir. İyi bir endüstriyel tasarım, ürünlerinizi rakiplerinizden ayırmanızı sağlar.

Üretim kısıtları çerçevesinde doğru kurgulanmış; işlevsel, estetik ve kullanıcı odaklı tasarımlar, müşterilerin ilgisini çeker ve ürünlerinizi diğer alternatiflerden daha cazip hale getirir. Kullanıcı dostu tasarımlar, ayrıca, kullanıcıların ihtiyaçlarını ve beklentilerini karşılar, ürünlerin daha kolay kullanılmasını sağlar ve kullanıcı deneyimini olumlu yönde etkiler. Estetik açıdan çekici ürünler, markanızın kalitesini yansıtır ve müşterilerinizin gözünde güvenilirlik oluşturur. Güçlü bir marka imajı, müşteri sadakatini ve tekrar satışları artırır.

Endüstriyel tasarım yoluyla, yeni pazarlara giriş yapmanız da daha kolay olabilir. Uluslararası pazarda rekabet edebilmek için küresel trendlere uygun tasarımlar yapmak önemlidir. İyi tasarlanmış ürünler, farklı kültürlerde ve pazarlarda da talep görme şansınızı artırır.
Endüstriyel tasarım, yenilikçi fikirlerin ve teknolojilerin ürünlere entegre edilmesine de katkı sağlar. Yenilikçi tasarımlar, müşteri ihtiyaçları için yeni çözümler sunar ve müşterilerinizin beklentilerini karşılamanıza olanak tanır. Özetle, sloganımızdan da anlaşılacağı üzere, Türk sanayi üreticileri endüstriyel tasarımın faydalarına inanmalı, bu yönde cesur kararlar alarak işlevsel, yenilikçi, yüksek katma değerli projeler ve ürünlerle daha rekabetçi olmalıdır. Günümüzde tasarım bir lüks değil, bir ihtiyaçtır.

CURA CREATIVE DESIGN SOLUTIONS / "BELIEVE IN DESIGN."

Müşterilerimizin değişen istek ve beklentilerini karşılayacak en geniş kaplama çözümlerini biz sunuyoruz

Oerlikon Balzers yüzey teknolojileri alanında dünyanın lider firması olup başta metal ve plastik prosesler olmak üzere hassas komponentlerde de performansı arttıran ve takım ömrünü uzatan kaplama çözümleri sunmaktadır.

Daha fazla bilgi için:
www.oerlikon.com/balzers/tr

oerlikon
balzers

RÖPORTAJ

Renishaw Equator Mastar Sistemi **kazanım odaklı çözümler sunuyor**

İlk tanık olduğumuz günden bu yana kabiliyetlerini heyecanla takip ettiğimiz bir teknolojiden bahsedeceğiz: Renishaw Equator CNC Mastar Sistemi. Bu teknoloji, elbette hiç aynı kalmıyor ve daima gelişiyor. Renishaw Türkiye Genel Müdürü Sinan Fidanlıgül hem markayı hem de kalite kontrol süreçlerinde yetenekleriyle göz dolduran Equator CNC Mastar Sistemi'ni anlattı.

Elbette Equator Mastar'dan bahsetmek için sabırsızlanıyoruz ancak hafızayı tazelemek adına önce bir marka olarak Renishaw'dan bahsedebilir miyiz?
İngiliz menşeli Renishaw, hassas ölçüm uzmanlığında; temelinde mühendislik ve mucitlik olan dünyanın önde gelen bilimsel teknoloji markalarından biri. Marka, eşi benzeri olmayan hassasiyet, kontrol ve güvenilirlik sağlayan çözümler ve sistemler tasarlar, geliştirir ve sunar. Amacı kusursuz bir üretim için, üreticinin kusursuzluğu taahhüt ederek rekabet edebilirliğine katkı sağlamak. Sadece bununla kalmayıp aditif (eklemeli) üretim alanında da (metal 3-boyutlu yazdırma olarak da anılır) bir dünya lideriyiz. Renishaw, 3-boyutlu yazıcı ile metal tozlardan parçalar "yazdıran" endüstriyel tezgahları tasarlar ve üretir. Markanın ürünleri genel imalat endüstrisinde olduğu gibi medikal ve sağlık hizmetlerinde ve bilimsel araştırma-analiz çalışmalarında da kullanılır. Dünya çapında 36 ülkede faaliyet gösteren markanın, 77'dan fazla ofiste, 5 binin üzerinde çalışan personeli mevcut. Renishaw, çok özel bir dönemde çünkü bu yıl markanın 50'nci yılı… Renishaw'a tanık olan herkes bilir ki, marka bugünlere bilimselliği ve Ar-Ge yetenekleriyle gelmiştir.

Renishaw Equator CNC Mastar Sistemi, "kazanım odaklı" bir çözüm…
Üretim parçalarının üretim mastar kontrollerinin insansız olarak gerçekleştirilmesini sağlar. Ağır sanayi, havacılık, otomotiv, medikal, elektronik, enerji sektörlerinde kullanılır. Mastar veya üretim esnasında, ölçü kontrolü gereken yüksek adetli üretime uygun parça imalatı yapılan tüm sektörlerde, Equator; görev alacak yeteneğe sahiptir.

Muadillerine göre fark yaratan özellikleri nelerdir?
Muadili yok. Çünkü Equator dünyadaki ilk CNC mastar sistemidir. Equator, parçaya özel olarak tasarlanan mastarların yerine, programlanabilir bir mastar sistemi olarak üretilen "birçok parçayı kontrol edebilecek bir çözüm" şeklinde atölyelerdeki yerini aldı.

RÖPORTAJ

O halde teknik üstünlüklerine değinebilir miyiz?
Renishaw Equator atölye ortamında sunduğu yüksek tekrarlayabilirlik yeteneğini paralel robot kinematiğine borçludur. Lineer eksenlerin maruz kaldığı sıcaklık deformasyonundan görece ihmal edilebilir seviyede etkilenir. Bu yüksek tekrarlayabilir yapısı ile Equator, Renishaw'ın metroloji yazılımı olan Modus ile programlanır, tezgahtan çıkan parçalar tezgahın yanı başında, vakit kaybetmeksizin kontrol edilir. Daha da önemlisi, tezgah ve robotlarla haberleşme yeteneğine sahip olduğundan karanlık fabrika şartlarını yaratmak için alternatifsiz bir makinadır. 2009 yılındaki lansmanından sonra, Equator ülkemizde 2010 yılından bu yana tanıtılmaktadır.

Türk sanayiciler bu sistemi neden kullanmalı? Kazanımları biraz daha açabilir miyiz?
Hurdayı azaltın: Parçaların hurdaya gitmesinin maliyeti çoğu kez doğru proses kontrolünü kullanarak azaltılabilir. İster otomatik çevrim içi, isterse tek başına proses kontrol metodu olarak uygulansın, Equator mastarın hızı, proses kapasitesini belirgin biçimde arttırarak, müşterilerin örnek ölçümden parçaların yüzde 100 ölçümüne geçmelerini mümkün kılar.

Dar boğazları azaltır: Equator mastarın çok yönlülüğü ve çalışma hızı sayesinde parçalar hızla değiştirilebilir ve kısa çevrim süreleri mümkündür. Sistemin ısı değişikliklerinden etkilenmemesi ve kullanım kolaylığı operatörlerin parçaları doğrudan atölye ortamında mastar ile kontrol ederek zaman kazanmalarına imkan verir.

Düşük maliyet: Bir Equator 'un yatırım geri dönüş süresi çok kısa olacaktır. Manüel bir ölçümü otomatik Equator mastar ile parça kontrol sistemi ile değiştirmek, işçilik maliyetlerini azaltırken, verimliliği büyük ölçüde arttırabilir. Equator sistemler ilgili fikstürler dahil olmak üzere, eşdeğer bir siparişe özel hazırlanan mastar ile parça kontrolü çözümünün maliyetinin çok altında bir maliyete sahiptir.

Kolayca otomasyona entegre olur: "Akıllı fabrikalar"ın ortaya çıkması sayesinde tamamen otomatik üretime olan giderek artan talep ile birlikte, çoğu Equator mastar ile parça kontrolü uygulamaları otomatik hücrelerin içine entegre edilmiştir.
Isı değişikliklerinden etkilenmez: Equator mastarın parçaları, sıcaklık kontrollü bir ortam yerine, atölye ortamında hızlı ve hassas biçimde ölçme becerisi, pek çok uygulama için önemli bir avantaj olmuştur.

Yeniden programlanabilir: Bir tasarım ve üretim ortamında sıklıkla parçalara iyileştirmeler yapılır. Equator mastar, hem parçaların mevcut durumuna, hem de ileride gerçekleştirilecek tasarım değişikliklerine uygun olacak tek mastar ile parça kontrol sistemi olarak, mükemmel çözüm olduğunu kanıtlamıştır. Tüm Equator sistemlere eklenmiş Renishaw MODUS yazılımını kullanarak, parça programlarını öğeleri ekleyecek veya değiştirecek şekilde modifiye etmek çok basit.

Çok yönlü: Her birkaç haftada bir partiler halinde farklı parçaların üretildiği uygulamalar için, Equator sistemin hızlıca bir parçadan diğerine geçme becerisinin zorunlu olduğu kanıtlanmıştır. Operatörler Equator'un Organiser™ yazılımı sayesinde, resimleri, parça adlarını veya barkodları kullanarak, farklı parça programları arasında kolaylıkla seçim yapabilirler. Fikstürler, tekrarlanabilir fikstürleri ve plakaları kullanarak hızlıca değiştirilebilir.

Bu teknoloji ile Türkiye sanayisinde hedefiniz nedir?
Renishaw 2005 yılından bu yana Türkiye talaşlı imalat sektöründe katma değeri yüksek ürün üretme yarışına destek olan ürünleri gerekli teknoloji ve bilgi ile sanayicilere aktarıyor. İlk günden beri hedefimiz, Türkiye imalat sektörünün katma değeri yüksek ürünleri üretilebilecek yeteneğe sahip olmasını sağlamaktır. Bu hedefle geçen 18 yılda kıymetli müşterilerimiz ve çözüm ortaklarımızla beraber birçok başarıya imza attık, durmaksızın büyüyen kadromuzla bu hedefte yürümeye devam edeceğiz.

AKTÜEL

Alışılmışın dışında, **sınır tanımayan çalgılar**

Müziğin bir parçası olan öyle enstrümanlar var ki karşılaşanları hayrete düşürüyor. O çalgılar müziğin keman, flüt, piyano ve gitardan ibaret olmadığını hatırlatıyor.

"Bağlama" değil, "Çağlama…"
Bağlama ve gitarın bazı özelliklerini taşıyan üç telli çağlamanın babası Çamur isimli Türk Rock Müzik grubunun bas gitaristi Ömür Kılıçaslan… Enstrümanda gitar telleri kullanılsa da sap kısmı gitar ve bağlamadan herhangi bir iz taşımıyor. Çağlamanın en güzel tarafı popüler müzik ve Türk Halk Müziğinin iki enstrümanı olan bağlama ve gitarın buluşması olsa gerek. Çağlama, özgün bir enstrüman olarak iki kültür arasında sentez kuruyor. Ömür Kılıçaslan artık hayatta olmasa da adını dünya müzik tarihine yapımını 2004'te tamamladığı bu enstrümanla kazıdı. Mucit müzisyen, çağlamayı "gitar tuşesiyle çalınan bir bağlama" olarak tanımladı.

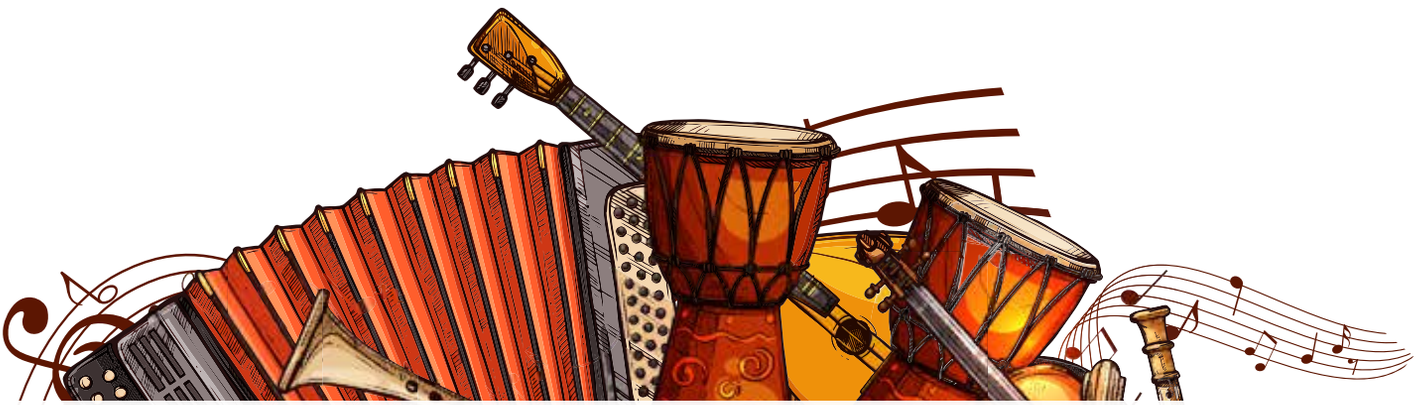
Hayalet filmlerindeki sesler: Theremin
Theremin ile ilk kez tanışanlar, enstrümanda hayaletvari bir şeyler bulabilir. Zira theremini çalmak için enstrümana temas etmek gerekmiyor. Theremin insanları hayrete düşürürken büyüleyen bir enstrüman. Dünyanın ilk elektronik müzik aletlerinden biri olan theremin, adını; kendisinin mucidi Rus Profesör Leon Theremin'den aldı. Vladimir Lenin'in elektronikleşme devriminin öncüsü olarak gösterdiği bir çalgıdır aynı zamanda… Thereminin mekanizmasında kontrol, iki metal anten arasında sağlanır. Metal antenler, enstrümanı çalan kişinin el hareketlerini algılar. Enstrümanın çalma anında bir elin hareketleriyle titreşim dalgaları gönderilirken diğer elin hareketleriyle de ses tonu ayarlanır. Theremin ürkütücü bir armoni yarattığından korku veya bilimkurgu film müziklerinde sıkça kullanılır.

Meleklerin müziği: Cam Harmonika
Glass Harmonica, 18. Yüzyılda Almanya'da Benjamin Franklin tarafından icat edildi. Cam harmonika, 37 kasenin demir dingil ile yatay olarak iç içe geçirilmesiyle oluşur. Camlar, yatay vaziyette bir pedal ile döner. Cam harmonika çalınırken parmaklar ıslatılır veya nemlendirilir. Çalma anında çıkan müzik, gerçekten de Franklin'in eşinin tanımladığı gibi "meleklerin müziği…" Ancak cam harmonikayı çalan bazı kişilerin delirmesi ile enstrüman bir süre yasaklanmış. Ama öylesine büyüleyici bir enstrüman ki deha kabul edilen pek çok ünlü müzisyen cam harmonika için beste yapar. Beethoven, Bach, Mozart, Donizetti, Strauss ve Hassa; cam harmonikanın büyüsüne kapılanlardan…

Hipnoz olmak için: Hang
"Vurmalı çalgılar ve idiofonlar" grubuna giren hang, adeta "bir dokun bin ah işit" dedirten bir enstrüman… Gerek ses tonu, gerek dalga dalga yayılan titreşim nedeniyle dinleyicilerinde hipnotik izlenimler yaratıyor. İlk olarak 2000 yılında İsviçre'de Sabina Scharer ve Felix Rohner tarafından, ikilinin dünyayı dolaşıp fikir edinmesiyle perküsyon aleti olarak üretildi. Yuvarlak bir kaplumbağa kabuğunu andıran hang, kucağa yerleştirildikten sonra yüzeyinde bulunan çukurlara el ve parmaklar vurularak çalınır. Sıra dışı kabul edilen bu enstrümanın çıkardığı ses armonisi, arpın sesini anımsatıyor.

Kalimbanın büyüğü Array Mbira
Yaklaşık beş oktavlık ses aralığına sahip olan array mbira, Amerikalı Bill Wesley tarafından 1960'lı yıllarda geliştirildi. Metal tuşları ve ahşap kasası bulunan enstrüman, bir Afrika çalgısı olan kalimbanın daha büyüğü olarak tanımlanıyor. Sesi, ahşap kurmalı müzik kutularından çıkan melodileri andırıyor.

AKTÜEL



Birden fazla eylemin ürünü: Didgeridoo
Genellikle devasa müzik aleti didgeridooyu ilk kez görenler "buna nefes mi yeter" diye sorar. Kuzey Avustralya'daki yerliler, bin 550 yılda bu enstrümanı geliştirseler de köklerinin 40 bin yıla kadar uzandığı sanılıyor. Didgeridooda ses, sanıldığı gibi sadece üfleyerek değil; dudakları titreştirerek çalınır. Aynı zamanda özel bir teknikle, aletin içine doğru durmadan üflenir. Bunu başarmak için aynı zamanda devamlı olarak burundan nefes almak da gerekiyor. Dudaklar, dil ve nefes alıp verme eylemi, didgeridoonun müziğini oluşturuyor. Çok yönlü bir eylem gerektirdiğinden didgeridoo çalanların "dreamtime" denen bir çeşit transa geçtiğine inanılır.

Işık ve müzik bir arada: Tenori-On
Elektronik teknolojiler ile adları özdeşleşen Japonlar, müziği ve ışığı bir arada sunan dokunmatik bir müzik aleti geliştirdi. 2008 yılında üretilen tenori-on, dokunuşları algılayarak ortaya mucizevi bir müzik çıkarıyor.

Dünyanın en eskilerinden: Nyckelharpa
İsveç'e ait yaylı bir halk çalgısı olan Nyckelharpa'nın 14. Yüzyılda icat edildiği sanılıyor. Onaltı tel ve 37 tuştan oluşan müzik aleti, dünyanın en eski çalgılarından biri olarak kabul ediliyor.
Üçü bir arada çalgı: Eigenharp
Adeta tek başına bir orkestra… Hem saksafon hem piyano hem de gitarın bir araya geldiği eigenharp, John Lambert'ın icadı. Üflemeli, tuşlu ve telli olan bu çalgı, son yılların en yenilikçi ve sıra dışı müzik aleti olarak tanımlanıyor. Ancak eigenharp, henüz çok fazla tanınmıyor.

Suyla müzik: Hydraulophone
Hayallerin ve fizik kanunlarının müziğe dönüşmüş halidir. Neden mi? Çünkü hydraulophone, hava basıncı yerine su basıncı kullanılarak çalınır. Çalgının deliklerinden hava yerine su çıkar ve böylece sesler ezgiye dönüşür. Haliyle bu enstrümanı çalanların parmakları sudan kaynaklı olarak büzüşebilir.

GEZİ

Cenneti yeryüzünde arayanların uğraması gereken köyler

Türkiye'nin doğudan batıya, kuzeyden güneye bir cennet olduğu kuşkusuz… Ancak ülkemizde öyle köyler var ki güzellikleriyle efsanelerde mitolojideki tanrıları bile büyülediği söylenir. Baharı en güzel karşılayan köyleri merak ediyor musunuz? İşte bazıları…

İncirin, zeytinin ve cevizin köyü: Şirince
Köyün adı efsanelerle "Kırkınca", Rumca'da "Kirkince" diye anılırken, gel zaman git zaman "Çirkince"ye dönüşmüş. "Böyle güzel bir köyün adı nasıl çirkince olur" diye isyan eden bir dönemin İzmir Valisi Kazım Dirik'in talimatıyla köyün adı Şirince olarak resmi kayıtlara geçmiş. Zeytinin, incirin ve cevizin köyüdür Şirince… Sadece ülkemizde değil, dünyada da pek ünlü. Çünkü Maya takviminde "kıyametten sağ çıkacak tek yer" olarak adı geçmiş. Efes Antik Kenti'ne sadece 12 km mesafede olan köy, yaz kış yerli yabancı turist akınına uğruyor. Taş ve ahşapla yapılmış antik evlerin pek çoğu butik otel olarak hizmet veriyor. Tepeleri zeytin ağaçlarıyla kaplı Şirince'de, köy kadınlarının elinin değdiği organik reçeller damaklarda şenlik yaratıyor. Enfes meyve şaraplarıyla nam salan köy, sınırları içerisindeki zengin meyve bağlarının hakkını vermiş. Şirince artık sadece Şirincelilerin değil, şehir hayatının keşmekeşliğinden kaçıp "doğal hayat" akımına kapılan pek çok girişimcinin de köyü…

Daracık taş sokaklarıyla Cumalıkızık
Uludağ'ın eteklerinde kışı ayrı, yazı ayrı ama en çok baharda güzel olan bir köy: Cumalıkızık… Envayi çeşit bitki örtüsü görenleri hayrete düşürür. Ağacın, çiçeğin, meyvenin çeşitliliği; taşlarla örülmüş daracık şirin sokaklar ile birleşince insana bir masal diyarını anımsatıyor. Dizi çekimlerinin Cumalıkızık'ta yapılması ile köyün namı dünyaya yayıldı. Köylüler de karşılaştıkları turist akımından biraz gelir elde etmek için kendilerini ekmek fırınlarına, reçel kavanozlarına ve tarhana kazanlarına kaptırdı. UNESCO tarafından Dünya Mirası Listesi'ne alınan Cumalıkızık, nefis köy kahvaltısı yapıp gerçek bir köy gezmek isteyenler için ideal…

Türkülerin yakıldığı köy: Birgi
Meşhur Ege türküsü "İzmir'in kavakları" aslında "Ödemiş Kavakları"dır. Bu türkü Birgi'ye ait... Türbeleri ile meşhur olan köy, Osmanlı'dan da epey iz taşıyor. Bozdağların yamaçlarındaki esinti sayesinde yazın da serin kalabilen Birgi; yüzyılları devirmiş ceviz ve çınar ağaçları, ahşap pencereli taş evleriyle görülmeye değer. İzmir'e 110 km uzaklıktaki Birgi'nin tarihi M.Ö 2000'e kadar dayanır. Köy Bergama Krallığı, Persler, Frigler; Bizans, Roma, Aydınoğulları ve Osmanlı'ya dönem dönem ev sahipliği yapmış.

Işığın tanrısının evi: Gölyazı
Birbirinden güzel köyler Bursa'yı mesken tutmuş. Bunlardan bir diğeri de yine diziler sayesinde keşfedilen Ulubat Gölü'nün üstünde yüzer gibi duran Gölyazı… İncecik bir yol ile karaya bağlı bir yarımada. Mübadeleye kadar sessiz sakin, huzurlu bir balıkçı köyüymüş Gölyazı. Ulubat'ın adının Apollont olduğu zamanlar Gölyazı'nın adı da Apolyont'muş. Mitolojiye de konu olan Gölyazı, efsaneye göre ışık ve aydınlık tanrısı Apollon'un dünyaya geldiği yermiş. Apollon'dan bir iz bulmak, göle kök salmış ağaçların eşsiz manzarasına tanık olmak ve bol oksijenli balıkçı köyünün havasını solumak isteyenler Gölyazı'ya kaçamak yapabilir.

kalite'23

12. KONTROL, OTOMOTİV, HAVACILIK VE UZAY TEKNOLOJİLERİ TEST EKİPMANLARI, METROLOJİ VE ENDÜSTRİYEL YAZILIM FUARI

12th CONTROL, AUTOMOTIVE, AERONAUTICS & SPACE INDUSTRY TESTING EQUIPMENT, METROLOGY AND INDUSTRIAL SOFTWARE EXHIBITION

Ekim 04-07 October 2023

İstanbul Fuar Merkezi / İstanbul Expo Center
Yeşilköy - İstanbul / Türkiye
Salon / Hall 10

Ziyaret Saatleri
Visiting Hours
09.30 -17.30

Destekleyen Kuruluşlar / *Supported by*

TIAD
TÜBİTAK UME
TÜRKAK

Bu fuara Kosgeb teşvik uygulamaktadır

KOSGEB

Fuar Alanı
Fair Ground

ifm İstanbul Fuar Merkezi

www.kalitefuari.com
www.kalitefuarcilik.com

kalite Fuar Yapım A.Ş.

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR

GEZİ

İlyada'nın Gargaros'u: Adatepe
Çanakkale'nin Ayvacık ilçesine bağlı olan Adatepe Köyü, Kazdağlarının batı yamaçlarında bir başka cennet köşesi. Aynı zamanda Edremit Körfezinin kuzeyinde bulunan köy, Homeros'un İlyada destanında adı geçen "Gargaros"un da ta kendisi… Köyün bulunduğu bölge, hangi milletlere tanık olmamış ki: Truva, Leleg, Midilli, Pers, Atina, Roma, Selçuklu, Osmanlı… Adatepe Köyü, hepsine de ev sahipliği yaptı. Adatepe Köyü, 1989'da sit alanı ilan edilmesiyle yeni yapılaşmaya kendini kapatarak aslını korumayı başarmış. Mitolojiyi sevenler ve bolca oksijen depolamak isteyenler için ideal bir köy.

Huzuru yeşilde arayanlara: Hamsiköy
"Türkiye'nin en güzel köylerine sadece Ege'de rastlanır" diye bir şey yok. Tabiat Ana, Karadeniz'in yamaçlarındaki köylere doğal güzellik konusunda fazlasıyla cömert davranmış. Hamsinin memleketi Trabzon'nun Maçka ilinde yer alan Hamsiköy; Zigana Dağı'nın eteklerinde, bahar yağmurunun ve yeşilin içinde huzur bulmak isteyenlere kucak açıyor. Köyün en meşhur tadı sanıldığının aksine hamsi değil. Manda ve inek sütleriyle yapılan Hamsiköy sütlacının lezzeti damak çatlatıyor. Elbette erimiş kolot peynirli mıhlama, buğusu tüten mısır ekmeği ve Trabzon'a has tereyağı ile edilen kahvaltı da insanın damak hafızasından çıkmasa gerek.

Baharda çiçek karnavalına dönüşen Kaleköy
Yogilerin, dalgıçların mesken tuttuğu Kaş, insanın aklını kendinde bırakan kasabalardan biri… Türkiye'nin en güzel kasabalarından biri olarak kabul gören Kaş'ın, tarih ve doğanın iç içe geçtiği bir Kaleköy'ü var ki görenleri kendine aşık ediyor. Eski adı Simena olan Kaleköy, 30 haneden oluşuyor. Kaya mezarlar, Kaş'ın olduğu gibi Kaleköy'ün de simgesi haline gelmiş. Sahilden dik bir yol ile antik merdivenleri tırmanıp tepeye uzandığınızda köye adını veren Kaleköy Kalesi'ne varırsınız. Denizinde mavinin binlerce tonuna rastlanan, taş sokakları heyecanla arşınlanan Kaleköy, ilkbaharda hep çiçek çiçek olur. Baharı bir çiçek karnavalı olarak karşılamak ve güneş tanrısı Helios'a selam çakmak isteyenler Kaleköy'ün yolunu tutabilir.

ÜYE LİSTESİ

TIAD

TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞ İNSANLARI DERNEĞİ

TT Magazin karbon salımını azaltmak ve geleceğe nefes olmak için Tema Vakfı'na

fidan bağışlamıştır.

*1 ağaçtan 73.000 adet sayfa üretilmektedir.

Kaynak: www.hürriyet.com.tr

TT magazin

REKLAM İNDEKSİ

ADLER 29
AKMAKİNA 71
BİLGİNOĞLU 15
BOEHLERIT 25
BYSTRONİC 7
CHIRON 21
DEMİRAL 39
DİRİNLER 59
DORMER PRAMET 45
DMS 17
ER-EL ARKA KAPAK
ERKAN CNC 35-41
FANUC 33
GNC 23
GÜRİŞ 5
HAN KUENN 69
HAIMER 19
HEXAGON 3
HİDKOM 55-57
İHSAN KOÇAK 36-37
KALİTE 91
MEGA 27
NACHI 96
OERLİKON 85
OSG ÖN KAPAK İÇİ
OTR 11
RENISHAW 47
SMB 79
SIEMENS 75
STUDER 13
TANDEM 12
TEZMAKSAN 1
TRUMPF ARKA KAPAK İÇİ
UNİTEC 9
VAV 77
YAMAZAKİ MAZAK 31-49
YENASOFT 6
YG1 73

NACHİ

"Made in Japan
Made by NACHİ"

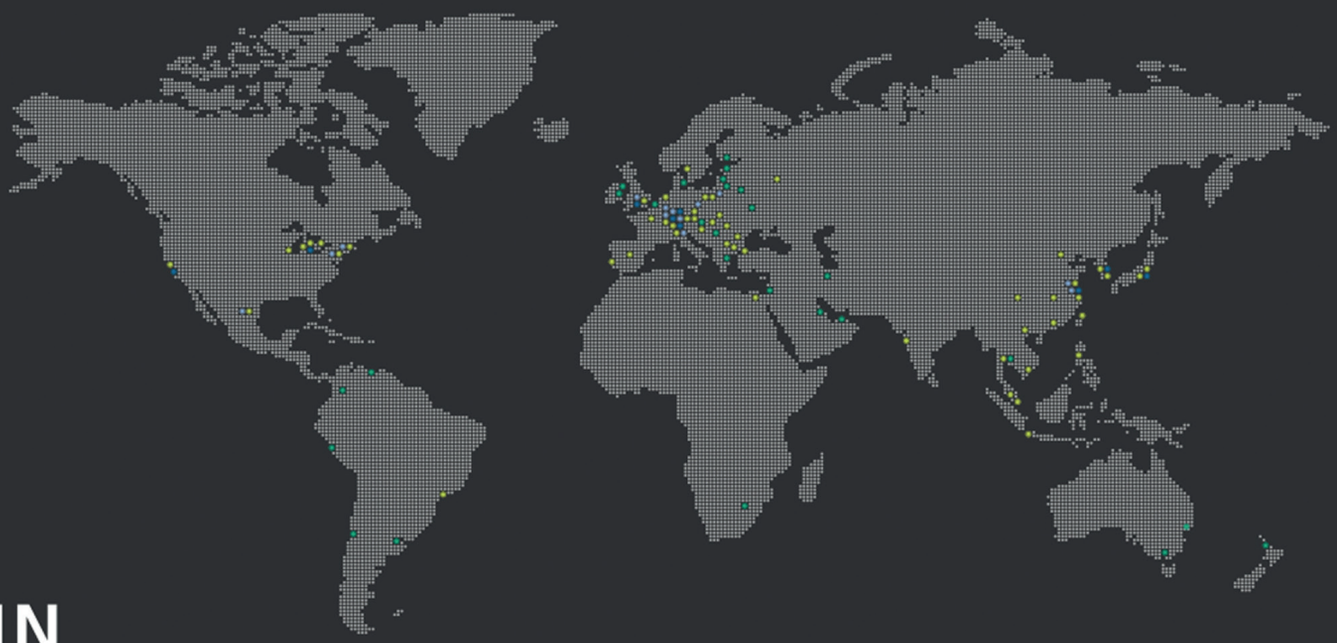
NACHİ

NACHİ Türkiye Şubesi
Atatürk Mah. Mustafa Kemal Cad. No: 10/1A
34758 Ataşehir - İstanbul
turkey@nachi.de
0 216 688 4457

TRUMPF

YOU WIN

#yoursuccess



YOU WIN

#yoursuccess

- **TRUMPF** Production Site
- **TRUMPF** Sales and Service
- **TRUMPF** Laser Application Center
- **TRUMPF** Representative

ER-EL®

34 sektörde yıl

KALIP ve İŞ PARÇASI BAĞLAMA SİSTEMLERİ

Mold and Workpiece Clamping Systems

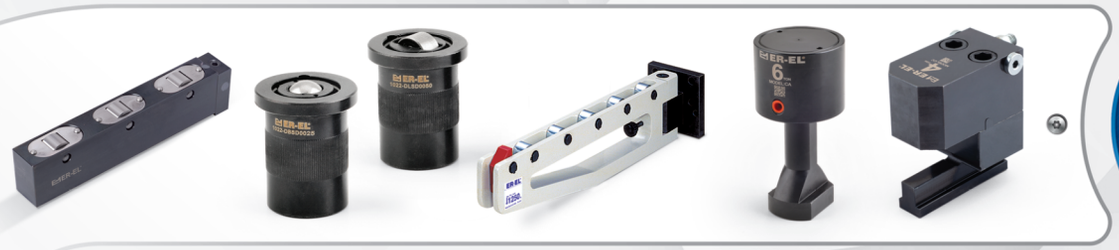
Plast Eurasia İstanbul 2022
31. Uluslararası İstanbul Plastik Endüstrisi Fuarı
22 - 25 Kasım 2023
Salon: 12 - Stand: 1215C

EMO HANNOVER
18-23/09/2023
Salon: 4
Stand: F99

BUMATECH
BURSA MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARLARI
29 Kasım - 2 Aralık 2023
Salon: 6 - Stand: 615A

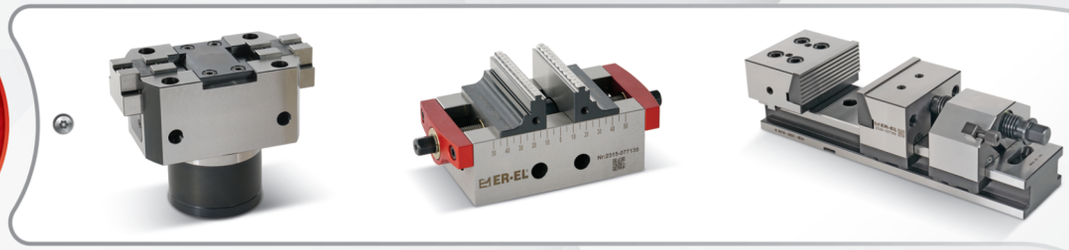
Standart Ürünler
Standard Products

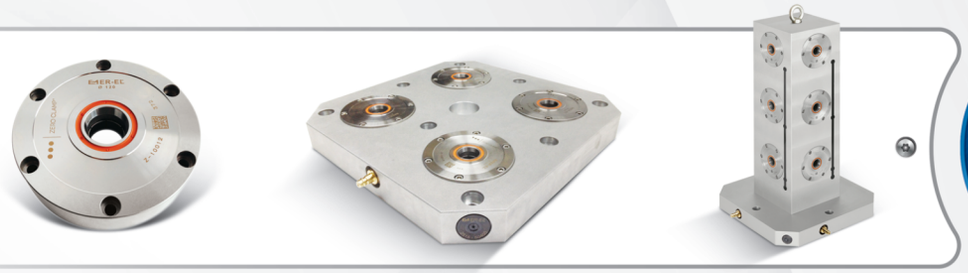
MİKSAN® bir ER-EL markasıdır.



Hızlı Kalıp Değiştirme Sistemi
Quick Mold Change System

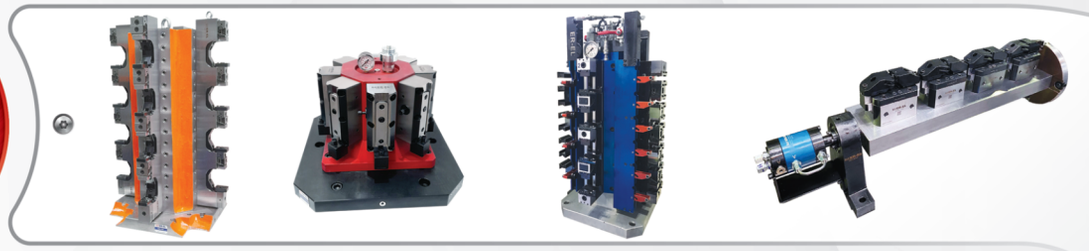
Mengeneler
Vices





ER-EL Zero Sistem
ER-EL Zero Point Clamping System

Proje Bazlı Fikstür Uygulamaları
Project Based Fixture Application



"Bağlama ekipmanlarında kalite üretiyoruz.."

"We produce quality n clamping equipment"

www.erelshop.com

ER-EL MAKİNA YEDEK PARÇA İML. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Çerkeşli OSB Mah. İMES 3 Blv. No: 14 Dilovası - Kocaeli
Tel: +90 262 502 11 60 Pbx Fax: +90 262 502 11 59
info@er-el.com.tr **www.er-el.com.tr**

erelkalip miksan.clamp
erelkalip miksanclamp
ERELkalip ClampMiksan
er-el-kalip miksan-clamp
erelkalip miksan_clamp